# 日丰企业(黄石)有限公司 管材技术改造生产项目 竣工环境保护设施验收监测报告表

建设单位(盖章):日丰企业(黄石)有限公司

编制单位(盖章):黄石正宇环保技术有限公司

2023年4月

建设单位法人代表: 王 刚

编制单位法人代表: 何艳兵

项 目 负 责 人: 何艳兵

填 表 人:马自梅

建设单位: 日丰企业(黄石)有限公司 编制单位: 黄石正字环保技术有限公司

电话: 18772319198 电话: 0714-6382578

传真: —— 传真: ——

邮编: 435200 邮编: 435000

地址: 黄石经济开发区汪仁镇大棋大道 地址: 黄石市下陆区杭州西路百事威尊

191号 邸 20-202号

# 目录

表一、	项目基本信息	. 1
表二、	建设内容及工艺	4
表三、	主要污染物及防治措施	15
表四、	环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定	22
表五、	验收监测质量保证及质量控制	28
表六、	验收监测内容	31
表七、	验收监测结果	32
表八、	其他环境保护措施落实情况	37
表九、	验收监测结论	39

### 附图:

附图 1: 项目地理位置图:

附图 2: 项目周边关系图;

附图 3: 项目平面布置图;

附图 4: 项目雨污管网图及环保设施布局图;

附图 5: 项目分区防渗图;

附图 6: 项目监测点位图。

### 附件:

附件1:委托书;

附件 2: 营业执照;

附件 3: 环评批复;

附件 4: 工况说明;

附件 5: 企业事业突发环境应急预案备案表;

附件 6: 排污许可证;

附件 7: 危废处置协议;

附件 8: 现有项目验收批复及验收意见:

附件 9: 验收检测报告;

附件 10: 设备设施验收监测报告;

### 附表:

建设项目竣工环境保护"三同时"验收登记表

### 表一、项目基本信息

建设项目名称	管材技术改造生产项目						
建设单位名称		日丰企业(黄石)有限公司					
建设项目性质	新	建 扩建 技改 √ 迁		)			
建设地点	黄石	经济开发区汪仁镇大	棋大道 19	1号			
主要产品名称		塑料管材、管	件				
设计生产能力	年产	高品质瓷芯管 552 万	米 (约 11	0t)			
实际生产能力	年产	高品质瓷芯管 552 万	米 (约 11	0t)			
建设项目环评 时间	2022年11月	开工建设时间	202	22年12	2.月		
调试时间	2023年1月	验收现场监测时间	20	23年4	月		
环评报告表 审批部门	黄石市生态环境局 开发区•铁山区分 局	环评报告表 编制单位	黄石正宇	黄石正宇环保技术有限公 司			
环保设施设计 单位	日丰企业(黄石) 有限公司	T) 环保设施施工单位 日丰企业(黄石)有限。			)有限公		
投资总概算 (万元)	620	环保投资总概算 (万元)	520	比例	83.9%		
实际总概算 (万元)	640	环保投资 (万元)	540	比例	84.4%		

### 一、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

(1) 《建设项目环境保护管理条例》(2017年7月16日修订,2017年10月1日起施行);

验

收

监

测

依

据

(2)《国家危险废物名录》(2021年版)。

### 二、建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 环境保护部国环规环评[2017]4号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,2017年11月22日起实施。
- (2)生态环境部 [2018]9号 关于《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告,2018年5月16日。
  - (3)《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》 (HJ112-2020)。
    - (4) 《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ1207-2021)

1

### 三、建设项目环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定

- 1、《日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目环境影响报告表》 黄石正字环保技术有限公司,2022年11月;
- 2、《关于日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目环境影响评价报告表的批复》(黄环开铁审函[2022]60号),2022年11月25日。

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,本次对该项目大气、水、噪声、固废污染防治设施进行验收,根据《日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目环境影响报告表》及黄石市生态环境局开发区•铁山区分局对本项目的批复,该工程验收执行标准如下:

(1)废气: 技改项目 PPR 生产线新增隧道炉烘烤工序产生的有机废气(非甲烷总烃),执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表5大气污染物特别排放限值及表9企业边界大气污染物浓度限值;烘烤工序天然气燃烧废气(二氧化硫、氮氧化物、烟尘)执行《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气(2019)56号重点区域污染物排放限值要求;详见表1-2;

- (2) 废水: 技改项目不新增劳动定员,新增生产用水,循环利用,不外排。
- (3)噪声:项目南厂界临近大棋路,北厂界临近四棵大道,噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中4类标准,其余厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准,详见表 1-2。
- (4) 固废:项目一般工业固体废弃物的贮存场应执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020),危险废物临时贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单。详见 1-2。

表 1-2 污染物排放标准一览表 单位: mg/m³

		适用	标准	污染物排	
	标准名称		污染物	浓度/速率限 值	放监控位 置
废气	合成树脂工业污染 物排放标准》 (GB31572-2015)	表 5	非甲烷总烃	60mg/m <sup>3</sup>	车间或生 产设施排 气筒
	(GB31372-2013)	表 9	非甲烷总烃	4.0mg/m <sup>3</sup>	企业边界

			颗粒物	$1.0 \text{mg/m}^3$	
工业炉窑大气污染综合治理		颗粒物	$30 \text{mg/m}^3$		
	方案》环大气〔20〕		SO <sub>2</sub>	200mg/m <sup>3</sup>	15m 高排
	重点区域污染物排放限值要 求		NOx	300mg/m <sup>3</sup>	气筒
	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类、4 类标准		级	昼间 65dB (A) 夜间 55dB (A)	其他边界
噪声				昼间 70dB(A) 夜间 55dB(A)	北侧边界
田麻	一般工业固废	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020)			削标准》
固废	危险废物	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单。			

### 表二、建设内容及工艺

### 2.1、项目概况

日丰企业(黄石)有限公司位于黄石经济技术开发区汪仁镇大棋大道东 191号,主要以生产销售塑料管材、管件为主。公司于 2014年 10 月委托黄石市环境保护研究所编制完成了《日丰管业新型建材(黄石)有限公司管材生产项目环境影响报告表》,并于 2014年 10 月 13 日取得由黄石经济技术开发区环境保护局颁发的环评批复(黄开环审函[2014]028号)。于 2016年 8 月、2019年 2 月两次委托湖北同正检测科技股份有限公司分别编制完成了《日丰企业(黄石)有限公司管材生产阶段验收项目竣工环境保护验收监测表》、《日丰企业(黄石)有限公司管材生产项目(二阶段)竣工环境保护验收监测表》。项目已建设 PPR 生产线 40条,年产 PPR 管材27000万米; PVC 生产线 25条,年产 PVC 管材 25000万米。

因公司发展需要,日丰企业(黄石)有限公司投资 100 万元购置 PPR 生产线隧道窑炉设备。项目在现有厂区内进行,不另新征用地,主要对 PPR 生产线新增管材热处理工艺,购置隧道窑炉设备并配套建设环保设施。项目建成后可改善提升 PPR 生产线瓷芯管管材脆性品质问题,年产瓷芯管 552 万米。

### 2.2 项目讲度

日丰企业(黄石)有限公司于 2022 年 8 月委托黄石正字环保技术有限公司承担 其"管材技术改造生产项目"的环境影响评价工作,并于 2022 年 11 月 25 日取得了 黄石市生态环境局开发区铁山区分局关于《日丰企业(黄石)有限公司管材技术改 造生产项目环境影响评价报告表的批复》(黄环开铁审函[2022]60 号);日丰企业(黄 石)有限公司于 2020 年 5 月 25 日取得企业事业单位突发环境事件应急预案备案表 (备案编号:黄开环备[2020-008-(Q0-M1-E2+Q0-M2-E3)]);于 2020 年 9 月 18 日取得排污许可证,并于 2023 年 3 月 13 日重新申请发证(许可证编号:

91420200098834643D001Q)。本次验收范围为"管材技术改造生产项目"全部内容。

#### 2.3、工程建设情况

#### (1) 建设地点、周边情况和车间布置

根据现场踏勘,本项目周边多为工厂企业,本项目位于黄石经济开发区汪仁镇 大棋大道 191号。项目北侧 45m 为上达电子,西北侧 94m 和 260m 分别为星光电子 和晶芯半导体(黄石)有限公司,西侧为空地,南侧 254m 欣益兴电子,东侧 35m 为台光电子以及环境保护目标东南侧 375m 和 445m 的罗早华和石背屋。具体详见附图 1 地理位置图和附图 2 周边关系图。项目周边情况见表 2-1。

表 2-1 项目周边情况一览表

<del></del> 序号	环评周边情况	方位	距离	实际周边情况
1	上达电子	北侧	45m	与环评一致
2	星光电子	西北侧	94m	与环评一致
3	晶芯半导体(黄石)有限公司	西北侧	260m	与环评一致
4	欣益兴电子	南侧	254m	与环评一致
5	台光电子	东侧	35m	与环评一致
6	罗早华	东南侧	375m	与环评一致
7	石背屋	东南侧	445m	与环评一致

项目利用厂区现有车间进行改造,不改变现有建筑物的布局。

项目厂区呈长方形,厂区设置三个出入口,分别位于厂区南侧和北侧,厂区平面布置由南至北依次为研发中心、停车区、车间一、车间二、车间三、车间四、装配车间、倒班房及货场。本次技改项目位于车间三。(详见附图 3 平面布置图)

本项目实际地理位置、周边关系及车间平面布置与环评中情况一致,无变化。

#### (2) 工程内容及规模

项目名称:管材技术改造生产项目;

建设性质: 技术改造:

建设单位: 日丰企业(黄石)有限公司:

