

宇环人



第 10 期

2017年2月2日 出版



企业微信公众号

主办：宇环数控机床股份有限公司 湖南宇环智能装备有限公司 总编：许亮 / 副总编：李尤强、张岚 / 主编：易丁

精密磨削与智能制造技术方案专业提供商

十年砥砺 再攀高峰

——宇环数控 2016 年度总结表彰暨 2017 新春联欢会隆重召开



宇环数控董事长许世雄先生新年寄语

豪情欢歌辞旧岁，喜气开篇迎新年。2017年1月22日下午，宇环数控机床股份有限公司“十年砥砺 再攀高峰”2016年度总结表彰暨2017新春联欢会隆重举行，公司董事长许世雄先生携公司高管及全体员工300多人欢聚一堂，共襄盛举、共度联欢。

副总经理许亮先生致辞振奋人心

新春年会在许亮副总经理振奋人心的新年贺词中拉开序幕，许总指出，刚刚过去的一年，在全体同仁的共同努力下，公司业务及各项工作保持了持续稳健的发展：公司证券部完成了上市材料的成功申报，标志着公司上市进程又迈出了跨越性的一步。技术研发中心完成了以磁流抛光机为代表的五个项目新产品的科技鉴定，产品整体达到国际同类技术先进水平，其中磁流抛光机整体达到国际同类技术领先水平。宇环数控产销两旺，成绩显赫；手机金属

外壳磨削自动化设备荣获中国机床行业最高荣誉奖“春燕奖”；完成了2号厂房的主体施工，这里将建成国内第一个数控精密磨床的数字化生产车间，通过数据信息库平台、产品数据管理系统（PDM）、制造执行系统（MES）及企业资源计划管理系统（ERP）实现产品的数字化全生命周期管理。宇环智能实现跨越式发展，公司通过了国家高新技术企业认定；平面零件精加工智能制造生产线、全自动玻璃瓶后包装联动生产线通过部级新产品鉴定，整体技术水平达国内领先和国际先进。这些成绩的取得是各部门精诚团结、甘于奉献所取得的丰硕成果，属于每一位宇环人。许总寄语全体宇环人，只要我们众志成城，团结一心，我们必定创造更加辉煌的明天！”

各大表彰授奖最优宇环人

宇环过去一年的辉煌成就，离不开所有宇环人的辛勤付出，优秀员工就是典型代表。年会表彰了年度先进个人、岗位标兵、董事长特别贡献奖等个人单项奖43人，表彰优秀团队5个部门，对年度销售状元奖励价值10万元的小轿车一辆。他们虽然没有豪言壮语和丰功伟绩，但他们却一直自己平凡的岗位上默默耕耘、辛勤付出，为宇环的发展传递着满满的正能量！

精彩节目展宇环风采

年会节目精彩纷呈，高潮迭起。喜庆热烈的《开门红》舞蹈拉开了视听盛宴的序幕，一开场就博得全场沸腾、喝彩不断；《敬您一碗青稞酒》跳出了宇环人广纳贤才、热情好客的情怀；大合唱、歌曲《红旗飘飘》展现了宇环人的热情活力与豪情壮志；而源于现实题材的讽刺小品《手机综合症》、《超级球迷》则反应了当下的手机等智能产

品给人们生活的带来影响，意味深远；《炒作》、《智能相亲会》、《回家的路上》等员工自创的小品充分展现了宇环人多才多艺、善于自我展示的一面，博得台下捧腹大笑与掌声阵阵；压轴“大戏”《相亲相爱的一家人》歌颂了全体宇环人团结一心、顽强拼搏所取得的骄人成绩，也彰显了全体宇环人是同心同德一家人的主旨内涵，蕴含着感动与温情，公司领导与全场员工一起合唱主题歌曲，掀起了年会活动的高潮。

舞台上各显身手，会场里一片祥和，宇环人的魅力与风采在这一刻光芒毕显，璀璨万分，整台年会充满了欢声和笑语、激情与力量。

现场抽奖、互动游戏人气高涨

抽奖环节向来是年会中备受期待的项目，此次年会上共精心设置一、二、三等奖并准备了丰厚的奖金。凡参与游戏人员也均获得精美礼品，随着一份份惊喜而又温馨的大礼送出，现场掌声雷鸣，笑声连连。

