

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：9137000016308689XQ001P

单位名称：山东省联合农药工业有限公司

报告时段：2023 年第 01 季

法定代表人（实际负责人）：齐来成

技术负责人：曹志喜

固定电话：0538-8789088

移动电话：15605381121

排污单位名称（盖章）

报告日期：2023 年 04 月 14 日

企业基本信息

(一) 排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息 (化学农药制造+锅炉)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	原料	乳油制剂生产线				
		二氯五氯甲基吡啶生产线	甲苯	129.351	t	
			氯气	511.211	t	
			浓硫酸	21.49	t	
			固光	798.353	t	
			叔丁醇	28.892	t	
			双环戊二烯	158.245	t	
			DMF	290.4	t	
			丙烯醛	767.317	t	
			丙烯腈	867.678	t	
			氢氧化钾	37.272	t	
		制剂生产单元				
		可湿性粉剂、颗粒剂	啶虫脒原药	4.735	t	
			联苯菊酯	1.128	t	
			吡虫啉原药	11.135	t	

			吡虫灵原药	9.371	t	
		吡虫啉生产线	氢氧化钠	95.42	t	
			DMF	17.828	t	
			2-氯-5-氯甲基吡啶	364.675	t	
			咪唑烷	363.075	t	
		吡蚜酮	碳酸氢钠	78.667	t	
			乙酸甲酯	21.052	t	
			氯丙酮	75.532	t	
			水合肼	117.884	t	
			固光	93.124	t	
			四丁基溴化铵	4.909	t	
			冰醋酸	57.104	t	
			3-氰基吡啶	87.724	t	
		吡虫灵生产线	氯化氢	111.060	t	
			甲苯	10.193	t	
			甲醇钠	133.239	t	
			糠氯酸	145.244	t	
			水合肼	66.827	t	
			苜硫醇	133.239	t	

			叔丁醇	78.869	t	
			冰醋酸	37.745	t	
		啶虫脒生产线	乙酸乙酯	227.808	t	
			氯仿	3.414	t	
			2-氯-5-氯甲基吡啶	339.64	t	
			一甲胺	63.336	t	
		噻虫啉生产线	四丁基溴化铵	0.285	t	
			碳酸钾	3.959	t	
			2-氯-5-氯甲基吡啶	9.302	t	
		噻虫嗪生产线				
		固废处理处置				
		固废处置装置				
		废气焚烧系统				
		微胶囊悬浮剂生产线	噻唑膦	18.462	t	
		悬浮剂生产线	戊唑醇原药	21.5	t	
			吡虫啉原药	40.648	t	
			己唑醇原药	5.408	t	
			苯醚甲环唑	0.84	t	
			噻虫嗪	13.175	t	

		水乳剂、微乳剂生产线	啶虫脒原药	12.7	t	
			吡虫啉原药	10.684	t	
			苯醚甲环唑	0.15	t	
		水分散粒剂生产线	啶虫脒原药	8.568	t	
			吡虫啉原药	38.533	t	
			噻虫嗪	0.791	t	
		水剂、乳油制剂生产线	丙溴磷原药	12.345	t	
			毒死蜱原药	107.56	t	
			哒螨灵原药	7.72	t	
			氯氰菊酯原油	1.255	t	
			丙环唑	7.971	t	
			阿维菌素原药	0.208	t	
			马拉硫磷原药	8.861	t	
			苯醚甲环唑	8.16	t	
		水悬浮剂生产线				
		溴虫腈	多聚甲醛	14.118	t	
			溴素	29.478	t	
			液氯	29.726	t	
			固光	78.190	t	

			三氟乙酸	55.213	t	
			HCL	23.594	t	
			对氯苯甘氨酸	75.359	t	
			DMF	29.419	t	
			丙烯腈	21.376	t	
			甲苯	32.746	t	
		热力生产单元				
		烯啶虫胺生产线	一乙胺	13.681	t	
			氯化氢	41.532	t	
			乙酸乙酯	2.189	t	
			聚乙二醇	3.362	t	
			氯仿	2.321	t	
			硝酸	33.091	t	
			碳酸钾	39.802	t	
			2-氯-5-氯甲基吡啶	48.742	t	
			一甲胺	22.516	t	
		环保运行中心				
		联苯菊酯				
2	辅料	乳油制剂生产线				

