

# 河南省铸锻工业协会

# 河南省铸造学会 文件

# 河南省锻压学会

豫铸锻联字【2023】02号

## 关于召开“2023河南省铸锻工业年会”的通知

### 各会员单位、铸锻造企业、行业同仁：

2023河南省铸锻工业年会定于2023年4月26—28日在新乡市召开。年会主题：新思路、新举措、全面推进行业经济回稳向上。

过去的一年，世界格局加速演变，铸锻行业面对国内疫情反复和三重压力，经历了原材料涨价，物流受阻，停工减产，订单大幅度减少等挑战，行业企业坚守、坚强、迎难而上，保持了经济大局稳定。

为推动经济稳步回升，促进铸锻行业复苏，准确把握行业发展机遇及挑战，加速结构调整，转变发展方式，促进技术进步和产业升级，推动产业集群建设及绿色智能发展，增强产业链之间企业的沟通交流与合作。2023河南省铸锻工业年会以新思路推进构建行业协调共生，以新举措坚定不移走高质量发展之路，同期召开协会六届三次理事会。会议规模500人。

### 一、主办单位

河南省铸锻工业协会  
河南省铸造学会  
河南省锻压学会

### 二、协办单位

辉县市人民政府

### 三、支持单位

禹州市恒利来新材料股份有限公司  
山东旭光得瑞高新材料股份有限公司  
金耐源（河南）工业科技有限公司  
河南广瑞汽车部件股份有限公司  
河南天利热工装备股份有限公司  
河南鸣海铸业有限公司

郑州翔宇铸造材料有限公司  
济南圣泉集团股份有限公司  
河南豫中新材料有限公司  
安阳锻压机械工业有限公司  
河南伟业新材料有限公司  
洛阳申耐电力设备有限公司

河南传承铸造材料有限公司  
迪砂（常州）机械有限公司  
青岛新东机械有限公司

洛阳市凯林铸材有限公司  
洛阳鼎红电气科技有限公司

#### 四、支持媒体

《铸造》《铸造技术》《铸造设备与工艺》《铸造工程》《现代铸铁》《热加工工艺》  
《特种铸造及有色合金》《铸造纵横》《未来铸造》《中国铸造装备与技术》《洲际铸造》  
《锻压装备与制造技术》《消失模与V法》《山东铸造信息》《铸造信息》《中国铸造界》  
《铸造界》 中国锻压网 中国铸造协会官网 中国压铸网 百铸网 国际铸业网  
中铸产业网 FSC跨国铸造采购平台 热加工行业论坛

#### 五、会议时间和地点

时间：2023年4月26—28日（26号报到）

地点：新乡市新乡开元名都大酒店（新乡市红旗区平原路888号）

#### 六、主要内容

##### （一）六届三次理事会

##### （二）年会报告

##### 综合报告

- |                         |                 |     |
|-------------------------|-----------------|-----|
| 1、我省制造业绿色低碳高质量发展政策解读    | 河南省工信厅节能处处长     | 李凯召 |
| 2、汽车铸锻业发展展望             | 东风铸锻有限公司原总经理    | 高瑞朝 |
| 3、齿轮传动系统发展及对铸锻件需求展望     | 郑州机械研究所有限公司副总经理 | 王伟  |
| 4、高强韧铸造铝合金镁合金开发及汽车结构件应用 | 上海交通大学材料学院特聘教授  | 彭立明 |
| 5、农业装备铸锻件需求及制造技术        | 一拖集团副总工程师       | 李锋军 |