建设地点: 黄石经济开发区汪仁镇大棋大道 191 号,(详见附图 1 地理位置图);建设内容及规模:本次技改项目在现有 PPR 生产线新增管材热处理工艺(主要为改善提升 PPR 生产线瓷芯管管材脆性品质问题),购置隧道窑设备并配套建设环保设施等。技改完成后可年产高品质瓷芯管 552 万米。

技改项目本次验收内容见表 2-2, 技改项目依托工程见表 2-3。

表 2-2 本次验收内容一览表

类别	项目名称	环评建设内容	实际情况
主体 工程	车间三	依托现有厂房(1 栋 1 层钢结构厂房,内设 15 条 PPR 生产线,建筑面积 7286.48m²),新增 隧道窑炉设备及废气处理设施	与环评一致
公铺 工程	供热	技改项目隧道窑炉新增天然气供热	与环评一致

- - 环保 - 工程	隧道窑炉烘烤 废气及天然气 燃烧废气	喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧脱附工艺+1根15m高排气筒(DA006)	与环评一致
工作	噪声	采取减振、隔声等措施	与环评一致

### 表 2-3 本项目依托工程一览表

类别			依托工程	——— 落实情况
主体工程	车间三	1栋1	层钢结构厂房,内设 15 条 PPR 生产线,建 筑面积 7286.48m <sup>2</sup>	与环评一致
仓储工程	原料仓库	1	栋 1 层钢结构厂房,建筑面积 10000m²	与环评一致
	办公楼		依托现有工程办公楼	与环评一致
	给、排水		技改项目不新增用水、无生产废水外排	与环评一致
	供电		依托现有供电工程	 与环评一致
公用工程	固废	一般 固 危险 物	一般固废收集于一般固废暂存间,可回收不 合格品经粉碎后回用,无法回收不合格品交 由物资回收公司回收利用 废活性炭暂存于危废暂存间后,定期委托有 资质单位处置 废矿物油及油桶暂存于危废暂存间后,定期 委托有资质单位处置	与环评一致 与环评一致 与环评一致
环境风险		安九有页质单位处量 依托厂区已配备的风险应急物资、消防器材、事故 应急池,同时在车间内部将按照有关消防和安全要 求配备相应的消防、安全设施成立事故应急小组, 定期组织应急演练等。		与环评一致

经核对项目的实际建设内容与环评及环评批复基本一致,无重大变动项。

### 2.4、项目主要设备

项目生产设备与环评对比见表 2-4。

### 2-4 主要生产设备与环评对比一览表

序号	设备名称	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	落实情况	备注
1	PPR 生产线	15 条	15 条	与环评一致	
2	PVC 线管生产线	11 条	11 条	与环评一致	
3	PVC 排水管生产线	11 条	11 条	与环评一致	
4	PVC 造粒机	3 台	3 台	与环评一致	现有
5	空压机	4 台	4 台	与环评一致	己验
6	冷水机	8台	8台	与环评一致	
7	喷码机	44 台	44 台	与环评一致	
8	激光喷码机	4台	4 台	与环评一致	
9	条码标签打印机	61 台	61 台	与环评一致	

10	破碎机	17 台	17 台	与环评一致	
11	供水泵	32 台	32 台	与环评一致	
12	冷水塔	8台	8台	与环评一致	
13	混料机	30 台	30 台	与环评一致	
14	扩口机	6 台	6 台	与环评一致	
15	注塑机	109 台	109 台	与环评一致	
16	激光打印机	4 台	4 台	与环评一致	
17	激光、光纤打标机	26 台	26 台	与环评一致	
18	盖帽机	6 台	6 台	与环评一致	
19	杂质检测仪	9台	9 台	与环评一致	
20	半自动供料系统	1 套	1 套	与环评一致	
21	自动输送式燃气隧道炉	1台	1台	与环评一致	本次
22	货架车	8 辆	8 辆	与环评一致	验收
23	风机	1台	1台	与环评一致	范围

### 2.5、主要原辅材料及能源消耗

项目所用原辅料聚丙烯、聚氯乙烯外购于中石化、中石油,其他辅料均外购于行业内知名品牌,新增天然气由黄石中石油昆仑城投燃气有限公司供给。技改前后原辅料未发生变化,仅新增天然气和电消耗。技改后全厂原辅材料消耗情况见下表2-5。

类型 名称 环评中全厂消耗量 实际全厂消耗量 备注 与环评一致 聚丙烯 85800t 85800t PP-R 管 色母、其他助剂等 1300t 与环评一致 1300t 聚氯乙烯 与环评一致 30000t 30000t 与环评一致 PVC 管 10600t 10600t 碳酸钙 色母、其他助剂等 2700t 2700t 与环评一致 水 水  $68063.6m^3$  $68063.6m^3$ 与环评一致 电 电 250 万 kWh 250 万 kWh 与环评一致 天然气 天然气 7.6 万 m<sup>3</sup> 7.6 万 m<sup>3</sup> 与环评一致

表 2-5 项目全厂原辅材料及能源消耗情况表

### 2.6 项目产品方案及生产规模

技改项目产品方案及生产规模未发生变化,仅改善提升 PPR 生产线瓷芯管管材 脆性品质问题。详见下表 2-6。

表 2-6 项目主要产品方案一览表

序号	产品	环评中全厂产量	环评中技改情况	实际情况	
		l			

	1	PPR 管材(含单 层管、双层管、 瓷芯管)		27000 万米/年	产品产能不变,年产 高品质 PPR 瓷芯管 552 万米(约 110t)	与环评一致
	2	PVC 管材		25000 万米/年	/	/
	2	管	PPR 管件	20000 万套/年	/	/
_	3	件 PVC 管件 8000 万套/年	8000 万套/年	/	/	

### 2.7、生产定员及工作制度

技改项目不新增劳动定员,从现有员工中抽调,项目生产制采取每天 2 班制, 每班工作 12 小时,全年工作 330 天。

### 2.8、项目周边环境概况

项目周边敏感目标与原环评一致,具体见表 2-7。

环境要素 环境保护目标 方位、距离 功能要求及保护级别 规模 庆洪村 东侧 480m 约100人 《环境空气质量标准》 罗早华 环境空气 东南侧 375m 约80人 (GB3095-2012)二级标准 石背屋 东南侧 445m 约 208 人

表 2-7 项目周边敏感点情况一览表

### 3、水平衡

### (1) 给水

技改项目不新增劳动定员,实际用水主要为喷淋塔循环用水。

喷淋塔循环用水: 技改项目烘烤工序喷淋塔除尘用水循环利用。根据建设单位提供的资料,喷淋塔循环用水均为 2m³/h,隧道窑炉每天工作时间为 12 小时,则循环水量为 24m³/d,7920m³/a,蒸发损耗量按循环水量的 2%,则需补充水量为 0.48m³/d,158.4m³/a。

#### (2) 排水

项目全厂采用雨污分流排水措施,厂区废水主要为生活废水,生产仅消耗设备冷却水,设备冷却水经冷却水池循环利用不外排。生活污水经隔油池及化粪池处理后达到汪仁污水处理厂接管标准后排入污水处理厂处理。技改项目不新增外排废水。

本项目水平衡图见表 2-8 和图 2-2。

表 2-8 项目技改新增用水水平衡表 单位: m³/d

序号	名称	新鲜水量	回用水量	总用水量	耗损量	排放量
1	喷淋塔用水	0.48	24	24.48	0.48	0

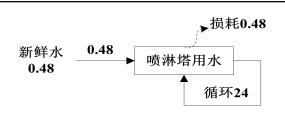
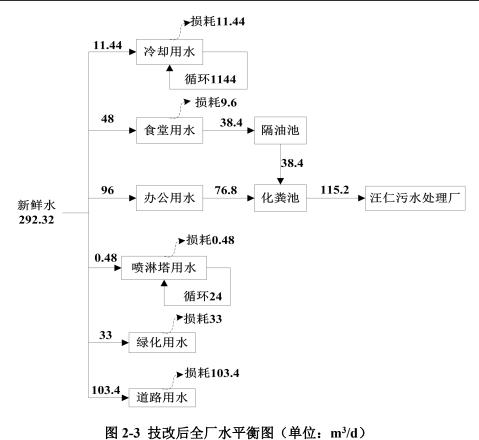


图 2-1 本次技改项目水平衡图 (单位 m³/d)

技改项目建设完成后,全厂主要有生产用水、生活用水、道路用水及绿化用水 等。全厂水平衡表见表 2-9 和图 2-3。

衣 2-9 技以后至/	水平衡衣	(単位:	m³/d)
经	r yk		

₩ TL		给水		排	水
名称	新鲜水	回用水量	总用水量	损耗水量	排放量
冷却用水	11.44	1144	1155.44	11.44	0
食堂用水	48	0	48	9.6	38.4
办公用水	96	0	96	19.2	76.8
道路用水	103.4	0	103.4	103.4	0
绿化用水	33	0	33	33	0
喷淋塔循环用水	0.48	24	24.48	0.48	0
合计	292.32	1168	1460.32	177.12	115.2



9

### 4、主要工艺流程及产污环节(附处理工艺流程图、标出产污节点)

### 4.1、环评中生产工艺流程简述

本项目主要产品为PVC管材、PPR管材、PVC管件和PPR管件。根据产品类型可分为四个主要工艺流程。技改项目建成后仅PPR管材生产线工艺流程发生变化,其他产品工艺流程均未发生变,工艺流程及产污节点见图 2-4。

(1) 技改项目新增烘烤工艺流程及产污节点

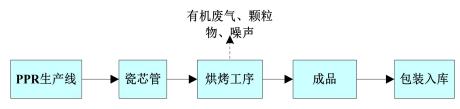


图 2-4 技改项目新增工艺流程及产排污节点图

工艺流程简述: PPR生产线经检验合格的PPR瓷芯管进入隧道窑炉进行烘烤,烘烤时间为90分钟,烘烤温度为115℃,加热方式采用天然气加热。烘烤后的PPR瓷芯管包装入库,待售。