董事长寄语：继往开来 再创辉煌

年会活动在一片片欢声笑语中落下帷幕。正如许世雄董事长在总结致辞中所提到的：宇环要做百年企业，宇环首先要感谢十年来披荆斩棘的创业先驱们，要感谢在艰难困苦的时刻不离不弃的宇环人，他们是宇环发展的脊梁。相信正是因为我们在过去一年的倾力付出，才会在年末时绽放出最绚烂的笑容。旧岁已展千重锦，新年再进百尺竿。回顾2016，我们凝聚宇环，我们走过了光辉的十年，展望2017，亲如一家的宇环人将紧密团结，继往开来、再创辉煌！

管理部 易丁



公司副总经理许亮先生新年致辞



舞蹈《开门红》



节目《智能相亲会》



大气恢弘的现场



优秀团队颁奖



为优秀实习生、先进工作者颁奖



为岗位标兵获得者颁奖



董事长为特别贡献奖获得者颁奖



合影：留下温馨难忘的瞬间

长沙市委常委高山一行 调研我司技术创新工作

2016年10月18日上午，中共长沙市委常委高山率市办公厅、市科技局等相关部门负责人来我司调研技术创新工作，公司总经理许燕鸣女士、副总经理许亮先生陪同调研。

高山常委一行先后参观了公司技术中心、生产车间，并认真听取了企业汇报。公司负责人许燕鸣总经理介绍，宇环数控一直与湖南大学、大连理工大学、国家高效磨削工程技术研究中心、超精密加工技术湖南省重点实验室等在磨削技术领域具有领先优势的高校及科研院所保持了紧密的产学研合作关系。公司拥有湖南省数控精密磨床工程技术研究中心、湖南省企业技术中心和院士专

家工作站。其研发中心下辖6个研究所，分别涉及智能制造、自动化、工艺、精密抛光等细分技术领域，极大提高了公司对市场需求的快速反应以及技术创新能力。

高山常委对宇环数控大力开展技术创新所采取的一系列举措表示赞许，对公司近年来所取得的成就表示肯定。他寄语公司负责人：希望宇环数控通过不断强化科技创新引领作用，为实施制造强省战略贡献自己的一份力量。作为湖南机床工具行业的会长单位，要更大发挥行业排头兵的示范引领作用，带领湖南机床行业创造新的辉煌。

营销部 文佳



宇环数控公司YH2M8169 3D磁流抛光机获评 湖南省技术创新10大标志性成果

省加速推进新型工业化工作领导小组办公室、省经信委联合发布了2016年度全省制造业技术创新10大标志性成果。

宇环数控机床股份有限公司YH2M8169 3D磁流抛光机获得殊荣，被列为10大标志成果之一。

YH2M8169 3D磁流抛光机攻克了3D工件镜面抛光的技术难点，突破了磁流高效抛光技术，实现了铝合金阳极层等材质3D工件多个面的一次抛光。

本成果为全球首款具有完全知识产权的量产型3D磁流抛光机，推动了铝合金、不锈钢、陶瓷等材质3D产品抛光技术的发展，提升了我国精密抛光技术水准，2016年12月29日通过了由湖南省机械工业协会组织的新产品（新技术）鉴定验收和科技成果评价，专家们一致认为：YH2M8169 3D磁流抛光机整体达到国际同类技术领先水平。

工程技术中心 蒋春蕾

湖南省战略性新兴产业科技攻关 与重大科技成果转化项目

宇环数控“超硬材料精密磨削抛光关键技术及产业化研究”成功通过验收

宇环数控机床股份有限公司承担的湖南省战略性新兴产业科技攻关与重大科技成果转化项目“超硬材料精密磨削抛光关键技术及产业化研究”（立项代码：2014GK1021）于2016年12月19日顺利通过了由湖南省科技厅组织的验收。

该项目由公司与湖南大学联合于2014年开始建设，项目研究了超硬材料精密磨削抛光机理及关键技术，开发了三种新产品，产品经湖南省机械产品质量监督检测站检测，各项指标达到合同要求；组建了一条机床生产线；申请专利8项（其中发明专利3项，实用新型专利4项，外观专利1项）；软件著作权1项；制定企业标准2个。公司全面完成了项目合同规定的任务及各项考核指标。

