

# 广东兴达鸿业电子有限公司环境信息公开表（2023 年度）

## 一.基础信息

单位名称（盖章）：广东兴达鸿业电子有限公司

单位地址：中山市阜沙镇阜沙工业园

统一社会信用代码：91442000768405216J

排污证编号:91442000768405216J001P

地理位置：经度 113° 10′ 07"，纬度 22° 15′ 06"

行业类别:集成电路制造 C3973 生产周期:345 天

主要产品:印制电路板

主要产品产能:120 万平方米/年

法定代表人：张俊博

联系电话：13809685798

环保负责人：梁锐玲

联系电话: 13702522275

网址:www.xingdahongye.com

电子邮箱:finance@xdgroup.com

邮政编码:528434

## 2.单位简介：

广东兴达鸿业电子有限公司（以下简称兴达），是中国大陆一家大型 PCB 制造企业。兴达拥有完善的生产设备和检测设备，公司先后引进了先进自动开料机、大田压机、德国 SCHMOLL 钻机、自动曝光机、德国数控 V 割机、日本自动测试机等先进设备，工厂车间电镀工艺完全使用全自动化生产线生产。同时，公司引进了 Camtek 和 Obotech 自动 AOI 检测机以及牛津 CMI900 先进的检测仪器，为 PCB 产品生产提供了可靠的产前保证。兴达公司拥有完善的管理制度，并拥有一支追求卓越、不断创新、经验丰富、与时俱进的高素质专业服务队伍，致力于打造成为电路板行业标杆企业。兴达公司现有员工 1000 余人，其中高级工程技术人员 100 人以上，所有员工都有严格的持证上岗制度。公司先后斥资数百万元引进美国思力 ERP 物料管理系统及中科 PCB 系统，北京锡恩 4R 执行力管理系统，不断提升企业执行力和规范化管理能力。公司产品以美国 IPC 和美国军用 MIL 标准控制和检测产品，获得 UL、CQC 等认证；1999 年集团公司在同行业率先获得 ISO9000 国际质量体系认证，并于 2007 年顺利通过 TS16949 和 ISO14000，能向全球提供快捷安全可靠的线路板生产制造服务。兴达凭着优良的品质、快捷的交货及周到的服务，集团公司赢得了美的集团、广东铁将军防盗设备有限公司、日本 NEC、上海贝尔、海信集团、台湾伟创力和日本索尼等上百家客户的一致好评，产品行销 30 多个国家和地区。公司产品先后获得了“中国消费者公认名牌产品”，“广东优秀轻工产品”和“2006 年度诚信公约会员单位”，中山市“青年文明号”创建合格单位，中山市“巾帼文明岗”创建合格单位等荣誉。集团公司多次被

评选为“阜沙镇纳税大户”，“阜沙镇文明企业”，并于 2007 年 7 月顺利入选“中国名企”。

3. 2022 年年度生产产品产量情况：

单面板产量 878.9 平米，双面板产量 441563 平米，多层板产量 311587 平米

## 二. 排污信息

### 2.1 工业废水污染物排放信息、执行标准及企业自行监测情况

排污口名称	排污口编号	排污口位置	监测因子	执行标准	排放浓度标准限值	单位
综合废水排放口 001 (DW001)	DW001 (WS-02695)	新废水站总排放口	PH	电镀污染物排放标准 GB 21900-2008 (对应新标 DB44/1597-2015) 表 3 水污染物特别排放限值	6~9	mg/L
			COD 化学需氧量		50	mg/L
			氨氮		8	mg/L
			悬浮物		30	mg/L
			总氰化物		0.2	mg/L
			总铁		2	mg/L
			总铝		2	mg/L
			总磷 (以 P 计)		0.5	mg/L
			石油类		2	mg/L
			总铜		0.3	mg/L
			总氮 (以 N 计)		15	mg/L
			氟化物 (以 F- 计)		10	mg/L
			含镍废水排放口 009 (DW009)		DW009 (DW005)	旧废水站含镍废水排放口

