

# 宇环人



第5期

2015年10月8日 出版



企业微信公众号

主办：宇环数控机床股份有限公司 湖南宇环智能装备有限公司 总编：许世雄 / 副总编：许燕鸣、许亮 / 主编：易丁

精密磨削与智能制造技术方案专业提供商

## 再铸辉煌从头越

### ——《宇环人》创刊周年寄语

金秋十月，见证收获的季节。伴着《宇环人》铿锵的足音，我们迎来了她一周岁的生日。

一年前，怀着一种探索的勇气和一种创新的精神，公司创办了荟萃宇环人思想与智慧，反应宇环人工作蓬勃发展的企业内刊——《宇环人》。通过她，我们看到了宇环这一年的勃勃生机和良好态势；通过她，我们看到了宇环人的时代风采和优秀业绩；通过她，我们更深刻感受到了宇环人加快发展的强烈愿望和满腔热情。

还记得2014年10月8日，手捧第一份《宇环人》时的那份喜悦，一年后的今天我们迎来了《宇环人》一周岁生日。一年的风雨兼程，大家始终与《宇环人》不离不弃，做《宇环人》忠实的守望者，使《宇环人》这棵嫩芽成长得枝繁叶茂。这里有各位领导的先进指导，有各位同事的大力支持，有《宇环人》编辑部的竭尽全力，今天我们欢聚一起，为《宇环人》一周岁送上我们的万千祝福。

也许我们还只如初出襁褓的孩子，也许我们还并未具备足够宽广的肩膀和深远的目光，但我们已经勇敢地迈出了第一步，并且在展望前程时我们仍旧目光坚毅、信心满满。我们认为：无论做人还是做事，如果有了明确的目标和使命，即使一路风雨，即使荆棘密布，我们绝不退却！因为我们相信，雨后的阳光与彩虹必定成为我们勇往直前的不竭动力与光荣梦想。

协力襄集腋，翼翼承厚裘。《宇环人》的成长离不开大家的关心和支持，值此《宇环人》周岁之际，本报编辑部谨向创刊以来为刊物进行策划指导、提出宝贵建议和提供优秀素材的各位领导和同事们表示崇高的敬意和衷心的感谢！

万里征途远，秣马再启程。站在《宇环人》创刊周年的新起点上，《宇环人》也会继续努力，带来更多的亮点，推向

更广的领域。紧紧围绕公司发展，坚持贴近实际，进一步拓展视野、丰富内涵，努力把其办成宣传宇环各项工作、展示宇环人文风采、促进行业知识学习、丰富员工文化交流的重要平台，使其成为真正来源于宇环人、服务于宇环人的刊物，成为宇环的“镜子”和“窗户”，也成为宇环人朝气蓬勃的真实写照！通过《宇环人》的载体，每一位宇环大家庭的成员都能够看到自己、看到榜样、看到未来，从而激励和引导更多的宇环人积极进取、奋发图强，为抒写自己的未来、为推动宇环的发展而做出自己的成就。

面对新的征程、新的使命，我们相信已经一周年的《宇环人》在各级领导、编辑、读者的共同努力下会渐臻佳境，并伴随着宇环的不断发展而更加盎然生机。

让我们砥砺前行，让我们共同祝愿《宇环人》越办越好！

（《宇环人》编辑部）

董事长寄语

《宇环人》报刊是宇环人的精神共享家园，是宇环文化的成长记录，更是宇环发展史的缩影与名片。办好这个报刊意义深远，应是我们全体宇环人共同的目标。值此创刊周年之际，我祝愿《宇环人》更上一层楼，为宇环的事业益图更增光添彩！

## 国家工信部专题调研组来湘调研 公司董事长许世雄应邀做专题报告

2015年7月28日上午，为贯彻落实《中国制造2025》，指导和支撑湖南做大做强装备制造业，以国家工信部装备工业司王卫明副司长为首的调研组来湖南考察智能制造与高端装备创新工作开展情况并召开了专题座谈会。国家发改委、科技部、财政部、机械工业信息研究院、省经信委等相关部委负责同志出席。宇环数控董事长、长沙市数控装备产业联盟理事长许世雄先生作为湖南高档数控机床企业代表应邀参加会议并做专题报告。

