Saga

www.sagacnc.com

卷材平板模切机

FC620900B01

- CCD 伺服巡边切割；
- 支持卷材二维码分段混切；
- 支持多种卷材切割；
- 支持多材质材料，烫印材质PET、不干胶、卡纸等；
- Cut Studio软件支持；
- 折叠收纳袋设计，收取更方便。

伺服系统　二维码混切　适用各种卷材　自研软件

多种连接方式

7寸全触摸屏

可切割卷材

合肥润杰数控设备制造有限公司

0551-63444544

安徽省合肥市包河区联东U谷4号楼与7号楼

CE

公众号　抖音

产品参数：

型号	FC620900B01
工作电机	直流伺服电机
定位传感器	数码摄像头（CCD）
控制面板	7寸电容触摸屏
刀夹数量	1个
刀具类型	刻刀/笔
机器性能	
材料吸附方式	真空吸附
标记点类别	标记点或二维码
最大扫点切割尺寸	640mm×880mm
扫描速度	约5s
工作速度	10-700
工作压力	0-750
最大可切割纸张克重	250g（对于不同切割材料有所差异）
送纸方式	摩擦送纸
纸卷最大直径	200mm
纸卷最大宽度	600mm
送纸速度	100-600
最小切割字符尺寸	约10mm²（对于不同字体图形和切割材料有所差异）
内部存储空间	内存大小：128M　作用：用于存储切割文件，方便使用
机械分辨率	0.02mm
可编程分辨率	HPGL 0.025mm
重复精度	≤0.05mm
适用切割材料	烫画膜、不干胶、卡纸
软件和兼容性	
连接方式	USB接口、网口、WiFi和U盘
软件和兼容性	Cutstudio软件，Corel Draw/ Illustrator 插件
电源和工作环境要求	
平板机工作电压、电流	100VAC～120VAC,50/60Hz,最大电流6.8A 200VAC～240VAC,50/60Hz,最大电流3.4A
平板机功率	最大350W
吸风泵工作电压、电流	110VAC，50Hz，额定电流10.8A，60Hz，额定电流13A 220VAC，50Hz，额定电流4.5A，60Hz，额定电流5.6A
吸风泵功率	110VAC，50Hz，0.75KW；110VAC，60Hz，0.84KW 220VAC，50Hz，0.75KW；220VAC，60Hz，0.83KW
工作环境	温度：+5℃到+35℃摄氏度（41至95华氏度），湿度：35%至70%RH（非冷凝）
尺寸和重量	
机器外形尺寸	长1650mm(展开布兜机器长2190mm)宽1130mm高1020mm
机器包装尺寸	长1760mm宽1450mm高620mm
毛重/净重	276±5Kg/176±5Kg

本参数如有变更，恕不另行通知，最终解释权归本公司所有

适用材料：

- 烫画膜
- 不干胶
- 卡纸
- 铜版纸
- 牛皮纸
- PET

应用展示：

烫印膜

不干胶

卡纸

铜版纸

牛皮纸

PET