



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: Z2019081806001751

认证委托人: 任丘市祥龙消防设备有限公司

地 址: 河北省沧州市任丘市北汉乡魏庄村北侧燕山道东侧

生 产 者: 任丘市祥龙消防设备有限公司(H006854)

地 址: 河北省沧州市任丘市北汉乡魏庄村北侧燕山道东侧

生产企业: 任丘市祥龙消防设备有限公司

地 址: 河北省沧州市任丘市北汉乡魏庄村北侧燕山道东侧

产品名称: 其他材质隔热防火门

认证单元: QTFM-2124-bdk5 A1.50 (甲级) -2-不锈钢

内含: QTFM-2124-bdk5 A1.50 (甲级) -2-不锈钢(主型)

产品认证实施规则: CCCF-CPRZ-18: 2019

产品认证基本模式: 型式试验+初始工厂检查+获证后监督

产 品 标 准 : GB 12955-2008

上述产品符合消防类产品认证实施规则CCCF-CPRZ-18: 2019的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2020-01-03

发(换)证日期: 2020年01月03日 有效期至: 2025年01月02日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲108号 100077

<http://www.cccf.net.cn>

No : 2018603156A
替代No : 2018603156



170002020425



(2017)国认监认字(043)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0698

检 验 报 告

认 证 委 托 人：任丘市祥龙消防设备有限公司

产 品 型 号 名 称：QTFM-2124-bdk5 A1.50 (甲级)-2-不锈钢
其他材质隔热防火门

检 验 类 别：型式试验

NFTC

国家防火建筑材料质量监督检验中心




国家防火建筑材料质量监督检验中心

检 验 报 告

No: 2018603156A

共 7 页 第 1 页

产品名称	其他材质隔热防火门	型 号	QTFM-2124-bdk5 A1.50(甲级)-2-不锈钢
认证委托人	任丘市祥龙消防设备有限公司	检验类别	型式试验
生产者	任丘市祥龙消防设备有限公司	生产日期	2018.06
生产企业	任丘市祥龙消防设备有限公司	抽 样 者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	2樘	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2018.09.18
检验依据	GB 12955-2008 《防火门》 CNCA-C18-02:2014 《强制性产品认证实施规则 火灾防护产品》 CCCF-HZFH-02 《强制性产品认证实施细则 火灾防护产品 建筑耐火构件产品》		
检验项目	CCCF-HZFH-02附件3要求的项目		
检 验 结 论	任丘市祥龙消防设备有限公司送检的QTFM-2124-bdk5 A1.50(甲级)-2-不锈钢 型其他材质隔热防火门,依据GB 12955-2008《防火门》检验,按CNCA-C18-02: 2014《强制性产品认证实施规则 火灾防护产品》、CCCF-HZFH-02《强制性产品认 证实施细则 火灾防护产品 建筑耐火构件产品》判定,合格。(以下空白)		
备 注	(检验专用章) 签发日期: 2018年10月17日 		

批准:

[Handwritten signature]

审核:

[Handwritten signature]

编制:

[Handwritten signature]

材料
检
验

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验结果汇总表

No: 2018603156A

共 7 页 第 2 页

序号	检验项目	标准条款号	标准要求	检验结果	结论
1	填充材料	GB 12955-2008, 5.2.1 6.3.1	达到GB 8624-2006规定燃烧性能A1级要求。	符合要求	合格
			达到GB/T 20285-2006规定产烟毒性危险分级ZA ₂ 级要求。	符合要求	
2	木材	5.2.2 6.3.2	达到GB/T 8625-2005第7章难燃性要求。	/	/
3	人造板	5.2.3 6.3.3	达到GB/T 8625-2005第7章难燃性要求。	/	/
4	材料厚度, mm	5.2.4.2 6.3.4.2	门扇面板≥0.8	0.8	合格
			门框板≥1.2	1.2	
			铰链板≥3.0	3.0	
			不带螺孔的加固件≥1.2	1.2	
			带螺孔的加固件≥3.0	3.0	
5	粘结剂	5.2.6 6.3.6	应达到GB/T 20285-2006规定产烟毒性危险分级ZA ₂ 级要求	符合要求	合格
6	防火锁	5.3.1 6.4.1	防火门安装的门锁应是防火锁在门扇的有锁芯机构处, 防火锁均应有执手或推杠机构, 不允许以圆形或球形旋钮代替执手(特殊使用部位除外, 如管道井门等)。 应经国家认可授权检测机构检验合格, 其耐火性能应符合附录A的规定。	符合要求	合格
7	防火合页 (铰链)	5.3.2 6.4.2	其耐火性能应符合附录B的规定。	符合要求	合格