许董介绍，宇环数控机床股份有限公司是一家专业研发、制造、销售精密高效数控磨床及工业机器人、智能装备的国家高新技术企业。公司是精密数控双平面磨床国家级重点项目承担单位，拥有国内第一家数控精密磨床省级工程技术研究中心。同时也是行业第一家在线集成工业机器人应用技术的数控磨床制造企业。公司的产业定位为数控磨削与智能制造的技术方案专业提供商。

身为长沙数控装备产业联盟的理事长，许董对湖南数控装备行业的发展提出了建议：如行业需加大对智能制造共性技术和关键技术研究的投入，同时加大对产业链建设的扶植，并鼓励和支持企业加大对技术团队的建设力度和市场培育力度等等。

调研组王卫明副司长对湖南数控装备产业发展所取得的成就表示肯定。王司长指出，湖南的机械制造具有很好的历史积累和特色优势，在智能制造产业领域的探索亦走在国内省市的前列，这为新一轮的制造升级和创新发展提供了基础条件。作为政府及主管部门，将强化服务与引导的功能，尽快出台有针对性的帮扶政策，推动和加快湖南装备制造业的新一轮创新发展。（综管课 易丁）



### “中国制造2025”长沙在行动

## 宇环智能入选智能制造示范企业

2015年8月21日，在长沙市政府主办的“中国制造2025”-长沙在行动启动仪式上，湖南宇环智能装备有限公司荣获“长沙市智能制造试点示范企业”称号，公司常务副总周晓红女士代表公司出席了授牌仪式。长沙市共28家制造企业获此殊荣。

市委副书记、市长胡衡华在会上做了重要讲话：长沙市将通过实施智能制造三年行动计划发挥智能制造试点示范企业的带动作用，到2018年底制造业重点领域智能化水平显著提升，试点示范项目运营成本降低30%，产品生产周期缩短30%，不良品率降低30%。长沙市副市长张迎春发布了《长沙智能制造三年（2015-2018年）



行动计划》《长沙市新材料产业发展三年（2015-2018）行动计划》以及《长沙市关于支持发展创客空间的若干意见》等三个政策及长沙市入围全国“小微企业创业创新基地示范城市”情况。

湖南宇环智能装备有限公司作为致力

于为客户量身定制工业机器人及智能装备的高新技术企业。近三年，公司开发了具有国内领先、国际先进及国际领先水平的智能装备产品十二个；获得发明专利十三项。产品广泛应用于汽车、微电子、量具、物流、制药、食品等相关行业，在工业机器人、智能化成套装备、全自动双平面磨削和智能包装生产线、智能化立体仓库及其功能零部件领域的拥有成熟的技术解决方案，深受用户好评。这次能在长沙市众多企业中脱颖而出，是长沙市政府对公司所取得的成就的肯定，更将成为我们对为“制造强省”的宏伟目标而奋发有为的不竭动力。（宇环智能 唐宇）

## 我司参加工业4.0与中国制造2025全球年会

2015年9月17-18日，以“互联网+”下的新工业革命为主题的“工业4.0与中国制造2025全球年会”在北京举行，该年会由工业和信息化部赛迪研究院指导，华制智能和《中国工业评论》杂志社联合主办。我公司应邀出席年会并同与会的专家学者和企业家代表进行了广泛的交流和沟通。

当前，以“互联网+”为技术支撑，新一轮全球经济变革正拉开序幕。产业转型与升级已经成为各国努力的目标，德国提出“工业4.0”国家战略，以巩固制造业在全球的领先地位；美国提出“再工业化”，以“工业互联网”为代表的先进制造业计划有序推进；日本等国家出台相关智能制造振兴计划，积极抢占新的战略制高点。我国也正积极深入的贯彻“互联网+”行动计划，稳步推进《中国制造2025》规划纲要的落实。

本次年会以此为时代背景，通过积极探寻互联网大变革时代背景下，中国制造业成功转型升级的新路径，力促中国制造向中国智造升级。年会受到了国家相关部委和行业内专家、学者及企业家的广泛关注与支持。工信部赛迪研究院党委书记宋显珠为本次年会致欢迎辞，并指出“互联网+”和“中国制造2025”将通过多种政策、生态环境、机制的形成，更有效地推动工业提质增效；国家工信部原部长、中国工业经济联合会会长李毅中为年会作了《总结经验、遵循规律、实现投资合理增长，推进中国制造2025》的主旨演讲，从我国产业投资结构和现实水平的角度，对我国实施“互联网+”行动和《中国制造2025》规划的迫切性、必要性进行了深度剖析；德国弗劳恩霍夫IFAM协会负责人Christian Ruther分享了德国工业4.0在生产工序创新方面的经验，并结合案例介绍了工业4.0的概念和应用、以及益处和需要解决的若干问题。

