

国家高新技术企业



士锋自动化

SF-高精度逗刀压延机

方案设计人：刘光明

联系电话：13829224209

东莞市士锋自动化机械设备有限公司

创新/品质/诚信/共赢

专利产品，仿冒必究



士锋自动化

目录

Contents

01

客户需求说明

02

设备概况说明

03

整机外观效果图

04

整机内部构造图

05

设备三视图

01

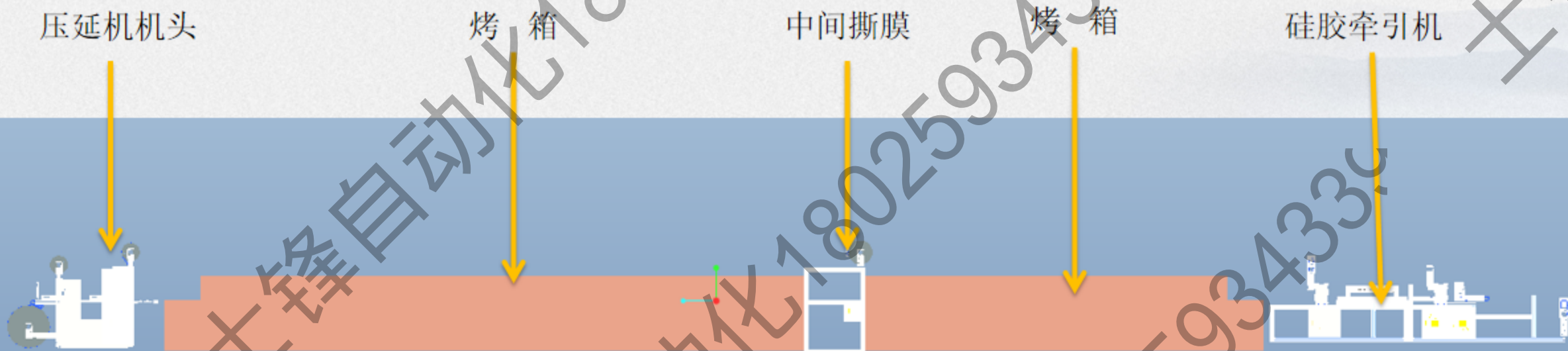
- ▶ 专业制造
- ▶ 精品品质
- ▶ 经验丰富
- ▶ 优质服务

客户需求说明

信誉是企业的生命，质量是企业生存的保证。
精益制造、精品工程、精心服务为质量方针。
士锋自动化竭诚为客户提供专业服务，精品质量。

01、产品工艺流程

压延机 → 压延成所需的厚度 → 进烤箱硫化成形 → 撕上膜 → 进烤箱硫化成形 → 配硅胶牵引机拉料 → 硅胶划断成片材



02

- ▶ 专业制造
- ▶ 精品品质
- ▶ 经验丰富
- ▶ 优质服务

设备概况说明

细节：百分之一的疏忽，就可能导致百分之百的失败，无论什么样的工作，都要重视小事，关注细节，把小事做细，做透，细中见精，小中见大的道理。

02、设备概况说明

设备目标:

由于甲方生产需要, 甲方规划乙方设计制造一台高精度逗刀压延机。用于导热硅胶高精度压延。有效提高生产效率, 降低人工成本, 提高品质质量。

设备要求:

压延速度: 每分钟0-8米;

压延厚度: 0.1MM-20MM;

厚度公差: $\pm 0.02\text{MM}$;

滚轮宽度: 1250MM

正常占地面积: 长 \times 宽 \times 高 = 26000*2300*1900;

生产线具有良好的接地, 电气安全特性良好;

采用PLC程序控制, 配置人机操作界面;