##### 铸造专题交流（部分内容）

- |                             |                        |     |
|-----------------------------|------------------------|-----|
| 6、复杂铸件制造过程质量大数据分析平台软件新构想    | 华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室 | 周建新 |
| 7、树脂砂VOCs成分分析和解决方案          | 济南圣泉集团                 | 刘 烨 |
| 8、基于石墨钝化的灰铸铁生产工艺研究及应用       | 河南伟业新材料有限公司            | 张世伟 |
| 9、大幅降低铸件废品率的数字化解决方案         | 迪砂（常州）机械有限公司           | 张兴生 |
| 10、基于“零排放”的铸造固废再生循环利用方案     | 柳晶科技股份有限公司技术总监         | 吴武灿 |
| 11、高发热点补缩冒口在铸造工艺中的应用        | 禹州恒利来新材料股份有限公司         | 付红军 |
| 12、铸造企业数字化到智能化的转型           | 天津浩宇天仿科技有限公司           | 张新宇 |
| 13、多功能铸件切割、打磨、粗加工混合加工中心技术应用 | 大连誉洋工业智能有限公司           | 王加明 |
| 14、球形陶瓷砂在柱窝生产中的应用实践         | 郑州煤机格林材料科技有限公司         | 冯全志 |
| 15、动能运维及能碳管理系统简介            | 机械工业第六设计研究院有限公司铸造所所长   | 郝 礼 |
| 16、2023年河南废钢市场回顾及数据解读       | 上海钢联废钢事业部河南省主编         | 侯纪伟 |
| 17、消失模空壳铸造挖掘机斗齿的品质控制        |                        | 袁东洲 |
| 18、较大型灰铁铸件中心定位座的消失模生产工艺     | 一拖（洛阳）铸锻有限公司           | 轩世成 |
| 19、工程机械行星架EPS型壳成形工艺开发及应用    | 安阳市凯创科技有限公司            | 刘天平 |
| 20、铸造后清理打磨切割工序应用解析          | 天津中屹铭科技有限公司            | 武金国 |
| 21、基于柔性模具的柴油机油底壳样件研制        | 第一拖拉机股份有限公司制造工程中心      | 许海铎 |
| 22、解决球墨铸铁热浸镀锌后质量问题的工艺控制     | 禹州市神运机械有限公司            | 连龙飞 |
| 23、感应炉用耐火材料发展趋势             | 中铸新材工业（江苏）有限公司副总经理     | 孙高磊 |