## 2.2 工业废气污染物排放信息、执行标准及企业自行监测情况

污染源类型	排污口名称	排污口编号	排污口位置	监测因子	监测方式	监测频次	执行标准	标准限值	单位	
工业废气 (DA008-DA020, 共 13 套废气塔)	酸碱废气排放口 2 号 010(DA010)	DA010 (FQ-11142)	二期厂房楼顶 (高度 28 米)	硫酸雾	委外检测	每半年一次	电镀污染物排放标准 GB21900-2008 大气 排放限值表 5	30	mg/m3	
				氮氧化物	委外检测	每半年一次		200	mg/m3	
	酸碱废气排放口 3 号 019(DA019)	DA019(FQ-11136 )	二期厂房楼顶 (高度 28 米)	硫酸雾	委外检测	每半年一次		30	mg/m3	
				氮氧化物	委外检测	每半年一次		200	mg/m3	
	有机废气排放口 1 号 013(DA013)	DA013(FQ-11143 )	二期厂房楼顶 (高度 28 米)	苯	委外检测	每半年一次		印刷行业挥发性有机化合物 排放标准 DB44/815	1	mg/m3
				甲	委	每		-2010	15	mg/m3

			苯+二甲苯	外检测	半年一次			
			总挥发性有机物	委外检测	每半年一次		120	mg/m3
酸碱废气排放口 4 号 011 (DA011)	DA011(FQ-11138)	二期厂房楼顶 (高度 28 米)	氯化氢	委外检测	每半年一次	电镀污染物排放标准 GB21900-2008 大气排放限值表 5	30	mg/m3
酸碱废气排放口 5 号 020 (DA020)	DA020 (FQ-02248)	二期厂房楼顶 (高度 28 米)	氨 (氨气)	委外检测	每半年一次	恶臭污染物排放标准 (GB 14554-1993) 表 2 标准	/	/
酸碱废气排放口 6 号 017 (DA017) (喷锡拉废气塔)	DA017(FQ-11137)	二期厂房楼顶 (高度 28 米)	锡及其化合物	委外检测	每半年一次	广东大气污染物排放标准 DB44/27-2001 第二时段二级标准	8.5	mg/m3
			总挥发性有机物	委外检测	每半年一次	印刷行业挥发性有机化合物排放标准 DB44/815-2010	120	mg/m3
			硫酸雾	委外检测	每半年一次	电镀污染物排放标准 GB21900-2008 大气	30	mg/m3

						排放限值表 5		
酸碱废气排放口 7 号 016 (DA016)	DA016(FQ-11140)	二期厂房楼顶 (高度 28 米)	氮氧化物	委外检测	每半年一次	电镀污染物排放标准 GB21900-2008 大气 排放限值表 5	200	mg/m3
			硫酸雾	委外检测	每半年一次	电镀污染物排放标准 GB21900-2008 大气 排放限值表 5	30	mg/m3
酸碱废气排放口 8 号 009 (DA009)	DA009 (FQ-11139)	二期厂房楼顶 (高度 28 米)	甲醛	委外检测	每半年一次	广东大气污染物排放标准 DB44/27-2001 第二时段二级标准	25	mg/m3
			氮氧化物	委外检测	每半年一次	电镀污染物排放标准 GB21900-2008 大气 排放限值表 5	200	mg/m3
			硫酸雾	委外检测	每半年一次	电镀污染物排放标准 GB21900-2008 大气 排放限值表 5	30	mg/m3
酸碱废气排放口 015 (DA015)	DA015 (FQ-11135)	一期厂房楼顶 (高度 25	硫酸雾	委外检测	每半年一次	电镀污染物排放标准 GB21900-2008 大气	30	mg/m3

