

## AP-6 系列 / AP-6 SERIES



### PRODUCT INFORMATION/ 产品信息

Pump Design/产品名称: Diaphragm Air Pump/隔膜气泵  
 Insulation/绝缘等级: Class A  
 Net Weight/产品净重: 0.0145Kg  
 Outlet Connector/出水接口: Un-Barbport/无倒扣

### LABORATORY TEST CONDITION/ 工作条件

- Ta within 50°C, Tf within 50°C / Ta: 50°C 以下, Tf: 50°C 以下
- ED 100% or work as specified /连续工作或按指定工作方式
- Ta: Ambient temperature / Ta: 环境温度
- Tf: Temperature of fluid water / Tf: 流体温度

### APPLICATIONS/ 应用领域

Vacuum Food Packing Machine、Vacuum Table Blender、  
 Vacuum Oil Press Machine、Vacuum Cup、  
 Wristband Blood Pressure Monitor  
 真空食物包装机、真空果汁机、真空榨油机、真空杯、腕带式血压仪

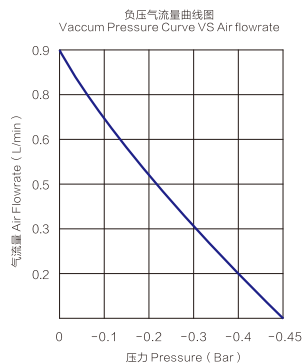
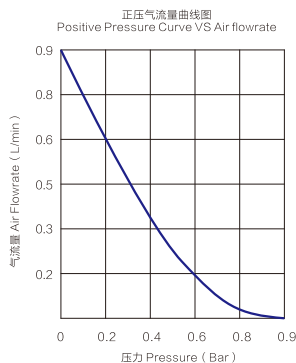
隔膜泵  
Diaphragm Pump

型号 / Model	AP-6
最大充气压力 / Max Inflating Pressure(Bar)	≧0.6
最大吸气负压 / Max Suction Pressure(Bar)	≦-0.40
流量 / Flowrate (L/min)	≧0.8LPM
功率 / Power (W)	≦1.5
噪音 / Noise(dB)	≦55
工作方式 / Duty Cycle	ED 100% or work as specified/连续工作或按指定工作方式
电压规格 / Voltage	DC 3~12V
产品认证 / Product Certificate	RoHS、FDA、REACH

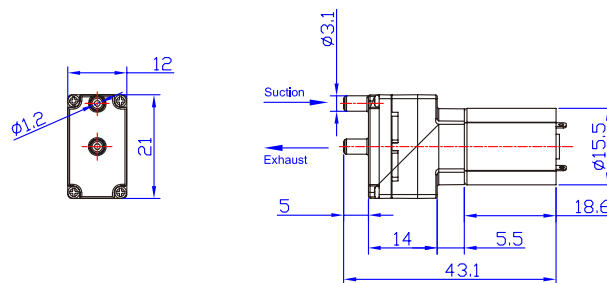
### Performance Curve/ 性能曲线

测试条件: 周围温度 (20°C ± 5°C), 相对湿度 (65% ± 15%),  
 使用流体 (室温空气), 测试电压 (DC 12V)

Test Condition: Ambient temperature (20°C ± 5°C), Relative humidity (65% ± 15%)  
 Use liquid (Room-Temperature Air), Test voltage: (DC 12V)



### Mechanical Drawing & Dimension/ 外型尺寸



Dimensions/ 单位: millimeters/ 毫米