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验结果汇总表

No: 2018603156A

共 7 页 第 3 页

序号	检验项目	标准条款号	标准要求	检验结果	结论
8	防火顺序器	5.3.4 6.4.4	双扇、多扇防火门设置盖缝板或止口的应安装顺序器（特殊使用部位除外），其耐火性能应符合附录C的规定。	符合要求	合格
9	防火插销	5.3.5 6.4.5	其耐火性能应符合附录D的规定。	符合要求	合格
10	盖缝板	5.3.6 6.4.6	盖缝板与门扇连接应牢固。盖缝板不应妨碍门扇的正常启闭。	符合要求	合格
11	防火密封件	5.3.7 6.4.7	门框与门扇、门扇与门扇的缝隙处应嵌装防火密封件。 应经国家认可授权检测机构检验合格，其性能应符合GB 16807的规定。	符合要求	合格
12	防火玻璃	5.3.8 6.4.8	应经国家认可授权检测机构检验合格。防火玻璃的类型应符合标准要求，其性能应符合GB 15763.1的规定。	符合要求	合格
13	外观质量	5.4.2 a) 6.5	割角、拼缝应严实平整；胶合板不允许刨透表层单板和戽槎；表面应净光或砂磨，并不得有刨痕、毛刺和锤印；涂层应均匀、平整、光滑，不应有堆漆、气泡、漏涂以及流淌等现象。	/	合格
		5.4.2 b) 6.5	外观应平整、光洁、无明显凹痕或机械损伤；涂层、镀层应均匀、平整、光滑，不应有堆漆、麻点、气泡、漏涂以及流淌等现象；焊接应牢固、焊点分布均匀，不允许有假焊、烧穿、漏焊、夹渣或疏松等现象，外表面焊接应打磨平整。	符合要求	
		5.4.2 d) 6.5	外观应平整、光洁、无明显凹痕、裂痕等现象。	符合要求	

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验结果汇总表

No: 2018603156A

共 7 页 第 4 页

序号	检验项目	标准条款号	标准要求	检验结果	结论
14	尺寸极限偏差, mm	5.6 6.7	门扇高度: ± 2 门扇宽度: ± 2 门扇厚度: $-1 \sim +2$ 门框内裁口高度: ± 3 门框内裁口宽度: ± 2 门框侧壁宽度: ± 2	+1 0 +1 +1 +1 +1	合格
15	形位公差	5.7 6.8	门扇两对角线长度差 $\leq 3\text{mm}$ 门扇扭曲度 $\leq 5\text{mm}$ 门扇宽度方向弯曲度 $< 2.0\%$ 门扇高度方向弯曲度 $< 2.0\%$ 门框内裁口两对角线长度差 $\leq 3\text{mm}$	1mm 1mm 1.3% 1.5% 1mm	合格
16	配合公差, mm	5.8 6.9	门扇与门框搭接尺寸 ≥ 12 门扇与门框有合页一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差 门扇与门框有锁一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差 门扇与上框的配合活动间隙 ≤ 3	17 符合要求 / 2	合格

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验结果汇总表

No: 2018603156A

共 7 页 第 5 页

序号	检验项目	标准条款号	标准要求	检验结果	结论
16	配合公差, mm	5.8 6.9	双扇、多扇门的门扇之间缝隙 ≤3 门扇与下框或地面的活动间隙 ≤9 门扇与门框有合页一侧的贴合面间隙 ≤3 门扇与门框有锁一侧的贴合面间隙 ≤3 门扇与门框上框的贴合面间隙 ≤3 门扇与门框的平面高低差 ≤1	设盖缝板 5 2 / 2 1	合格
17	启闭灵活性	5.9.1 6.10.1	应启闭灵活、无卡阻现象。	符合要求	合格
18	门扇开启力, N	5.9.2 6.10.2	≤80	69	合格
19	可靠性	5.10 6.11	500次启闭试验后, 防火门不应有松动、脱落、严重变形和启闭卡阻现象。	符合要求	合格
20	耐火性能	5.11 6.12	A1.50 (甲级) ≥1.50h, 试件背火表面 (门扇) 平均温升 ≤140℃, 试件背火表面 (除门框外) 最高温升 ≤180℃, 防火玻璃 (不同隔热区域) 背火表面平均温升 ≤140℃, 门框背火表面最高温升 ≤360℃。	1.50h, 试件背火表面 (门扇) 平均温升 53℃, 试件背火表面 (除门框外) 最高温升 83℃, 门框背火表面最高温升 63℃。	合格
	耐火完整性		A1.50 (甲级) ≥1.50h, 试件背火面未出现持续10s以上火焰, 棉垫未着火; 缝隙探棒不可以穿过 (φ6mm的缝隙探棒穿过试件进入炉内, 并沿裂缝方向移动150mm的长度; φ25mm的缝隙探棒穿过试件进入炉内。)	1.50h, 试件背火面未出现火焰, 未点棉垫, 未做探棒试验。	
备注:					

