



消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: Z2021081806004159

认证委托人: 任丘市祥龙消防设备有限公司

地 址: 河北省沧州市任丘市北汉乡魏庄村北侧燕山道东侧

生 产 者: 任丘市祥龙消防设备有限公司

地 址: 河北省沧州市任丘市北汉乡魏庄村北侧燕山道东侧

生产企业: 任丘市祥龙消防设备有限公司

地 址: 河北省沧州市任丘市北汉乡魏庄村北侧燕山道东侧

产品名称: 其他材质隔热防火门

认证单元: QTFM-2427-bdk5 A1.50(甲级) -2-不锈钢

内含: QTFM-2427-bdk5 A1.50(甲级) -2-不锈钢(主型)

QTFM-2427-dk5 A1.50(甲级) -2-不锈钢

QTFM-1827-bdk5 A1.50(甲级) -2-子母式-不锈钢

QTFM-1827-dk5 A1.50(甲级) -2-子母式-不锈钢

产品认证实施规则: CCCF-CPRZ-18: 2019

产品认证基本模式: 型式试验 + 初始工厂检查 + 获证后监督

产 品 标 准 : GB 12955-2008

上述产品符合消防类产品认证实施规则CCCF-CPRZ-18: 2019的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2021-08-02

发(换)证日期: 2021年08月02日 有效期至: 2026年08月01日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的相关信息可通过中国消防产品信息网 www.cccf.com.cn 查询



扫码查验
证书信息



中国认可
产品
PRODUCT
CNAS C073-P



应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲 108 号 100077

<http://www.cccf.net.cn>



No: FG1402053-2021



180021113460



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1177

检 验 报 告

TEST REPORT

认证委托人: 任丘市祥龙消防设备有限公司

产品型号名称: QTFM-2427-bdk5 A1.50 (甲级) -2-不锈钢/
其他材质隔热防火门

检验类别: 型式试验



国家消防及阻燃产品质量监督检验中心 (山东)

National Supervision and Inspection Center for Fire and Flame-retardant Product Quality (Shandong)

(山东省产品质量检验研究院)

№:FG1402053-2021

国家消防及阻燃产品质量监督检验中心（山东）

检 验 报 告

共5页 第1页

产品名称	其他材质隔热防火门	规格型号	QTFM-2427-bdk5 A1.50（甲级）-2-不锈钢
认证委托人	任丘市祥龙消防设备有限公司	检验类别	型式试验
生产者	任丘市祥龙消防设备有限公司	生产日期	2021-05
生产企业	任丘市祥龙消防设备有限公司	抽样者	/
抽样基数	/	抽样地点	/
样品数量	2樘	抽样日期	/
样品状态	完好	受理日期	2021-05-18
检验依据	GB 12955-2008《防火门》 CCCF-CPRZ-18: 2019《消防类产品认证实施规则 火灾防护产品 建筑耐火构件产品》		
检验项目	全部适用项目		
检验结论	经按GB 12955-2008《防火门》、CCCF-CPRZ-18: 2019《消防类产品认证实施规则 火灾防护产品 建筑耐火构件产品》检验，合格。（以下空白） （检验报告专用章） 签发日期：2021年6月22日		
备注	1、本报告含封面及封三，符号“/”表示该项无内容。 2、检验地址：山东省章丘市世纪大道16288号。		



