节能　高效　智能　安全　环保

YKP® 易立诺
节能烘干 专业品质

污泥低温干化机

低温干化机 / 低温余热干化机 / 低温箱式干化机 / 低温干化房

YKP® 易立诺 节能烘干 专业品质
广州易科热泵烘干设备科技有限公司
Guangzhou Yike Heat Pump Drying Equipment Technology Co.,Ltd.

地址：广东省广州市花都区秀全街红棉大道北36-8
邮箱：gzyk1688@163.com
网址：http://www.gzykrb.com
https://gzykhgj.1688.com

技术支持

扫一扫二维码
关注易科热泵

广州易科热泵烘干设备科技有限公司
Guangzhou Yike Heat Pump Drying Equipment Technology Co.,Ltd.

备注：本资料的内容会因产品的更新而变化，恕不另行通知
本资料仅供参考，一切以实物及产品铭牌、说明书为准

SALES DISTRIBUTION MAP
销售分布图

DIRECTORY
目录

1 公司简介 COMPANY PROFILE

2 技术优势 TECHNOLOGICAL SUPERIORITY

3 产品应用 PRODUCT APPLICATION

4 产品介绍 PRODUCT INTRODUCTION

5 产品组合 PRODUCT MIX

6 成功案例 SUCCESSFUL CASE

7 售后服务 SERVICE

CORPORATE CULTURE

企业文化

诚信 专注 创新 服务 共赢 贡献

企业文化

01 企业愿景

成为烘干行业专业制造商
带领员工实现价值和梦想

02 企业使命

聚焦客户烘干难题
提供一站式专业解决方案和服务
为客户创造更大价值

03 企业价值观

诚信、专注、创新、服务、奋斗、共赢、贡献

04 企业宗旨

百年大计、质量为本、科技创新、服务至上

05 企业员工准则

忠诚、执行、责任、团队、勤劳、观念
思考、学习、沟通、开拓、素养、感恩

COMPANY PROFILE

公司简介

广州易科热泵烘干设备科技有限公司是一家集高科技开发、生产、销售于一体的创新企业，与国际接轨，与时代同步。公司主营污泥低温干化机、低温余热干化机、低温箱式干化机和低温干化房。公司将用一流的品质、完善的服务及优惠的价格，奉献给社会各界。欢迎各界同仁携手共进、合作共赢、共创辉煌。

公司拥有高端专业技术研发团队、一流的生产车间和生产设备、检测仪器、配套设施；具备全方位检测设备和国家级的焓差实验室、烘干除湿体验间、自动钣金车间、激光切割机。目前公司有两大系列产品：固定式和自动化流水线低温干化系列。研发生产的产品广泛应用于污泥干化、市政、电镀、化工、制药、印染、造纸、皮革、PCB等低温干化。机器安全、绿色环保、节能高效、智能控制，是污泥低温干化最好的设备。

开拓创新，不断的去完善和提高产品的质量，对产品精益求精，对客户细心服务，以“绿色、诚信、专注、服务、共赢”为理念，以维护地球生态环境，节能减排，创造美好人居环境为目标，产品将得到更加广泛的应用。

对社会贡献企业的有生力量，让我们的客户100%满意，是我们不断前进的动力！

营业执照及部分专利

营业执照 | 可改变烘干方向的双风向烘干箱 | 链网式自动化热泵烘干生产线 | 三效废热回收热泵烘干机 | 隧道式自动化热泵烘干生产线 | 悬吊式自动化热泵烘干生产线 | 一种环保节能四效除湿机 | 污泥低温干化自动生产线

MEDIA COOPERATION

媒体合作

技术領先

环保卫士

UNDER LINE COOPERATION 线下合作

上海国际博览中心

深圳国际会展中心

广州琶洲国际会展中心

南宁东盟会展中心

SLUDGE LOW-TEMPERATURE DRYING MACHINE

污泥低温干化机

污泥通常是指污水处理过程所产生的含水固体沉淀物质。其物质组成包括：（1）水分：含水率达95%左右或者更高；（2）挥发性物质和灰分：前者是有机杂质，后者是无机杂质；（3）病原体：如细菌、病毒和寄生虫卵等，这些病原体大量存在于生活污水、医院污水、食品工业废水和制革工业废水等的污泥中；（4）有毒物质：如氰、汞、铬或某些难分解的有毒有机物。

污泥处理的主要目的有以下三方面：

一是减少污泥的体积和重量，即降低污泥含水率，为污泥的输送、消化、脱水和综合利用创造条件，并减少污泥最终处理前的容积；

二是使污泥卫生化和稳定化，污泥含有大量的有机物、各种病原体及其他有害物质（如重金属），若不进行稳定化处理，必将成为“二次污染源”，导致环境污染和病菌传播；

三是通过处理改善污泥的成分和某些性质，以利于污泥资源化利用。

简而言之，污泥处理的原则为减量化、稳定化、无害化和资源化。在减量化、稳定化的操作中，最重要的操作是除去污泥中的水分。

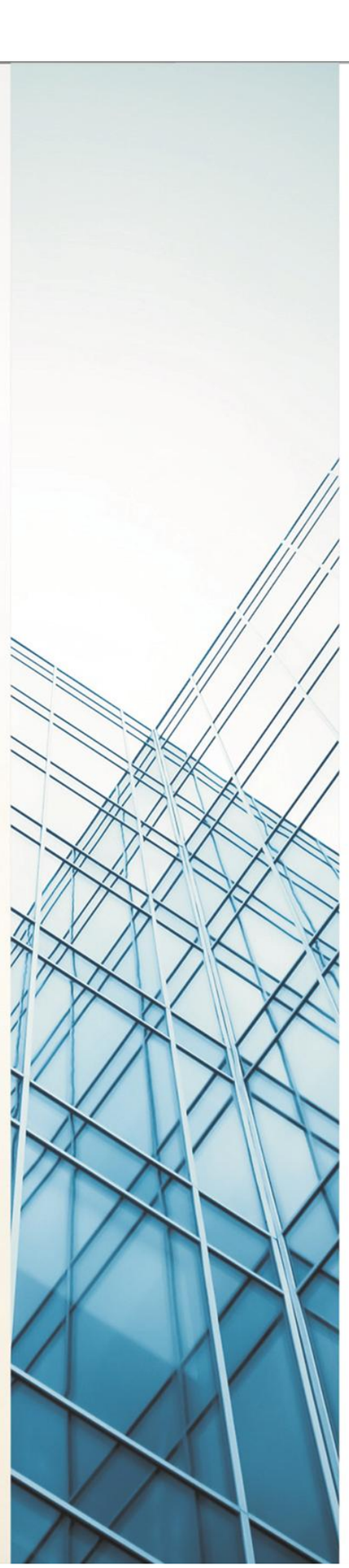
物理特性：污泥是由水中悬浮固体经过不同方式胶结凝聚而成的，结构松散，形状不规则，比表面积和孔隙率极高，含水量高，脱水性差。外观上具有类似绒毛的分支与网状结构。