本次年会通过对德国工业4.0制订背景与理念的解析、《中国制造2025》行动纲领的权威解读、国内有关企业成功实践工业4.0的典型案例分享、以及重点工业领域实施智能制造转型升级的布局战略和前沿解读，为与会代表带来了一场头脑风暴，也为我公司进一步推进工业4.0产业布局及智能制造转型升级，提供了更高起点的思路和更加明确的战略方向。

(证券部 孙勇)



## 生产中心

### 推行“标准化班组早会制度”

“向右看齐、向前看、立正、稍息、报数”、“今天本班应到\*人，实到\*人”、“大家早上好”、“好”、“我们的口号是：安全第一、质量至上、生产中心、奋发图强！”每天早上7点55分，在车间总能听到这样整齐响亮的口号，排山倒海的气势让人为之振奋。这是车间各班组正在召开早会。

无规矩不成方圆，装配要有作业标准，早会同样也要有标准。7月28日，为进一步加强车间基础管理，经过前期的不断摸索，根据本车间特点，生产中心正式推行“标准化班组早会制度”，对早会的程序、纪律、风貌、内容、时间、地点制定了统一的标准，班组长从生产任务、质量、安全、6S、设备等各方面总结前一天工作，安排当天的任务，传达公司的指示精神。

此外，车间配套建立了早会考核评比制度，车间领导定期对各班组早会执行情况进行检查、评比，确保早会制度按照标准执行到位。

标准化班组早会制度的实施，提升了员工的精神面貌，培养了员工的时间观念、纪律观念、形象观念，统一了员工的思想和行动，对更好更快地完成生产任务有着重要的意义。

(生产中心 彭发根)



## 公司党支部开展“庆建党”活动

2015年7月1日，为庆祝中国共产党成立94周年，公司党支部一改以往外出学习或召开全体党员民主生活会的形式，在支部书记许世雄同志的领导下，组织召开了支部委员及小组长会议。会议对公司现有党员进行统筹安排，将24名流动党员分配到行政小组、数控生产小组、宇环智能小组、宇环精工小组中，让公司所有党员都能在宇环支部的领导下，在享受党员的权利时履行党员应尽的义务，充分发挥党员的先锋模范作用，在平凡的岗位为宇环公司的发展奉献自己的力量；会议要求各小组组织党员学习习近平总书记在两会上提出的“三严三实重要指示”，认真

领会其精神。会后，支部组织全体党员前往通程影院观看了影片《默守那份情》。(电影是根据“当代雷锋”庄仕华真人真事改编的，讲述一个“中国好医生”故事。)

节后，各支部小组根据会议精神组织召开了党员会议，认真学习“三严三实”，谈学习体会、谈看电影后的感受、谈工作中的感想，并对今后支部工作的开展提出了宝贵的意见。

本次活动开展，有针对性的交流使每位党员都受到了一次生动的教育，让大家坚定了信念，明确了党员应肩负的职责，为以后党支部工作的开展更清晰了方向。(研发中心 蒋春蕾)

## 湖南机电学院领导 来我司就“智能工厂”建设进行技术交流

2015年7月5日下午，湖南机电学院任丞顺校长等领导一行专程来到湖南宇环智能装备有限公司，就我司与机电学院开展的“智能工厂”建设技术方案进行专题调研与技术交流。

任院长一行在公司总经理李铭强先生的陪同下来到会议室，参加宇环智能新研发的教研一体的“智能工厂”技术方案专题调研会。公司技术总监朱永波详细讲解了该项目的技术方案。任校长在听完相关人员的汇报后，任校长评价道：宇环智能是一个高新技术企业，以技术创新为第一要务。我们对公司的关于“智能工厂”建设的方案非常满意，完全可以满足学校教学教研使用，相信这样的一套设备将会大大提高学校在“智能生产”教学方面的条件与水平，开阔学生们的视野，增强学生的实操能力。任校长希望能在数控装备及智能制造领域开展更多更广泛的校企合作。