(2) 技改后PPR管材生产线工艺流程及产污节点

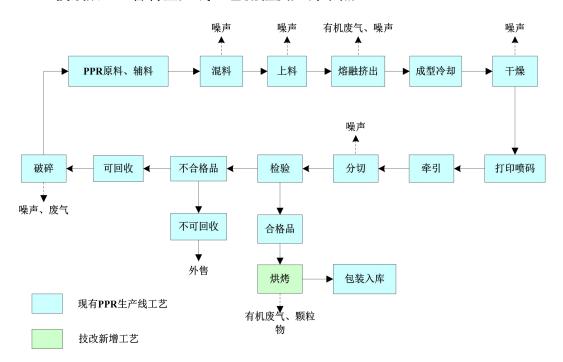


图 2-5 技改后PPR生产线工艺流程及产排污节点图

### 工艺流程简述:

- 1) 混料:根据产品需要,将原辅料投入混料机进行混合着色;
- 2) 上料:将混合好的颗粒状塑料通过上料机上料;

- 3)熔融挤出:原辅料在单螺杆挤出机熔融塑化,双层一同挤出。加热方式采用 电加热,熔融塑化温度根据塑料材料的性质调节,温度为178~215℃;
  - 4) 定型冷却: 塑料挤出后,采用冷却水冷却,冷却水循环利用;
  - 5) 干燥: PPR生产线对PPR管进行吹风,将附着在管材上的水珠吹落;
  - 6) 牵引: 利用牵引将产品牵引出;
  - 7) 分切: 通过切割机将产品根据要求切割成不同的长度;
- 8) 检验: 检验分割后产品的质量,不合格的产品经检验后,可回收的由人工进行分层后破碎,作为生产原料再利用,不可回收的作为废品外售,经检验合格的PPR单层管、双层管包装入库,待售。
- 9) 烘烤: 经检验合格的PPR瓷芯管进入隧道窑炉进行烘烤, 烘烤时间为 90 分钟, 烘烤温度为 115℃, 加热方式采用天然气加热。烘烤后的PPR瓷芯管包装入库, 待售。

### 4.2、环评中主要产污节点分析

项目污染工序及污染因子汇总见表 2-10。

表 2-10 技改后污染因素汇总表

主要污染物	工序	污染物名称	治理措施及排放方式	验收实际情况
	PVC 生产线 混料、配料、 破碎工序	颗粒物	经 2 套 "集气罩+布袋除 尘器"处理后,分别由 1 根 20m 和 1 根 15m 高排 气筒(DA001、DA002) 排放。	与环评一致
	PPR 生产线 挤出工序	非甲烷总烃	干式过滤器+活性炭吸附 +催化燃烧脱附工艺 +15m 高排气筒(DA005) 排放	与环评一致
废气	PPR 生产线 烘烤工序及 天然气燃烧 废气	非甲烷总烃、颗 粒物、二氧化 硫、氮氧化物	喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧脱附工艺+15m高排气筒(DA006)排放	与环评一致
	PVC 生产线 挤出工序	非甲烷总烃、氯 化氢	干式过滤器+沸石转轮吸附+催化燃烧装置+15m高排气筒(DA003)排放	与环评一致
	注塑车间	非甲烷总烃、氯 化氢	干式过滤器+沸石转轮吸 附+催化燃烧装置+15m 高排气筒 (DA004) 排放	与环评一致
	PPR 生产线 破碎工序	颗粒物	密闭车间+自然沉降收集 后回用生产	密闭车间+自然沉 降收集后回用生产

固废	生产过程	不合格品及边 角料	可回收的回用于生产,不可回收的外售给物资回 收公司回收利用	可回收的回用于生 产,不可回收的外 售给物资回收公司 回收利用
	废气处理设 施	废活性炭	委托有资质单位处置	委托有资质单位处 置
	办公生活	生活垃圾	交由环卫部门处理	交由环卫部门处理
噪声	挤出机、破碎 机等	噪声	选用低噪声设备,并设置 基础减震、墙体隔声等措 施	选用低噪声设备, 并设置基础减震、 墙体隔声等措施

项目实际工艺流程、产污节点、污染因子和污染物排放方式及治理措施与环评一致。

### 5、项目变动情况

根据《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函[2020]688号)的相关规定:建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动,且可能导致环境影响显著变化(特别是不利环境影响加重)的,界定为重大变动。

根据现场踏勘,对照环评建设内容,本项目实际建设生产过程中的变动情况见下表 2-11、建设项目重大变动判定见表 2-12。

表 2-11 技改项目建设内容变化情况一览表

对比 要素	环评阶段建设情况	验收实际建设情况	变化 情况	是否为重大 变动
性质	技术改造	技术改造	无变化	否
规模	总投资 620 万元,其中环保投资 520 万元。项目主要新增隧道窑设备,在现有 PPR 生产线新增管材热处理工艺,配套建设环保设施,项目建成后,全厂生产规模保持不变,仅改善 PPR 生产线瓷芯管品质,可年产高品质瓷芯管 552 万米。	总投资 640 万元,其中环保 投资 540 万元。项目主要新 增隧道窑设备,在现有 PPR 生产线新增管材热处理工 艺,配套建设环保设施,项 目建成后,全厂生产规模保 持不变,仅改善 PPR 生产线 瓷芯管品质,可年产高品质 瓷芯管 552 万米。	无变化	否
地点	黄石经济开发区汪仁镇大棋大 道191号	黄石经济开发区汪仁镇大 棋大道191号	无变化	否
采用的 工艺	PPR 生产线经检验合格的 PPR 瓷芯管进入隧道窑炉进行烘烤, 烘烤时间为 90 分钟,烘烤温度 为 115℃,加热方式采用天然气	PPR 生产线经检验合格的 PPR 瓷芯管进入隧道窑炉 进行烘烤,烘烤时间为 90 分钟,烘烤温度为 115℃,	无变化	否

	加热。烘烤后的 PPR 瓷芯管包 装入库,待售。	加热方式采用天然气加热。 烘烤后的 PPR 瓷芯管包装 入库,待售。		
环保 设施	废气: PPR 生产线烘烤工序及天然气燃烧废气采用喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧脱附工艺+15m 高排气筒(DA006)排放。噪声: 合理布局, 优先选用低噪声设备采取减振、隔声、消声等措施。 固废: 废活性炭、废矿物油及废油桶暂存于危废间后, 定期委托有资质单位处置。	废气: PPR 生产线烘烤工序 及天然气燃烧废气采用喷 淋塔+干式过滤器+活性炭 吸附+催化燃烧脱附工艺 +15m高排气筒(DA006) 排放。 噪声: 合理布局, 优先选用 低噪声设备采取减振、隔 声、消声等措施。 固废: 废活性炭、废矿物油 及废油桶暂存于危废间后, 定期委托有资质单位处置。	无变化	否

### 表 2-12 建设项目重大变动判定表(对照环办环评函[2020]688 号)

类别	序号	环办环评函[2020]688 号	验收建设情况	是否为重 大变动
性质 1 建设项目开发、使用功能发生变化的		为技改项目,与环 评一致	否	
	2	生产、处置或储存能力增大 30%及以 上的	本技改项目生产 能力不变	否
	3	生产、处置或储存能力增大,导致废水第一类污染物排放量增加的	本技改项目产能 不变,无废水第一 类污染物排放	否
规模	4	位于环境质量不达标区的建设项目、处置或储存能力增大,导致相应污染物排放量增加的;位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加10%及以上的。	本技改项目产能不 变,废气排放量满 足总量控制要求	否
地点	5	重新选址:在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围 变化且新增敏感点的	项目建设地点未 变	否
生产工艺	6	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一: (1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外): (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的: (3)废水第一类污染物排放量增加的:	本项目不新增产品品种,不新增生产工艺,主要原辅材料及燃料与环评一致	否

		(4) 其他污染物排放量增加 10%及以 上		
	7	物料运输、装卸、贮存方式变化,导致 大气污染物无组织排放量增加 10%及 以上的	本项目物料运输、 装卸、贮存方式与 环评一致	否
	8	废气、废水污染防治措施变化,导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	废气、废水污染防 治措施未发生变化	否
	9	新增废水直接排放口;废水由间接排放 改为直接排放:废水直接排放口位置变 化,导致不利环境影响加重的	项目无废水外排, 无新增废水排放口	否
环 境 保 护	10	新增废气主要排放口(废气无组织排放 改为有组织排放的除外);主要排放口 排气简高度降低10%及以上的	项目排口均为一般 排放口,排气筒高 度满足环评要求	否
措施	11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变 化,导致不利环境影响加重的	噪声、土壤及地下 水污染防治措施未 产生变化	否
	12	固体废物利用处置方式由委托外单位 利用处置改为自行利用处置的(自行利 用处置设施单独开展环境影响评价的 除外):固体废物自行处置方式变化, 导致不利环境影响加重的	本项目固体废物利 用处置方式不变	否
	13	事故废水暂存能力或拦截设施变化,导 致环境风险防范能力弱化或降低的	事故废水暂存能力 及拦截设施未产生 变化	否

综上所述,对照环评设计情况及依据《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函[2020]688号)的相关规定,建设项目的性质、规模、地点、生产工艺及环境保护措施五个因素均未发生重大变动。因此,不属于重大变动的纳入竣工环保保护验收管理。

### 表三、主要污染物及防治措施

主要污染源、污染物处理和排放(附处理流程示意图,标出废水、废气、厂界噪声监测点位)