24、DISA线环氧树脂下芯框的快速制模技术	洛阳古城机械有限公司	任现伟
25、高端数控镗床球铁滑枕部件生产技术与质量控制	河南金太阳铸造股份有限公司	张新霞
26、混砂工艺和芯砂对粘土湿型砂性能的影响	洛阳古城机械有限公司	任现伟
27、一种ADI平衡悬架一体式管樑的粘土砂铸造生产工艺	长葛市富兴汽配有限公司	张俊涛
28、碳素钢ZG310-570调质热处理研究	洛阳市钢峰工程机械制造有限公司	陈冠伟
29、一种轻量化、高强度耐磨斗齿的设计与应用	洛阳市钢峰工程机械制造有限公司	付会群
30、浅谈薄壁球铁件缩松和夹渣缺陷的分析与改善	河南金太阳铸造股份有限公司	张新霞
31、精铸件磁粉探伤的参数管控	洛阳交运集团工业有限公司	李亚磊
32、铸件缺陷X射线智能检测	丹东奥龙射线集团	王元峰
33、运用MAGMA分析和解决铸造缺陷	迈格码公司	
34、基于人工智能的铸造工艺改进途径	河南科技大学	乔 霖
35、打造“铸造说app”工业短视频平台，助力传统铸造企业新起航	百铸网	王成辉
36、安钢永通公司高炉煤气回收利用现状分析	安钢集团永通球墨铸铁管有限责任公司	徐德强
37、铸造行业废气收集、处理以及通风除尘的技术细节	新乡市胜利环保有限责任公司总工程师	关孝钦
38、DN300球墨铸铁内自锚管接口设计及生产实践	安钢集团永通球墨铸铁管有限责任公司	黄新高
39、非开挖球墨铸铁拖拉管施工及应用探讨	安钢集团永通球墨铸铁管有限责任公司	张洪亮
40、台北故宫博物院藏鸮钮兽面纹方罍	山西宇达青铜文化艺术股份有限公司	胡春良
41、V法工艺运用于电熔锆刚玉耐火砖上的探索改进	河南省煜邦冶金科技有限公司	王增辉
<b>锻造专题交流（部分内容）</b>		
42、长寿命低成本锻模制造与再制造技术及应用	重庆大学材料科学与工程学院教授	周 杰
43、数据驱动的成型/成形制造技术发展	上海交通大学教授	胡成亮
44、有色金属锻造件在新能源车上的应	河南科技大学教授	辛选荣
45、我国自由锻发展现状及展望	洛阳理工学院教授	薛永栋
46、锻造钢材选用注意事项	一拖工艺材料研究所高工	夏占雪
47、钛合金的精密锻造技术	河南科技大学	郭恒锐
48、长周期堆垛有序相形貌对挤压态Mg-Gd-Y合金性能的影响	河南科技大学	张林林
49、基于位错密度的电辅助有限元模拟技术	河南科技大学	肖志涛
50、燃料电池双极板制备及研究现状	河南科技大学	汪浩然
51、镁合金强化技术与应用	河南科技大学	田志广
52、Fe-30Ni-15Cr-0.6Nb-5.5Al-2Mo-3.5Cu奥氏体耐热钢蠕变行为	河南科技大学	田德阳
53、Cu/Al层状复合板在电辅助拉伸时的热效应和非热效应	河南科技大学	邢兵辉
54、AZ80镁合金轮毂复合成形工艺及数值分析	河南科技大学	李富猛
55、铜/铝层状复合板冷塑性变形过程损伤演化行为	河南科技大学	蒋经轩
56、局部热处理板非均质弹性模压力成形方法研究	河南科技大学	杨梦涵
57、超长变径空心轴精锻工艺生产试制	河南中原特钢装备制造有限公司	曹启航
58、连铸坯锻造45CrMnMo压力机用拉杆锻件生产试制	河南中原特钢装备制造有限公司	李守杰
59、淬火介质对2Cr13不锈钢性能的影响	河南中原特钢装备制造有限公司	马 姣
60、基于“锻造+数字化”在线追溯关键技术应用	河南中原特钢装备制造有限公司	崔文艺
61、冷轧辊锻件探伤缺陷分析	河南中原特钢装备制造有限公司	高全德

## 七、铸锻件采购洽谈会

邀请平高电气、河柴重工、南阳石油二机、中集装备、中铁工程、宇通重工、宇通集团、新大

方集团、太原重工等知名企业及上海进出口贸易公司、苏州进出口贸易公司和省内十多家外贸公司参与铸锻件采购洽谈。

## 八、同期举办其它活动

- 1、锻造企业厂长经理座谈会
- 2、河南省铸造材料及铸造装备企业厂长座谈会
- 3、表彰行业“第六批河南省绿色铸造示范企业”、“铸锻造行业创新奖”、“铸锻行业青年企业家”、“突出贡献奖”、“大工匠”、“年会优秀论文”奖项。
- 4、展览和洽谈活动（须提前预定展位）
- 5、“相约新乡迎宾晚宴”（26日晚）  
河南天利热工装备股份有限公司·辉县市人民政府亲情奉献
- 6、“铸锻之歌 招待晚宴”（27日晚）  
禹州市恒利来新材料有限公司山东旭光得瑞新材料股份有限公司联合奉献

## 九、参观企业（企业简介见附件1）

- 1、新乡汤川精密机械金属有限公司
- 2、河南广瑞汽车部件股份有限公司
- 3、新乡市长城铸钢有限公司
- 4、新乡航空工业（集团）有限公司锻铸厂
- 5、河南神州精工制造股份有限公司
- 6、河南天利热工装备股份有限公司

## 十、收费标准及报名程序

- 1、会议注册：1000元/人（非会员单位1200元/人）  
住宿标准：标间、单人330元/天（五星级酒店，费用自理，请提前预定）  
展位费：2500元/个（非会员单位3000元/人，含1人注册费，展位需提前预定）  
产品推介：2500元/10分钟（非会员单位3000元/10分钟，含1人注册费，需提前预定）
- 2、报名程序（见附件2）