		二氯五氯甲基吡啶生产线				
		公用单元				
		制剂生产单元				
		可湿性粉剂、颗粒剂				
		吡虫啉生产线				
		吡蚜酮				
		哒螨灵生产线				
		啶虫脒生产线				
		噻虫啉生产线				
		噻虫嗪生产线				
		固废处理处置				
		固废处置装置				
		废气焚烧系统				
		微胶囊悬浮剂生产线				
		悬浮剂生产线				
		水乳剂、微乳剂生产线				
		水分散粒剂生产线				
		水剂、乳油制剂生产线				
		水悬浮剂生产线				

		溴虫腈				
		热力生产单元				
		烯啶虫胺生产线				
		环保运行中心				
		联苯菊酯				
3	能源消耗	乳油制剂生产线	天然气	用量		t
				硫分		%
				灰分		%
				挥发分		%
				热值		MJ/kg
		用电量		KWh		
		蒸汽消耗量		MJ		
		二氯五氯甲基吡啶生产线	天然气	用电量	1671270	KWh
				蒸汽消耗量	8202	t
				用量		t
				硫分		%
				灰分		%
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		

		公用单元	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量	472820	KWh		
			蒸汽消耗量	416	t		
		制剂生产单元	用电量	991290	KWh		
				蒸汽消耗量	910	t	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		可湿性粉剂、 颗粒剂	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	

			用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		吡虫啉生产线	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		669610	KWh	
			蒸汽消耗量		11219	t	
		吡蚜酮	天然气	用电量		1175840	KWh
				蒸汽消耗量		5259	t
				用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		哒螨灵生产线	天然气	用电量		251960	KWh
				蒸汽消耗量		1375	t
				用量		t	

				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		啶虫脒生产线	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		308800	KWh	
			蒸汽消耗量		1301	t	
		噻虫啉生产线		用电量		KWh	
				蒸汽消耗量			MJ
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
		热值		MJ/kg			
		噻虫啉生产线	天然气	用量		t	

				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
		固废处理处置	用电量			KWh	
				蒸汽消耗量		MJ	
			天然气	用量		m ³	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
		热值		MJ/kg			
		固废处置装置	用电量			KWh	
				蒸汽消耗量		MJ	
			天然气	用量	366049	m ³	
硫分				%			
灰分				%			
挥发分				%			

				热值		MJ/kg	
		废气焚烧系统	用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量	133839	m ³	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		微胶囊悬浮剂生产线	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		悬浮剂生产线	用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	

				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		水乳剂、微乳剂生产线	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量			KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		水分散粒剂生产线		用电量		KWh	
				蒸汽消耗量			MJ
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
		热值		MJ/kg			
		水剂、乳油制剂生产线	天然气	用量		t	
				硫分		%	

			灰分		%		
			挥发分		%		
			热值		MJ/kg		
			用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
		水悬浮剂生产线	用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
		热值			MJ/kg		
		溴虫腈	天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		584000	KWh	
			蒸汽消耗量		1915	t	

		热力生产单元	用电量		3398180	KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
			天然气	用量	3242149	m ³	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
		烯啶虫胺生产线	用电量		283660	KWh	
			蒸汽消耗量		1008	t	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
		热值			MJ/kg		
		环保运行中心	天然气	用量	500041	t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
热值				MJ/kg			

			用电量		2499160	KWh			
			蒸汽消耗量				MJ		
		联苯菊酯	天然气	用量				t	
				硫分				%	
				灰分				%	
				挥发分				%	
				热值				MJ/kg	
			用电量				KWh		
			蒸汽消耗量				MJ		
		4	主要产品	乳油制剂生产线					
二氯五氯甲基吡啶生产线									
可湿性粉剂、颗粒剂									
吡虫啉生产线									
吡蚜酮									
哒螨灵生产线									
啶虫脒生产线									
噻虫啉生产线									
噻虫嗪生产线									
微胶囊悬浮剂生产线									