			米)	氮氧化物	委外检测	每半年一次	排放限值表 5	200	mg/m <sup>3</sup>
				氰化氢	委外检测	每半年一次	电镀污染物排放标准 GB21900-2008 大气排放限值表 5	0.5	mg/m <sup>3</sup>
酸碱废气排放口 1 号 018 (DA018)	DA018 (FQ-1114 1)	一期 厂房 楼顶 (高 度 25 米)	硫酸雾	委外检测	每半年一次	电镀污染物排放标准 GB21900-2008 大气排放限值表 5	30	mg/m <sup>3</sup>	
			氨 (氨气)	委外检测	每半年一次	恶臭污染物排放标准 (GB 14554-1993) 表 2 标准	/	/	
有机废气排放口 2 号 014 (DA014)	DA014 (FQ-2386 7)	二期 厂房 楼顶 (高 度 28 米)	苯	委外检测	每半年一次	印刷行业挥发性有机化合物排放标准 DB44/815-2010	1	mg/m <sup>3</sup>	
			甲苯+二甲苯	委外检测	每半年一次		15	mg/m <sup>3</sup>	
			总挥发性有机物	委外检测	每半年一次		120	mg/m <sup>3</sup>	

	有机废气排放口 012 (DA012)	DA012 (FQ-1114 4)	一期 厂房 楼顶 (高 度 25 米)	苯	委 外 检 测	每 半 年 一 次		1	mg/m <sup>3</sup>
				甲 苯+ 二 甲 苯	委 外 检 测	每 半 年 一 次		15	mg/m <sup>3</sup>
				总 挥 发 性 有 机 物	委 外 检 测	每 半 年 一 次		120	mg/m <sup>3</sup>
	粉尘废气排 放口 008 (DA008)	DA008 (FQ-23868)	二期 厂房 楼顶 (高 度 28 米)	颗 粒 物	委 外 检 测	每 半 年 一 次	广东大气 污染物排 放标准 DB44/27- 2001 第 二时段二 级标准	120	mg/m <sup>3</sup>

### 2.3 厂界噪声排放信息及企业自行监测情况

污染源类型	排污口名称	排污口 编号	排污口 位置(经 纬度)	监测因 子	监测 方式	监测 频次	执行标准	标准 限值	单位
厂界 噪声 噪声 (厂 界紧 邻交 通干 线不 布	1#厂界噪声 监测点	厂 界 北 面 边 界 外 1 米	113 度 21 分 27. 22 秒 22 度 37 分 55. 39 秒	等效连 续 A 声 级 L <sub>aeq</sub>	手 工 监 测	每季 度昼 间一 次(如 夜间 生产 还需 监测 夜间	工业企 业厂 界环 境噪 声排 放 标准 GB 12348-2008 3 类区 标准	昼间 65, 夜间 55	dB(A)

点)	2#厂界噪声监测点	厂界南面边界外1米	113 度 21 分 27.95 秒 22 度 37 分 55.49 秒	等效连续 A 声级 $L_{aeq}$	手工监测	噪声)			
	3#厂界噪声监测点	厂界东面边界外1米	113 度 21 分 29.94 秒 22 度 37 分 25.09 秒	等效连续 A 声级 $L_{aeq}$	手工监测				
	4#厂界噪声监测点	厂界西面边界外1米	113 度 21 分 24.96 秒 22 度 37 分 50.10 秒	等效连续 A 声级 $L_{aeq}$	手工监测				

#### 2.4 无组织排放污染物排放信息、执行标准及企业自行监测情况

污染源类型	排污口名称	排污口编号	排污口位置	监测因子	监测方式	监测频次	执行标准	标准限值	单位
无组织排放	1#无组织排放		厂界	苯	委外检测	每年一次	印刷行业挥发性有机化合物排放标准 DB44/815-2010	0.1	$mg/m^3$
	2#无组织排放		厂界	甲苯	委外检测	每年一次	印刷行业挥发性有机化合物排放标准 DB44/815-2010	0.6	$mg/m^3$