化学特性：生活污泥以微生物为主体，同时包括混入生活污水的泥沙、纤维、动植物残体等固体颗粒以及可能吸附的有机物、金属、病菌、虫卵等物质。污泥中也含有植物生长发育所需的氮、磷、钾以及维持植物正常生长发育的多种微量元素和能改良土壤结构的有机质。

污泥中的水分有不同的存在形式，从而除去水分的难易程度也不同。

- **自由水：**不直接与污泥颗粒结合，也不受污泥颗粒影响，可以通过浓缩或机械脱水与污泥颗粒分离，污泥中大部分水以这种形式存在。
- **间隙水：**存在于污泥颗粒间隙的游离水，条件变化时，可变成自由水。它不与颗粒直接结合，容易去除，一般采用浓缩法。
- **表面吸附水：**由于表面张力作用所吸附的水分。表面吸附水用普通的浓缩脱水方法去除比较困难，可用加热法除去。
- **毛细管水：**存在于污泥颗粒间一些毛细管（固体颗粒接触表面之间、固体颗粒自身裂隙）中的水分。
- **内部水：**存在于污泥颗粒内部或微生物细胞内的水分。

一般的，污泥中总水分中70%~75%为自由水，20%~25%为间隙水，毛细管水和结合水各占1%。



PRODUCT APPLICATION

产品应用

含水率83%的污泥

减量达67%-86%

含水率10%的污泥

干泥有效杀菌达90%
性质稳定，无二次污染

直接将83%含水率
污泥干化至10%，
减量达80%

最终污泥颗粒可气化、
掺烧、焚烧、可做生
物燃料、绿化土、以及
水泥厂利用、建材用等

稳定和
无害化

减量化

资源化

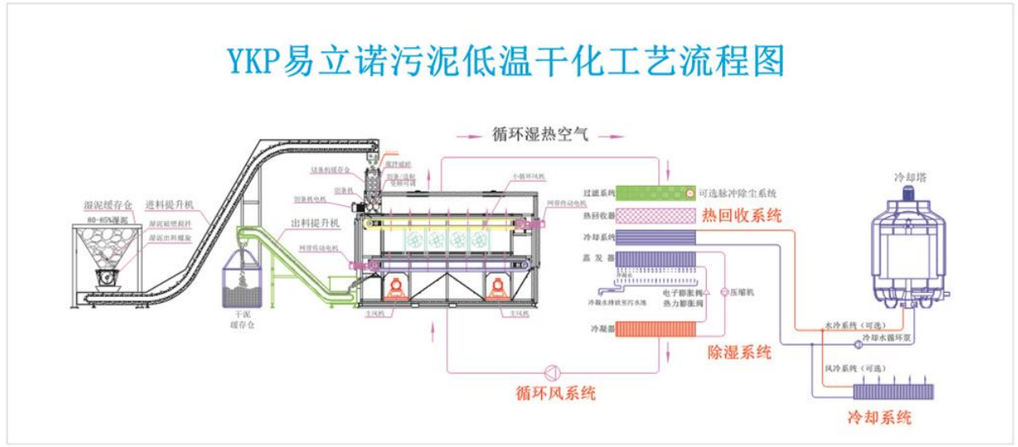
易立诺污泥
低温干化机

可适用于

市政　电镀　化工　制药　印染　造纸　皮革　线路板

FLOW CHART OF DRYING PROCESS

干化工艺流程图



工作原理

污泥低温干化机

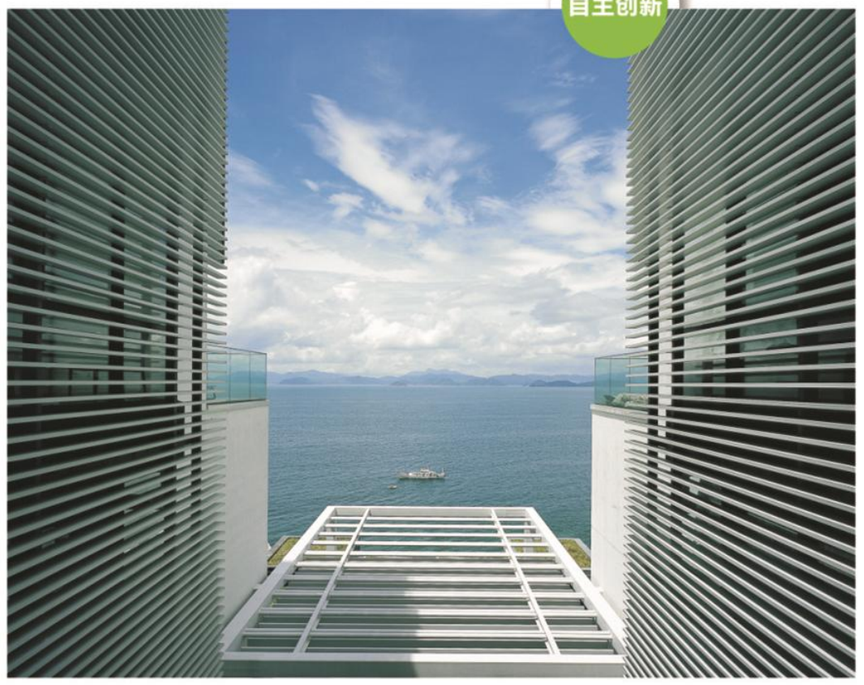
在污泥低温干化过程中，采用除湿热泵对空气进行加热蒸发以达到污泥蒸发干化，采用热风循环对流，冷凝除湿烘干。