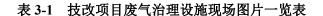
### 一、废气

- 1、技改项目环评污染防治措施
- (1) 隧道炉烘烤废气与隧道炉燃烧天然气废气

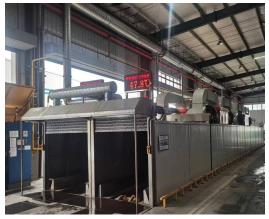
项目设有 1 台隧道炉窑通过燃烧天然气进行加热,项目隧道炉烘烤产生的有机 废气与隧道炉燃烧天然气废气均采用喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧脱 附工艺+15m 排气筒(DA006)高空排放。

2、项目实际污染防治措施

项目实际隧道炉烘烤废气与隧道炉燃烧天然气废气污染防治措施与环评一致。 项目废气治理设施现场图片一览表 3-1。

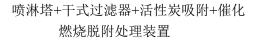






隧道炉窑







PPR 隧道炉烘烤废气排气筒(DA006)

### 二、噪声

1、技改项目环评污染防治措施

项目运营期主要噪声源为风机、隧道炉等设备产生的噪声,各设备噪声源强值 在 70~80dB(A)之间,项目已采用低噪声设备,并设置基础减震、墙体隔声等措施。

2、项目实际污染防治措施

项目实际噪声污染防治措施与环评一致。噪声治理设施现场图片一览表 3-3。



表 3-3 噪声治理设施现场图片一览表

密闭车间

### 四、固体废物

技改项目不新增员工,不新增原辅材料,不新增产品产能,主要在 PPR 车间新增隧道炉设备和废气处理设施,因此技改项目新增固体废物主要为废活性炭、废机油。

### 1、技改项目环评污染防治措施

项目废气治理措施更换下来的饱和废活性炭属于《国家危险废物名录(2021 年版)》中的"HW49 其他废物"类危险废物,废物代码为 900-041-49; 废矿物油及废油桶均属于《国家危险废物名录(2021 年版)》中的"HW08 废矿物油与含矿物油废物"类危险废物,废物代码为 900-249-08。项目产生的危险废物收集后均置于危废暂存间,委托有资质单位处置。

项目实际污染防治措施
 项目固废污染防治措施与环评一致。

### 五、其他环境保护措施

1、技改项目以新带老建设内容

表 3-5 本项目以新带老工程一览表

工程性质			环评中建设内容	实际建设内容
TT		PPR 管材生 产线挤出工 序废气	采用 1 套"干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧脱附工艺"处理,尾气经 1 根 15m 高排气筒(DA005)排放	己落实
环保工程	废气	PVC 管材生 产线挤出工 序废气	采用 1 套"干式过滤器+沸石转轮吸附+催化燃烧装置"处理,尾气经 15m 高排气筒(DA003)排放	己落实
		注塑车间注 塑工序废气	采用 1 套"干式过滤器+沸石转轮吸附+催化燃烧装置"处理,尾气经 15m 高排气筒(DA004)排放	己落实

### 2、技改项目以新带老整改措施

表 3-6 现有项目存在的环境问题及整改措施落实情况一览表

序号	现有环境问题	整改措施	本次验收落实情况
1	厂区现有 PPR 管材生产 线挤出工序未安装有机 废气处理设施	采用 1 套"干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧脱附工艺"处理,尾气经1 根 15m 高排气筒(DA005)排放	己落实
2	厂区现有 PVC 管材生产线挤出工序未安装有机废气处理设施	采用 1 套"干式过滤器+沸石转轮吸附+催化燃烧装置"处理,尾气经15m高排气筒(DA003)排放	己落实

3	厂区现有注塑车间注塑 工序未安装有机废气处 理设施	采用 1 套"干式过滤器+沸石转轮吸附+催化燃烧装置"处理,尾气经15m高排气筒(DA004)排放	已落实
1	废包装袋露天堆放	加强现场定置管理,规范原辅材料、 半成品、产品、固体废物、危险废 物的存放和处置,防止二次污染的 产生。	己落实
2	危废暂存间未设置围 堰、防渗及环保设施标 识标牌	按照《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)及其修改单中要 求完善危险废物暂存间及标识标牌 的规范建设。	己落实

以新带老治理设施现场图片一览表见 3-7。

表 3-7 以新带老废气治理设施现场图片一览表

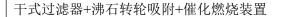




干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧脱装置

PPR 挤出废气排气筒(DA005)







注塑废气排气筒(DA004)





干式过滤器+沸石转轮吸附+催化燃烧装置

PVC 挤出废气排气筒 (DA003)







一般固废暂存间

根据废气以新带老设备设施验收监测报告(详见附件 10)中 PVC 挤出废气排气筒(DA003)进、出口和注塑废气排气筒(DA004)进、出口监测数据可知,项目 PVC 挤出工序、注塑车间废气采用"干式过滤器+沸石转轮吸附+催化燃烧装置"处理后,非甲烷总烃、氯化氢排放浓度符合达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准。

### 六、主要污染物防治措施"三同时"落实情况

表 3-8 技改项目污染防治措施对照表

-	项目	污染源	污染因子	环评要求环保措施	验收实际环保措施	备注
,	废气	隧道炉烘烤	非甲烷总烃	采用喷淋塔+干式过滤器+	采用喷淋塔+干式过滤	已落实

	过程产生的		活性炭吸附+催化燃烧脱	器+活性炭吸附+催化燃	
	有机废气		附工艺+15m 排气筒	烧脱附工艺+15m 排气	
			(DA004)	筒(DA004)	
			采用喷淋塔+干式过滤器+	采用喷淋塔+干式过滤	
	隧道炉燃烧	烟尘、二氧化	活性炭吸附+催化燃烧脱	器+活性炭吸附+催化燃	己落实
	天然气废气	硫、氮氧化物	附工艺+15m 排气筒	烧脱附工艺+15m 排气	口俗头
			(DA004)	筒(DA004)	
噪声	设备噪声	等效 A 声级	基础、消声器、选用低噪	振基础、消声器、选用	己落实
			声设备、合理的平面布置 等措施	低噪声设备、合理的平 面布置等措施	
田座	废气治理设 施	废活性炭	依托现有危废暂存间暂存 后,委托有资质单位处置	依托现有危废暂存间暂 存后,委托有资质单位 处置	已落实
固废	设备维修保 养	废机油及油 桶	依托现有危废暂存间暂存 后,委托有资质单位处置	依托现有危废暂存间暂 存后,委托有资质单位 处置	己落实

### 七、项目环保投资

项目总投资 640 万元, 另环保投资 540 万元, 具体环保投资一览表下表 3-9。

表 3-9 项目环保投资一览表

 类别	项目		污染物	环保设施	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)
技改项目污染	废气治理	隧道炉烘烤 过程产生的 有机废气 隧道炉燃烧 天然气废气	非甲烷总烃 烟尘、二氧 化硫、氮氧 化物	采用喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧脱附工艺+15m排气筒(DA006)	85	90
治理 措施	噪声治理		噪声	消声、减噪设施	1	1
19 76	固废		废活性炭、 废机油及油 桶	依托现有危废暂存间 暂存后,委托有资质 单位处置	1	1
以新 带老 污染	废气	PPR 管材生产 线挤出工序 有机废气	非甲烷总烃	采用干式过滤器+活 性炭吸附+催化燃烧 脱附工艺+15m 排气 筒(DA005)	84	88
治理措施	治 理	PVC 管材生 产线挤出工 序废气	非甲烷总 烃、氯化氢	采用干式过滤器+沸 石转轮吸附+催化燃 烧装置+15m排气筒 (DA003)	174	180

注塑车间注 塑废气	非甲烷总 烃、氯化氢	采用干式过滤器+沸 石转轮吸附+催化燃 烧装置+15m 排气筒 (DA004)	175	180
 合计	-	-	520	540

### 八、监测点位图



### 表四、环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

#### 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定:

### 一、建设项目环境影响报告表主要结论

#### 1、项目概况

项目名称:管材技术改造生产项目;

建设性质: 技术改造;

建设单位: 日丰企业(黄石)有限公司;

建设地点: 黄石经济开发区汪仁镇大棋大道 191号;

建设内容及规模:在现有 PPR 生产线新增管材热处理工艺(主要为改善提升 PPR 生产线瓷芯管管材脆性品质问题),购置隧道窑设备并配套建设环保设施等。技改完成后可年产高品质瓷芯管 552 万米。

#### 2、区域环境质量现状评价结论

环境空气:项目所在区域基本污染物SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO、O<sub>3</sub>的监测值均能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准限值要求。特征污染物TVOC监测浓度能满足《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)附录D中的浓度限值。因此本项目所在区域环境空气质量为达标区。

地表水:长江黄石段的水质监测结果均能满足《地表水环境质量标准》

(GB3838-2002)中"III类水体"水质要求,水环境质量较好。大冶湖水质现状为III类,满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类水质标准的要求,出现轻度富营养化。

声环境:根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)区域环境质量现状声环境要求: "厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目,应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况"。本项目位于黄石经济开发区汪仁镇大棋大道 191 号,本项目周边 50m 范围内无声环境保护目标,因此,不进行声环境质量现状监测。

地下水、土壤:根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)》, 地下水、土壤原则上不开展环境质量现状调查。

#### 3、产业政策、选址合理性分析

根据《产业结构调整指导目录(2019年本)》(2020年1月1日起实施),项目

不属于鼓励类、限制类和淘汰类,且本项目不在中华人民共和国工业和信息化部公布的《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010年本)》范围内,本项目符合国家产业政策的相关要求。

另外本项目已取得湖北省固定资产投资项目备案证,登记备案项目代码为: 2208-420205-04-02-324133,因此建设项目符合国家相关产业政策。

本项目为技改项目,位于日丰企业(黄石)有限公司现有车间内,不新增用地, 该地块为工业用地(见附图 4 土地证),从项目建设场地条件、交通运输、环境保护、 城市总体规划等方面分析,项目选址是合理的。