调研会结束后，任校长一行还来到车间，参观了公司的磨床自动化生产线、全自动包装生产



线以及应用于医药、化妆品等行业的塑料瓶灌装自动化生产线等智能装备产品，任校长对宇环智能的飞速发展竖起了大拇指。无疑，这与公司重视年轻化、高学历、重科研的人才队伍建设是分不开的，是宇环重视人才、依托高科技人才大力开展企业创新工作所获得的丰硕成果。

(宇环智能 唐宇)

## 生产再忙，安全不忘

2015年8月20日，1车间2#行车在吊装YHDM580B磨床部件时，遥控器发生故障，急停按钮失效，虽然没有发生安全事故，但该行车存在重大安全隐患。班组马上将这一情况向领导汇报，生产中心主任立即指示将行车遥控器收缴，该行车停止使用，马上报告采购课进行维修。生产中心在第二天上班召开生产中心全体员工大会，要求各班组每天上班前检查所辖区域行车，急停按钮是否失效，是否存在其它故障，同时要求将所有故障现象报告采购课，并立即制作10块设备警示牌，设立2个放置点，今后车间任何设备存在故障，立刻停止使用，悬挂设备警示牌.....以上只是车间高度重视安全生产、快速反应处置的一个缩影。

安全出效益，安全就是生命，即使生产再忙，任务再重，生产中心全体员工也不会忘记这一点。在每天的生产管理例会和班组早会上，安全都是必讲内容之一，不管在意识上还是行动上，都将安全生产放在第一位，发现一起、整改一起。机加车间车工戴手套操作，立即整改；焊机气管存在裂缝，立即更换；配电间前门堆放纸壳存在安全隐患，立即变更存放地点；叉车物品挡住视线没有倒行，坚决制止.....

意识上的重视，行动上的努力，成效显著。职工的安全意识、操作技能、自我防护意识和能力普遍提高和增强。前路漫漫，相信这不是车间高度重视安全生产的终点，未来还有更多的安全工作等着我们去做。

(生产中心 彭发根)



## 宇环数控：高速磨削新技术新工艺获突破 超硬脆材料加工迎来高精高效时代



YH-DDG585CNC全数控高效双端面精密磨床

“全新的研磨技术与工艺，应对超硬脆材料的加工。搭配自动在线测量系统和上下料伺服机械手，效率提高近10倍。”这样的成套设备您是否不可思议且梦寐以求？在宇环数控机床股份有限公司，这款设备已经成功研制且进入订单批量生产阶段。

设备的名字为“YH-DDG585CNC全数控高效双端面精密磨床”（以下简称DDG）。是一种颠覆传统，以磨削新技术新工艺加工超硬材料的理想设备。

“超硬脆材料的加工将迎来高精高效时代”。奥瑞德的董事长左洪波如是说。

除主机外，DDG还搭配有在线自动测量系统和公司自主研发的上下料伺服机械手，突破了传统磨机无法实现自动化流水线加工的瓶颈，产能比同类设备提高10倍。这款配备砂轮尺寸为 $\Phi 585 \times \Phi 195 \times 75$ mm的机床在加工厚度为0.7—40mm、尺寸为80x120mm的工件上具有卓越表现。例如，5.5寸玻璃一次进给量大于200 $\mu$ m，单片效率可在3S内完成，表面粗糙度 $\leq Ra 0.3 \mu m$ 。其不但能满足当下主流玻璃材料的加工，对陶瓷、蓝宝石、磁性

材料、铝镁合金手机外壳的加工同样表现优良。另外，产品具有磨削能力强，材料去除率高；磨削表面质量好，表面粗糙度低等特性。在操作中，玻璃尺寸可实现闭环控制，具有稳定且易实现自动化等优势。机械手及在线检测系统的应用，将有效降低人工成本，满足产业化发展的需求。

当今，随着超硬脆材料在工业领域的广泛应用，其加工技术及效率成为机床企业及市场关注的焦点与难题。宇环数控在这样的行业背景下研发DDG，应该是天时地利人和的事情，宇环不仅深耕磨床设备20余年，且在服务对象中积累了一批如蓝思、富士康、信利等IT产业的知名企业，深受市场好评。技术和市场为公司新品研发提供了最好的土壤和养分。