对流热风循环

利用干燥热空气或者其他的介质，污泥中的水分吸收空气中的热量蒸发到空气中，湿热空气经过冷凝除湿、热回收从而达到干燥和节能的目的。

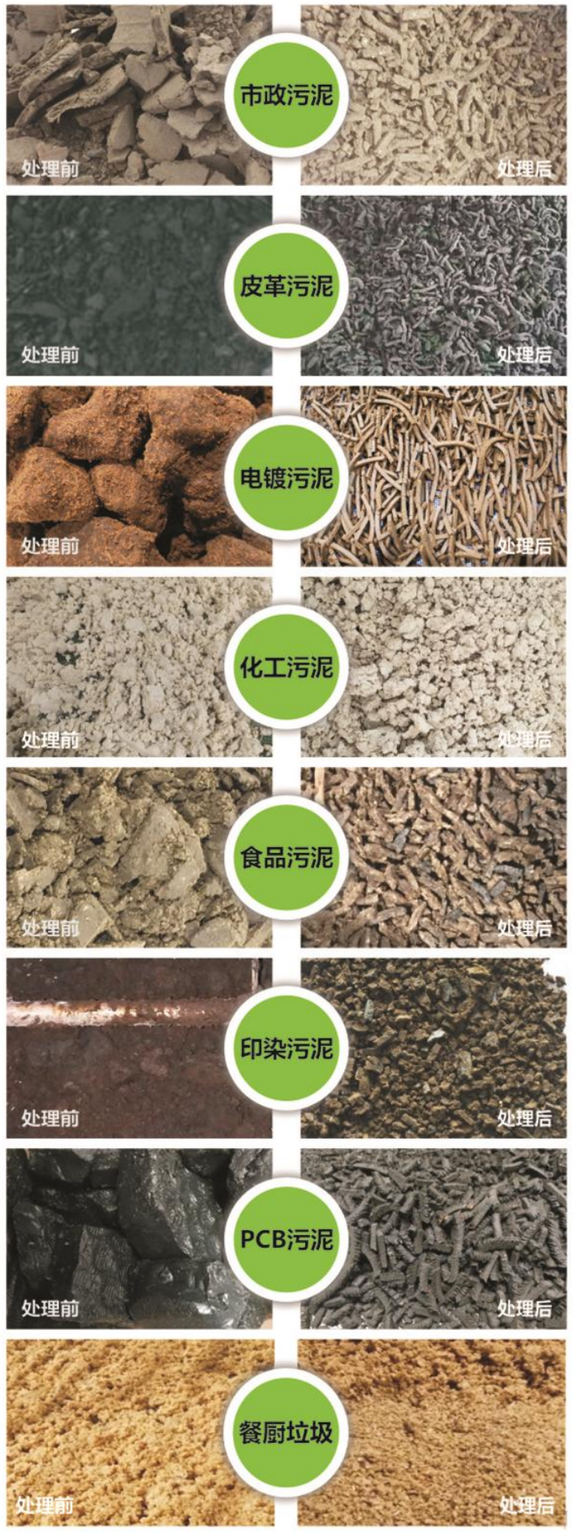
除湿热泵

利用制冷系统使得湿热空气降温至露点以下析出水分，再经过多次的热回收技术加热空气，使得污泥内的水分一直蒸发，蒸发--除湿--升温--蒸发--再除湿，实际上是等于除湿热泵+热回收技术+物料输送系统的有机结合。



PRODUCT APPLICATION

产品应用



TECHNICAL ADVANTAGES 技术优势

环保

- 采用低温（40~80℃）全封闭干 化模式，无臭气外溢，无需安装复杂的除臭装置；
- 采用低温干化过程，H_2S、NH_3析出量大大减少；
- 可适合安装在城区污水厂；
- 冷凝水（污泥水份）处置简单（或直排），节约干化过程冷凝水处理成本。

安全

- 80℃以下低温干化过程，充分适合市政、印染、造纸、电镀、PCB、皮革行业污泥干化；
- 系统运行安全，无爆炸隐患，无需冲氮运行；
- 污泥干化过程氧气含量＜12%；粉尘浓度＜60g/m³；颗粒温度＜80℃；
- 污泥静态摊放，与接触面无机械静电摩擦；
- 无城市污泥干化过程“胶粘相”阶段（60%左右）；
- 干料为颗粒状，无粉尘危险；
- 出料温度低（＜50℃），无需冷却，可直接储存。

节能

- 采用热泵热回收技术，密闭式干化模式无任何废热排放；
- 每吨80%湿泥干化至10%，综合电耗210kw.h；
- 每度电可除水4.2公斤（除湿性能比1：4.2kg.H_2O/kw.h）；
- 每吨80%湿泥干化至60%,综合电耗128kw.h。

高效

- 可直接将83%含水率污泥干化至10%，无需分段处置（如：板框压滤+热干化、薄层干化+带式干化等）；
- 干化过程有机成份无损失，干料热值高，适合后期资源化利用；
- 减容量达67%，减重达80%，可节约大量后期运输成本；
- 可适合83%~50%含水率污泥干化。

智能

- 全自动运行，节约大量人工成本；
- PLC+触屏智能控制，可实现远程集中控制；
- 出料含水率可任意调节（10%~50%）。

首创技术

- 采用四效除湿专利技术，可控空气湿度更低（可达10%以下），干燥效率更快，同时可节约大量的风机能耗；
- 独立的分层风系统，满足湿泥快速脱水要求，低温干燥周期短；
- 模块结构设计，负荷调节能力强，安装简单，方便；
- 传送、进料电机均采用变频无级调速，适合不同含水率（10%-50%）；干料调节，适应性强、稳定化。

稳定化

- 采用巴斯德（巴氏）灭菌法-低温加热杀菌，干化温度70℃以上时间可达90min~120min，可有效杀菌96%以上。

占地面积小

- 占地面积小，平均每吨泥占地约4m²；
- 可上下重叠放置，每吨泥占地2m²；
- 无复杂的土建结构、基础建设，节约土建成本；
- 设备安装简单，安装、调试周期短；
- 可安装在地下室，节约土地面积。

经久耐用

- 采用不锈钢等材料、换热器耐用耐腐蚀材料以及防腐处理，使用寿命长；
- 运行过程无机械磨损，使用寿命15年以上；
- 无易损，易耗件，使用管理方便。

自动除尘

- 采用自动除尘系统，防止堵塞，提高效率；延长设备使用寿命。

适用广泛

- 单条干化线每日处理量可达100吨（80%含水率泥饼），可适合污泥分散或集中处理模式，节约污泥运输费用且减少运输途中对环境的污染；
- 适合城市生活污泥分散干 化+集中处置技术，可较好解决城镇污泥处置难问题；
- 不受外界环境温度（冬季低温）、湿度（夏季潮湿）影响，适合各地区使用要求。

