安装、使用产品前请阅读使用说明书

**矿用链条用平式接链环**

**使用说明书**

执行标准：MT/T99-1997

Q/GLJX03-2021

适用于：34×126 、38×137

42×146 、48×152

**江苏格林机械有限公司**

2021年3月

**目 录**

1. 安全警示 ……………………… 2
2. 产品概述 ……………………… 3
3. 产品结构 ……………………… 5
4. 安装使用 ……………………… 5
5. 保养维护 ……………………… 6
6. 故障分析排除 ……………………… 6
7. 运输存储 ……………………… 7
8. 开箱检查 ……………………… 8

**一、安全警示**

1. 危险：

以下操作可能导致断裂危险的发生。

1. 矿用链条用平式接链环适用于煤矿用刮板运输机、转载机链接矿用高强度紧凑链，不得用于其他用途。
2. 矿用链条用平式接链环不适于强腐蚀环境下使用。
3. 矿用链条用平式接链环严禁超负荷使用，不得超出使用寿命。
4. 警告：

以下操作可能缩短接链环的使用寿命

1. 接链环必须用于矿用高强度紧凑链平环连接，否则导致平衡断裂造成事故。
2. 固定螺栓为标准件，安装时必须拧紧到位，以防止使用过程中螺栓及卡块脱落造成事故。
3. 固定螺栓螺纹出现螺纹滑丝、内六角头损坏时不得使用，应更换相应规格的定螺栓。
4. 注意：
5. 矿用链条用平式接链环安装使用前青仔细阅读该产品说明书，按照说明书规定使用。
6. 接链环在使用过程中应经常检查接链环的磨损及腐蚀情况，当磨损及腐蚀超过链环直径1/3时应当更换接链环。
7. 接链环必须储存在干燥的环境中，避免使用前收到腐蚀、锈蚀。
8. **产品概述**
9. 概述