项目成功通过验收，标志着公司在超硬材料磨削技术攻关及科学研究领域所取得的成绩上升至一个新的台阶！

工程技术中心 蒋春蕾

宇环数控许世雄董事长荣获 “长沙市科技创新创业领军人才”称号

我司董事长许世雄先生近日荣获“长沙市科技创新创业领军人才”称号，由长沙市科技领导小组办公室正式颁授证书。

许世雄董事长自2004年创建宇环数控机床股份有限公司来，一直坚持以“致力于成为数控磨削设备及智能装备产业领域引领者”为目标，以“成就尖端制造、振兴民族工业”为使命，以“责任为本、创新为谋、发展为恒、奉献为荣”为经营宗旨，领导宇环全体员工一起努力奋斗、开拓进取。公司成立十多年来，每年都开发3-5种新产品，员工由成立时的几十人发展至现在的三百余人。2014年创建子公司湖南宇环智能装备有限公司，拓展智能制造新产业模块。我们相信，宇环公司在许董的带领下，将迎来更加灿烂辉煌的明天。

工程技术中心 蒋春蕾



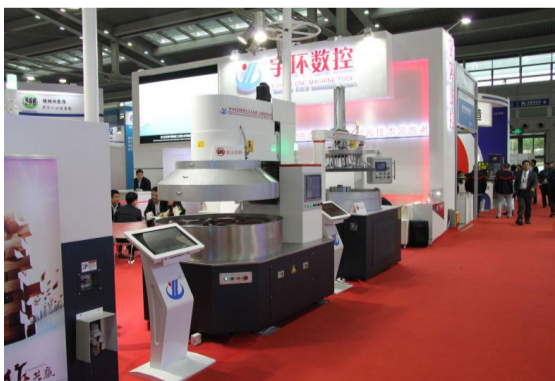
宇环数控产品通过 省级新产品（新技术）鉴定验收 ——整体技术首次达到国际领先水平

2016年12月29日，宇环数控机床股份有限公司与湖南大学联合研发的5款新产品通过了由湖南省机械工业协会组织的新产品（新技术）鉴定验收。鉴定委员会由中国工程院谭建荣院士担任主任委员，中南大学、国防科技大学、湖南电器研究所、湖南科技大学、长沙理工大学、湖南省机械产品质量监督检测总站等单位的专家担任鉴定委员会成员。

此次通过鉴定的5款新产品分别为：YH2M8169 3D磁流抛光机、YHWM760高精度数控卧式双端面磨床、YH2M8180立式单面研磨抛光机、YHM77115高精度立式双面磨床、YH2M81125全自动抛光机。鉴定委员会在通过听取承担单位所作的工作总结报告、审阅有关资料、考察生产现场、质询和讨论后，一致认为：YH2M8169 3D磁流抛光机整体技术达到国际领先水平，其余4款新产品整体技术均达到国际同类技术先进水平。

工程技术中心 蒋春蕾

我司参加 2016 深圳国际全触与显示展



2016年11月24-26日，2016深圳国际全触与显示展在深圳会展中心举行，我司携YHDDG585CNC全数控精密双端面磨床、YH2M81116A 3D曲面抛光机、YH2M81118全自动全面抛光机、YH2M4130B数控多面抛光机、YH2M8432C高精度立式双面研磨机等多款

设备参展，相关设备主要用于超硬材料曲面加工、硬脆材料快速减薄及抛光。

展会期间，我司产品受到广泛关注，引来众多客户厂家青睐和问询。公司业务人员与客户进行了良好的沟通，在展会结束后对前来公司展台的数十家高意向客户及时安排了拜访计划。

目前先进电子产业已成为公司重要的用户市场之一。2.5D、3D、陶瓷、蓝宝石、金属中框等电子行业慢慢成为产业主流，全球几大手机终端制造商目光都投向相关领域。公司所研发的产品经过不断的改良升级，在手机结构件金属外壳、玻璃、陶瓷等磨抛加工设备方面都有成熟的产品可推向市场，并能满足不同客户的个性化需求。我司此次参展，从展品的数量和技术水平都有了新的飞跃，主要目的也在于向下一代手机及消费电子产品的加工制造提供新的磨抛工艺解决方案。