SLUDGE DRYING AT LOW TEMPERATURE

污泥低温干化机（可选配自动除尘系统）

技术参数

型　号	YK1200RD	YK2400RD	YK4800RD	YK7200RD	YK9600RD
标准去水量/24h	1200kg	2400kg	4800kg	7200kg	9600kg
去水量/h	50kg	100kg	200kg	300kg	400kg
总功率	15kw	30kw	56kw	84kw	112kw
热泵模块数	1台	1台	2台	3台	4台
压缩机台数	2台	4台	8台	12台	16台
冷却方式	风冷FL/水冷SL				
冷却水流量℃ △t=15℃	/	2m³/h	4m³/h	6m³/h	8m³/h
制冷剂	R134a				
电　源	（220V/380V/440V）/3H/50Hz（60Hz）				
干燥温度	48～56℃（回风）/65～80℃（送风）				
控制系统	触摸屏+PLC可编程控制器+变频调节				
湿泥适用范围	含水率（70%-83%）（其他含水率定制）				
干泥含水率	变频调节，含水率（10%~50%）				
成型方式	切条/造粒（70%~83%）				
外形尺寸（mm）	3400x2000x2750	4700x2400x2750	8100x2400x2750	11500x2400x2750	14900x2400x2750
结构形式	整装	整装	组装	组装	组装
重　量	2.1吨	3.3吨	6.3吨	9.3吨	12.3吨
备　注	标准除湿量因污泥不同有偏差				

技术参数

型　号	YK2400RD	YK3600RD	YK4800RD	YK7200RD	YK9600RD	YK12000RD	YK14400RD
标准去水量/24h	2400kg	3600kg	4800kg	7200kg	9600kg	12000kg	14400kg
去水量/h	100kg	150kg	200kg	300kg	400kg	500kg	600kg
总功率	30kw	45kw	56kw	84kw	112kw	148kw	168kw
热泵模块数	1	1.5	2	3	4	5	6
压缩机台数	4	6	8	12	16	20	24
冷却方式	风冷FL/水冷SL						
冷却水流量℃ △t=15℃	2.0m³/h	3m³/h	4m³/h	6.0m³/h	8m³/h	10m³/h	12m³/h
制冷剂	R134a						
电　源	（220V/380V/440V）/3H/50Hz（60Hz）						
干燥温度	48～56℃（回风）/65～80℃（送风）						
控制系统	触摸屏+PLC可编程控制器+变频调节						
湿泥适用范围	含水率（70%~83%）（其他含水率定制）						
干泥含水率	变频调节，含水率（10%~50%）						
成型方式	切条/造粒（70%~83%）						
外形尺寸（mm）	4700x2400 x2750	6300x2400 x2750	8100x2400 x2750	11500x2400 x2750	14900x2400 x2750	18300x2400 x2750	21700x2400 x2750
结构形式	整装	组装	组装	组装	组装	组装	组装
重　量	3.3吨	4.8吨	6.3吨	9.3吨	12.3吨	15.3吨	18.3吨
备　注	标准除湿量因污泥不同有偏差						

型　号	YK16800RD	YK19200RD	YK21600RD	YK24000RD	YK26400RD	YK28800RD
标准去水量/24h	16800kg	19200kg	21600kg	24000kg	26400kg	28800kg
去水量/h	700kg	800kg	900kg	1000kg	1100kg	1200kg
总功率	200kw	235kw	268kw	290kw	320kw	350kw
热泵模块数	7	8	9	10	11	12
压缩机台数	28	32	36	40	44	48
冷却方式	风冷FL/水冷SL					
冷却水流量℃ △t=15℃	14m³/h	16m³/h	18m³/h	20m³/h	22m³/h	24m³/h
制冷剂	R134a					
电　源	（220V/380V/440V）/3H/50Hz（60Hz）					
干燥温度	48～56℃（回风）/65～80℃（送风）					
控制系统	触摸屏+PLC可编程控制器+变频调节					
湿泥适用范围	含水率（70%~83%）（其他含水率定制）					
干泥含水率	变频调节，含水率（10%~50%）					
成型方式	切条/造粒（70%~83%）					
外形尺寸（mm）	25100x2400x2750	28500x2400x2750	31900x2400x2750	35300x2400x2750	38700x2400x2750	42100x2400x2750
结构形式	组装	组装	组装	组装	组装	组装
重　量	21.3吨	24.3吨	27.3吨	30.3吨	33.3吨	36.3吨
备　注	标准除湿量因污泥不同有偏差					

SLUDGE DRYING AT LOW TEMPERATURE

污泥低温干化机（可选配自动除尘系统）

技术参数

型　号	YK2400RD	YK4800RD
标准去水量/24h	2400kg	4800kg
去水量/h	100kg	200kg
总功率	30kw	56kw
热泵模块数	1台	1台
压缩机台数	4台	4台
冷却方式	水冷	水冷
冷却水流量℃ △t=15℃	2.0m³/h	4.0m³/h
制冷剂	R134a	R134a
电　源	380V/3H/50Hz	380V/3H/50Hz
干燥温度	48~56℃（回风）	48~56℃（回风）
	65~80℃（送风）	65~80℃（送风）
控制系统	触摸屏+PLC可编程控制器+变频调节	触摸屏+PLC可编程控制器+变频调节
湿泥适用范围	含水率（70%~83%）（可定制）	含水率（70%~83%）（可定制）
干泥含水率	变频调节，含水率（10%~50%）	变频调节，含水率（10%~50%）
成型方式	切条/造粒（70%~83%）	切条/造粒（70%~83%）
外形尺寸（mm）	4700x2400x2750	4700x4000x2750
结构形式	整装	整装
重　量	3.3吨	5.8吨
备　注	标准除湿量因污泥不同有偏差	

技术参数

型　号	YK4800RD	YK9600RD	YK14400RD	YK19200RD	YK24000RD	YK28800RD
标准去水量/24h	4800kg	9600kg	14400kg	19200kg	24000kg	28800kg
去水量/h	200kg	400kg	600kg	800kg	1000kg	1200kg
总功率	56kw	106kw	156kw	206kw	256kw	306
热泵模块数	1	2	3	4	5	6
压缩机台数	4	8	12	16	20	24
冷却方式	风冷FL/水冷SL					
冷却水流量℃ △t=15℃	4m³/h	8m³/h	12m³/h	16m³/h	20m³/h	24m³/h
制冷剂	R134a					
电　源	（220V/380V/440V）3H/50Hz（60Hz）					
干燥温度	48～56℃（回风）/65～80℃（送风）					
控制系统	触摸屏+PLC可编程控制器+变频调节					
湿泥适用范围	含水率（70%~83%）（其他含水率定制）					
干泥含水率	变频调节，含水率（10%~50%）					
成型方式	切条/造粒（70%~83%）					
外形尺寸（mm）	4700x4000x2750	8100x4000x2750	11500x4000x2750	14900x4000x2750	18300x4000x2750	21700x4000x2750
结构形式	组装	组装	组装	组装	组装	组装
重　量	5.8吨	9.8吨	13.8吨	17.8吨	21.8吨	25.8吨
备　注	标准除湿量因污泥不同有偏差					