3#无组织排放	厂界	二甲苯	委外检测	每年一次	印刷行业挥发性有机化合物排放标准 DB44/815-2010	0.2	mg/m <sup>3</sup>
4#无组织排放	厂界	总挥发性有机物	委外检测	每年一次	印刷行业挥发性有机化合物排放标准 DB44/815-2010	2	mg/m <sup>3</sup>
5#无组织排放	厂界	氨(氨气)	委外检测	每年一次	恶臭污染物排放标准 GB 14554-93	1.5	mg/m <sup>3</sup>
6#无组织排放	厂界	氰化氢	委外检测	每年一次	大气污染物排放限值 DB44/ 27—2001	0.024	mg/m <sup>3</sup>
7#无组织排放	厂界	硫酸雾	委外检测	每年一次	大气污染物排放限值 DB44/ 27—2001	1.2	mg/m <sup>3</sup>
8#无组织排放	厂界	氮氧化物	委外检测	每年一次	大气污染物排放限值 DB44/ 27—2001	0.12	mg/m <sup>3</sup>
9#无组织排放	厂界	氯化氢	委外检测	每年一次	大气污染物排放限值 DB44/ 27—2001	0.2	mg/m <sup>3</sup>
10#无组织排放	厂界	锡及其化合物	委外检测	每年一次	大气污染物排放限值 DB44/ 27—2001	0.24	mg/m <sup>3</sup>
11#无组织排放	厂界	甲醛	委外检测	每年一次	大气污染物排放限值 DB44/ 27—2001	0.2	mg/m <sup>3</sup>
12#无组织排放	厂界	颗粒物	委外检测	每年一次	大气污染物排放限值 DB44/ 27—2001	1	mg/m <sup>3</sup>

## 2.4 排污总量信息及其它情况

2022 年废水总排放量 35.8599 万吨;

2022 年工业废水工业废气排污总量信息:

公司或子公司名称	主要污染物及特征污染物的名称	排放方式	排放口数量	排放口分布情况	排放浓度	执行的污染物排放标准	排放总量	核定的排放总量	超标排放情况
广东兴达鸿业电子	废水污染源: PH、总铜、COD、氨氮、总氮、总磷、总氰化物、总镍、	固定污染源排放	1 个	废水站总排放口	PH6-9; 总铜≤0.3mg/L; COD≤50mg/L; 氨氮≤8mg/L; 总氮≤15mg/L; 总磷≤0.5mg/L; 总氰化	电镀污染物排放标准 GB 21900-2008	排放废水总量 49.7	主要污染物排放总量: COD19.061250 吨/年; 氨氮 3.0498	无

有限公司	总铁、总铝、石油类、悬浮物				物≤0.2mg/L; 总镍≤0.1mg/L; 总铁≤2mg/L; 总铝≤2mg/L; 石油类≤2mg/L; 悬浮物≤30mg/L;		835万吨/年	吨/年; 总氮32.9792吨/年; 总磷0.2082吨/年; 排污总量44.85万吨/年	
广东兴达鸿业电子有限公司	废气污染物: 硫酸雾、氯化氢、甲醛、氰化氢、氮氧化物、氨、苯、甲苯+二甲苯、TVOC、锡及其化合物、颗粒物(粉尘)	固定污染源排放	13个	1栋厂房楼顶3个, 2栋厂房楼顶10个	硫酸雾≤30mg/m <sup>3</sup> ; 氮氧化物≤200mg/m <sup>3</sup> ; 氯化氢≤30mg/m <sup>3</sup> ; 氰化氢≤0.5mg/m <sup>3</sup> ; TVOC≤120mg/m <sup>3</sup> ; 苯≤1mg/m <sup>3</sup> ; 甲苯+二甲苯≤15mg/m <sup>3</sup> ; 锡及其化合物≤8.5mg/m <sup>3</sup> ; 颗粒物(粉尘)≤120mg/m <sup>3</sup> ;	《电镀污染物排放标准 GB21900-2008 大气排放限值表 5》、《印刷行业挥发性有机化合物排放标准 DB44/815-2010》、《广东大气污染物排放标准 DB44/27-2001 第二时段二级标准》、《恶臭污染物排放标准 (GB 14554-1993) 表 2 标准》	298,656万标立方/年	废气排放总量298,656万标立方/年, 氮氧化物排放量24.7吨、化学需氧量排放量17.622吨、氨氮排放量2.8219吨、粉尘排放量20.1吨、挥发性有机物排放量2.42吨	无

