

华星恒泰产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION OF CNHT

型号：DP-6H 系列

Model: DP-6H Series

一、产品信息(Product Information)

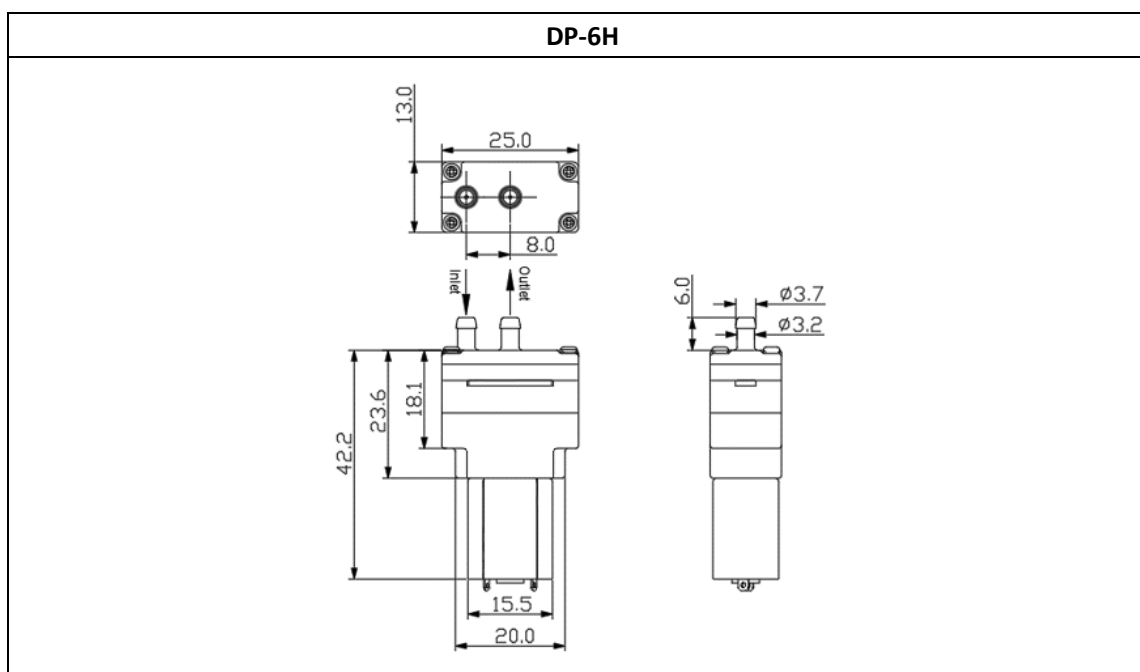
产品信息 Product Information			
产品名称 Product Name	隔膜水泵 Diaphragm Water Pump	使用介质 Working Medium	水 Water
绝缘等级 Insulation Class	Class A	流体温度 Fluid Temperature	5-60°C
功率 Power	3W	环境温度 Environmental Temperature	0-50°C
保存条件 Storage Condition	在温度-20~60°C, 湿度 65%±15%条件下保存, 禁止放置在高温、潮湿及有腐蚀性的环境中。 At the storage condition of temperature -20~60°C, humidness 65%±15%. Do not storage at environment of high temperature, humidity, and corrosive.		



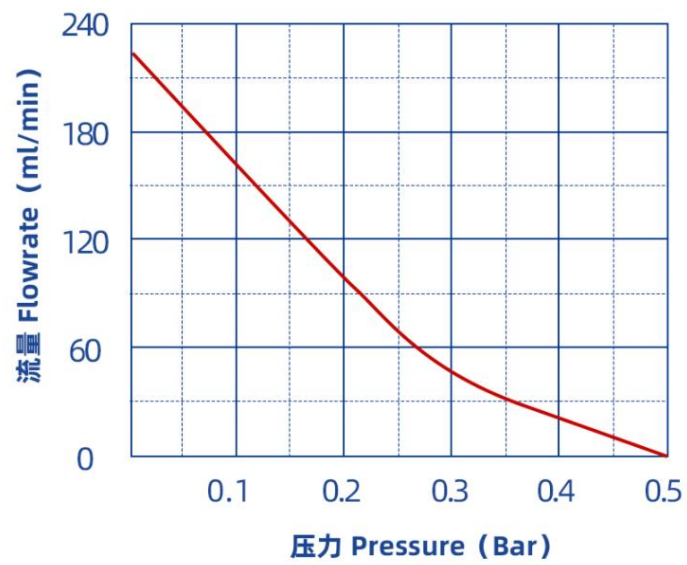
二、功能参数(Functional Parameter)

型号 Model	DP-6H
流量 Flowrate (ml/min)	200-300
最大压力 Max Pressure (bar)	≥ 0.4
功率 Power (W)	3
噪音 Noise (dB)	≤ 55
工作方式 Working Mode	连续工作或按指定工作方式 ED 100% or work as specified
电压规格 Voltage Specification	DC 3-12V
产品认证 Certification of Products	RoHS、REACH、FDA

三、产品外形尺寸(Outline Dimension of Product) (mm)



四、性能曲线(Performance Curve)



测试条件: 周围温度 (20°C±5°C) 相对湿度 (65%±15%)
使用流体 (20-25°C的水) 测试电压 (DC 3.7V)

Test Condition: Ambient temperature (20°C±5°C), Relative humidity (65%±15%)
Use Liquid (Water 20-25°C), Text voltage (DC 3.7V)