批准：

魏本群

审核：

聂来聪

主检：

杨光军

国家消防及阻燃产品质量监督检验中心（山东）

检验报告（续页）

共5页 第2页

序号	检验项目	标准条款号	技术要求	检验结果	结论
1	材料厚度, mm	GB 12955-2008; 5.2.4.2; 6.3.4.2	门扇面板 ≥ 0.8	0.8	合格
			门框板 ≥ 1.2	1.2	
			铰链板 ≥ 3.0	3.0	
			不带螺孔的加固件 ≥ 1.2	/	
			带螺孔的加固件 ≥ 3.0	3.0	
2	尺寸极限偏差, mm	5.6;6.7	门扇高度: ± 2	+1	合格
			门扇宽度: ± 2	+1	
			门扇厚度: $-1 \sim +2$	0	
			门框内裁口高度: ± 3	+1	
			门框内裁口宽度: ± 2	+1	
			门框侧壁宽度: ± 2	0	
3	配合公差, mm	5.8;6.9	门扇与门框的搭接尺寸 ≥ 12	12	合格
			门扇与门框有合页一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差	符合要求	
			门扇与门框有锁一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差	/	
			门扇与上框的配合活动间隙 ≤ 3	2	
			双扇、多扇门的门扇之间间隙 ≤ 3	设盖缝板	
			门扇与下框或地面的活动间隙 ≤ 9	5	
			门扇与门框有合页一侧的贴合面间隙 ≤ 3	1	

国家消防及阻燃产品质量监督检验中心（山东）

检验报告（续页）

共5页 第3页

序号	检验项目		标准条款号	技术要求	检验结果	结论
3	配合公差, mm		5.8;6.9	门扇与门框有锁一侧的贴合面间隙 ≤ 3	/	合格
				门扇与门框上框的贴合面间隙 ≤ 3	1	
				门框与门扇的平面高低差 ≤ 1	0	
4	启闭灵活性		5.9.1; 6.10.1	应启闭灵活、无卡阻现象。	符合要求	合格
5	门扇开启力, N		5.9.2; 6.10.2	≤ 80	59	合格
6	可靠性		5.10;6.11	在进行500次启闭试验后, 防火门不应有松动、脱落、严重变形和启闭卡阻现象。	符合要求	合格
7	耐火性能	耐火完整性	5.11;6.12	A1.50 (甲级): $\geq 1.50h$, 试件背火面不应出现大于10s的火焰; 棉垫不应被点燃; 当试件背火面出现贯通至试验炉内的缝隙, 直径 $6mm \pm 0.1mm$ 的探棒穿过缝隙进入试验炉内且探棒沿缝隙长度方向移动应小于150mm, 或直径 $25mm \pm 0.2mm$ 的探棒不应穿过缝隙进入试验炉内。	1.50h, 试件背火面未出现火焰; 棉垫未被点燃; 未出现贯通至试验炉内的缝隙。 耐火完整性 $> 1.50h$ 。	合格
		耐火隔热性		A1.50 (甲级): $\geq 1.50h$, 试件背火面平均温升 $\leq 140^\circ C$, 最高温升(除门框外) $\leq 180^\circ C$, 门框上最高温升 $\leq 360^\circ C$ 。	1.50h, 试件背火面平均温升 $70^\circ C$, 最高温升(除门框外) $79.2^\circ C$, 门框上最高温升 $248^\circ C$ 。 耐火隔热性 $> 1.50h$ 。	
备注	/					

国家消防及阻燃产品质量监督检验中心（山东）

检验报告（续页）

共5页 第4页

产品图片



一、铭牌标志:

产品名称: 其他材质隔热防火门;

型号规格: QTFM-2427-bdk5 A1.50 (甲级) -2-不锈钢;

生产者: 任丘市祥龙消防设备有限公司;

生产企业: 任丘市祥龙消防设备有限公司;

认证标识: 无。

二、关键原材料:

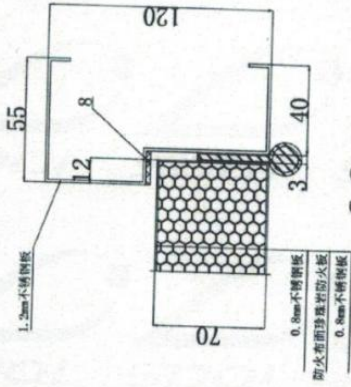
防火布面珍珠岩防火板, 详见图纸, 烘干前实测密度 $460\text{kg}/\text{m}^3$, 烘干后实测密度 $417\text{kg}/\text{m}^3$ 。