## 十一、收款单位账户信息

单位名称：河南省铸锻工业协会  
开户行：中国工商银行股份有限公司郑州金苑支行  
账号：1702022709200044895

## 十二、大会组委会联系方式

负责人：胡艳美 13523076568 董国强 13937188270  
孙玉福 13703997985 陈拂晓 13937919229  
联系人：刘学升13838566387 穆富超 13643837928  
秘书处：0371—63695233 86011013  
地址：郑州市黄河路85号7号楼605  
电子信箱：hnszdgxh@163.com  
网址：www.hnzdxh.cn  
微信公众号：河南铸锻协会



热忱欢迎关心行业发展的单位和企业家向大会提供赞助和支持！

## 附件1：参观企业介绍

### 河南广瑞汽车部件股份有限公司

该公司始建于1979年，现有职工1600余人，专业技术人员300余人。所属一个独资和两个中外合资企业，是汽车底盘系统（转向、制动、传动、行驶）、农业及工程机械的专业零部件制造加工集团业；现年铸造能力8万吨、加工能力600余万件，并具有自主研发能力和自营进出口权。

公司主要产品为汽车转向、驱动系统关键零部件；汽车动力转向器壳体年产400万套，占国内主机配套市场75%以上，占国内商用车动力转向器壳体总量的23.6%，连续18年位居全国第一。是国内转向系统零部件行业规模最大、品种最全的商用、乘用车高强高韧转向系统关键零部件龙头企业。

铸造系统拥有德国 HWS 静压造型、日本SINTO、西班牙垂直造型LORAMENDI等自动化生产线5条；树脂砂生产线2条；TOSHIBA、YIZUMI产800T/650T/500T/300T压铸机5台以及日本应可倾转式重力浇注机4台。

经过四十多年的发展，河南广瑞获得“国家高新技术企业”等荣誉称号，已成为国内汽车转向系统零部件重点生产企业、新乡市二十家龙头企业之一。

### 新乡汤川精密机械金属有限公司

该公司成立于1995年，是一家中日合资铸造企业，现有员工156人。公司采用树脂砂造型、中频电炉熔炼工艺，可以为客户提供“模型制作→铸造生产→机械加工”一站式服务，公司年产铸铁件约12000吨，产品80%出口日本及欧美市场，是河南省重点“三外”白名单企业。公司取得了ISO9001质量认证，现为环保绩效分级B级企业。该公司传承日本先进的管理模式，在熔炼和树脂砂工艺生产大型复杂高端铸件技术方面积累了丰富的经验，值得大家学习。另外，电炉除尘改造也比较成功，得到新乡环保局的认可并推广。

### 新乡市长城铸钢有限公司

该公司始建于2007年，集铸钢件研发、生产、精加工、装配为一体。占地300亩，固定资产2亿元，有员工325人。是国家高新技术企业、国家级科技型中小企业、环保绩效分级B级企业，建有市级高端冶金装备铸钢件工程技术研究中心，是豫北地区大型铸钢件生产基地。

公司拥有30t碱性电弧炉，40吨中频炉，60吨精炼炉和多台大型数控加工设备，年铸件生产能力3.5万余吨。最大起吊能力150吨。主要生产单件120吨以下碳钢、锰钢、高合金钢系列铸件，产品覆盖建材机械、冶金、水工、化工、锻压、重型机械、船件等领域。产品出口到美国、德国、俄罗斯、法国、丹麦、智利、日本、印度、南非等50多个国家和地区，出口占总产量60%以上。

### 河南神州精工制造股份有限公司

始建于1973年，是国内较早取得锅炉、压力容器封头生产许可证的专业企业之一，2008年建设安徽滁州华东基地，2016年新三板成功挂牌，2021年建成年产10万吨“智能化、专业化”的现代化车间。本部总资产3.5亿，现有员工500余人，占地面积180000平方米，建筑面积58500平方米，是封头行业装备能力、综合能力较强的企业。

