公司不仅为用户提供中高端制造业的精细磨料和精密磨具制品，还特别注重技术创新，组建有特殊粉体处理、流体磨具和软磨具专业实验室，致力于为用户提供面向应用的整体技术解决方案。为实现这一- 目标，公司组建了企业研发中心，培养了一支精干的技术研发队伍，不断开发新产品、新工艺，技术研发人员占公司总人数的30%以上;公司先后承担建设了“河南省纳米金刚石粉体材料工程技术研究中心”和“河南省超精密研磨抛光材料及应用技术工程实验室"等系列创新平台，为公司新产品研发和技术创新打下坚实基础;同时，公司积极开展对外合作，与中科院、天津大学、郑州大学、河南工业大学等科研院所及高校建立了长期的产学研合作关系。

　　行业的发展离不开技术创新，本着“求实、创新、卓越”的理念，我们先后攻克了纳米金刚石的解团聚、分散、分级，金刚石微粉的高效定向破碎、原位整形、自动分级、彻底去除大颗粒、超纯净处理、表面改性，以及细颗粒金刚石的合成、提纯、分选等技术难题，取得1 1项发明专利和多项实用新型专利，推动了金刚石在多种高端领域的应用。