### 三.防治污染设施的建设和运行情况

公司投资约 1,500 万元建设的污水处理中心于 2007 年 6 月正式投产, 污水治理设施处理能力为 2,566 吨/日, 技改扩建后污水处理站扩容至 2,900 吨/日, 处理工艺保持原有的不变, 目前废水环保治理设施运行良好, 主要污染物排放符合排放标准和环评验收标准, 经自建的污水站处理达标后一同排放至阜沙涌, 与主体厂房同时建设投入运行的 13 套工业废气处理塔目前运行处理稳定, 公司所有生产装置均按照环评要求落实配套环保设施, 2021 年报告期内, 废水、废气、厂界噪声均实现达标排放, 固废全部实现合规处置。

2023 年度已经进一步维护保养好了废水站污水处理系统、废气处理系统等重点环保设备设施; 设置了规范化的防风防雨防泄漏危险废物储存场所; 目前废水、废气、危险废物等各类环保治理设备设施已全面升级改造, 均能正常高效运行;

#### 废水处理工艺:

##### 1.综合废水处理工艺流程:

综合废水调节池→pH 调节池→反应池→混凝反应池絮凝池→综合废水沉淀池→PH 回调节池→厌氧池→缺氧池→好氧池→生化沉淀池→清水池→砂滤罐→达标排放

##### 2.一般清洗废水处理工艺流程:

一般清洗废水调节池→反应池 1→反应池 2→反应池 3→反应池 4→沉淀池→清水池→砂滤→砂滤中间水池→超滤→超滤中间水池→RO 系统(部分回用)→RO 浓水池→综合废水调节池

### 3.络合废水处理工艺流程:

络合废水调节池→还原反应池→PH 调节池→絮凝池→沉淀池→PH 回调池→HNM-A 池→HNM-O 池→HNM-沉淀池→综合废水 PH 回调池

### 4.高浓度有机废水处理工艺流程:

高浓度有机废水调节池→高浓度有机废水混凝反应池 1→反应池 2→反应池 3→反应池 4→沉淀池→RO 浓水池→综合废水调节池

### 5.有机废水处理工艺流程:

有机废水池→钢结构一体反应沉淀反应池→水解酸化池→好氧池→MBR 膜池→清水池→超滤中间水池→RO 系统（部分回用）→RO 浓水池→综合废水调节池

### 6.废酸处理工艺流程:

酸性废水调节池→高浓度有机废水混凝反应池 1→反应池 2→反应池 3→反应池 4→沉淀池→RO 浓水池→综合废水调节池（目前暂排入络合废水处理）

### 7.含镍废水处理工艺流程:

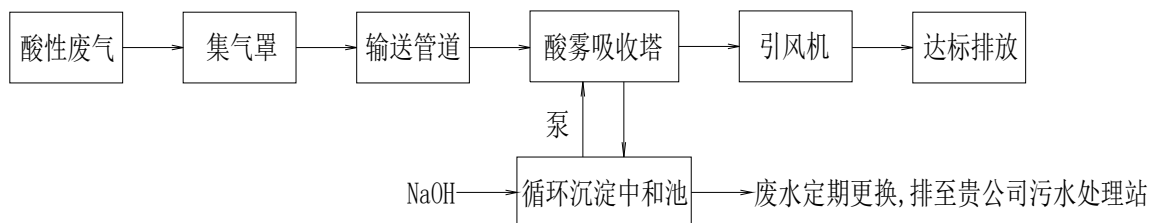
1.含镍废水处理工艺: 含镍废水收集池→PH 调节池→除磷反应池→除镍反应池→絮凝池→沉淀池→排放计量器→含镍废水排放口达标排放→络合废水调节池;

2.含镍废液处理工艺（产生量极少）: 含镍废液收集槽→PH 调整槽→ECRM 反应器→ECRM 产水槽→氧化反应槽→除磷反应槽→絮凝槽→沉淀槽→含镍废水收集槽;