1.1 产品特点

本产品为优质合金钢锻造而成，具有承载能力大、耐磨性强、冲击韧性好、疲劳寿命长等特点。

1.2 用途及使用范围

本产品适用于煤矿井下刮板输送机、转载机MT/T 929规定的矿用高强度紧凑链之间的相互连接，在使用时只垂直安装。

1.3 执行标准

MT/T99-1997 《矿用圆环链用扁平接链环》

Q/GLJX03-2021《矿用链条用平式接链环》。

1.4 产品名称、型号

产品名称：矿用链条用立式接链环

a型号示例：48×152

b标记示例

4 8 × 1 5 2

配套链条节距

配套链条公称直径

示例：48×152表示配套链条直径为48mm，节距为152mm。

**2 产品形式和尺寸**

图 1 产品形式和尺寸

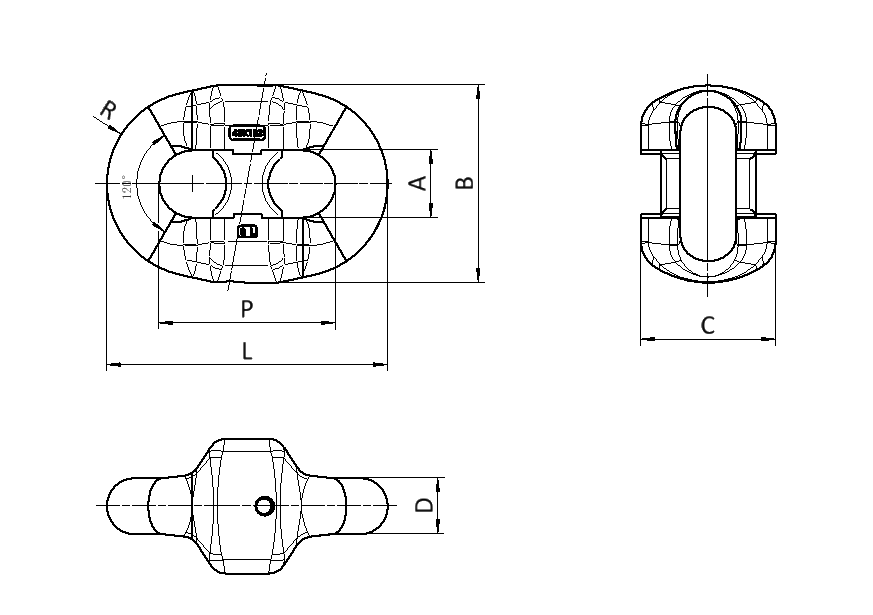


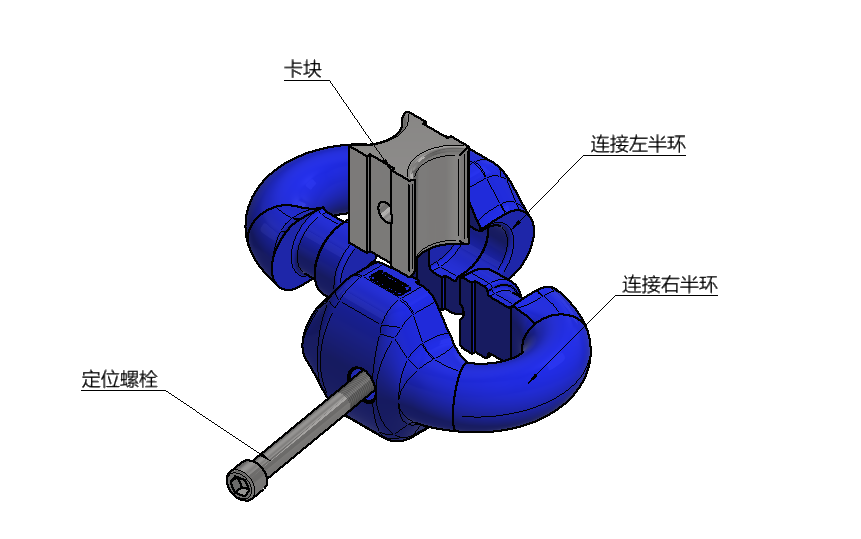
表1 规格尺寸(对照上图) 单位为毫米

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 规格型号  d×p | 节距P | 圆弧半径  R  max | 内宽A  min | 外宽B  max | 长度L  max | 厚度C  max | 直径D |
| 34×126 | 126±1.3 | 56 | 40 | 122 | 196 | 85 | 34±1.0 |
| 38×137 | 137±1.3 | 65 | 46 | 136 | 215 | 94 | 38±1.1 |
| 42×146 | 146±1.4 | 68 | 47 | 150 | 235 | 107 | 42±1.3 |
| 48×152 | 152±1.5 | 82 | 54 | 170 | 249 | 118 | 48±1.4 |

表2 机械性能

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 规格型号  d×p | 初始负荷kN | 试验负荷kN | 最小破断负荷kN | 工作  负荷  kN | 疲劳负荷下限 Fu kN | 疲劳负荷上限 Fo kN | 疲劳循环次数 |
| 34×126 | 45 | 1080 | 1450 | 907 | 91 | 454 | 40000 |
| 38×137 | 57 | 1360 | 1810 | 1134 | 113 | 567 | 40000 |
| 42×146 | 69 | 1660 | 2220 | 1385 | 139 | 693 | 40000 |
| 48×152 | 90 | 2170 | 2900 | 1810 | 181 | 905 | 40000 |

1. 接链环表面不得有明显伤痕；接链环不应有影响接链环质量的目视裂纹、凹陷等缺陷；必须去除毛刺并对表面进行防腐保护。
2. 安装时请保证安装表面和锁紧接触面的清洁并定期检查磨损情况。
3. **产品结构**

产品结构示意图：

1. 连接左半环
2. 连接右半环
3. 卡块
4. 定位螺栓

**四、安装使用**

1.将接链环左、右半环拆开使之分别连接相应规格的链条的两个端环，然后将两个半环相扣。

2.将卡块打入连接环中间位置，再将定位螺栓穿入定位孔并拧紧。

3.安装时需保持安装表面和锁紧结合面的清洁，定位螺栓需使用专用工具--用内六角扳手。接链环安装要求：接链环只能用于圆环链的平环连接，严禁作为立环使用，否则易造成卡链，引起断链等事故。

4.当新换接链环时，每天应检查2-3次，因为突然快速拉伸会损坏接链环。严禁超负荷启动。

5.定期检查接链环，确保及时替换丢失损坏的固定销。

6.不同组接链环的左、右半环之间不得交换组件使用。

**五、保养维护**

1. 本产品入库后应及时投入使用，以免环境影响产省锈蚀影响接链环使用寿命。
2. 定期检查磨损和损坏情况，重新安装接链环必须更换新的弹性涨销。
3. 每三个月或者完成50万吨运煤量检查一次，如果用于转载机需每月检查一次。

**六、故障分析及排除**

1. 发生卡链：接链环安装不正确，更正接链环安装位置，只能用于平环。

2.接链环磨损严重：链条过紧或过松，及时检查链条并调整松紧度。

3.若安装后，在过链轮时出现跳链现象请检查是否安装在平环位置，如果安装在立环位置请及时调换；

**七、运输及储存**

链环全部表面进行喷漆处理，内部加工面涂防锈油，PE塑料袋包装，纸箱包装封存。应轻拿轻放以防损坏包装造成产品或配件丢失。接链环应放置在通风干燥的室内。存放期限不应超过六个月。

**八、开箱检查**

收到货物后对照物流单据逐一查收，如有缺损及时与供方联系。

附件清单：1：连接左半环×1件

2：连接右半环×1件

3：卡块 ×1件

4：定位螺栓 ×1件

联系方式：

企业名称：江苏格林机械有限公司

地址：江苏省 如皋市 江安镇 邮编：226534

电话：0513-87599133 传真：0513-87595698

如有其它问题可与生产企业直接联系