

江苏瑞洋安泰新材料科技有限公司建设危废仓库及 聚醚多元醇储罐项目（聚醚多元醇储罐项目）废水、 废气、噪声、固废污染防治设施自主竣工 环境保护验收意见

2023年7月20日,根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术规范》、环境影响报告表及批复要求,江苏瑞洋安泰新材料科技有限公司召开了“建设危废仓库及聚醚多元醇储罐项目（聚醚多元醇储罐项目）”废水、废气、噪声、固废污染防治设施竣工环境保护自主验收会。参加会议的有江苏瑞洋安泰新材料科技有限公司（建设单位）、江苏高研环境检测有限公司（验收监测单位）等相关人员,并特邀3位专家组成验收组。

验收组听取了建设单位对项目建设情况介绍、监测单位对验收监测情况汇报,实地踏勘现场,核查验收监测报告内容,查阅资料,并进行了充分论证,形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

江苏瑞洋安泰新材料科技有限公司（以下简称“瑞洋安泰”）成立于2014年9月9日,位于江苏淮安工业园区南片区张支路9号,主要从事合成材料、涂料、油墨、颜料及类似产品、合成纤维制造以及化工产品销售。

瑞洋安泰2015年投资建设年产10万吨STP树脂系列产品项目,设计产能为年产STP树脂4万t/a（其中2万t/a放弃建设）、新型树脂整理剂3万t/a、新型纺织助剂0.5万t/a、复合树脂乳液1万t/a、特种涂料1万t/a、高性能密封材料0.5万t/a。该项目于2015年7月14日取得原淮安市环保局审批（淮环发〔2015〕205号）并通过竣工

验收。瑞洋安泰 2019 年投资建设的年产 2000 吨异氰酸硅烷系列四个产品技改项目于 2019 年 9 月 27 日取得原淮安市环保局审批（淮环发〔2019〕183 号）并通过竣工验收。

根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》相关要求：从 2020 年 7 月 1 日起，现有企业要按照标准严格控制 VOCs 无组织排放，企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，要加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。瑞洋安泰为加强原辅料管理，优化生产，减少厂区储桶数量，在厂区内新建四个聚醚多元醇常压储罐，由 2 个 865m³ 罐和 2 个 506m³ 储罐组成用以减少原料聚醚多元醇包装桶的使用量。

瑞洋安泰于 2021 年 10 月委托南大环境规划设计研究院（江苏）有限公司编制了《江苏瑞洋安泰新材料科技有限公司建设危废仓库及聚醚多元醇储罐项目环境影响报告表》，并于 2021 年 11 月 12 日取得了淮安市园区生态环境局的批复（淮园环表复〔2021〕71 号）。危废仓库项目工程于 2022 年 1 月开工建设，2022 年 2 月竣工，2022 年 2 月 20 日进行调试，2022 年 3 月进行了危废仓库的阶段竣工环境保护验收；本次验收范围聚醚多元醇储罐项目，聚醚多元醇储罐项目于 2022 年 7 月开工建设，2023 年 4 月竣工，2023 年 5 月 4 日进行调试，项目投资 590 万元，环保投资 5 万元。目前聚醚多元醇储罐项目已全部建成，各项环保治理设施与主体工程均已运行正常，满足竣工环保验收监测条件。

根据《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4 号）、原国家环保总局第 13 号令《建设项目竣工环境保护验收管理暂行办法》等文件要求，现江苏瑞洋安泰新材料科技有限公司自主开展建设危废仓库及聚醚多元醇储罐项目（聚醚

多元醇储罐项目)竣工环境保护验收工作。

(一) 工程建设基本情况

项目名称: 建设危废仓库及聚醚多元醇储罐项目;

本次验收项目名称: 建设危废仓库及聚醚多元醇储罐项目(聚醚多元醇储罐项目);

主要建设内容:

本项目工程建设情况见表1。

表1 本项目工程建设情况一览表

工程名称	工程内容	环评设计要求	实际建设情况
主体工程	聚醚多元醇储罐项目	聚醚多元醇常压储罐 1000m ³ 、500m ³ 各 2 个, 配套输送泵 4 台及管道阀门。	实际建设聚醚多元醇常压储罐 865m ³ 、506m ³ 各 2 个, 配套输送泵 4 台及管道阀门, 总储存能力减小 258m ³
环保工程	噪声处理	对主要噪声源采取隔声、减振措施	对物料输送泵采取隔声、减振措施, 与环评一致
	废水处理	/	聚醚多元醇储罐采用夹套水(蒸汽供热)保温, 保温过程中产生蒸汽冷凝水, 蒸汽冷凝水回用于现有项目水喷淋塔补充用水, 不外排。
绿化	厂区绿化	依托现有	依托现有,与环评一致

(二) 投资情况

投资: 总投资 590 万, 环保投资 5 万元。

(三) 验收范围

本次验收范围为江苏瑞洋安泰新材料科技有限公司建设危废仓库及聚醚多元醇储罐项目(聚醚多元醇储罐项目)。

二、工程变动情况

1、环评及批复内容：建设聚醚多元醇常压储罐 1000m³、500m³各 2 个，配套输送泵 4 台及管道阀门；实际建设情况：建设聚醚多元醇常压储罐 865m³、506m³各 2 个，配套输送泵 4 台及管道阀门（含保温管道），总储存能力减小 258m³。本项目总体贮存规模减小，不属于重大变更情况。

2、环评及批复内容：本项目无废水产生；实际建设情况：本项目运营期聚醚多元醇储罐采用夹套水（蒸汽供热）保温，保温过程中产生蒸汽冷凝水，根据实际运行情况，本项目运营期聚醚多元醇储罐采用夹套水（蒸汽供热）保温，保温过程中产生蒸汽冷凝水，蒸汽冷凝水回用于现有项目水喷淋塔补充用水，不外排。本项目不新增废水排放量，不新增加污染物排放量。

综上所述：对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（环办环评函〔2020〕688号），本项目性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施等均未发生重大变更。

三、环境保护设施建设情况

1、废水处理设施

本项目不新增员工，不新增生活污水，本项目运营期聚醚多元醇储罐采用夹套水（蒸汽供热）保温，保温过程中产生蒸汽冷凝水，蒸汽冷凝水回用于现有项目水喷淋塔补充用水，不外排。

2、废气处理设施

本项目运营期不涉及废气产生与排放。

3、噪声处理设施

本项噪声主要为物料螺杆泵输送时泵运行会产生噪声，通过选用低噪声设备以及隔声、减震等降噪措施来降低噪声对周围环境的影响。

4、固废处理设施

本项目运营期不涉及固废产生与排放。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

本项目不新增员工，不新增生活污水，本项目运营期聚醚多元醇储罐采用夹套水（蒸汽供热）保温，保温过程中产生蒸汽冷凝水，蒸汽冷凝水回用于现有项目水喷淋塔补充用水，不外排。

2、废气

本项目运营期不涉及废气产生与排放。

3、噪声

验收监测期间厂界噪声监测点（Z1-Z4）的昼、夜间等效声级均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4、固废

本项目运营期不涉及固废产生与排放。

五、工程建设对环境的影响

本项目建设性质、规模、地点、采用的生产工艺未发生变化，环保审查、审批手续齐全，较好地落实了环境影响评价报告表及批复要求的环境保护措施及相关要求，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用、严格执行环保“三同时”制度，污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定，整个工程建设未对环境造成较大影响。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查，验收组认为该项目废气、废水、噪声、固废污染防治措施基本符合环评报告及批复要求，验收合格。

七、后续要求

- 1、加强项目储罐区的维护和运行管理，加强储罐区日常巡查，防止物料输送环节出现跑冒滴漏情况。
- 2、加强储罐区风险防范措施，按照应急预案要求定期进行演练。

2023年7月20日

李川 张若 于新华 周红

江苏瑞洋安泰新材料科技有限公司建设危废仓库及聚醚多元醇储罐项目

(聚醚多元醇储罐项目) 竣工环境保护自主验收工作组名单

2023年7月20日

组别	姓名	工作单位	联系电话
组长	李川	瑞洋安泰	13625174105
专家组 成员	马喜君	淮阴工学院	13770387966
	李新华	南京基越环境检测有限公司	15057808026
	周玲	南京大学环境规划设计研究院	18932329178
验收组 成员	王立华	瑞洋安泰	18936399434
	陈忠	瑞洋安泰	19962271789
	李新华		
	张任亮	德研检测	13864883869