型　号	YK33600RD	YK38400RD	YK43200RD	YK48000RD	YK52800RD	YK57600RD
标准去水量/24h	33600kg	38400kg	43200kg	48000kg	52800kg	57600kg
去水量/h	1400kg	1600kg	1800kg	2000kg	2200kg	2400kg
总功率	356kw	406kw	456kw	506kw	556kw	606kw
热泵模块数	7	8	9	10	11	12
压缩机台数	28	32	36	40	44	48
冷却方式	风冷FL/水冷SL					
冷却水流量℃ △t=15℃	28m³/h	32m³/h	36m³/h	40m³/h	44m³/h	48m³/h
制冷剂	R134a					
电　源	（220V/380V/440V）/3H/50Hz（60Hz）					
干燥温度	48～56℃（回风）/65～80℃（送风）					
控制系统	触摸屏+PLC可编程控制器+变频调节					
湿泥适用范围	含水率（70%~83%）（其他含水率定制）					
干泥含水率	变频调节，含水率（10%~50%）					
成型方式	切条/造粒（70%~83%）					
外形尺寸（mm）	25100x4000x2750	28500x4000x2750	31900x4000x2750	35300x4000x2750	38700x4000x2750	42100x4000x2750
结构形式	组装	组装	组装	组装	组装	组装
重　量	29.8吨	33.8吨	37.8吨	41.8吨	45.8吨	49.8吨
备　注	标准除湿量因污泥不同有偏差					

LOW TEMPERATURE WASTE HEAT DRYER

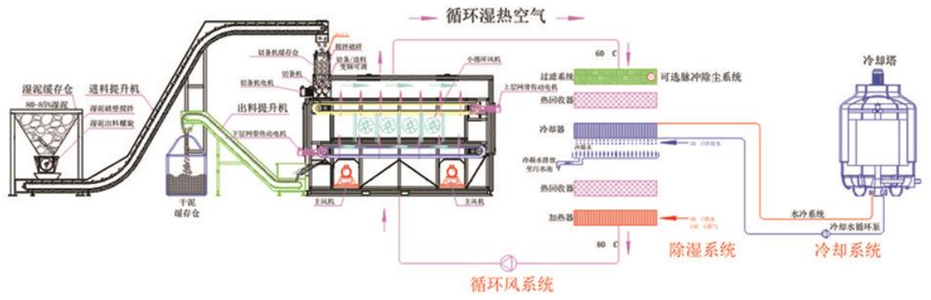
低温余热干化机(可选配自动除尘系统)

工作原理

- 采用低温余热干化方式，可适合烟气热回收、蒸汽冷凝水、发电机余热、厌氧消化（燃气制热水）、污泥裂解气化燃烧制热水等
- 每吨80%湿泥干化至10%，综合电耗50kw.h
- 采用低温余热设计，适合范围更广更节能
- 采用回热循环设计，节约冷却以及加热过程热量损耗

工艺流程图

YKP易立诺污泥余热干化工艺流程图



技术参数

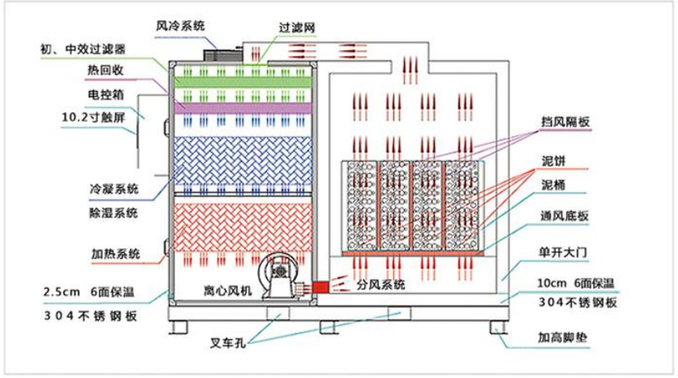
型 号	YK5000WHR	VYK10000WHR	YK15000WHR	YK20000WHR	YK25000WHR	YK30000WHR	YK35000WHR
标准去水量/24h	5000kg	10000kg	15000kg	20000kg	25000kg	30000kg	35000kg
去水量/h	208kg	416kg	624kg	832kg	1040kg	1248kg	1458kg
总功率	13kw	26kw	39kw	52kw	65kw	78kw	91kw
标准供热功率	200kw	400kw	600kw	800kw	1000kw	1200kw	1400kw
标准供热工况	90°C/70°C（热水等）						
热水流量	8.6m³/h	17.2m³/h	25.8m³/h	34.4m³/h	43m³/h	51.6m³/h	60.2m³/h
标准冷却功率	180kw	360kw	540kw	720kw	900kw	1080kw	1260kw
冷却工况	33°C/45°C（冷却水）						
冷却水流量△t=12°C	13m³/h	26m³/h	39m³/h	52m³/h	65m³/h	78m³/h	91m³/h
换热模块数	1台	2台	3台	4台	5台	6台	7台
电 源	（220V/380V/440V）/3H/50Hz（60Hz）						
干燥温度	48～56℃（回风）/65～80℃（送风）						
热 源	烟气余热（换热）、蒸汽冷凝水、发电机余热、厌氧消化（燃气制热水）污泥裂解气化燃烧制热水等						
控制系统	触摸屏+PLC可编程控制器+变频调节						
湿泥适用范围	含水率（40%~83%）						
干泥含水率	变频调节，含水率（10%~50%）						
成型方式	切条/挤条（含水率不同，泥性不同选用）						
外形尺寸（mm）	5000x3200x3200	8300x3200x3200	11700x3200x3200	15700x3200x3200	18500x3200x3200	21900x3200x3200	25300x3200x3200
结构形式	整装	组装	组装	组装	组装	组装	组装
重 量	6吨	9吨	12吨	15吨	18吨	21吨	24吨
备 注	标准除湿量因污泥不同有偏差						

SLUDGE LOW TEMPERATURE BOX DRYER

污泥低温箱式干化机

主要特点

- 含水率83%干化至10%以上；
- 适用于板框压滤机出来的泥饼（块状）；
- 湿料含水率83%~40%；
- 干料含水率20%~40%；
- 密闭式除湿干化，无废气排放；
- 能耗低省电；
- 全自动智能运行，操作简单，维护方便；
- 可选配带喷淋系统或脉冲除尘系统。