### 8.含氰废水处理工艺流程:

含氰废水调节池→级破氰池→二级破氰池→达标排放→综合废水调节池

### 废气治理工艺:



## 四.建设项目环境影响评价及其它环境保护行政许可情况

兴达鸿业于 2004 年获中山市环境保护局批复（中环建[2004]61 号）在此投产建设，后于 2008 年、2010 年先后获批中环建登 [2008] 06250 号，中环建登[2010]04469 号；兴达鸿业原有项目投产以来，分两期验收，于 2008 年通过一期验收(环验[2008]02)，于 2012 年通过二期验收(中环验报告[2012]000092 号)。

2012 年 12 月，兴达鸿业委托中山市环境保护科学研究所进行兴达鸿业技改扩建项目的环境影响评价工作，并于 2012 年 12 月 31 日取得中山市环境保护局批文《关于〈广东兴达鸿业电子有限公司技改扩建项目环境影响报告书〉的批复》（中环建书（2012）115 号），准许项目技改扩建后增加六层线路板、八层及以上线路板、HDI 板的生产、并减少单面线路板产量，技改扩建后总生产单面线路板 20 万平方米/年、双面线路板 25 万平方米/年、四层线路板 30 万平方米/年、六层线路板 20 万平方米/年、八层线路板及以上线路板 15 万平方米/年、HDI 板 10 万平方米/年。技改扩建工程维持原有电镀设备及电镀工序不变，在原有的生产工艺基础上增加棕化工序；对增加的电镀产能全部委外加工。该技改扩建项目于 2013 年开始建设，于 2018

年1月竣工，调试时间为2018年2月10日至7月8日，扩建项目的建设符合环评批复要求，符合建设项目竣工环境保护验收的条件。2023年已经更换国家排污许可证，证书编号：91442000768405216J001P。

## 五.突发环境事件应急预案

公司严格遵守《中华人民共和国突发事件应对法》、《突发环境事件应急预案管理暂行办法》等法律法规及有关文件的要求，已制定风险防范措施和应急预案，应急设备处于正常状态，制定了《突发环境事件应急预案》，有效落实环境风险应急预案，制定风险防范措施和应急预案，让应急设备处于正常状态，每年对车间进行重大环境污染事故演习，提高对突发环境污染事件的应急处理能力。完成环境应急预案修订、通过专家验收并完成备案，本年度未发生环境污染泄漏事故，注意维护好厂区周边生态环境，未发生群众投诉事件；在广东省中山市环境保护局备案，备案编号：442000-2020-0348-M，并每年对车间进行重大环境污染事故演习，提高对突发环境污染事件的应急处理能力。

公司已建设一个事故应急池（以污水处理站的综合储水池作为，800m<sup>3</sup>），同时设置消防水池（500m<sup>3</sup>，位置在2栋厂房1层），以防停电或其他特殊情况下，如出现污水输送管道不能正常运行时或出现消防事故时，作为外排废水或消防废水的临时贮存池，杜绝废水的事故排放。污水输送管道已采用防腐管、碳钢管进行防腐、阴极保护，根据新的排污标准，更改了相应排污管路，并要求生产部严格按照排污标准规范化排污以降低废水处理成本，各类废水经精细分流均得到正常合理处理。化学药水仓安排专人管理，对车间排药水，供应商及时拉药水进行合理管控和要求；准备防毒面罩，靴子，潜水泵等应急抢险工具。

## 六.全面推行清洁生产、节能降耗

2023年公司开展持续清洁生产，进一步加强节能降耗和源头管控，大力推行高、中、低费节能降耗项目，已经完成《清洁生产审核报告》并通过中山市生态环境局评估验收；目前我司已经安装启用酸性、碱性蚀刻液再生铜回收系统、锡回收系统，从源头减少了危险废物产生，降低了环境风险；持续推进清洁生产，同时聘请清洁生产专业服务单位作技术指导，指导和协助我司开展清洁生产审核工作，在实行预防污染分析和评估的过程中，选定技术经济及环境可行的清洁生产方案，制定能够减少能源、水和原辅料使用，消除或减少产品和生产过程中有毒物质的使用，减少各种废弃物的排放及其毒性的方案，总结并持续改进公司清洁生产执行效果。