气动元件品牌: 亚德克。

03

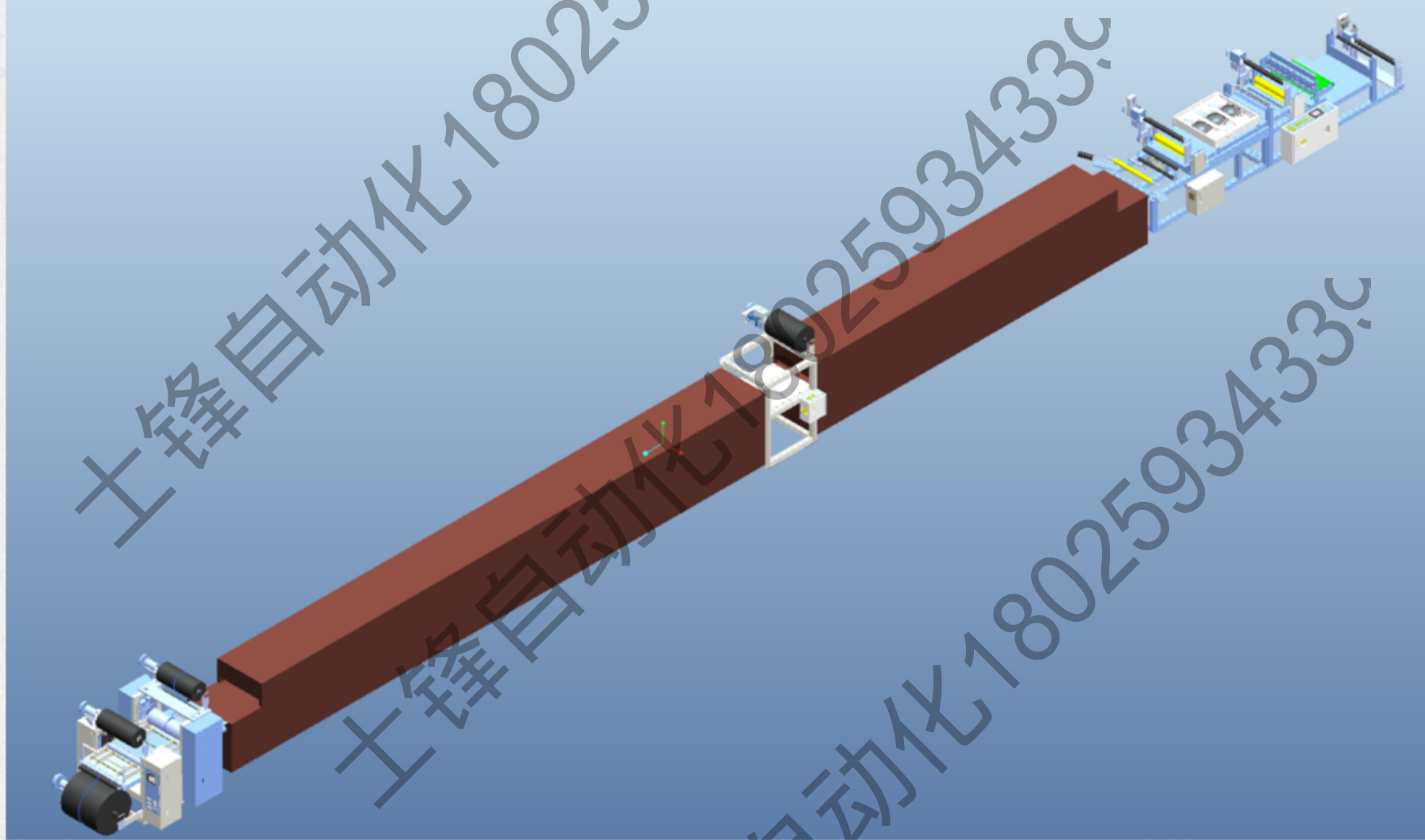
▶ 专业制造
▶ 经验丰富

▶ 精品品质
▶ 优质服务

整机外观效果图

时间就是效益：时间对每个人都是公平的，也是对每个人都不公平，有人说时间是金钱，有人说时间是流水，子在川上曰：逝者如斯夫！不舍昼夜。懂得珍惜的人才知道时间的宝贵。

03、整机外观效果图



士锋自动化

18025934333



04

- ▶ 专业制造
- ▶ 精品品质
- ▶ 经验丰富
- ▶ 优质服务

整机内部构造图

拼搏成就梦想：个人的奋斗精神是企业的拼搏精神，我们有着共同的目标，但如何使奋斗目标不像肥皂泡那样破灭，唯一一搏，用坚定的信念，坚实的身躯去拼搏、去奋斗，为企业创造更多的价值而勇往直前。