### 4、环境影响及污染物达标分析结论

#### (1) 废气

本项目废气主要为隧道炉烘烤工序产生的有机废气、隧道炉燃烧天然气废气。

隧道炉烘烤过程产生的有机废气(以非甲烷总烃计)和天然气燃烧废气一起经"喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧脱附工艺"处理后,通过1根15m高排气筒(DA004)排放。天然气燃烧废气排放满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气(2019)56号重点区域污染物排放限值要求;非甲烷总烃排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5大气污染物特别排放限值及表9企业边界大气污染物浓度限值。

### (2) 废水

技改项目不新增劳动定员,新增生产用水,循环利用,不外排。

#### (3) 噪声

本项目噪声源主要为主要为风机、隧道炉。设备均置于封闭厂房内,经选用低噪声设备,合理布局,加强设备保养等措施后,项目厂界四周噪声值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类、4 类标准要求。

### (4) 固体废物

技改项目不新增员工,不新增原辅材料,不新增产品产能,主要在 PPR 车间新增 隧道炉设备和废气处理设施,因此技改项目新增固体废物主要为废活性炭、废机油。 项目废活性炭、废机油及油桶收集后暂存于危废暂存间,定期委托有资质单位处置。

#### 5、总量控制

根据《国家环境保护"十三五"规划基本思路》,进一步完善总量控制指标体系,

考虑工作基础和发展需要,建议将颗粒物、挥发性有机物与化学需氧量、氨氮、二氧 化硫、氮氧化物作为约束性指标。

①废水:根据项有项目环评报告,现有项目废水排放量为 3.8 万 m³/a,COD、氨氮分别为 11.97t/a、0.99t/a,现有环评报告废水中 COD、氨氮的排放量是按照排入污水处理厂的水量进行计算,按照现在废水污染物总量为污水处理厂尾水排入外环境的浓度进行计算,则 COD、氨氮的排放总量分别为 1.9t/a、0.19t/a。本次技改后全厂用水量不变,本次技改后无新增外排废水。

#### ②废气:

技改项目新增了隧道炉设备,隧道炉燃料为天然气,同时新增了天然气用量。因 此二氧化硫、氮氧化物和颗粒物排放量有所增加。

原有项目 PPR、PVC 生产线挤出工序及注塑车间注塑工序均未安装废气收集处理装置。技改项目拟在 PPR、PVC 生产线挤出工序及注塑车间注塑工序均安装废气收集处理装置。因此技改后全厂非甲烷总烃及氯化氢排放量会削减。

根据废气污染物核算,项目技改完成后全厂颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物、氯化氢排放量分别为 0.092t/a、0.036t/a、0.180t/a、0.595t/a、0.020t/a。

污染因子	原有项目排 放量(t/a)	本次技改项 目排放量(t/a)	以新代老 削减量(t/a)	总排放量 (t/a)	污染物增 减量
COD	1.9	0	0	1.9	0
氨氮	0.19	0	0	0.19	0
颗粒物	0.087	0.005	0	0.092	+0.005
$\mathrm{SO}_2$	0.006	0.030	0	0.036	+0.030
NOx	0.038	0.142	0	0.180	+0.142
挥发性有机物	13.044	0.008	12.457	0.595	-12.449
氯化氢	0.433	0	0.413	0.020	-0.413

表 3-9 技改项目实施后全厂总量控制因子变化情况

综上所述,本项目技改完成后需新增总量建议指标为颗粒物 0.005t/a、SO<sub>2</sub>0.030t/a、NOx0.142t/a、挥发性有机物 0.595t/a。

### 6、本项目对环境的影响及建设可行性结论

综上所述,本项目符合国家产业政策及规划要求,选址合理,项目运营期将产生的废气、废水、噪声等经采取本项目提出的有效的治理措施后,均可达标排放,对周围环境影响较小,固体废物能够合理处置。建设单位应严格按照环保政策及时做好有关工作,切实履行实施本评价所提出的对策与建议,保证做到污染指标达标排放,在

此前提下,从环境保护的角度分析,项目的建设是可行的。

#### 二、审批部门审批决定

黄石市生态环境局开发区铁山区分局于 2022 年 11 月 25 日对《关于日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目环境影响报告表》进行了批复(批复文号: 黄环开铁审函[2022]060 号)批复内容如下:

日丰企业(黄石)有限公司:

你公司《日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)及报批申请等材料收悉。经研究,现批复如下:

一、该项目属技术改造,选址位于黄石经济开发区汪仁镇大棋大道 191 号现有厂房内,项目总投资 620 万元,环保投资 520 万元。项目主要新增隧道窑设备,对现有 PPR 生产线新增管材热处理工艺,配套建设环保设施,并新增现有 PVC、PPR 生产线挤出、注塑工序的废气收集处理设施。项目建成后,全厂生产规模保持不变,仅改善 PPR 生产线瓷芯管品质,可年产高品质瓷芯管 552 万米。

该项目符合国家产业政策,选址符合黄石市城市总体规划和土地利用规划。从环境保护的角度分析,我局同意该项目按照《报告表》所列的性质、规模、地点、环境保护对策及措施进行项目建设。

- 二、在项目工程设计、建设和运营中,你单位必须严格落实《报告表》提出的各项环保措施和要求,确保各项污染物达标排放,主要污染物满足总量控制指标要求,并须着重做好以下工作:
- 1、严格落实大气污染防治措施,项目隧道窑炉烘烤工序产生的有机废气(以非甲烷总烃计)和天然气燃烧废气一起经"喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧吸附工艺"处理后通过 15m 高排气筒排放,天然气燃烧废气排放应满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气〔2019〕56 号)重点区域排放限值要求,非甲烷总烃排放应满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值,非甲烷总烃厂区内无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 中特别排放限值要求。
- 2、落实噪声污染防治措施。合理布局,优先选用低噪声设备,采取减振、隔声、消声等措施,有效降低厂界噪声对周围环境的影响,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类和 4 类(厂界北侧)标准限值要求。

3.严格落实固体废物的分类处置和回收综合利用工作,做到减量化、无害化、资源化。项目一般固体废物贮存设施应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求;危险废物贮存设施应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求。废矿物油、废活性炭等危险废物分类收集贮存在危废间,废矿物油定期交由有资质单位集中收集处置,并严格按照《危险废物转移联单管理办法》落实联单制度。

三、建立环境风险防范机制,完善并严格落实环境风险防范措施和应急预案。加强污染防治设施的管理和维护,切实防范环境污染事故发生。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护"三同时"制度。项目发生实际排污行为之前,应当按照相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范申请办理排污许可证,不得无证排污或不按证排污。项目竣工后,建设单位必须按规定程序履行环境保护验收手续。验收合格后,项目方可投入正式生产。违反规定要求的,应承担相应的环保法律责任。

五、本批复自下达之日起 5 年内未开工建设,其环境影响评价文件应报我局重新审核;项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动,你公司应当重新报批项目环境影响评价文件。

### 三、项目对照环评批复落实情况

对照《日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目环境影响报告表》及黄石市生态环境局开发区铁山区分局准予批复文件(黄环开铁审函[2022]060号,2022年11月25日)。验收监测期间对本项目环评及批复要求的落实情况进行了检查,检查结果详见下表4-1所示。

表 4-1 环评审批意见落实情况表

序号	环评批复中提出的意见	验收实际执行情况
1	该项目属技术改造,选址位于黄石经济开发区汪仁镇大棋大道 191 号现有厂房内,项目总投资 620 万元,环保投资 520 万元。项目主要新增隧道窑设备,对现有 PPR 生产线新增管材热处理工艺,配套建设环保设施,并新增现有 PVC、PPR 生产线挤出、注塑工序的废气收集处理设施。项目建成后,全厂生产规模保持不变,仅改善 PPR 生产线瓷芯管品质,可年产高品质瓷芯管 552 万米。	已落实,项目属技术改造,选址位于黄石经济开发区汪仁镇大棋大道 191号现有厂房内,项目总投资 640万元,环保投资 540万元。项目主要新增隧道窑设备,对现有PPR生产线新增管材热处理工艺,配套建设环保设施,并新增现有PVC、PPR生产线挤出、注塑工序的废气收集处理设施。项目建成后,全厂生产规模保持不变,仅改善PPR生产线瓷芯管品质,可年

			产高品质瓷芯管 552 万米。
		落实噪声污染防治措施。合理布局,优先选	
		用低噪声设备,采取减振、隔声、消声等措	已落实,采取墙体隔声、安装减振
	2	施,有效降低厂界噪声对周围环境的影响,	基础、消声器、选用低噪声设备、
		确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声	合理的平面布置并设置基础减震
		排放标准》(GB12348-2008)3类和4类(厂	等措施。 
		界北侧)标准限值要求。	
		严格落实固体废物的分类处置和回收综合利	
		用工作,做到减量化、无害化、资源化。项	
		目一般固体废物贮存设施应满足防渗漏、防	
		雨淋、防扬尘等环境保护要求;危险废物贮存	己落实,项目废矿物油、废活性炭
	3	设施应满足《危险废物贮存污染控制标准》	等危险废物分类收集后暂存于危
	3	(GB18597-2001)及其修改单要求。废矿物油、	废暂存间,定期委托有资质单位处
		废活性炭等危险废物分类收集贮存在危废	置,
		间,废矿物油定期交由有资质单位集中收集	
		· 处置,并严格按照《危险废物转移联单管理	
		办法》落实联单制度。	
		建立环境风险防范机制,完善并严格落实环	口类点 口盘之家坐订坟市体产名
	4	境风险防范措施和应急预案。加强污染防治	日落实,已建立突发环境事件应急 一辆宏, 名家只, 带开开名[2020,000]
	4	设施的管理和维护,切实防范环境污染事故	预案,备案号: 黄开环备[2020-008-
		发生。	(Q0-M1-E2+Q0-M2-E3)]

