# AP-2 系列 / AP-2 SERIES

Household appliances　Other Industrial

## PRODUCT INFORMATION/ 产品信息

Pump Design/产品名称：Diaphragm Air Pump/隔膜气泵
Insulation/绝缘等级：Class A
Net Weight/产品净重：0.058Kg
Outlet Connector/出水接口：Un-Barbport/无倒扣

## LABORATORY TEST CONDITION/ 工作条件

· Ta within 60℃，Tf within 70℃ /Ta：60℃以下，Tf：70℃以下
· ED 100% or work as specified /连续工作或按指定工作方式
· Ta：Ambient temperature/Ta：环境温度
· Tf：Temperature of fluid water/Tf：流体温度

## APPLICATIONS/ 应用领域

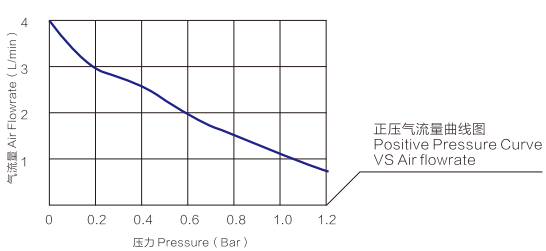
Vacuum Food Packing Machine、Vacuum Table Blender、Electric breast pump、Wireless Nano Blue Light Atomizer
真空食物包装机、真空果汁机、电动吸乳器、无线纳米蓝光喷雾器

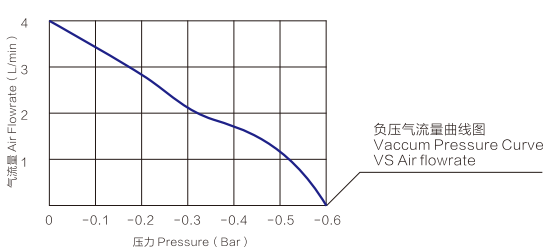


| 型号 /Model | AP-2 |
|---|---|
| 流量 / Flowrate (L/min) | ≧3.0 |
| 最大压力 /Max Pressure(bar) | ≧1.2 |
| 功率 / Power（W） | 3.6 |
| 噪音 / Noise(dB) | ≤65 |
| 最大吸气负压 / Max suction pressure | ≦-0.55Bar |
| 工作方式 /Duty Cycle | ED 100% or work as specified/连续工作或按指定工作方式 |
| 电压规格 /Voltage | DC3~24V |
| 产品认证 /Product Certificate | RoHS、FDA、REACH |

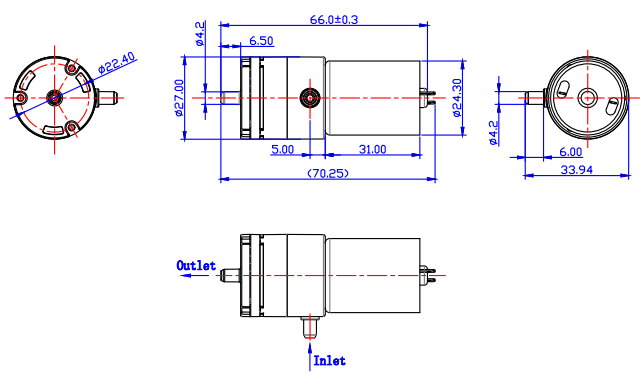
## Performance Curve/ 性能曲线

测试条件：周围温度（20℃±5℃），相对湿度（65%±15%），
使用流体（室温空气）,测试电压（DC 12V）
Test Condition: Ambient temperature（20℃±5℃），Relative humidity（65%±15%）
Use liquid（Room-Temperatured Air），Test voltage:（DC 12V）




## Mechanical Drawing & Dimension/ 外型尺寸




Dimensions/ 单位：millimeters/ 毫米