

技术参数: >>>



机器型号	FC 6992	FC 99122
工作电机	X-大功率直流伺服电机 Y-大功率直流伺服电机	
定位传感器	数码摄像头 (CCD)	
控制面板	7寸电容触摸屏	
刀夹数量	双刀夹	
刀具类型	刻刀/笔/压痕	
<b>机器性能</b>		
材料固定方式	真空吸附	
标记点类别	标记点或二维码	
最大空白切割尺寸	700mm×990mm	1000mm×1290mm
最大扫点切割尺寸	690mm×920mm	990mm×1220mm
扫描速度	5-10s	
工作速度	10mm/s—700mm/s 10mm/s—一步	
工作压力	压痕: 0-1500gf (10gf一步) 刻刀: 0-1000gf (10gf一步)	
最大可切割纸张克重	600g (对于不同切割材料有所差异)	
最小切割字符	约10mm <sup>2</sup> (对于不同字体图形和切割材料有所差异)	
机器分辨率	0.02mm	
可编程分辨率	HPGL 0.025mm	
重复精度	≤0.05mm	
适用切割材料	即时贴、卡纸、PVC、喷塑膜	
<b>软件和兼容性</b>		
连接方式	USB接口、网口	
软件和兼容性	Corel Draw/ Illustrator 插件 (标配) DragonCut用于电脑, 兼容Windows7, 8, 10 (选配)	
<b>电源和工作环境要求</b>		
平板机工作电压、电流	100V-120V-, 50/60Hz, 最大电流6.8A 200V-240V-, 50/60Hz, 最大电流3.4A	
平板机功率	最大350W	
吸风气泵工作电压、电流	110V, 50Hz, 额定电流12.4A, 60Hz, 额定电流17.2A 220V, 50Hz, 额定电流6.2A, 60Hz, 额定电流8.6A	
吸风气泵功率	50Hz, 1.1KW; 60Hz, 1.3KW	
脚架	标配	标配
工作环境	温度: +5°C到+35°C摄氏度 (41至95华氏度), 湿度: 35%至70%RH (非冷凝)	
<b>尺寸和重量</b>		
机器外形尺寸	长1286.5mm宽1228mm高1000mm	长1886.5mm宽1528mm高1000mm
机器包装尺寸	长1568mm宽mm高620mm	长1954mm宽1656mm高620mm
毛重/净重	151kg/98.5kg	275kg/185kg

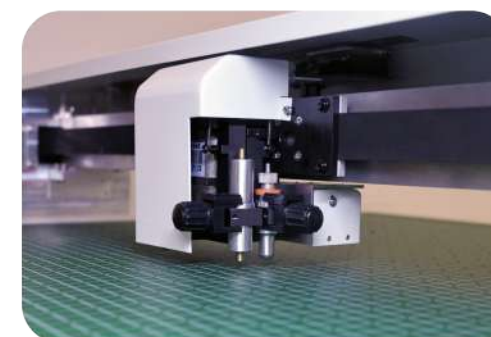
本参数如有变更, 恕不另行通知, 最终解释权归本公司所有

提速款平板切割机

SG-FC 6992 / FC 99122



1. 安全界面保护
2. 一键移至最远端
3. 迅速添加材料
4. 运行实时暂停
5. 切割速度/压力提升
6. 自动材料混切
7. 速度压力适时调整
8. 智能操控平台
9. 蓝牙无线控制
10. 不间断作业



适用范围: 及时贴、卡纸、PVC、喷塑膜等