公司拥有全国较大39000吨智能双动压机、20000吨重装专用压机、18000吨智能双动压机、12000吨瓜瓣压机、直径800~8500mm冷旋压设备15台/套，可整体完成直径51~7500mm，厚度400mm以下的各种材质、特殊异形封头及各类大直径瓜瓣封头的制作，各项性能指标达到GB/T150及美国ASME标准。产品主要服务于军工核电航天高端领域、石油炼化、煤化工、有色金属制造、清洁能源等五大行业，出口日本、德国、西班牙、印度、加拿大、新加坡等国家，深受广大用户的赞誉。

### 新乡航空工业（集团）有限公司锻铸厂

锻铸厂成立于2010年，占地面积约5000平方米，拥有设备100多台，人员100人，主要为新航集团提供高质量锻铸毛坯件，是航空工业铝合金铸造基地。

铸造采用砂型铸造、金属型铸造、压力铸造、熔模精密铸造等生产工艺，拥3D打印、调压铸造、真空浇注、连续式熔铝炉、震动造型机、吹砂机、抛丸机、井式热处理炉等生产设备，铸件材质涵盖ZL101、ZL101A、ZL102、ZL104、ZL105、ZL116、ZL201A、ZL204A、ZL205A、ZL208等铝硅系，铝铜系合金以及巴氏合金、铜合金、铸钢等。

锻造采用自由锻和模锻生产工艺，主要设备有630吨电控压力机、500吨油压机、300吨摩擦压力机、750 kg 空气锤、150 kg 空气锤等。可以开展铝合金、钛合金、合金钢、碳素钢等材料的精密模锻和自由锻。

## 河南天利热工装备股份有限公司

该公司成立于2003年，专业从事热工装备研发制造，2018年在新三板上市（股票代码：872609），是国家高新技术企业、国家级专精特新“小巨人”企业、是国内热处理行业唯一一家入围国家生态（绿色）设计试点企业和“两化融合贯标示范企业”。

公司拥有“新乡市热处理装备工程技术研发中心”、“河南省节能环保智能型热处理高端装备工程技术研究中心”、“新型节能热处理装备河南省工程实验室”，与河南工学院共建“河南省金属材料改性技术工程技术研究中心”，是国家（热处理行业）中小企业公共服务示范平台“燃气加热热处理装备及技术研究服务基地”。

公司与北京理工大学、兰州理工大学、郑州大学等高校及中核、中航宏远、二重、中车、中船重工、中铁装备、中信重工、神州精工、郑煤机等客户建立了战略合作伙伴关系。结成了跨省、市，跨行业的技术协作群体，目前已获授权专利222项，其中发明专利11项，实用新型专利211项，5项技术装备列入《国家工业节能技术装备推荐目录》，参与制定5项国家标准，累计认定27项省首台（套）重大技术装备产品，成果鉴定20项。主导产品趋向高端化、绿色化、智能化，已长期广泛应用于《中国制造2025》确定的航空航天、海洋工程、轨道交通、风电核电、冶金钢铁、重工机械等重点技术领域。

### 附件2:

## 2023河南铸锻工业年会报名流程

### 第一步：扫描小程序，在线报名

填报内容说明

选择门票类型；

按提示完整填写真实内容（带\*号的选项必须选择、填写）；

在线提交完整的开票信息；

信息完整提交后，会显示为审核状态。

### 第二步：费用支付

开户行：中国工商银行股份有限公司郑州金苑支行

户名：河南省铸锻工业协会

帐号：1702022709200044895

### 第三步：后台审核

协会核实费用和报名信息后，后台通过报名审核，并开具电子发票，微信发给参会人员。

门票选择或信息填写错误的，将无法通过审核，报名无效。

### 注：

通过在线报名并支付费用的参会人员，现场报到时走已缴费通道直接扫码签到，领取相应物资和凭证；

未在线报名或报名后未支付相关费用的参会人员，现场报到时要办理注册、缴费手续后，方可领取相应物资和凭证。

