

衡水众成摩擦材料有限公司生产设备提升改造建设项目

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

“衡水众成摩擦材料有限公司生产设备提升改造建设项目”为技改项目，位于故城县高新技术产业开发区衡水众成摩擦材料有限公司现有厂区内。项目不新增占地，不新增建筑面积，将现有工程原有生产设备进行提升改造，从而提升产品品质并降低产品生产成本。淘汰鼓式片压机（型号：63T）5台、盘式片压机（型号：200T）7台、全自动铆接机1台、冲床2台，共15台（套）。新增组合磨床（型号：JXQ300）3台、倒机2台、全自动液压机（型号：ZDYJ-ZC160T2021）2套、自动分料机（型号：FZC-25kg）9台、平面磨床（型号：JF623B）1台、钢丝轮除锈机4台、液压铆接机（型号：YM160型）5台、FM二合一收缩包装机（型号：FM）1台、全自动平面贴标机（型号：FK-2X-812）1台、混料机（型号：V型）2台、摩擦试验机（型号：JF55）3台、振动筛6台、齿爪式粉碎机（型号：370型）1台、台式攻丝机1台、台钻1台，共计42台（套）。本次验收项目实际投资1030万元，环保投资7万元，项目实施前后生产工艺、产品品种及产能（产量）均未发生变化。

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 环保设施设计、施工过程简况

衡水众成摩擦材料有限公司根据建设项目生产工艺及产污分析，将环境保护设施纳入设计，按照环评及批复的要求进行施工建设，项目的性质、规模、建设地点、生产工艺、采用的环保设施和措施未发生重大变动。

1.2 环保验收过程简况

本项目验收工作于2023年10月启动，衡水众成摩擦材料有限公司于2023年10月对项目区域进行了现场自查，制定了验收监测实施方案，并委托山东鑫群检测技术服务有限公司于2023年10月20日~2023年10月21日和2023年11月6日~2023年11月7日进行了现场监测并出具检测报告（编号：XQ/HJ202310154、XQ/HJ202311152）。

根据监测和检查的结果，衡水众成摩擦材料有限公司于2023年12月编制了验收监测报告。根据《建设项目环境保护管理条例》，依据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批决定等要求，衡水众成摩擦材料有限公司组织了衡水众成摩擦材料有限公司生产设备提升改造建设项目竣工验收会。由建设单位负责人对项目环保执行情况进行了介绍，现场检查了项目及环保设施的建

设、运行情况，审阅了项目竣工环境保护验收监测报告并核实了有关资料，经认真讨论，形成验收意见。根据现场检查及项目竣工环境保护验收监测报告结果，项目满足环评及批复要求，无重大变动，验收监测期间污染物达标排放，本项目可以通过竣工环境保护验收。

1.3 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

衡水众成摩擦材料有限公司已设置有专人负责环境保护工作，已制订了《环境保护管理制度》等，对全厂的各项环保工作做出了相应的规定。

1、环保组织机构及规章制度

衡水众成摩擦材料有限公司已成立环保组织机构，由经理兼任环保负责人并设兼职环保员 1 名，全面负责厂区环境保护工作；副经理负责环保设施调试及日常运行维护；环保负责人负责环境保护管理台账记录；环保负责人负责运行维护费用，并列入年度开支计划。

2、环境风险防范措施

衡水众成摩擦材料有限公司已制定完善的环境风险应急预案，且已在衡水市生态环境局故城县分局进行了备案。

3、环境监测计划

衡水众成摩擦材料有限公司根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）定期开展自行监测。

2.2 配套措施落实情况

本项目环境影响报告表及审批意见要求的配套措施均已落实。

1、区域消减及淘汰落后产能：本项目为生产设备提升改造建设项目，不涉及区域消减及落后产能淘汰。

2、防护距离控制及距离搬迁：本项目环评报告及环评批复未设置大气环境防护距离。

衡水众成摩擦材料有限公司

2023 年 12 月 2 日