根据表 4-1 可知,《关于日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目环境影响报告表的批复》(黄环开铁审函[2022]060 号)》提出的各项环保措施基本落实到位。项目各环保设施调试运行期间,废气、噪声均能达标排放,固体废物得到有效处置。对周边环境影响不大。

# 表五、验收监测质量保证及质量控制

_	一、检测基础信息						
	项目名称	管材技术改造生产项目环境保护设施竣工验收监测					
	项目地址	黄石经济开发区汪仁镇大棋大道 191 号					
	采样日期 2023.4.6-4.7		分析日期	2023.4.7-4.9			
	主要采样人员	郭剑宇、吴生辉、穆 子豪、李思球	主要分析人员	王佩、李玮玮			

### 二、监测分析方法及仪器

		表 5-1 项目监测分析方法-	-览表		
		(一) 样品采集			
	<del></del>	采集依据	主要采样	义器	
有组织废气		《固定污染源排气中颗粒物测 定与气态污染物采样方法》 GB/T 16157-1996	GH-60E 自动烟尘》 仪/PSTX09-		
无组	织废气	《大气污染物无组织排放监测 技术导则》HJ/T 55-2000	/		
		(二) 样品分析			
类别	检测项目	分析方法及标准号	分析仪器及编号	方法检出限	
无组织 废气	非甲烷总 烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷 总烃的测定 直接进样-气相色 谱法 HJ 604-2017	GC-9790 II 气相色 谱仪/PSTS10-2	0.07mg/m <sup>3</sup>	
	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗 粒物的测定 重量法》 HJ836-2017	104/35S 电子天 平(十万分之一) /PSTS19	1.0mg/m <sup>3</sup>	
	非甲烷总 烃	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 HJ 38-2017	GC-9790 II 气相色 谱仪/PSTS10-2	0.07mg/m <sup>3</sup>	
有组织 废气	氯化氢	《固定污染源废气 氯化氢的测定 硝酸银容量法》 HJ 548-2016	ZR-3260B 型自动 烟尘烟气综合测 试仪 3260B19121855	2mg/m <sup>3</sup>	
	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫 的测定 定电位电解法》HJ 57-2017	GH-60E 自动烟 尘烟气综合测试	3mg/m <sup>3</sup>	
	氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》HJ 693-2014	全烟气综合测试 仪/PSTX09-1、-3	3mg/m <sup>3</sup>	
	•	(二) 噪声检测			

类别	检测项目	分析方法及标准号	检测仪器	方法检出限
噪声	厂界环境 噪声	工业企业厂界环境噪声排放标 准 GB 12348-2008	AWA5688 多功能 声级计/PSTX32	/

### 三、质量保证和质量控制

- 1.参加检测的技术人员,均持有上岗证书。
- 2.检测仪器设备经国家计量部门检定合格,年有效期内使用。
- 3.现场检测及样品的采集、保存、运输、分析等过程均按照国家标准、技术 规范进行。
  - 4.现场采样及检测仪器在使用前校准,校准结果符合要求。
- 5.现场携带全程序空白样、采集它行样,实验室分析采取空白样、明码平行样、质控样品的测定等措施对检测全过超进行质量控制。
  - 6.检测结果和检测报待实行三级审核。
  - 7.质控(及仪器)校准结果,统计详见表:

表 5-2 质控样检测结果

监测项目	批号	单位	分析结果	标准值及不确定度	结果判定
总烃	DO22000009272	mg/m <sup>3</sup>	3.55、3.56	$3.64 \pm 0.36$	合格
甲烷	PQ22090008272	mg/m <sup>3</sup>	3.55、3.57	$3.64 \pm 0.36$	合格
氯化物	HXZK23040731	mg/L	8.67	$8.48 \pm 0.27$	合格
甲烷	HXZK23040780	umol/mol	9.97	9.96 (相对不确定 度 2%)	合格

#### 表 5-3 实验室平行检测结果

监测项目	实验室平行结果		相对偏差 (%)	允许相对偏 差(%)	结果判定
非甲烷总烃(mg/m³)	0.24	0.21	7	20	合格
非甲烷总烃(mg/m³)	0.81	0.89	5	15	合格

#### 表 5-4 声级计校准结果

设备名称型 号及编号	校准日期	校准设备 名称型号 及编号	测量前校准 值 dB(A)	测量后校准 值 dB(A)	允许误差 范围	结果 判定
AWA5688 多功能	4月6日	AWA6021	93.6	93.8	±0.5dB (A)	合格
噪声分析仪 /PSTX32	4月7日	A(PSTX1 9)	93.6	93.8	±0.5dB (A)	合格

### 表 5-5 自动烟尘烟气综合测试仪校准结果

设备名称型 号及编号	校准 日期	项目	标气浓度 mg/m3	校准浓度 mg/m3	相对误 差%	允许误差 范围%	结果 判定
GH-60E 自 动烟尘烟气		二氧化硫	144	145	0.7	±0.5	合格
综合测试仪	4月6日	一氧化氮	134	135	0.7	±0.5	合格
/PSTX09-1、 -3		二氧化氮	20	20	0	±0.5	合格
GH-60E 自		二氧化硫	144	145	0.7	±0.5	合格
动烟尘烟气 综合测试仪 /PSTX09-1、 -3	4月7日	一氧化氮	134	135	0.7	±0.5	合格
		二氧化氮	20	20	0	±0.5	合格

## 表六、验收监测内容

### 环保设施调试运行效果:

### 1、技改项目验收监测

日丰企业(黄石)有限公司委托湖北谱实检测技术有限公司于 2023 年 4 月 6 日~7 日和 2023 年 4 月 25 日~26 日进行了现场监测,通过对有组织废气(PPR 挤出废气处理设施排气筒出口、PPR 隧道炉烘烤废气设施排气筒出口)、无组织废气和噪声等污染物排放进行监测,来说明环境保护设施调试效果。

具体检测项目、点位及频次见表 6-1。

类别	点位名称	检测项目	——————— 采样频次		
无组 织废 气	G1 厂界北侧外 5m 处(上风向)				
	G2 厂界东南侧外 5m 处(下风向)		3 次/天,2 天		
	G3 厂界南侧外 5m 处(下风向)	十 非甲烷总烃 			
	G4 厂界西南侧外 5m 处(下风向)				
有组 织废 气	PPR 隧道炉烘烤设备处理后监测口 (DA006)	非甲烷总烃、颗	2 1/2/T 2 T		
	PPR 挤出工序设备处理后监测口 (DA005)	→ 粒物、二氧化 → 硫、氮氧化物	3 次/天,2天		
噪声	N1~N2 厂界东、南、西、北侧外 1m 处	厂界环境噪声	昼、夜各 1 次/ 天, 2 天		

表 6-1 监测内容一览表

#### 2、以新带老设施验收监测

广东天清佳远环境科技有限公司委托湖北桓欣检测科技有限公司于 2023 年 4月7日对日丰企业(黄石)有限公司的有组织废气(PVC挤出废气处理设施排气筒出口、注塑废气处理设施排气筒出口)进行检测,来说明环境保护设施调试效果。具体监测项目、点位及频次见表 6-2。

类别	点位名称	检测项目	采样频次	
有组 织废	PVC 挤出废气处理设施排气筒出口 (DA003)	非甲烷总烃、氯	3 次/天,1 天	
气	注塑废气处理设施排气筒出口(DA004)	化氢	31///, 1//	

表 6-1 监测内容一览表

### 表七、验收监测结果

### 验收监测期间生产工况记录:

2023年4月6日~7日验收监测期间,管材技术改造生产项目生产负荷(工况)75%以上,满足验收检测技术规范要求,见表7-1。

表 7-1 验收监测期间生产工况调查表

监测时间	产品名称	设计年产能	设计日产能	实际日产能	负荷(%)
2023.4.6	PPR 瓷芯管	110t	0.33t	0.28	84.85
2023.4.7	PPR 瓷芯管	110t	0.33t	0.30	90.91

### 验收监测结果:

### 一、无组织废气

项目无组织废气检测结果见下表7-2。

表 7-2 无组织废气检测结果一览表 单位: mg/m3

	检测项目	检测结果(mg/m³)						
采样点位		2023年4月6日			2023年4月7日			标准限值 (mg/m³)
		第1次	第2次	第3次	第1次	第2次	第3次	(mg/m /
G1 厂界北侧外 5m 处(上风向)	非甲烷 总烃	0.23	0.23	0.22	0.22	0.20	0.21	4.0
G2 厂界东南侧外 5m 处(下风向)		0.63	0.70	0.79	0.75	0.78	0.75	4.0
G3 厂界南侧外 5m 处(下风向)		0.39	0.43	0.45	0.37	0.38	0.40	4.0
G4 厂界西南侧外 5m 处(下风向)		0.36	0.33	0.36	0.36	0.41	0.40	4.0

气象 6 日: 天气: 晴; 气温: 24.1-25.3℃; 气压: 101.1-101.2kPa; 风向: 北; 风速: 1.6-1.9m/s; 参数 7 日: 天气: 晴; 气温: 23.8-24.9℃; 气压: 101.2-101.3kPa; 风向: 北; 风速: 1.7-1.9m/s。

由上表监测结果可知,项目厂界无组织废气非甲烷总烃排放浓度范围为 0.20~0.78mg/m³,满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB 31572-2015 表 9 中标准限值(4.0mg/m³)要求。