		悬浮剂生产线				
		水乳剂、微乳剂生产线				
		水分散粒剂生产线				
		水剂、乳油制剂生产线				
		水悬浮剂生产线				
		溴虫腈				
		热力生产单元				
		烯啶虫胺生产线				
		联苯菊酯				
5	运行时间和生产负荷	乳油制剂生产线	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		二氯五氯甲基吡啶生产线	正常运行时间	1512	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	648	h	
			生产负荷	69	%	
		公用单元	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	

			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		制剂生产单元	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		可湿性粉剂、 颗粒剂	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		吡虫啉生产线	正常运行时间	1632	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	528	h	
			生产负荷	81	%	
		吡蚜酮	正常运行时间	1344	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	816	h	
			生产负荷	35	%	
		哒螨灵生产线	正常运行时间	1536	h	

			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷	69	%	
		啶虫脒生产线	正常运行时间	1608	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	480	h	
			生产负荷	76	%	
		噻虫啉生产线	正常运行时间	816	h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间	1344	h	
			生产负荷	22	%	
		噻虫嗪生产线	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		固废处理处置	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	

		固废处置装置	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		废气焚烧系统	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		微胶囊悬浮剂生产线	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
		悬浮剂生产线	正常运行时间		h	
			非正常运行时间		h	
			停产时间		h	
			生产负荷		%	
水乳剂、微乳剂生产线	正常运行时间		h			
	非正常运行时间		h			
	停产时间		h			

			生产负荷		%	
	水分散粒剂生产线	正常运行时间			h	
		非正常运行时间			h	
		停产时间			h	
		生产负荷			%	
	水剂、乳油制剂生产线	正常运行时间			h	
		非正常运行时间			h	
		停产时间			h	
		生产负荷			%	
	水悬浮剂生产线	正常运行时间			h	
		非正常运行时间			h	
		停产时间			h	
		生产负荷			%	
	溴虫腈	正常运行时间	1440		h	
		非正常运行时间			h	
		停产时间	720		h	
		生产负荷	48		%	
	热力生产单元	正常运行时间			h	
		非正常运行时间			h	

			停产时间		h			
			生产负荷		%			
		烯啶虫胺生产线	正常运行时间	1632	h			
			非正常运行时间		h			
			停产时间	528	h			
			生产负荷	84	%			
		环保运行中心	正常运行时间		h			
			非正常运行时间		h			
			停产时间		h			
			生产负荷		%			
		联苯菊酯	正常运行时间		h			
			非正常运行时间		h			
			停产时间		h			
			生产负荷		%			
		6	主要产品产量	乳油制剂生产线	乳油制剂			
				二氯五氯甲基吡啶生产线	盐酸			
二氯五氯甲基吡啶	1040.163				t			
可湿性粉剂、颗粒剂	可湿性粉剂、颗粒剂			312.178	t			
吡虫啉生产线	吡虫啉			486.00	t			

		吡蚜酮	吡蚜酮	124.633	t	
		哒螨灵生产线	哒螨灵	209.779	t	
		啶虫脒生产线	啶虫脒	457.105	t	
		噻虫啉生产线	噻虫啉	13.696	t	
		噻虫嗪生产线	噻虫嗪			
		微胶囊悬浮剂生产线	微胶囊悬浮剂	26.3	t	
		悬浮剂生产线	悬浮剂	148.267	t	
		水乳剂、微乳剂生产线	水乳剂、微乳剂	27.64	t	
		水分散粒剂生产线	水分散粒剂	169.942	t	
		水剂、乳油制剂生产线	水剂			
			乳油制剂	336.08	t	
		水悬浮剂生产线	水悬浮剂			
		溴虫腈	溴虫腈	115.534	t	
		热力生产单元	蒸汽			
			导热油			
		烯啶虫胺生产线	烯啶虫胺	75.543	t	
		联苯菊酯	联苯菊酯			
7	取排水	乳油制剂生产线	工业新鲜水		t	
			回用水		t	

