

# 华星恒泰产品规格书

## PRODUCT SPECIFICATION OF CNHT

型号：AP-5 系列

Model: AP-5 Series

### 一、产品信息(Product Information)

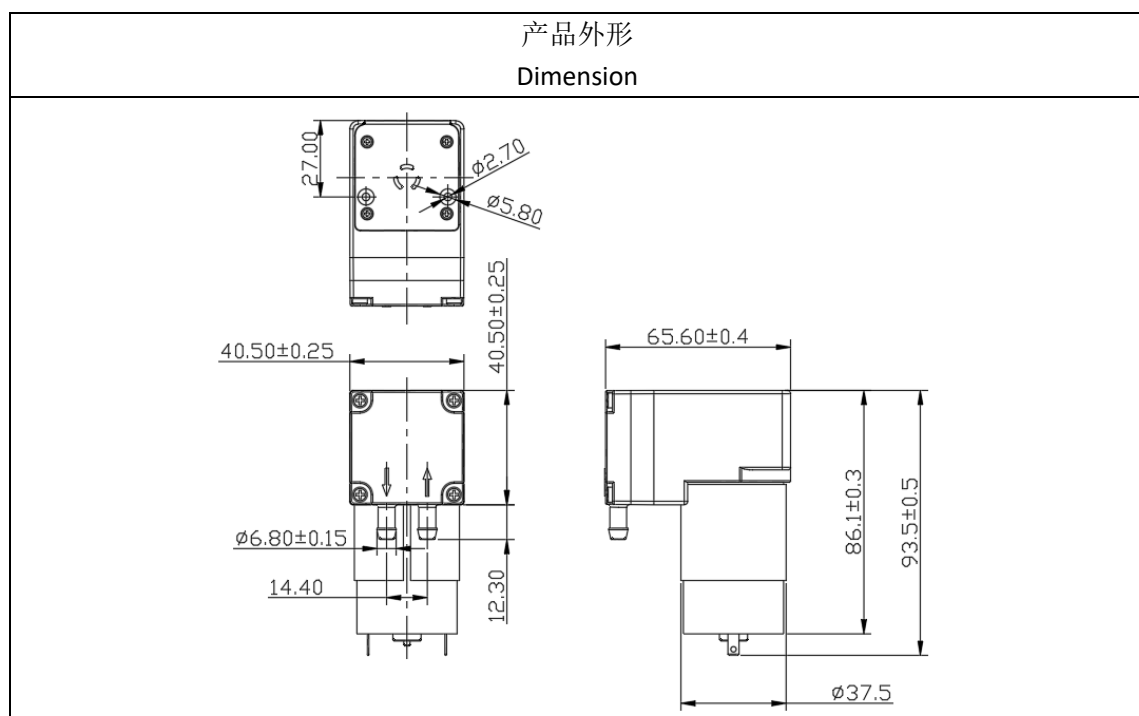
产品信息 Product Information			
产品名称 Product Name	隔膜气泵 Diaphragm Air Pump	使用介质 Working Medium	空气 Air
绝缘等级 Insulation Class	Class B	气体温度 Fluid Temperature	70°C以下 Below 70°C
功率 Power	18W	环境温度 Environmental Temperature	0~60°C
保存条件 Storage Condition	在温度-20~60°C,湿度 65%±15%条件下保存,禁止放置在高温、潮湿及有腐蚀性的环境中。 At the storage condition of temperature -20~60°C, humidness 65%±15%. Do not storage at environment of high temperature, humidity, and corrosive.		



## 二、功能参数(Functional Parameter)

型号 Model	AP-5
最大充气压力 Max Inflating Pressure	$\geq 2.5$
最大吸气负压 Max Suction Pressure	$\leq -0.80\text{bar}$
气流量 Air Flow (LPM)	$\geq 12$
功率 Power (W)	18
噪音 Noise (dB)	73
工作方式 Working Mode	连续工作或按指定工作方式 ED 100% or work as specified
电压规格 Voltage Specification	DC 12 ~24V
产品认证 Certification of Products	RoHS、FDA、REACH