面对市场风云与未来征程，宇环将始终坚持以客户为中心，与合作伙伴密切配合，为客户提供更有价值的数控磨削与智能制造的技术解决方案，帮助客户、帮助合作伙伴实现梦想，合作共赢。

（综管课 易丁）

## 如何正确选用计量器具

如何正确选择计量器具是我们生产、检验中常见的问题，合理选择计量器具对保证产品质量，提高测量效率、避免“误收”、“误废”和降低费用具有重要意义。计量器具的选择主要取决于被测工件的精度要求，在保证精度要求的前提下，也要考虑尺寸大小、结构形状、材料与被测表面的位置，同时也要考虑工件批量、生产方式和生产成本等因素。具体可从以下几点综合考虑：

1、根据工件加工批量考虑计量器具的选择。批量大，选用专用量具、量规、工装夹具；单件或小批量，选用通用计量器具。选择通用量具的方法有两种：一是按计量器具的不确定度选择；二是按计量器具的测量方法的极限误差来选择。

2、根据被测工件的结构特殊性选用计量器具。如对象的大小、形状、重量、材料、刚性和表面粗糙度等都是选用时的考虑因素。对象的材料较软（如铜、铝），且刚性较差时就不能用测量力大的计量器具，或只好选用

非接触式仪器。轻小简单的工件可放到计量仪器上测量；重大复杂的工件则要将计量器具放到工件上测量。

3、根据工件尺寸的大小和要求确定计量器具的规格。使所选择的计量器具的测量范围、示值范围、分度值等能够满足测量要求。如果被测量工件对示值误差、稳定性、回程误差有要求时（如测跳动、形状误差等），应根据要求选择相应的计量器具。

4、根据工件的尺寸公差来和计量器具的不确定度允许值选择计量器具。工件公差小，计量器具精度要高；工件公差大，计量器具精度应低。一般来说，应使所选用的量具的极限误差占被测工件公差的1/10 ~ 1/3，其中对低精度的采用1/3甚至1/2，对高精度的采用1/10。

5、保证测量的经济性。从测量器具成本、耐磨性检验期间、方便性和检验人员的技术水平来综合考虑其测量的经济性。

（质管中心 谭海敏）

随着智能手机、手表等行业的飞跃发展，各生产厂商也在不断寻求理想的加工设备。尤其是近一年来加工2.5D手机盖板、面板玻璃、3D智能手表表镜及表框等研磨抛光工艺发生的巨大变化，对我们从事生产制造研磨抛光设备的厂家来说，更是一种新的挑战和机遇。公司凭借着在这个行业躬耕多年的沉淀积累，技术上紧随市场步伐，不断开发出了满足市场需求的产品，其中涵盖了手机金属盖板、手机陶瓷盖板、手机面板玻璃、手表表镜等2.5D及平面的抛光专用设备；金属LOGO的镜面抛光专用设备；手机金属中框抛光专用设备；3D手表表框、3D鼠标外壳等曲面抛光专用设备。研磨抛光设备已逐步形成系列化、行业化和专业化。

那么，当我们的营销工程师面对客户时，如何快速、准确地定位客户需求并推介对应的产品，就显得尤为重要。然而，客户的需求往往比较抽象，不可量化。比如：近期一客户，需要做铝合金手机盖板的抛光，要求为表面抛光后达到苹果LOGO的效果，当和客户方电话交流进一步询问其工件表面特性（抛光前Ra，平面度，抛光后Ra等）时，客户就是一句话“达到苹果LOGO的效果即可”，如此要求，该如何推介机床呢？铝合金和不锈钢从材质上有着相当大的区别，即使都是镜面效果，铝合金镜面Ra值也远不如不锈钢镜面Ra值，如何等效。再有甚者，拍一个工件抛光前后的效果图直接E-mail过来，然后询问是否可以做，用什么设备做……