			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		二氯五氯甲基吡啶生产线	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		公用单元	工业新鲜水		t	
			回用水	10085	m ³	全厂回用水
			生活用水		t	
			废水排放量	13927	m ³	全厂废水排放总量
		制剂生产单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		可湿性粉剂、颗粒剂	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		吡虫啉生产线	工业新鲜水		t	

			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		吡蚜酮	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		哒螨灵生产线	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		啶虫脒生产线	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		噻虫啉生产线	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	

		噻虫嗪生产线	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		固废处理处置	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		固废处置装置	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		废气焚烧系统	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
微胶囊悬浮剂生产线	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			

			废水排放量		t	
	悬浮剂生产线		工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
	水乳剂、微乳剂生产线		工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
	水分散粒剂生产线		工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
	水剂、乳油制剂生产线		工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
	水悬浮剂生产线		工业新鲜水		t	
			回用水		t	

			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		溴虫腈	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		热力生产单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		烯啶虫胺生产线	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		环保运行中心	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		联苯菊酯	工业新鲜水		t	

			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
8	污染治理设施 计划投资情况	全厂	治理设施编号			
			治理设施类型			
			开工时间			
			建设投产时间			
			计划总投资		万元	
			报告周期内累 计完成投资		万元	

(二) 燃料分析表

表 1-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
1	公用单元	物料储存系统	燃气机组	低位发热量	MJ/Kg	46.25718
				硫化氢	%	

实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

表 2-1 废气排放量

排放口 类型	排放口 编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)	备注
-----------	-----------	-------	-----	-----------	----

				1 月份	2 月份	3 月份	季度合计	
有组织 废气主 要排放 口	DA001	1#RTO 排放 口	丙烯醛				0	
			硫化氢				0	
			丙酮				0	
			二甲基甲酰胺 (DMF)				0	
			氮氧化物	0.0058	0	0.0671	0.0729	
			四氢呋喃				0	
			臭气浓度				0	
			氨(氨气)				0	
			二氧化硫	0.00115	0	0.00665	0.0078	
			二噁英类 (10 ⁻⁹ 吨)				0	
			挥发性有机物	0.000158	0	0.0471	0.047258	
			丙烯腈				0	
			1, 2-二氯乙 烷				0	
			甲醇				0	
			二氯甲烷				0	
			颗粒物	0.00017	0	0.00158	0.00175	
			甲苯				0	
			氯化氢				0	

			三氯甲烷				0	
			氯（氯气）				0	
	DA005	2#焚烧炉排 放口	挥发性有机物				0	
			二氧化硫	0.0402	0.00555	0.0406	0.08635	
			镉及其化合物				0	
			氯化氢	0.00049	0.0025	0.00406	0.00705	
			铅及其化合物				0	
			臭气浓度				0	
			汞及其化合物				0	
			烟尘				0	
			氨（氨气）				0	
			氟化氢				0	
			一氧化碳	0.000692	0.00148	0.00208	0.004252	
			二噁英类 (10 ⁻⁹ 吨)				0	
			氮氧化物	0.107	0.0346	0.0222	0.1638	
			铬、锡、锑、 铜、锰及其化 合物				0	
	DA006	1#焚烧炉排 放口	烟尘				0	
			二氧化硫				0	
			一氧化碳				0	

			氮氧化物				0	
			氯化氢				0	
			二噁英类 (10 ⁻⁹ 吨)				0	
			汞及其化合物				0	
			镉及其化合物				0	
			铬、锡、锑、 铜、锰及其化 合物				0	
			铅及其化合物				0	
			氟化氢				0	
	DA007	50吨燃气 锅炉排放口	烟气黑度				0	
			颗粒物		0.00141	0.0166	0.01801	
			二氧化硫	0.0958	0.00271	0.0326	0.13111	
			氮氧化物		0.0433	0.645	0.6883	
	DA008	500万大卡 燃气导热油 炉排放口	颗粒物				0	
			二氧化硫				0	
			烟气黑度				0	
			氮氧化物				0	
	DA009	30吨燃气 锅炉排放口	氮氧化物	0.0904	0.587	0.189	0.8664	
			二氧化硫	0.00084	0.00397	0.00333	0.00814	
			颗粒物	0.0017	0.0118	0.0121	0.0256	

