18577

渾加槽

**⑴⑵**

吹干**2**

预\*DI\*A 5 x>^jXLv IL JI\* 丄

（5） （浸泡:水刀

SW水洗⑶(4) 定最1 欧干1

**Di**水入 **g+**喷淋)

呻

(浸泡加)

(浸泡:水刀〉 吸干

**am**洗⑹⑺ di\*a (浸泡+«#)

景膨2

(浸泡：水刀)

«1A1

**(WHO** «»\*洗⑻吸千 (浸泡+«#)

鈍水洗⑴**(2) (3)** 干板 出板 課 吸干

备注：

1. 整傷正常工作速度:1. Om/min
2. 预徽蚀处理时间30秒(25-35C0 )
3. 整孔1、2处理时间婭 (35-45C\* )
4. 黒影1、2处理时间婭 (16-20C0 )
5. 定影1、2处理时间幣(35-45C0 )
6. 微蚀1处理时间30秒(25-40C0 )
7. 微蚀2处理时间40秒(25-40C0 )

**7)**抗氧化处理时间**20**秒

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | |  | |  | 名称  黑影线 | BH027625R18080202 | | |
|  |  |  | |  | |  |
|  |  |  | |  | |  |
|  |  |  | |  | |  | 图样标记 | ft > | 比例 |
|  | | | | | | |  |  |  |  |
| 计 | |  | 日期 | | 20.06.24 | | 共 X | 第 X | |
| 审\* | |  | 日期 | |  | | 流程示意图 | 飞仕达设备有限公司 | | |
| 标碱 | |  | 日期 | |  | |
| 批a | |  | 日期 | |  | |