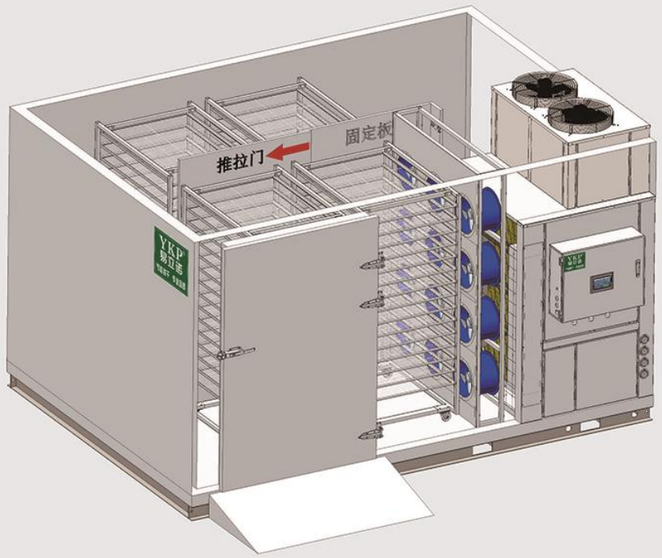
工艺流程图

技术参数表

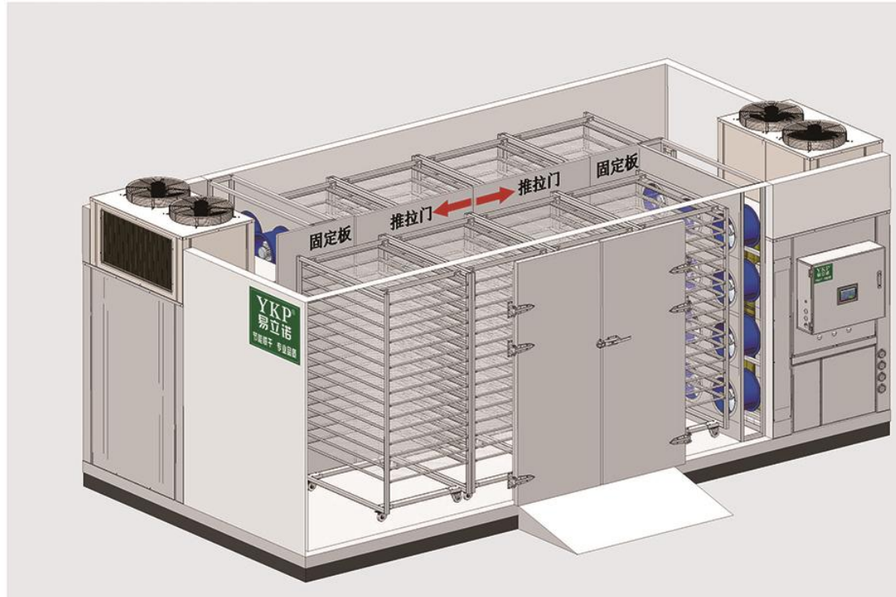
型 号	① YK480RDB	② YK960RDB	③ YK1440RDB	④ YK1920RDB
处理量/24h	480KG	960KG	1440KG	1920KG
单位脱水能力	10-20KG/H	20-40KG/H	30-60KG/H	40-80KG/H
总功率	8.8kw	16.8kw	25.8kw	32kw
能效比	2.0-3.6kg.H_2O/kw.h	2.0-3.6kg.H_2O/kw.h	2.0-3.6kg.H_2O/kw.h	2.0-3.6kg.H_2O/kw.h
压缩机数量	1台	2台	2台	4台
料斗参考尺寸	1250*920*925mm	1730*1240*925mm	1250*920*925mm/2个	1730*1240*925mm/2个
冷却方式	风冷	风冷	风冷	风冷
制冷剂	R134A 环保高温制冷剂	R134A 环保高温制冷剂	R134A 环保高温制冷剂	R134A 环保高温制冷剂
电 源	380V/三相四线	380V/三相四线	380V/三相四线	380V/三相四线
热风温度	≤80°C	≤80°C	≤80°C	≤80°C
控制系统	10.2寸触摸屏PLC控制器	10.2寸触摸屏PLC控制器	10.2寸触摸屏PLC控制器	10.2寸触摸屏PLC控制器
干泥含水率	≤30%	≤30%	≤30%	≤30%
外形尺寸	2050*1550*2550mm	2750*2030*2250mm	3100*2050*2250mm	3900*2750*2250mm
结构形式	整装	整装	整装	整装
重 量	1000kg	1800kg	2400kg	3600kg
备 注	1、标准脱水量因污泥成分不同有偏差			
	2、大料斗装料，每台主机匹配1套污泥料斗　标准除湿量因污泥不同有偏差；			

污泥（漆渣）低温干化房

整体吊装烘干机：推荐尺寸：4.2*3*2.4m



整体吊装烘干机：推荐尺寸：6*3*2.4m



YKP易立诺污泥低温干化房，采用除湿热泵+烘干房+污泥推车+托盘的组合形式，使用专利左右循环风结构、闭环（封闭式除湿）低温冷凝除湿原理，整个污泥低温干化系统没有尾气废气的排放，没有热量损失。

主要特点

- 环保，封闭除湿没有尾气废气排放
- 节能，闭环低温冷凝除湿，无需向外排放水蒸汽，没有热量损失
- 高效，采用回热系统，除湿量更大，脱水更快
- 适用广泛，采用推车托盘结合形式，适用于高湿度的污泥流体状污泥，也适用于泥饼和松散形状的污泥
- 投资少，回报更快
- 整体式干化房，可搬迁