			烟气黑度				0	
DA011	2#RTO 排放口		甲醇				0	
			氯（氯气）				0	
			四氢呋喃				0	
			二噁英类 (10 ⁻⁹ 吨)				0	
			甲苯				0	
			二氧化硫	0.0124	0.00267	0.00703	0.0221	
			二甲基甲酰胺 (DMF)				0	
			丙酮				0	
			丙烯腈				0	
			氮氧化物	1.71	0.937	1.59	4.237	
			挥发性有机物	0.356	0.285	0.711	1.352	
			1, 2-二氯乙烷				0	
			光气				0	
			颗粒物	0.0537	0.0649	0.122	0.2406	
			氯化氢				0	
DA012	3#焚烧炉排放口		氟化氢				0	
			铅及其化合物				0	
			氨（氨气）				0	

			镉及其化合物				0	
			二噁英类 (10 ⁻⁹ 吨)				0	
			一氧化碳	0.00608	0.0076	0.0276	0.04128	
			汞及其化合物				0	
			颗粒物	0.0134	0.00374	0.0693	0.08644	
			二氧化硫	0.0835	0.0269	0.374	0.4844	
			氯化氢	0.0672	0.0164	0.0882	0.1718	
			氮氧化物	0.18	0.0512	0.43	0.6612	
			铬、锡、锑、 铜、锰及其化 合物				0	
	其他合计		丙烯腈				0	
			氮氧化物				0	
			光气				0	
			颗粒物				0	
			硫酸雾				0	
			臭气浓度				0	
			氨(氨气)				0	
			挥发性有机物				0	
			甲苯				0	
			丙烯醛				0	

	氯（氯气）				0	
	硫化氢				0	
	氯化氢				0	
	甲醇				0	
	二甲苯				0	
全厂合计	颗粒物	0.06897	0.08185	0.22158	0.3724	
	VOCs	0.356158	0.285	0.7581	0	
	NOx	2.0932	1.6531	2.9433	6.6896	
	SO2	0.23389	0.0418	0.46421	0.7399	

表 2-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
					1 月份	2 月份	3 月份	季度合计	
主要排放口	直接排放	DW001	总排口	阴离子表面活性剂				0	
				总氰化物				0	
				吡虫啉				0	
				色度				/	
				挥发酚				0	
				全盐量				0	
				硫酸盐（以 SO4 ²⁻ 计）				0	

			氨氮 (NH ₃ -N)	0.000762	0.000611	0.000719	0.002092	
			丙烯腈				0	
			甲苯				0	
			悬浮物				0	
			总有机碳				0	
			硫化物				0	
			动植物油				0	
			二甲苯				0	
			咪唑烷				0	
			吡啶				0	
			五日生化需氧量				0	
			石油类				0	
			磷酸盐				0	
			化学需氧量	0.142	0.0827	0.145	0.3697	
			总磷 (以 P 计)				0	
			氟化物 (以 F ⁻ 计)				0	
			可吸附有机卤化物				0	
			pH 值				/	
			总氮 (以 N 计)				0	

				三氯甲烷				0	
全厂直接排放合计				二甲苯				0	
				石油类				0	
				氟化物（以F-计）				0	
				色度				/	
				甲苯				0	
				挥发酚				0	
				可吸附有机卤化物				0	
				三氯甲烷				0	
				吡虫啉				0	
				总氮（以N计）				0	
				丙烯腈				0	
				咪唑烷				0	
				总有机碳				0	
				氨氮（NH ₃ -N）	0.000762	0.000611	0.000719	0.002092	
				磷酸盐				0	
				吡啶				0	
				pH 值				/	
				五日生化需氧量				0	

	动植物油				0	
	总氰化物				0	
	硫化物				0	
	化学需氧量	0.142	0.0827	0.145	0.3697	
	硫酸盐（以SO4 ²⁻ 计）				0	
	总磷（以P计）				0	
	阴离子表面活性剂				0	
	悬浮物				0	
	全盐量				0	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