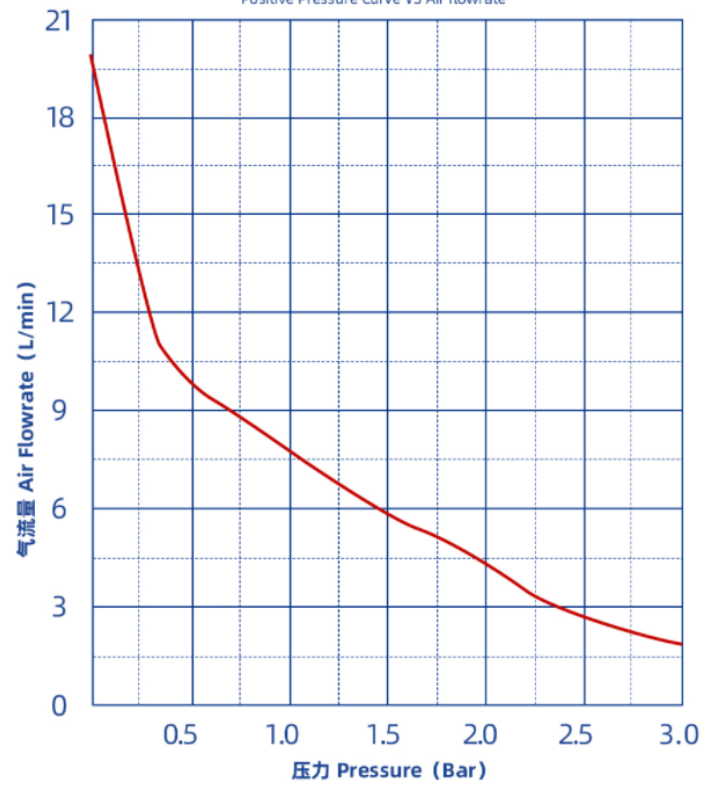
## 三、产品外形尺寸(Outline Dimension of Product) (mm)



#### 四、性能曲线(Performance Curve)

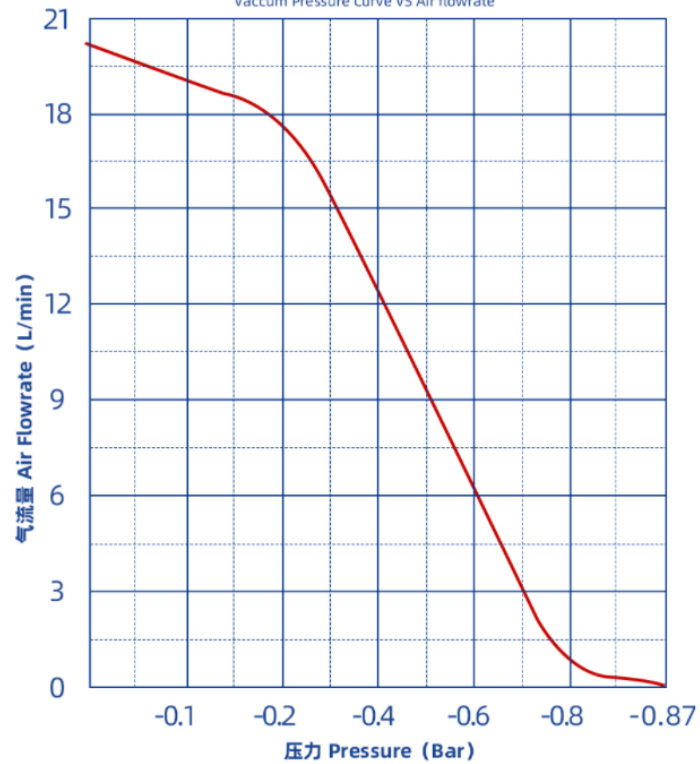
##### 正压气流量曲线图

Positive Pressure Curve VS Air flowrate



##### 负压气流量曲线图

Vaccum Pressure Curve VS Air flowrate



测试条件: 周围温度 (20°C±5°C), 相对湿度 (65%±15%),  
使用流体 (室温空气), 测试电压 (DC 12V)

Test Condition: Ambient temperature (20°C±5°C), Relative humidity (65%±15%)  
Use liquid (Room-Temperature Air), Test voltage: (DC 12V)