三、产品结构及特性参数: 详见图纸。

四、一致性检查结论: 符合。

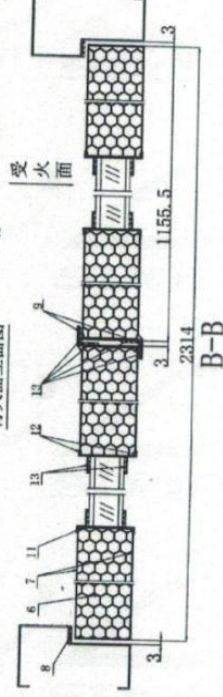
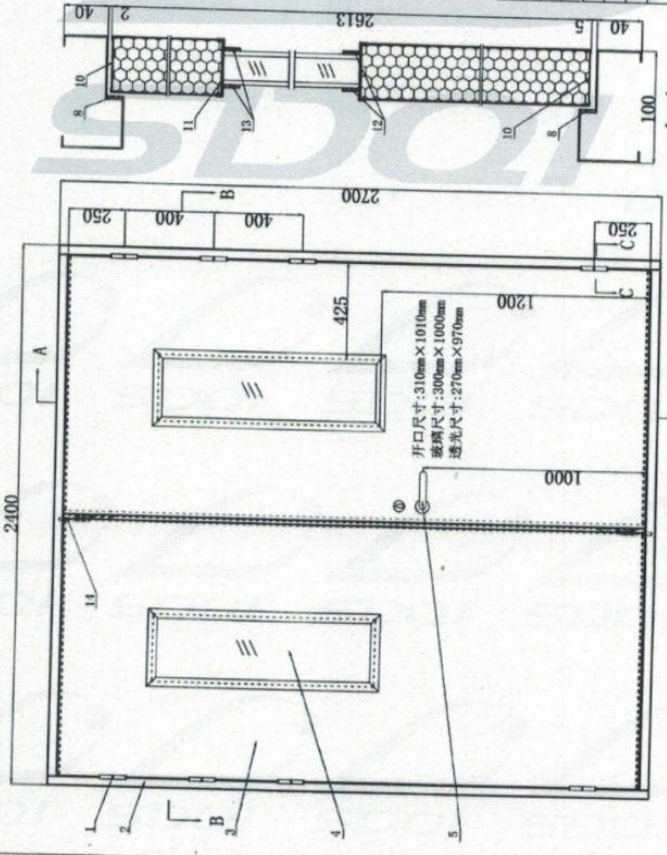
国家消防及阻燃产品质量监督检验中心 (山东)

检验报告 (续页)



- 技术要求:
1. 执行标准: GB12955-2008《防火门》。
 2. 带螺孔的加固件为厚度3.0mm钢板。
 3. 门芯材料填充工艺: 填压。
 4. 隔热型防火玻璃结构: 5mm浮法玻璃+防火胶+5mm浮法玻璃。
 5. 防火布面珍珠岩防火板主要成分: 珍珠岩板、防火布。

确认02



14	防火插销	2	CB-16
13	防火膨胀密封件	2	FPJ-A-20×2
12	玻璃压条	2	0.8mm不锈钢板
11	玻璃骨架	2	168mm×15mm, 0.8mm不锈钢板
10	背架	2	168mm×10mm, 0.8mm不锈钢板
9	盖薄板	2	20mm×3mm, 0.8mm不锈钢板
8	防火膨胀密封件	2	FPJ-A-15×2
7	门扇面板	1	0.8mm不锈钢板
6	防火布面珍珠岩防火板	1	(120±42)kg/m²
5	防火锁	1	CB-S1A
4	隔热型防火玻璃	2	FPB-30-AI-50
3	门扇	2	厚70mm
2	门框	2	1.2mm不锈钢板
1	防火锁型铰链	8	304



其他材质隔热防火门

设计	校对	批准
名称	级别	备注
数量	型号规格	
单位	生产企业	

以下空白