此时，就需要对客户做耐心的引导分析，量化客户的需求。首先，需要准确了解客户产品的特性，包括其材质（铝合金&不锈钢，玻璃&陶瓷等）、外形（基本尺寸，轮廓特征）、待加工面特性（单面&双面，平面&D面）、待加工面形态（平面度、Ra值等）；然后，进一步了解客户成品件的要求（厚度尺寸公差、平面度、表面Ra、表面缺陷检测范围<划伤、麻点、橘皮等>）；最后，根据了解的信息，迅速对接至我们的设备，并简单告知客户的工艺路线及方案，明确是研磨还是抛光。如此，双方都获取了最大的、最有效的信息，为后续客户方的采购决策和我方的营销部署均奠定了基础。

附：研磨抛光工艺及专用设备简单对照

工艺要求	产品型号
玻璃盖板、陶瓷盖板等2.5D面抛光	YH2M8196 YH2M8192C3
铝合金手机盖板抛光（去除刀纹）	YH2M8196
玻璃盖板、陶瓷盖板、金属LOGO等双面减薄	YH2M13S YH2M13B-7L
玻璃盖板、陶瓷盖板等双面抛光	YH2M8426B(13B) YH2M8426B(16B)
金属LOGO双面抛光	YH2M13B-9L
单面减薄、抛光	YH2M8192系列 YH2M8195系列等
多面数控仿形抛光	YH2M4130
蓝宝石等硬脆材料减薄、抛光	YH2M77110(15B)
3D曲面的磁流抛光	YH2M8169

（技术中心 尹荆州）

小议如何快速、准确地定位客户需求的产品

# 金秋，我们的收获

题记：时值九月，漫步在公司厂区内，淡淡的桂花香随风拂面，沁人心脾。又是一年丰收时。闭目思忖，在2015年的金秋时节，我们收获着什么呢？因为坚持而收获感动、因为拼搏而收获信心、因为付出而收获成长……我所知道的是，在内心深处，我们感觉日渐强大、运筹帷幄。或许，在人生漫长的旅途中，那只不过是美丽的瞬间，然而，她却分明是我们成长道路上的一笔笔珍贵财富。

## 骄傲 看阅兵有感



尽管在大多数人的眼里，这个社会不尽美好，政府治理不尽完善，我们对中国的现状似乎总是充满怀疑，总是轻易去指责……然而，今天当我们亲眼目睹阅兵盛况时，那份激动、那份振奋、那份自豪足以让我们每个国人热血沸腾，或许这与我们从小到大接受的教育有一定关系，但我更觉得这似乎是我们血液里的一种本能。是我们对国家、对民族的认同感、归属感和自豪感。

这些年从事外贸工作，跟国外客户打交道，无论是欧美，还是东南亚，都可以感受到随着中国经济实力和综合国力的提高，外国人对中国的评价明显提高，甚至遇到有些外国朋友会因为能够用一口流利的汉语侃侃而谈而感到骄傲。

一个大学同学跟我们分享了08年初访尼日利亚在拉各斯机场的一幕。客户安排专人送机，并帮她办理各种手续一路畅通。拉各斯机场设施落后，效率也非常低，安检排很长的队。送机人员在她换登机牌的时候便先帮她在安检这边排队，等她过去时便让她排在相应的位置。这个时候负责维持秩序的尼日利亚警察走过来很凶的指责她插队。她向这个身高1.9M的大块头解释说是朋友帮她排的队，排在前后的尼日利亚人也帮她解释，但这个警察非常严肃大声的说：“我知道在中国很腐败，但这不是在中国，这里是尼日利亚！”虽然没想弄明白这个跟腐败有什么关系，但是一来不确定代排队是否合理；二来面对着荷枪实弹发飙的警察，在所有人的注视下，她没有选择理论而是走到队尾重新排队，同学说那种痛刻骨铭心！黑人警察莫名其妙的当着所有人的面指责中国腐败，而她却因为对方的荷枪实弹以及觉得自己可能也存在过错而不敢争辩。后来想明白那种感觉不是痛，而是屈辱。这就是一个在亚非拉兄弟国家的警察对中国的印象，而她觉得自己的软弱和默认，使得在这么多人面前给祖国抹黑……从此以后，和外国人打交道，不论在国内还是国外，不论是客户还是其他人，她都努力保持最好的形象。因为做我们外贸这一行的，我们代表的不只是个人，更是一个中国人，我们的一言一行会影响外国人对中国的印象和评价。在和每一个外国人有深入交流机会的时候，我们会向他们介绍中国的历史、文化。我们也会赞同他们对于中国的负面但是公正的观点，但是如果有误解偏见，我们会极力解释或者让对方看到他们并不了解的另一面。