技术参数

型　号	YK-500WNR	YK-1000WNR	YK-1500WNR	YK-2000WNR	YK-3000WNR	YK-5000WNR	YK-6000WNR
功　能	低温除湿干化（无尾气无废气）						
热泵制热量(KW)	20	35	52	70	108	200	216
制冷量（kw）	16	26	40	53	81	160	162
标准工况脱水率(L/H)	15	30	45	60	90	150	180
额定温度（℃）	75	75	75	75	75	75	75
最高温度（℃）	80	80	80	80	80	80	80
输入功率（KW）	8.8	16.8	18.8	36.8	48.8	68.8	97.6
可选电加热功率（KW）	12	12/24	12/24	24/48	24/48	24/48	48/96
内风机 功率（KW）	0.25*6	0.25*12	0.25*12	0.55*24	0.55*48	0.55*48	0.75*48
内风机 风量（M³/H）	2800*6	2800*12	2800*12	3000*24	3000*48	5000*48	4000*48
电源（V/PH/Hz）	380V/3PH/50Hz/60Hz	380V/3PH/50Hz/60Hz	380V/3PH/50Hz/60Hz	380V/3PH/50Hz/60Hz	380V/3PH/50Hz/60Hz	380V/3PH/50Hz/60Hz	380V/3PH/50Hz/60Hz
制冷剂	高温混合制冷剂	高温混合制冷剂	高温混合制冷剂	高温混合制冷剂	高温混合制冷剂	高温混合制冷剂	高温混合制冷剂
制冷剂充注量（kg）	3.5	3.5x2	5.3x2	3.5x4	5.3x4	9.3x4	5.3x8
最高排气压力（Mpa）	≤3.0	≤3.0	≤3.0	≤3.0	≤3.0	≤3.0	≤3.0
压缩机品牌	艾默生谷轮/丹佛斯或同等品牌						
压缩机形式	涡旋式	涡旋式	涡旋式	涡旋式	涡旋式	涡旋式	涡旋式
压缩机数量	1	1或2	1或2	2或4	2或4	4	6或8
节流形式	电子膨胀阀/热力膨胀阀	电子膨胀阀/热力膨胀阀	电子膨胀阀/热力膨胀阀	电子膨胀阀/热力膨胀阀	电子膨胀阀/热力膨胀阀	电子膨胀阀/热力膨胀阀	电子膨胀阀/热力膨胀阀
控制器	7寸触屏/远程控制	7寸触屏/远程控制	7寸触屏/远程控制	7寸触屏/远程控制	7寸触屏/远程控制	7寸触屏/远程控制	7寸触屏/远程控制
噪音（d/B）	≦50	≦62	≦65	≦70	≦70	≦70	≦70
工作环境温度	-15至40° C	-15至40° C	-15至40° C	-15至40° C	-15至40° C	-15至40° C	-15至40° C
干化房外形尺寸（mm）	3500x1400x2100	4300x3000x2200	5000x3000x2200	6000x3000x2200	9000x3000x2200	10000x4200x2200	12000x4200x2200
配套推车托盘	不锈钢推车托盘	不锈钢推车托盘	不锈钢推车托盘	不锈钢推车托盘	不锈钢推车托盘	不锈钢推车托盘	不锈钢推车托盘
备　注	1、产品外形及颜色以实物为准 、产品性能以机器铭牌为准 。						
	2、产品有更新时 ，以最新实物参数为准 ，恕不另行通知 。						
	3、湿泥处理量因湿泥的性状不同 ，有所差异 。						

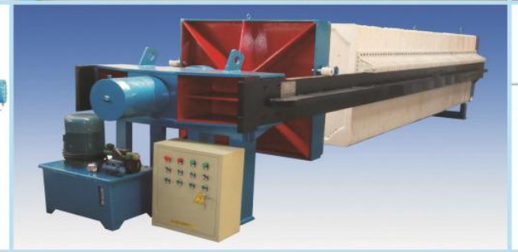
SUPPORTING EQUIPMENT

配套设备

板框压滤机

板框压滤机用于固体和液体的分离。与其它固液分离设备相比，压滤机过滤后的泥饼有更高的含固率和优良的分离效果。固液分离的基本原理是：混合液流经过滤介质(滤布)，固体停留在滤布上，并逐渐在滤布上堆积形成过滤泥饼。而滤液部分则渗透过滤布，成为不含固体的清液。随着过滤过程的进行，滤饼过滤开始，泥饼厚度逐渐增加，过滤阻力加大。过滤时间越长，分离效率越高。

板框压滤机由交替排列的滤板和滤框构成一组滤室。滤板的表面有沟槽，其凸出部位用以支撑滤布。滤框和滤板的边角上有通孔，组装后构成完整的通道，能通入悬浮液、洗涤水和引出滤液。板、框两侧各有把手支托在横梁上，由压紧装置压紧板、框。板、框之间的滤布起密封垫片的作用。由供料泵将悬浮液压入滤室，在滤布上形成滤渣，直至充满滤室。滤液穿过滤布并沿滤板沟槽流至板框边角通道，集中排出。过滤完毕，可通入清洗涤水洗涤滤渣。洗涤后，有时还通入压缩空气，除去剩余的洗涤液。随后打开压滤机卸除滤渣，清洗滤布，重新压紧板、框，开始下一工作循环。



带式脱水机

由上下两条张紧的虑带夹带着污泥层，从一连串有规律排列的辊压筒中呈S形经过，依靠虑带本身的张力形成对污泥层的压榨和剪切力，把污泥层中的毛细水压挤压出来，从而实现污泥脱水。

叠螺脱水机

设备运行时，污泥从进料口进入滤筒后受到螺旋轴旋片的推送而向卸料口移动，由于螺旋轴旋片之间的螺距逐渐缩小，因此污泥所受的压力也随之不断增大，并在压差作用下开式脱水，水分从固定板与活动板的过滤间隙流出，同时设备依靠固定板和活动板之间的自清洗功能，清扫过滤间隙防止堵塞，泥饼通过充分的脱水后在螺旋轴的推进作用下从卸料口排出。

主要特点

- 工艺流程简单，污泥脱水高效节能，系统投资小
- 系统可进行程序设定，操作运行方便准确
- 独有的絮凝药剂，污泥脱水更容易
- 配药均匀准确，节省运行费用

SUPPORTING EQUIPMENT

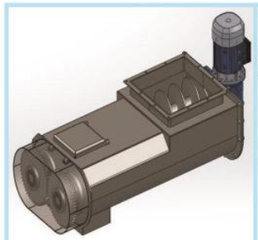
配套设备

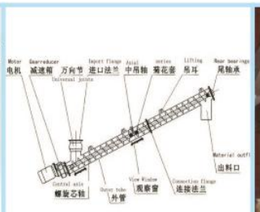
无轴螺旋提升机

一般制作成密封结构，进行污泥输送，起到汇集和改善环境的作用，便于后续处理。由U型槽、进料斗、盖板、螺旋体、衬板和驱动电机等组成。

主要特点

- 全自动电气保护，可实现与污泥脱水系统的联控
- 结构紧凑，安装方便，采用支架和地脚膨胀螺栓固定
- 槽内衬采用耐磨材料，有效减少噪音，改善工作环境
- 长度、提升角度、进料斗大小可按照要求定制
- 螺旋体叶片由不锈钢或者锰钢制作，强度大，耐腐蚀





翻斗提升机

斗式提升机是用于垂直或者大倾角输送粉状、颗粒状及小块状物料的连续输送设备。

斗式提升机的有点：结构简单紧凑，横断面外形尺寸小，可显著节省占地面积；提升高度较大；有良好的密封性，可避免污染环境。

刮板提升机

用刮板链牵引，在槽内运送散料的输送机叫刮板输送机。

刮板输送机的主要结构和组成的部件基本是相同的，它由机头、中间部和机尾部等三个部分组成。

刮板输送机的工作原理是，将敞开的溜槽，作为煤炭、矸石或物料等的承受件，将刮板固定在链条上（组成刮板链），作为牵引构件。当机头传动部启动后，带动机头轴上的链轮旋转，使刮板链循环运行带动物料沿着溜槽移动，直至到机头部卸载。刮板链绕过链轮作无级闭合循环运行，完成物料的输送。