## 七.环境信息公开完成情况

按2023年最新国家排污许可证管理，已制定企业2023年度自行监测方案，并委托第三方委外监测，依据企业自行监测方案，根据第三方委托监测报告及环保局季度监督监测，本年度废水每月委外监测1次，废气、噪音、无组织废气每半年委外监测1次，监测结果显示废水排放总达标率100%，废气、噪音、无组织处理排放达标率100%；本年度本关监测数据已在全国环境信息公开平台按季度、月、日完成各项完整监测数据公开，并已在国家污染源监测信息

平台、全国排污许可证管理信息平台完成上半年环境信息公开及监测情况申报，完成率 100%，在广东省重点污染源自动监控工作平台、广东省污染源全过程物联网自动监控平台、节假日停厂、企业异常情况处理率 100%。

## 八. 危险废物规范化管理情况

根据国家危险废物各项政策法规要求，已经制定 2023 年度危险废物管理计划，如实申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料，制定减少危险废物产生量和危害性的措施，说明危险废物贮存、利用、处置基本情况，申报了危险废物年度管理计划、危险废物管理计划有 2 次重大改变均已报镇环保局审核备案，危废设施、场所已经重新补集危险废物识别标志，已经完善危险废物管理现场需记录的手工台帐，已开展中山市固体废物在线监控管理平台相关政策要求，全面落实危险废物规范化管理。

## 九. 2023 年其它环保工作情况

### 9.1 完成环境自行监测方案

9.1.1 根据环保部门的要求，重视环境监测管理，充分依据《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法》、《广东兴达鸿业电子有限公司技改扩建项目环境影响报告书》及环评批复意见，制定了《企业环境自行监测方案》并报市环保局审批备案，对废水排放的 PH、COD、氨氮污染物采取实时监测和每 2 小时自动监测方式实施在线监控，并委托有资质的第三方在线监测设备运营维护机构对自动监测设备和监测数据联网设备作定期保养维护，委托有资质的第三方监测单位作“三废”项目监测，所有自行监测方案结果均定期在公众平台完成数据上报公示。

#### 9.1.2 监测结果的公开时限

正常生产情况下做到每日更新，采用在线监测的数据实行实时公开，采用手工监测的数据监测完成后次日公开。节假日公休的由上班的第一天公开发布假期内的运行检测数据，每月检测的项目在本月内 25 号前完成公开发布，每季度检测的项目在本季度内最后一个月 25 号前完成公开发布，每年的 1 月底公布上一年的自行监测年度报告。遇公司停产放假的情况会在信息栏内备注放假天数（哪天放假到哪天结束放假）并提前写相关证明至市环保局监测中心备案。

#### 9.1.3 监测结果的公开方式

在广东省重点污染源监管信息平台、全国污染源监测信息管理与共享平台公开，接受公众监督。

9.1.4 完成全国污染源监测信息管理与共享平台企业信息数据的采集与填报、监测方案设置、手动、在线监测结果录入、总结报告

9.1.5 落实企业自行监测方案相关污染物按年、季度、月、日委托资质单位作监测；

### 9.2 执行排污许可证管理

根据国家排污许可证要求，完善污水处理设施、废气处理设施、噪音排放源排污口的规范化设置，执行重点污染物浓度排放标准、总量控制和减排措施，完成全国排污许可证管理信息平台的环境管理台帐填报（废气处理设施运行情况记录、监测信息记录、生产设施运行状态记录、污水处理设施运行情况记录）和执行报告填报，完成排污费填报及缴纳。

9.3 公司在2023年度已认真执行《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国水污染防治法》、《中华人民共和国大气污染防治法》、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》、《中华人民共和国固体废物污染防治法》等环保方面的法律法规。