04-2、整机内部构造图

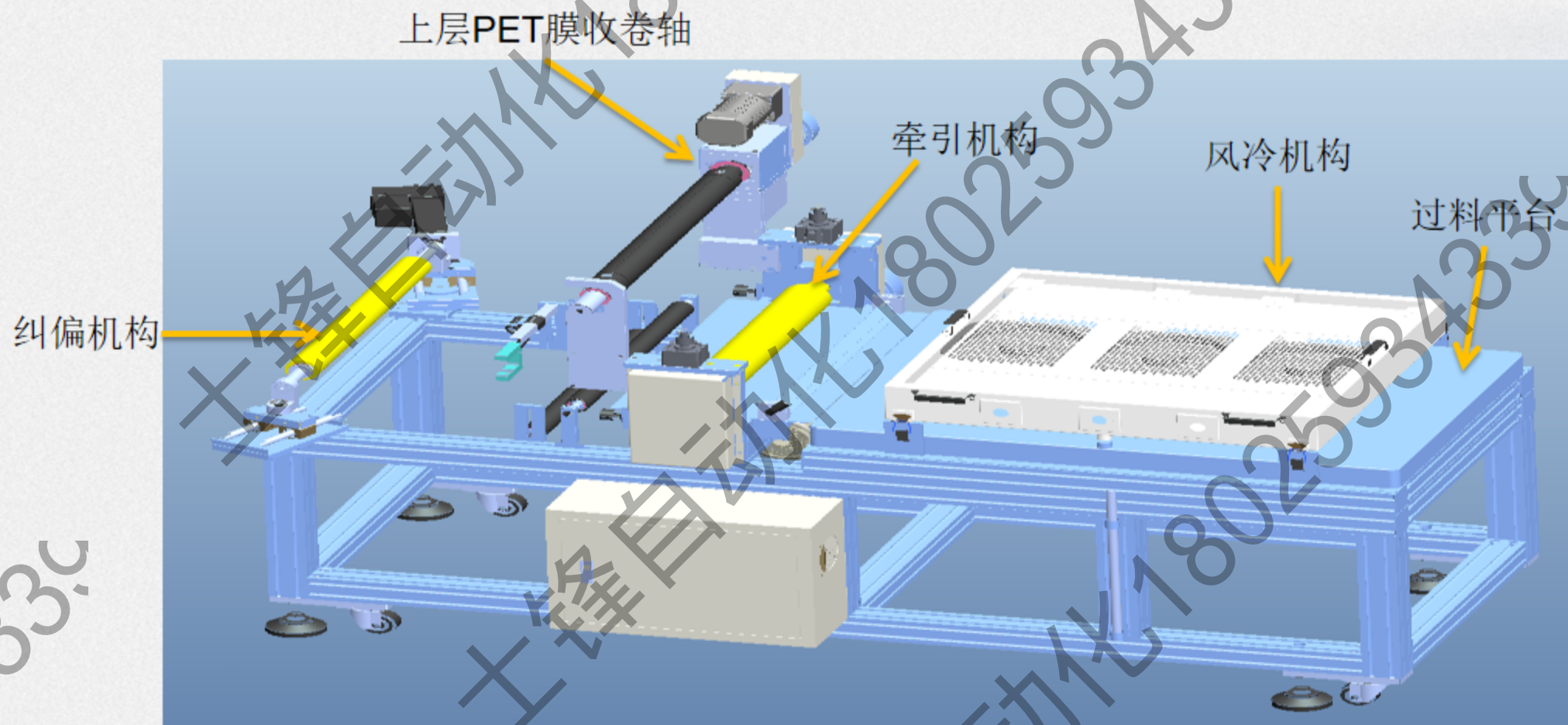


士锋自动化

18025934330

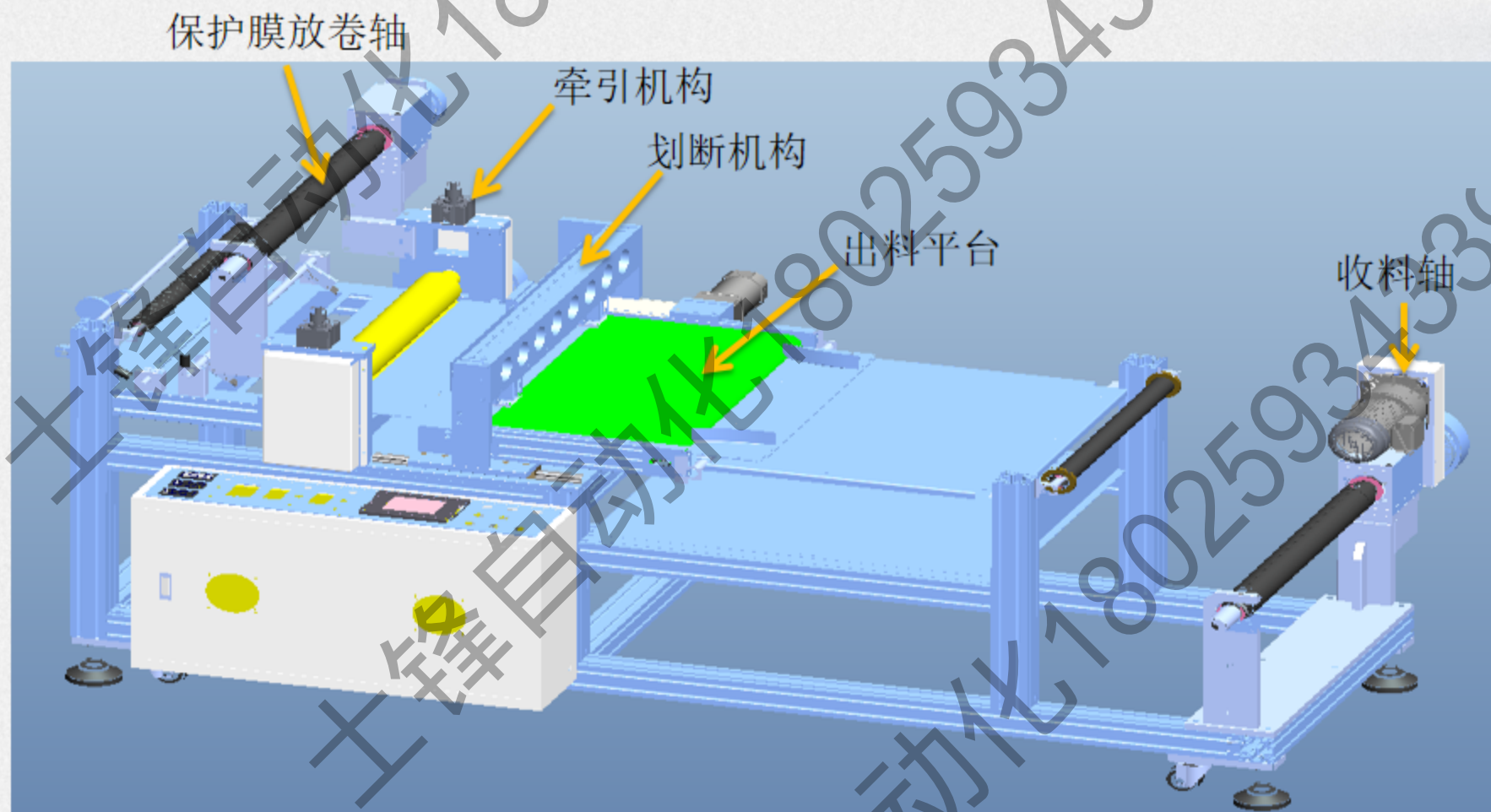
04-3、整机内部构造图

1. 材料从烤箱出来后通过纠偏机构进行位置的纠正。
2. 收料轴收卷上膜便于冷却。
3. 风冷机构能快速的对材料进行冷却。



04-4、整机内部构造图

1. 修边机构：对材料进行修边。
2. 保护膜放卷轴：通过下方滚轮完成覆膜
3. 划断机构：可对材料进行划断。
4. 出料平台：收取划断片材成品。
5. 收料轴：收取卷材成品。