（二）超标排放信息

表 3-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折算，mg/m ³ ）	超标原因说明
2023-01-05 16:02 ~ 2023-01-05 16:14	MF0225	DA012	颗粒物	21.9	布袋除尘设备故障
2023-01-08 14:38 ~ 2023-01-08 14:57	MF0225	DA012	颗粒物	30.2	布袋除尘设备故障
2023-01-11 11:00 ~ 2023-01-11 11:59	MF0069	DA011	苯	3.07	设备故障

2023-01-12 08:00 ~ 2023-01-12 08:59	MF0069	DA011	苯	2.19	设备故障
2023-01-12 09:00 ~ 2023-01-12 09:59	MF0069	DA011	苯	2.77	设备故障
2023-01-12 10:00 ~ 2023-01-12 10:59	MF0069	DA011	苯	3.34	设备故障
2023-01-15 06:00 ~ 2023-01-15 06:48	MF0069	DA011	苯	2.01	设备故障
2023-02-17 00:00 ~ 2023-02-17 00:59	MF0069	DA011	颗粒物	26.5	出气阀故障
2023-02-27 17:00 ~ 2023-02-27 17:43	MF0069	DA011	甲苯	5.24	设备故障
2023-03-04 20:33 ~ 2023-03-04 20:36	MF0069	DA011	二甲苯	9.54	设备故障
2023-03-05 01:00 ~ 2023-03-05 01:37	MF0069	DA011	苯	2.09	设备故障
2023-03-05 10:02 ~ 2023-03-05 10:59	MF0069	DA011	苯	2.32	设备故障
2023-03-05 12:10 ~ 2023-03-05 12:38	MF0069	DA011	苯	2.66	设备故障
2023-03-29 19:00 ~ 2023-03-29 19:59	MF0069	DA011	甲苯	5.75	设备故障
2023-03-29 22:24 ~ 2023-03-29 22:58	MF0069	DA011	甲苯	5.3	设备故障
2023-03-30 22:25 ~ 2023-03-30 22:59	MF0069	DA011	甲苯	6.73	设备故障
2023-03-31 15:02 ~ 2023-03-31 15:55	MF0069	DA011	非甲烷总烃	62.3	车间尾气运行不稳定
2023-03-28 05:00 ~ 2023-03-28 05:59	MF0473	DA009	颗粒物	11.2	低氮燃烧器燃烧不充分

表 3-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	----------------------	--------

(三) 污染治理设施异常运转信息

表 4-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
			污染因子	排放范围	
开始时段-结束时段					

(四) 结论

按照生产设施的运行情况，及时汇总污染物的排放量并准确填报。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表 5-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
1号焚烧炉 - TS001	1、引进高效的处理设计，改进处理工艺；2、不断改进生产工艺，优化生产过程，采用先进的仪器和设备，提高收率，降低能耗；3、提高废物综合利用率，利用余热及废物二次甚至多次循环利用，不断摸索学习危险废弃物的处理、处	否	否	否	否	

	置、利用情况。 4、加强内部管理，严格操作过程，控制工艺指标。					
2号焚烧炉 - TS002	1、引进高效的处理设计，改进处理工艺；2、不断改进生产工艺，优化生产过程，采用先进的仪器和设备，提高收率，降低能耗；3、提高废物综合利用率，利用余热及废物二次甚至多次循环利用，不断摸索学习危险废弃物的处理、处置、利用情况。 4、加强内部管理，严格操作过程，控制工艺指标。	否	否	否	否	
3号焚烧炉 - TS003	1、引进高效的处理设计，改进处理工艺；2、不断改进生产工艺，优化生产过程，采用先进的仪器和设备，提高收率，降低能耗；3、提高废物综合利用率，利用余热及废物二次甚至多次循环利用，不断摸索学习危险废弃物的处理、处置、利用情况。 4、加强内部管理，严格操作过程，控制工艺指标。	否	否	否	否	
暂存间 1 - TS004	危险废物分类贮存，做好标识，做好防水、防雨、防渗处理。	否	否	否	否	
暂存间 2 - TS005	危险废物分类贮存，做好标识，做好防水、防雨、防	否	否	否	否	

	渗处理。					
暂存间 3 - TS006	危险废物分类贮存，做好标识，做好防水、防雨、防渗处理。	否	否	否	否	