### 二、有组织废气

项目有组织废气检测结果见表 7-3 及 7-4。

#### 7-3 有组织废气检测结果

长河上台	<b>心扶口和</b>	<b>-</b> ₩	175 FI		检测结果		标准
检测点位	采样日期	检测项目		第1次	第2次	第3次	限值
		标况风量(m³/h)		19308	16904	16470	/
	2023.4.25	非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m³)	0.40	0.37	0.40	60
PPR 挤出 工序设备			排放速率 (kg/h)	0.0077	0.0063	0.0066	/
处理后监		标况风	量(m³/h)	16794	17222	18265	/
测口 (DA005)	2023.4.26	非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m³)	0.38	0.41	0.41	60
			排放速率 (kg/h)	0.0064	0.0071	0.0075	/
	检测	参数	排气筒	尚高度: 15m	; 采样断面	面积: 0.71m	n <sup>2</sup>
		标况风	量(m³/h)	8283	7984	8005	/
	2023.4.6	颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	8.6	9.0	8.0	30
		<b>本</b> 央4至1/ <b>3</b>	排放速率 (kg/h)	0.071	0.072	0.064	/
		二氧化硫	排放浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	200
			排放速率 (kg/h)	/	/	/	/
		氮氧化物 -	排放浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	300
			排放速率 (kg/h)	/	/	/	/
PPR 隧道 炉烘烤设		非甲烷总 烃	排放浓度 (mg/m³)	0.85	0.88	0.95	60
备处理后 监测口			排放速率 (kg/h)	0.00704	0.00703	0.00706	/
(DA006)		标况风	量(m³/h)	7951	8181	8425	/
		颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	7.7	7.9	8.1	30
		→ → → → → → → → → → → → → → → → → → →	排放速率 (kg/h)	0.061	0.073	0.068	/
	2022 4 7	二氧化硫	排放浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	200
	2023.4.7	→ 手( 化切儿	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/
		気気心物	排放浓度 (mg/m³)	ND	ND	ND	300
		氮氧化物 -	排放速率 (kg/h)	/	/	/	/
		非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m³)	0.78	0.78	0.80	60

		排放速率 (kg/h)	0.00620	0.00638	0.00674	
检测参数		排气筒	高度: 15m;	采样断面	面积: 0.283m	$\mathbf{n}^2$

由上表可知,项目有组织废气 PPR 挤出工序设备处理后监测口(DA005)、隧 道炉烘烤设备处理后(DA006)监测口非甲烷总烃排放浓度满足《合成树脂工业污 染物排放标准》GB 31572-2015 表 5 大气污染物特别排放限值要求; 颗粒物、二氧 化硫和氮氧化物排放浓度均能满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气 【2019】56号重点区域污染物排放限值要求。

7-4 有组织废气检测结果								
————— 检测点位	采样日期	±4-\in	检测项目		检测结果			
一一一	<b>不</b> 件口朔	124.4%	则·坝 日 	第1次	第2次	第3次	限值	
		标况风	量(m³/h)	4500	4498	4494		
		烟温	(℃)	28.9	29.0	29.3		
		含湿量	是(%)	3.2	3.2	3.2		
arra làuli		烟气流过	速(m/s)	1.8	1.8	1.8		
PVC 挤出 废气排放	2023.4.7	北田岭谷城	实测浓度 (mg/m³)	0.66	0.66	0.68		
□ (DA003)		非甲烷总烃	排放速率 (kg/h)	0.0030	0.0030	0.0031		
		氯化氢	实测浓度 (mg/m³)	10.0	7.2	7.2		
			排放速率 (kg/h)	0.0450	0.032	0.032	/	
	給測参数		15m; 环保设施: 干式过滤器+沸石转轮吸附					
	152 17.3	19 90	+催化燃烧;烟道断面面积: 0.785m <sup>2</sup>					
检测点位	采样日期	检测	项目	<b>检测结果</b> 第 1 次 第 2 次 第 3 次		44 2 VH	_ 标准 限值	
				第1次	第2次		PR1组	
		标况风	量(m³/h)	18442	16144	16682		
		烟温	烟温(℃)		30.1	30.3		
No. No. No. 1		含湿量	昰 (%)	2.89	2.74	2.76		
注塑废气 排放口	2023.4.7	烟气流过	速(m/s)	7.4	6.4	6.7		
(DA004)		非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m³)	0.35	0.34	0.33		
			排放速率 (kg/h)	0.0065	0.0055	0.0055		
		氯化氢	实测浓度 (mg/m³)	5.8	4.4	5.8		

		排放速率 (kg/h)	0.11	0.071	0.097	/		
检测参数		排气筒高度: 15m; 环保设施: 干式过滤器+沸石转轮吸附+催化燃烧; 烟道断面面积: 0.785m²						

由上表可知,项目有组织废气 PVC 挤出废气排放口(DA003)、注塑废气排放口(DA004)非甲烷总烃、氯化氢排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中二级标准限值要求。

# 三、噪声

噪声检测结果见表 7-5。

表 7-5 噪声检测结果表

<b>松</b> 测 上 A	松湖山井	检测结身	检测结果(dB(A))		
检测点位	检测时段	2023.4.6	2023.4.7	限值	
	昼间	55	56	65	
N1 厂界东侧外 1m	夜间	43	44	55	
N2 厂界南侧外 1m	昼间	56	55	65	
IN2 / 万円 関グド IIII	夜间	44	43	55	
N2 厂界亚侧机 1	昼间	54	55	65	
N3 厂界西侧外 1m	夜间	44	44	55	
N.4 厂 田 ル 畑 カ 1	昼间	54	54	70	
N4 厂界北侧外 1m	夜间	43	44	55	

由上表监测结果可知,项目除北侧厂界噪声检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中4类标准限值要求外,其他厂界噪声检测结果均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值要求。

# 四、污染物排放总量核算

1、环评中污染物排放总量控制指标

表 7-6 环评中污染物排放总量控制指标情况

污染物类	型	总量控制因子	单位	全厂排放量	需申请总量控制指标
		颗粒物	t/a	0.092	0.005
	废气	$SO_2$	t/a	0.036	0.030
废气		NOx	t/a	0.180	0.142
		挥发性有机物	t/a	0.595	0.595
		氯化氢	t/a	0.020	0

# 2、本次验收废气污染物总量核算结果

废气总量核定结果表明:验收监测期间,废气污染物非甲烷总烃排放总量为0.027、颗粒物排放总量为0.269t/a,项目废气污染物总量核算如下:

表 7-6 废气污染物总量核定情况

点位	污染物	排放 速率	本项目核 定排放量	全厂排污 许可量
	PVC 挤出废气排放口(DA003)	0.0030	0.024	
	注塑废气排放口(DA004)	0.0058	0.046	
非甲烷总 烃	PPR 挤出工序设备处理后监 测口(DA005)	0.0069	0.055	0.595
	隧道炉烘烤设备处理后监测口 (DA006)	0.0067	0.027	
	合计	0.0224	0.152	0.595
	PVC 挤出废气排放口(DA003)	0.036	0.285	
氯化氢	注塑废气排放口(DA004)	0.093	0.737	0
	合计	0.129	1.022	0
氮氧化物	隧道炉烘烤设备处理后监测口 (DA006)	/	/	0.142
	合计	/	/	0.142
二氧化硫	隧道炉烘烤设备处理后监测口 (DA006)	/	/	0.030
	合计	/	/	0.030
颗粒物	隧道炉烘烤设备处理后监测口 (DA006)	0.068	0.269	0.005
	合计	0.068	0.269	0.005

# 表八、其他环境保护措施落实情况

# 一、建设项目执行国家建设项目环境管理制度情况

- 1、日丰企业(黄石)有限公司于 2022 年 8 月委托黄石正宇环保技术有限公司 完成《日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目环境影响报告表》的编制 工作。
- 2、项目于 2022 年 11 月 25 日获得黄石市生态环境局开发区铁山区分局对该项目的批复《关于日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目环境影响报告表》(黄环开铁审函[2022]060 号))。

# 二、建设项目"三同时"执行情况

项目在实施过程中,执行了国家建设项目环境保护"三同时"制度,落实了各项污染防治措施,工程环保设施的建设基本实现了与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。

# 三、环境保护档案管理情况

项目建立了较为完善的环保档案管理,各类环保档案由专职人员进行管理,下一步将继续健全企业环境管理机构和提高环保管理水平。

# 四、环保设施建设与运行情况

本项目基本落实了环评报告表中提出的各项污染防治对策,并对污染源采取了相应防治措施,并严格执行环保"三同时"制度,环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用,目前环保设施运行正常。

### 五、固体废物的处置和回收利用情况

项目投入运行时,生产过程产生的固体废物及危险废物均得到了合理规范处置。

### 六、环境管理检查结论

本项目执行"三同时"情况较好,该建设项目有关手续完善;环境管理机制较全,环保规章制度需进一点完善。该建设项目试运行期间未造成二次污染,未受到环保部门行政处罚。综上所述,本次验收项目基本落实了"环评"报告表及报告表审查意见所提出的有关污染防治措施,满足有关环境管理要求。

#### 七、监测计划

项目废气、废水和噪声监测计划如下表 8-1。

表 8-1 项目监测计划一览表						
项目	污染源	监测点位	监测因子	监测频次		
废气		DA006	非甲烷总烃、颗粒物、二氧化 硫、氮氧化物	1 次/年		
	有组织废气	DA005	非甲烷总烃	1 次/年		
		DA004	氯化氢、非甲烷总烃	1 次/年		
		DA003	氯化氢、非甲烷总烃	1 次/年		
	无组织废气	厂界	颗粒物、非甲烷总烃、氯化氢	1 次/年		
噪声	设备噪声	四周厂界	等效A声级(昼、夜)	1次/季		

# 表九、验收监测结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号),严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收监测。验收监测期间各环保设备运行正常,符合验收合格条件。