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验报告

No: 2018603156A

共 7 页 第 6 页

产品图片:



一、铭牌标志:

产品名称: 其他材质隔热防火门;

型号规格: QTFM-2124-bdk5 A1.50(甲级)-2-不锈钢;

生产者: 任丘市祥龙消防设备有限公司;

生产企业: 任丘市祥龙消防设备有限公司;

3C 认证标志: 无。

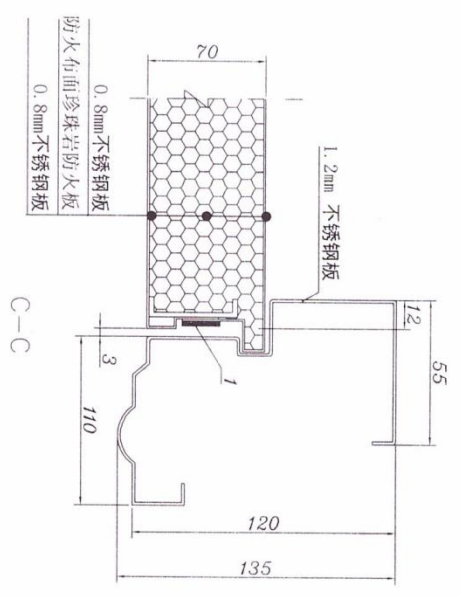
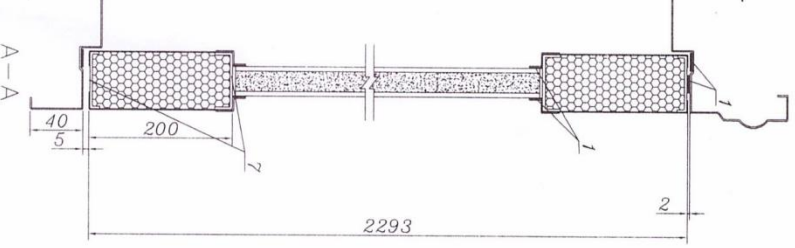
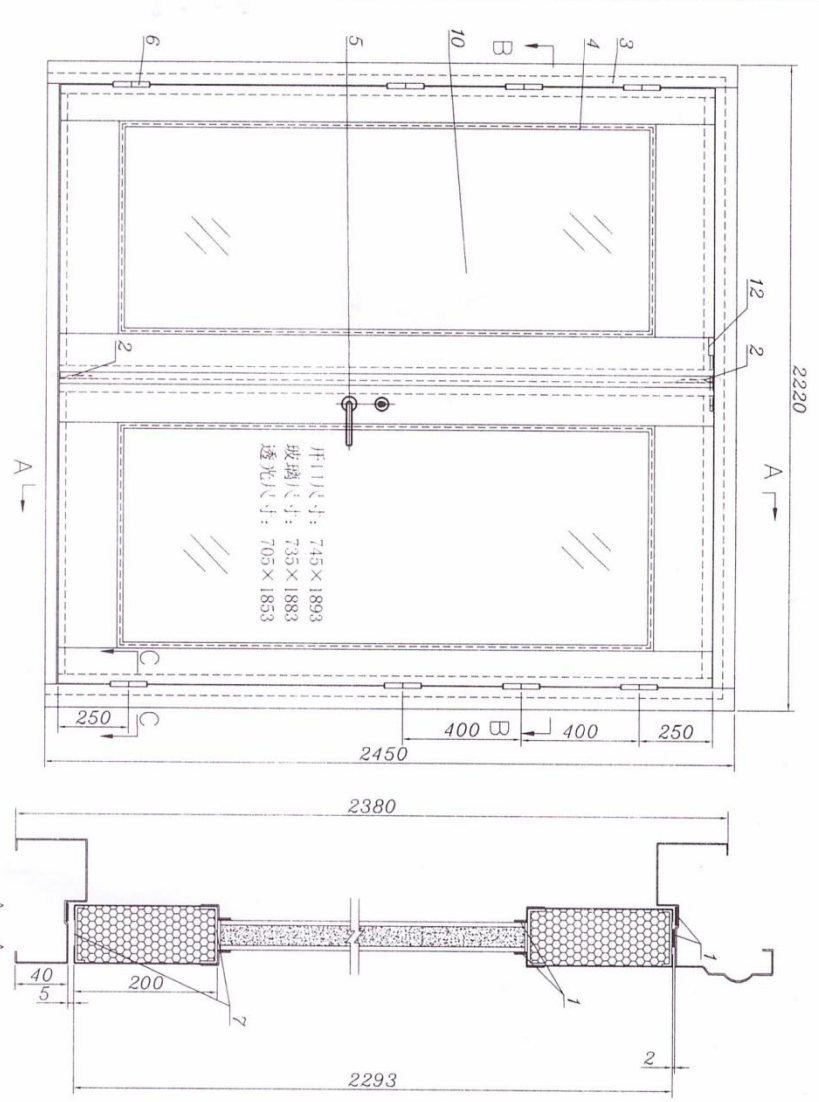
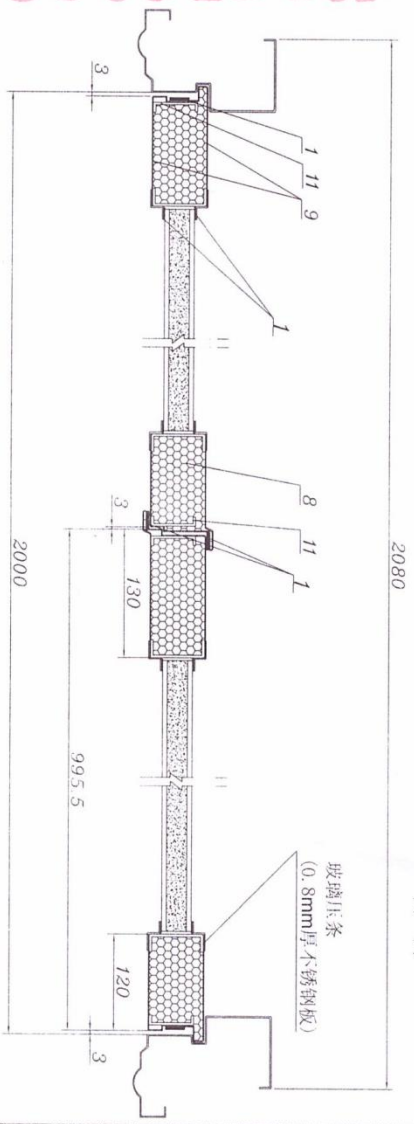
二、关键原材料:

门扇内填充材料种类、型号规格、生产单位: 防火布面珍珠岩防火板, 标称密度 (420 ± 42) kg/m³, 烘干前实测密度 445kg/m³, 烘干后实测密度 407kg/m³, 任丘市江涛珍珠岩板加工厂。

三、产品结构及特性参数: 见产品立面、剖面、结构示意图及产品照片。

四、一致性核查结论: 符合。

检验地点: 四川省都江堰市都江堰村鱼嘴试验基地。(以下空白)



- 技术说明:
- 1、执行标准GB12955-2008《防火门》
 - 2、门框内侧开100mm×3mm隔热槽，间距为20mm
 - 3、隔热型防火玻璃由2层5mm浮法白玻夹防火液制成。
 - 4、防火铰链设3mm钢板加强板。
 - 5、门芯材料填充工艺：填压。

12	防火顺序器	1	47		
11	骨架	1	15mm×13mm, 1.5mm冷轧镀锌板		
10	隔热型防火玻璃	2	FFB-35-A1.50		
9	门扇面板	1	0.8mm 不锈钢板		
8	防火布面珍珠岩防火板	1	(420±42)kg/m ³		任丘市江涛珍珠岩板加工厂
7	骨架1	1	15mm×13mm, 0.8mm冷轧镀锌板		
6	防火铰链	8	5寸		
5	防火锁	1	CB-S1A		
4	门扇	2	70mm厚		
3	门框	2	1.2mm不锈钢板		
2	防火插销	2	CF-WS2		
1	防火膨胀密封件	2	FPJ-A-20×2		
序号	名称	数量	型号规格		
批准	级别	A1.50(甲级)			
设计	代号	QTFM-2124-bulk5 A1.50(甲级) -2-不锈钢			
绘图	企业名称	任丘市祥龙消防设备有限公司			