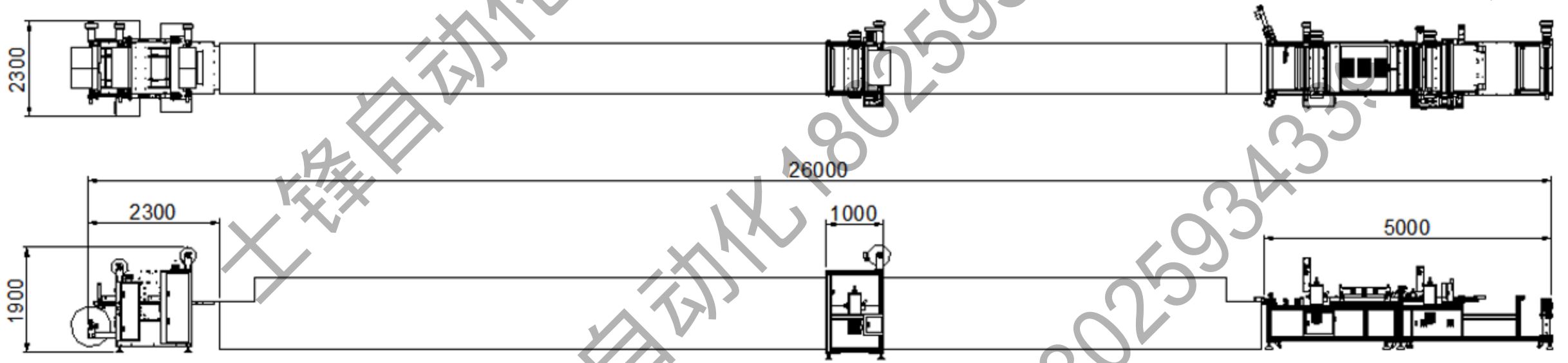
05

- ▶ 专业制造
- ▶ 精品品质
- ▶ 经验丰富
- ▶ 优质服务

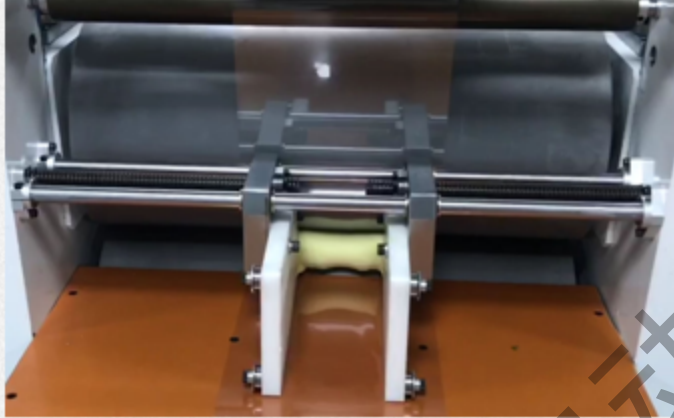
设备三视图

努力不断向前：无论干什么工作，只有迎难而上，愈挫愈勇才能取得成功。如果怕困难，找客观理由，将什么也干不成。只有把个人的努力，与事业紧密相联，才能激发出强大的动力。

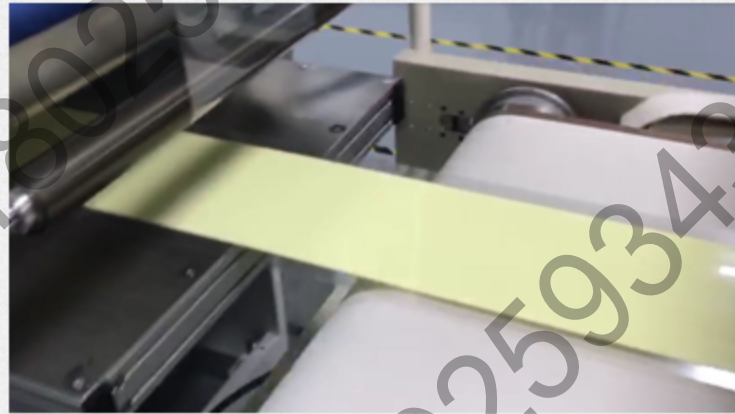
05、设备三视图



06、设备三视图



压延机前端



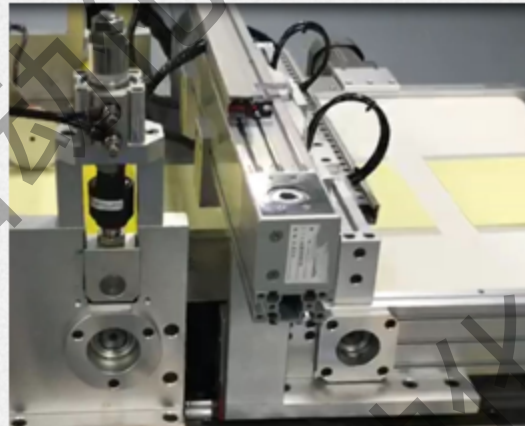
压延机后端



烤箱



烤箱面板按键



划断机



叠料整齐



士锋自动化

谢谢观看

方案设计人：刘光明

联系电话：**13829224209**

东莞市士锋自动化机械设备有限公司

精诚合作，携手共创未来