# 1、废气

# ①有组织废气

技改项目有组织排放废气主要为隧道炉烘烤工序产生的有机废气及隧道炉燃烧天然气废气。项目隧道炉烘烤过程产生的有机废气和隧道炉燃烧天然气废气采用一套"喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧脱附工艺"处理,处理后的废气通过 1 根 15m 高排气筒(DA006)排放。

以新带老措施有组织废气主要为 PVC 挤出废气、PPR 挤出废气和注塑车间废气。项目 PVC 管材生产线挤出工序废气采用一套"干式过滤器+沸石转轮吸附+催化燃烧装置"处理,处理后废气通过 1 根 15m 排气筒(DA003);注塑车间废气采用一套"干式过滤器+沸石转轮吸附+催化燃烧装置"处理,处理后废气通过 1 根 15m 排气筒(DA004);PPR 挤出废气采用一套"干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧脱附工艺"处理,处理后废气通过 1 根 15m 高排气筒(DA005)排放。

验收监测期间,项目有组织废气 PPR 挤出工序设备处理后监测口(DA005)、隧道炉烘烤设备处理后(DA006)监测口非甲烷总烃排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB 31572-2015 表 5 大气污染物特别排放限值要求; 颗粒物、二氧化硫和氮氧化物排放浓度均能满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气【2019】56 号重点区域污染物排放限值要求。

项目有组织废气 PVC 挤出废气排放口(DA003)、注塑废气排放口(DA004)非 甲烷总烃、氯化氢排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中二级标准限值要求。

### ②无组织废气

技改项目未被收集的废气采取厂房密闭,从而减少无组织废气的排放。 验收监测期间,项目厂界无组织废气非甲烷总烃排放浓度范围为 0.20~0.78mg/m³,满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB 31572-2015 表 9 中标准限值(4.0mg/m³)要求。

# 2、废水

技改项目不新增劳动定员,新增生产用水,循环利用,不外排。

# 3、噪声

项目噪声源主要为为风机、隧道炉等设备产生的机械噪声。项目通过选用低噪声设备、基础减震、墙体隔声等降噪措施后对周边环境影响较小。

验收监测期间,项目项目四周厂界昼间、夜间噪声监测值能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类、4 类标准要求。

# 4、固废

技改项目不新增员工,不新增原辅材料,不新增产品产能,主要在 PPR 车间新增隧道炉设备和废气处理设施,因此技改项目新增固体废物主要为废活性炭、废机油。技改项目废活性炭产生量为 0.8t/a,废矿物油及油桶产生量为 0.5t/a,收集后置于危废暂存间,委托有资质单位处置。

# 5、结论

经调查,本项目建设符合国家建设项目环境保护管理相关法律法规要求,项目环评文件及批复文件等环保档案资料齐全,项目在实施过程中,执行了国家建设项目环境保护"三同时"制度,落实了各项污染防治措施,工程环保设施的建设基本实现了与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。该项目建成运行后,各污染物能达标排放,符合总量控制要求,对环境影响较小。

# 6、建议

- (1) 完善相关环保标识标牌。
- (2)强化环保意识,按环境保护的有关规定,落实和完善环境管理规章制度,增强职工的环保意识。

# 日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目 竣工环境保护设施验收意见

2023 年 4 月 29 日,日丰企业(黄石)有限公司根据《日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目竣工环境保护设施验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收,参加验收会的有日丰企业(黄石)有限公司(建设单位)、黄石正字环保技术有限公司(验收报告编制单位)等单位代表和会议邀请的专家共 5 人,会议成立了验收组(名单附后)。

验收组成员和与会代表现场检查了工程环保设施的建设、运行情况,听取了建设单位关于项目环保执行情况的报告和项目竣工环境保护验收调查报告的汇报,审阅并核实了有关资料,经认真讨论,形成验收会验收意见如下:

# 一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目位于黄石经济开发区汪仁镇大棋大道 191号,项目总投资 620万元,环保投资 520万元。项目主要新增隧道窑设备,对现有 PPR 生产线新增管材热处理工艺,配套建设环保设施。项目建成后,全厂生产规模保持不变,仅改善 PPR 生产线瓷芯管品质,可年产高品质瓷芯管 552万米。

年工作日330天,每天工作12小时。

- (二)建设工程及环保审批情况
- (1)《日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目环境影响评价报告表》 黄石正字环保技术有限公司,2022年11月;
- (2)《关于日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目环境影响评价报告 表的批复》(黄环开铁审函[2022]060号),2022年11月25日。
- (3)项目于 2023 年 12 月开工, 2023 年 1 月竣工并调试投入运行。项目从开工建设至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

### (三)投资情况

项目实际总投资 640 万元,实际环保投资 540 万元。

### (四) 验收范围

本次验收范围主要为日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目的全部内容。

### 二、工程变更情况

本项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生变化,可纳入竣工

环境保护验收管理。

## 三、环境保护设施建设情况

# (1) 废气

技改项目有组织排放废气主要为隧道炉烘烤工序产生的有机废气和隧道炉燃烧天 然气废气以及以新带老措施有组织废气 PVC 挤出废气、PPR 挤出废气和注塑车间废气。

# ①有组织废气

项目隧道炉烘烤过程产生的有机废气和隧道炉燃烧天然气废气采用一套"喷淋塔+干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧脱附工艺"处理,处理后的废气通过 1 根 15m 高排气筒(DA006)排放。

项目 PVC 管材生产线挤出工序废气采用一套"干式过滤器+沸石转轮吸附+催化燃烧装置"处理,处理后废气通过 1 根 15m 排气筒(DA003);注塑车间废气采用一套"干式过滤器+沸石转轮吸附+催化燃烧装置"处理,处理后废气通过 1 根 15m 排气筒(DA004); PPR 挤出废气采用一套"干式过滤器+活性炭吸附+催化燃烧脱附工艺"处理,处理后废气通过 1 根 15m 高排气筒(DA005)排放。

### ②无组织废气

技改项目未被收集的废气采取厂房密闭,从而减少无组织废气的排放。

项目废气采取以上措施后,对周边环境影响较小。

### (2) 废水

技改项目不新增劳动定员,新增生产用水,循环利用,不外排。

# (3) 噪声

项目噪声源主要为为风机、隧道炉等设备产生的机械噪声。项目通过选用低噪声设备、基础减震、墙体隔声等降噪措施后对周边环境影响较小。

### (4) 固体废物

技改项目不新增员工,不新增原辅材料,不新增产品产能,主要在 PPR 车间新增隧道炉设备和废气处理设施,因此技改项目新增固体废物主要为废活性炭、废机油。技改项目废活性炭产生量为 0.8t/a,废矿物油及油桶产生量为 0.5t/a,收集后置于危废暂存间,委托有资质单位处置。不外排,对周围环境影响较小。

### 四、环境保护设施调试效果

项目废气、噪声、固废治理设施均满足相关要求。

根据验收监测结果可知,项目有组织废气 PPR 挤出工序设备处理后监测口(DA005)、隧道炉烘烤设备处理后(DA006)监测口非甲烷总烃排放浓度满足《合成

树脂工业污染物排放标准》GB 31572-2015 表 5 大气污染物特别排放限值要求; 颗粒物、二氧化硫和氮氧化物排放浓度均能满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大气【2019】56 号重点区域污染物排放限值要求。

项目有组织废气 PVC 挤出废气排放口(DA003)、注塑废气排放口(DA004)非甲烷总 烃、氯化氢排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中二级标准限值要求。

根据验收监测结果可知,项目厂界无组织废气非甲烷总烃排放浓度范围为0.20~0.78mg/m³,满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB 31572-2015 表 9 中标准限值(4.0mg/m³)要求。

根据验收监测结果可知,项目项目四周厂界昼间、夜间噪声监测值能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类、4类标准要求。

技改项目不新增劳动定员,新增生产用水,循环利用,不外排。

危险废物收集后置于危废暂存间,定期委托有资质单位处置,不外排。

# 五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果显示,项目废气、噪声均能达标排放。固废能得到合理处置。工程建设对周边环境影响较小。

# 六、验收结论

日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目执行了环保"三同时"制度,基本落实了污染防治措施。环保设施运行正常。主要污染物达标排放,主要污染物排放总量满足排污许可要求。

验收组认为,在完成后续要求及整改后,本期工程符合竣工环境保护验收合格条件。

### 七、后续要求与建议

- 1、加强对各种环保处理设施的日常维护和管理,确保其稳定运行,使污染物长期、 稳定达标排放,并完善标志标识;
- 2、严格执行生产线有机废气集气罩使用规定,进一步提高有机废气的收集率,减少无组织排放;
  - 4、加强物料破碎回收间的封闭管理,减少物料的抛洒;
  - 5、完善危险废物台账及联单管理制度:
  - 6、加强突发环境事件风险防范,定期进行突发环境事件应急演练。

日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目验收工作组 2023年4月29日

# 日丰企业(黄石)有限公司管材技术改造生产项目 竣工环境保护设施验收工作组签到表

		. ^		₋a	
C1 ##	202年	(I)		וזר	
口班:	DIST.	W	Н	"	

			日期: 2つ	2年4月7日
验收工作组	姓名	单位	职务/职称	联系方式。
建设单位	Timber of	对松安(部)	<u> </u>	13277090330 15977520893
报告编制 单位	347	<b>基品这种价价</b>	(sero)	1574539890
环评单位	子们基础。	黄石各洲省村	跳到部种	12187612578
环保工程 施工单位	张光涛 毒雄	7东天清佳空 湖北昌辉		13539311200
专家	美成公 新起京 注:海南	形体各位集团 基本基本的现象 证例和2022年	_	138724 2506 1387231662 13927216696
群众代表	2-3		人登记榜	180378083