祖国就像母亲一样，很多时候我们似乎忽略了她的存在，理所当然的去享受着提供她的一切。她从来不要什么，而我们还总是不知足的指指点点，却不曾反思我们为她做了什么。如果你跟我一样，热爱自己的祖国，那么让我们做一个优秀的中国人！即使不能做到祖国因我而骄傲，但至少可以做到不要让她因我而蒙羞！

中国，加油！中国人，加油！

（营销中心 李丹）

## 收获 感动与力量

7月24日凌晨，睡梦正酣。我被一阵急促而熟悉的手机铃声惊醒。来电的是兴科电子设备部金部长，在金部长描述中，得知是设备出现了故障，导致两台设备停机，其原因可能是人为操作不当导致主机系统烧坏。而他们交期非常紧，希望我可能在两天内将设备维修完成。

面对如此紧急的突发事件，我当时的压力非常大。且需要我司派电气工程师现场勘查排除故障后再报备维修，所以两天的时间非常紧，但我相信我们能如期的完成任务，这一份自信来自我们富有凝聚力的团队，于是，我拨通了谢科长的电话与其商量解决方案，尽管时间已是凌晨一点

多。为了不耽误事情，在确定方案后，我随后又联系了售后王部长汇报此事，把我的想法及解决流程做系统性的报告，得到了王部长的同意。随后，短信通知了就近的售后人员及电气工程师。经过两天的时间，我司的技术部、售后部、销售部三大部门紧密合作，最终完成了客户交给我的任务，并且，换来了客户一句朴素而暖心的话“和宇环公司合作让我们觉得很轻松”。

在这次行动中，体现了效率来自细节，体现了力量来自自信，体现了自信来自团体，我为在这样一支团队当中工作、拼搏而倍感荣幸、自豪！

（营销中心 刘平伟）

## 蜕变 从技术到管理，我任重道远

在机加车间四年来，我从CNC技工到机加班组长，随着公司的发展壮大，今年6月份，我被正式任命为机加车间主任。这是公司对我的鼓励和鞭策，更是对我的一份希望和重托。因此我非常珍惜这次锻炼自己、展示自己的机会，积极向其他车间主任和上级领导学习。

以前作为CNC技术人员，面对的是程序、机床和零件，只需要专心完成自己的工序任务，而今作为一个管理人员，要考虑的事情很多。比如在任务安排方面，加工任务能否顺利完成，关系到装配车间的生产效率及交货计划，每个零件的各工序必须相互协调、相互配合，发挥团队作用，才能保证每一个零件及时完成。在质量方面，稍不注意，就会导致零件返修或报废，所以如何减

少不良率、提高产品质量、精益求精，这是需要大力解决的问题；在安全方面，机加工的危险系数相对较高，因操作不当而引起安全事故案例很多，因此，如何让机加车间员工把安全时刻放在第一位、如何监督操作工按照安全规程进行操作、如何保障不出安全事故等等一系列的问题，都摆在了我的面前。

车间管理经验需要从点点滴滴慢慢学习积累，在车间管理这条道路上，我还有很多需要学习的地方，我将不断提升自己，更加努力回报公司对我的信任，同时也很感谢员工对我的支持和理解。

（生产中心 梁雄）

## 感恩 付出就会有收获

2015年9月18日下午，实习生表彰会如期进行。看着这一张张充满活力的面孔，感觉整个会议室都充满的年轻的味道。回想起7月初他们从学校到公司报到实习，参加入职培训，投入到工作岗位上，仿佛就在昨日。

短短的两个月时间，他们由“在校学生”转变成“职场新人”，他们成长得很快，特别是在机加班实习的李尚通同学，爱岗敬业，服从部门工作安排，勤勤恳恳，表现优秀，得到了部门和公司领导的高度认可。付出了就会有收获！李尚通的优秀表现，获得了本期的“优秀实习生”的称号，并破格提前进入试用期。他在发表获奖感言时说到，在宇环智能公司这个全新的平台上，学到了



很多东西，也相信在这里会实现自己的价值。

的确，加入宇环这个大家庭，我们处处可以感受到满满的正能量，我们感恩宇环的平台，感恩成长。

（宇环智能 易欢）