

智能型电动执行机构 用户操作手册

LC-V1.0



上海仪集仪表有限公司

目录

1、显示操作面板	1
2、远程/现场切换	1
3、行程设置	2
4、参数设置	3
5、故障显示及意义	4

智能型电动执行机构

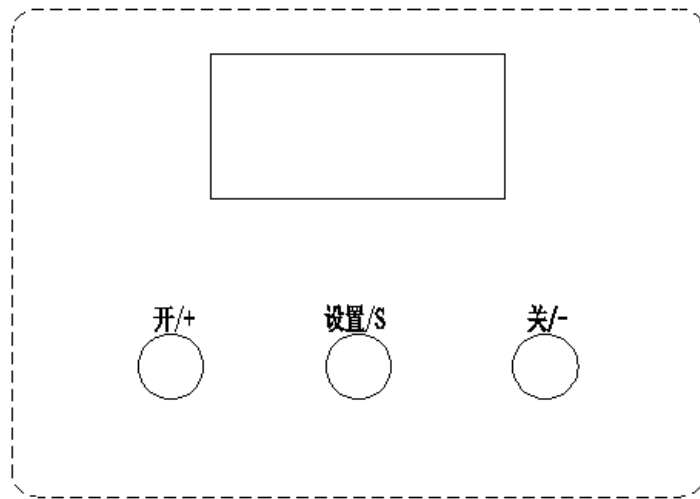
用户操作说明书

LC-V1.0

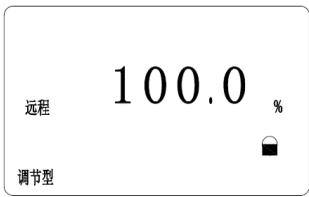
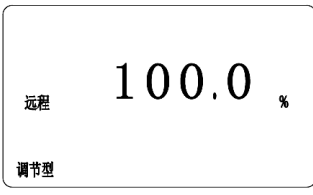
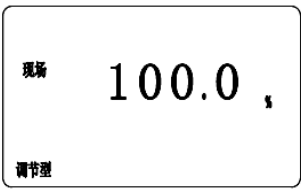
本说明书适用于本公司生产的多种电控单元为 LC-V1.0 的电动执行机构，如：SYQ、FQ、ZKZI5、SYJ 等。

本说明书仅阐述了电控单元 LC-V1.0 版本的调试操作方法。执行机构整机的外形和安装尺寸以及相关参数请参照相应产品的使用说明书。

一、显示操作面板






二、远程/现场切换

序号	功能	操作	显示	注释
1	面板按键解锁	同时按住开和关键五秒		面板按键已锁定，需解锁后操作
2	远程/现场切换	短按设置键		执行机构状态在远程和现场间循环
3	现场电动操作	按开键或关键		长按开或关键 5 秒后执行机构自保持运行；自保持运行时按设置键停止

三、行程设置

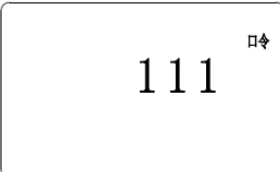
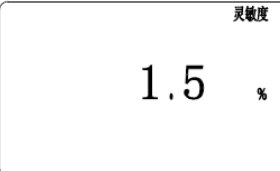
手轮摇动执行机构，确定其不在机械限位的极限位置，检查接线正确后，接通电源。

序号	功能	操作	显示	注释
1	进入“行程、参数设定”	在“现场”状态下，长按设置键五秒		可以通过开、关键选择菜单，被选中的菜单项闪烁
2	进入“行程”项设定	选中“行程”按设置键		完成后进入功能 3
3	调整关位置	手动或按关或开键		输出轴关方向转动时，显示数值减小为正行程，反之为反行程，“全关”不断闪烁（注 2）
4	确定关位置	按设置键		完成后进入功能 5
5	调整开位置	手动或按开或关键		调整开位置过程中，“全开”不断闪烁
6	确定开位置	按设置键		完成后进入功能 7（注 3）
7	结束			

注：

1. 调试行程过程中，若显示值小于 10 或大于 990，电机自动停止。
2. 确定关位置时，显示值应在 10~100（正行程）或 900~990（反行程）范围内，如不符合要求，则应通过调整电位器使其符合要求；
3. 全开位置与全关位置显示数值之差的绝对值应大于 200，否则参数不会被保存。

四、参数设置

序号	功能	操作	显示	注释
1	进入“行程、参数设定”	在“现场”状态下，长按设置键五秒		可以通过开、关键选择菜单，被选中的菜单项闪烁
2	进入“参数”设定	选中“参数”设置键		进入功能 3
3	口令输入	开、关键调整数字，设置键确定并移到下一位		默认密码 111，调节型完成后进入功能 4，开关型完成后进入功能 9
4	丢信（断信号故障）后动作选择	按开、关键选择，设置键确定。默认“原位”		可设定：原位、全开、全关，完成后进入功能 5
5	反作用选择	按开、关键选择，设置键确定。默认“OFF”正作用		完成后进入功能 6
6	灵敏度设置	按开或关键调整灵敏度，设置键确定		数值 0~10%，默认 1.5%；完成后进入功能 7
7	惯性量设置	按开或关键调整惯性量，设置键确定		电机的惯性量，数值 0~（功能 6 设置值），默认 0.5%；完成后进入功能 8

序号	功能	操作	显示	注释
8	电子制动设置	按开或关键在“OFF”（关闭）和“ON”（开启）中切换，设置键确定		380V 控制器没有该功能。完成后进入功能 10
9	开关量信号方式设置	按开或关键调整参数，设置键确定		“F0”为点动信号，“F1”为脉冲信号；完成后进入功能 10
10	阀位显示方式设置	按开或关键在“%”和“mA”中切换，设置键确定		默认显示“%”，完成后进入功能 11
11	结束			

五、故障显示及意义

序号	故障现象	意义
1	LCD 屏显示“故障”，闪烁过热	电机过热
2	LCD 屏显示“故障”，闪烁“开过载”或“关过载”	执行机构过力矩
3	LCD 屏显示“故障”“全开”“全关”“0%”	位置检测电位器断线
4	LCD 屏显示“故障”，闪烁“缺相”	380V 电源输入缺相

重要：本说明书的内容仅供参考。说明书及本产品的规格如有变更，恕不另行通知。本公司不对因使用本手册产生的任何直接或间接损坏承担任何责任。

上海仪集仪表有限公司

网址：<http://www.shyiji.cn>

地址：上海市金山区亭林镇（亭枫公路）康发路 69 号

邮编：201504

总机：(021) 57380695 57380626

传真：(021) 57380224

销售部

电话：(021) 52700375 52700472 52700494

传真：(021) 52700415