主要特点

- 结构坚实，能经受住煤炭、矸石或其他物料的冲、撞、砸、压等外力作用
- 能适应采煤工作面底板不平、弯曲推移的需要，可以承受垂直或水平方向的弯曲
- 机身矮，便于安装
- 能兼作采煤机运行的轨道
- 可反向运行，便于处理底链事故
- 能作液压支架前段的支点
- 结构简单，在输送长度上可任意点进料或卸料
- 机壳密闭，可以防止输送物料时粉尘飞扬而污染环境
- 当其尾部不设置机壳，并将刮板插入料堆时，可自行取料输送

带式输送机

带式输送机：通用带式输送机主要由驱动装置、传动滚筒、改向滚筒、输送带、上、下托辊组、拉紧装置、清扫器、加料装置、卸料装置、支承构件、安全保护装置等部件构成。

特点：

1、 输送距离长

2、 输送能力大

3、 输送路线可以呈水平、倾斜布置，或在水平方向、垂直方向弯曲布置

4、 结构简单

5、 操作简单，安全可靠，易实现自动控制。

SUCCESSFUL CASE 成功案例

污泥低温干化

- 江门，日处理量6吨/天，湿泥含水率75%，干泥含水率25%，产品型号YK4800RD

- 从化，日处理量10吨/天，湿泥含水率75%，干泥含水率30%，产品型号YK7200RD

- 东莞，日处理量4吨/天，湿泥含水率74%，干泥含水率 23%，产品型号 YK2400RD

- 义乌，日处理量6吨/天，湿泥含水率60%，干泥含水率 10%，产品型号 YK4800RD

- 广东，日处理量4吨/天，湿泥含水率72%，干泥含水率30%，产品型号 YK2400RD

- 江门，日处理量6吨/天，湿泥含水率 72%，干泥含水率30%，产品型号 YK4800RD

- 山东，日处理量12吨/天，湿泥含水率73%，干泥含水率25%，产品型号YK9600RD

- 梅州，日处理量4吨/天，湿泥含水率72%，干泥含水率35%，产品型号YK2400RD

SUCCESSFUL CASE 成功案例

污泥低温干化

SUCCESSFUL CASE 成功案例

箱体低温干化

● 广州，日处理量1吨/天，湿泥含水率71%，干泥含水率30%，产品型号YK960RDB

SUCCESSFUL CASE 成功案例

低温干化房

- 东莞
  日处理量2吨/天，
  电镀污泥

- 惠州
  日处理量3吨/天，
  电镀污泥

- 江门
  日处理量 4吨/天，
  工业污泥

SERVICE DESCRIPTION

服务说明

易科以“诚心待人”的服务理念，为客户打造专业、专属、快捷、超值的服务，创造客户惊喜和感动；让客户拥有专属污泥低温干化设备的同时，尽享安心，舒心的解决污泥干化问题。

售前、售中、售后一站式服务

不断开发、研发满足市场需求，缔造出最优质的产品；真正为客户提供售前、售中、售后全面周到的服务。

售前

- 免费为客户提供技术咨询服务；
- 向客户提供产品资料和提供公司资质；
- 为客户提供试烘场地，免费邮寄试烘样品到客户手上；
- 邀请客户来我司考察，参观生产场地，研发实验室、测试实验室等；
- 可实地考察我司相关样板工程；
- 建立档案，安排一名资深销售顾问和一名专业的技术工程师，以客户为本，免费勘察，免费设计以及提供一站式的解决方案。

售中

- 由经验丰富的安装技术人员上门安装，严格按照国家相关规范要求进行安装调试，确保如期高质量交付；
- 交付时，共同验收；
- 提供全面，专业的使用和保养维护培训。

售后

- 拥有一支以技术为主的高素质的售后服务团队，在接到用户的服务信息或反馈问题，在最短的时间内作出让客户满意的答复和处理；
- 产品自购买之日起质保12个月，期间如发生非人为的质量问题，公司将进行免费质量保修，如不能维修的配件，将免费更换；
- 质保期满后，公司将继续提供终身维护服务，同时承诺只收取成本费。

我们公司已经有污泥干燥设备了，不用你们的干化设备?

这个我们了解，很多工厂污水处理后的污泥，都有自己的污泥的脱水设备，譬如板框压滤机、叠螺脱水机、带式压滤机。通过这些机器处理后的污泥，直接装袋，交给专业的污泥处置公司处理,污泥处置按重量收费。我们的污泥干化设备，可进一步将脱水后的污泥,也就是常见的83%含水率干化至10%，污泥减容量达67%，减重达80%，只要企业想进一步降低污泥量和处置费用，就需要污泥干化设备。

我们公司的污泥可以用吗?

所有污水处理过程中所产生的污泥，经过压滤设备脱水后的污泥,我们的设备都可以进行再次干化，从干化技术考量，适合所有含水的污泥；从经济性考量，对工业危废污泥更具经济性。

污泥干化机的干化能力如何?

可适合83~50%含水率的污泥，出料含水率可任意调节（10~50%）。

污泥干化机耗电多吗?

由于污泥干化设备采用了4效热回收技术，所以干化污泥耗电量比较少,每吨80%湿泥干化至10%，综合电耗210Kw·h每度电可除水4.2公斤。

污泥干化设备对我们企业有什么好处?

污泥干化后，减少了污泥量，对于环评后，有年污泥限量指标的企业，终于不用担心超标。并且在原环境评估允许的基础上，加大产能。对于产能相对稳定的企业，可以减少污泥的排放量。

现许多企业的污泥都是委托专业污泥处理公司进行处理，处置的费用和运输成本都在逐年增高。使用污泥干化设备，大大减少污泥量，同时也减少了污泥处置费用和运输成本。

污泥干化设备在干化过程中会不会有废气排放?

污泥干化设备是采用低温（40~80℃）全密闭干化模式的设备，无废气排放，内循环低温蒸发所产生的蒸汽变成冷凝水（污泥水份），通过排水口直接排放，节约干化过程中冷凝水的处理成本。

污泥干化设备干化过程会不会有灰尘泄漏？

污泥干化过程氧气含量＜12%，粉尘浓度＜60g/m³，颗粒温度＜70℃；污泥静态摊放，与接触面无机械静电摩擦；干料为颗粒状，无粉尘危险。

污泥干化设备干化的污泥会不会装袋之后产生自燃？

通过我司的污泥干化设备出来的污泥温度低（＜50℃），需冷却，直接打包储存。

市面上很多污泥干化设备容易因为上料切条的时候卡死？

传送、进料电机均采用变频无级调速，适合不同含水率污泥，适用性强，稳定。