营销部 谢东平



学企业文化，做企业文化践行者

——公司开展企业文化全员培训考试

此次培训一共开展了四场：首先对管理中心人员进行了第一轮试讲；10月底对全公司管理人员进行了专场培训；11月中下旬分两次组织基层200多人进行培训。培训内容主要包括公司概况、公司企业文化理念、VI基础规范、员工行为规范四部分，由管理办主任黄进财和人力资源经理李红辉担任讲师。

11月底，公司又组织进行企业文化全员考试。考试以闭卷方式进行，以示公平、严肃。经过前期培训和认真复习，11月参考人员及格率达95%，对考试成绩优秀者进行了表彰奖励，颁发了荣誉证书和奖金，并另行组织不及格人员和11月缺考人员进行了补考。

此次培训考试工作得到了公司高层的大力支持。董事长许世雄先生要求各部门高度重视并积极参与培训和考试，多次强调企业文化建设对于公司经营管理和未来发展的重要性。副总经理兼董事会秘书许亮先生全程督促、严格把关，并在考试总结表彰会议上鼓励获奖人员做好“企业文化建设的先

导者”。多位领导和部门负责人在培训时都表示，要以身作则，认真学习和践行企业文化，并积极配合推动企业文化建设。

此次培训考试也体现出宇环全体员工良好的执行力与学习态度。尤其是备考时，很多部门掀起了集体学习、互相检查背诵的热潮。有同事很有感触地表示：很难得工作后还有这种劲头一起学习，好似回到学校的那种学习氛围。在考试最后的问答题，很多员工就企业文化建设的意义作了深入阐述，对如何在公司推进企业文化建设提出了很多宝贵意见。

通过这次大规模的培训考试，员工对公司企业文化有了一定的认知认同度，其思想观念、行为准则等与企业文化渐趋一致，这为全面推进企业文化建设奠定了良好的基础。宇环的企业文化是属于宇环自己特有的文化，是宇环人智慧的结晶。《宇环企业文化手册》即将正式发布，我们将以企业文化为行为准备。我们会一直努力，因为我们是宇环人！

运营办 李红辉

在公司上下的积极参与和配合下，管理办根据我司实际情况对我司企业文化重新梳理整合，公司企业文化建设步伐稳步迈进。为确保企业文化顺利落地并使之在公司全员之间有效传播并予以贯彻执行，管理办于2016年10-12月在公司开展了企业文化全员培训考试。

公司开展中高层人员《真正的执行》专题培训

2016年12月16日下午，公司组织中高层管理人员40余人参加《真正的执行》专题培训。这次培训特别邀请了外部培训机构专业讲师授课。董事长许世雄先生亲自出席了此次培训。

培训老师首先剖析了企业中高层团队的执行力和向心力对于企业发展的重要性，接着主要从五个方面作了深度解读与分享：责任思维（执行的基础）、成果思维（执行的灵魂）、狼性思维（执行的精神）、高标准严要求（执行的操作）、感恩心态（执行的永续动力），并引用了大量实际案例来进行举证、分析、对比。通过老师栩栩如生、激情澎湃的讲解，培训充分引发大家积极思考，也带动了参训人员在培训后对于本职工作的深刻反省与自我检讨。

许董在总结讲话中对此次培训作了高度肯定，他提到作为企业领导人的使命感、责任感，展望宇环未来为我们员工及我们的家庭带来幸福生活，开创更美好的天地，更深情表示：“感恩所有宇环人，是你们给了我信心！”现场爆发热烈的掌声。

参训人员也纷纷表示此次培训受益匪浅。《真正的执行》对于每一位参训人员来说都是一次思想的洗礼！毛泽东同志曾说：政治路线确定之后，干部是决定因素。通过培训学习，我们宇环广大管理干部的思想境界和管理水平又得到了一次提升，相信也将为新的一年带来更多动力与信心！

运营办 李红辉



宇环智能举行消防安全演练

2016年11月16日下午，为了提高公司员工处置突发事件的应急能力，进一步加强对厂区员工的安全教育，提高安全防范意识，保证员工在突发火情预报发布或发生后，快速、有序、高效地实施紧急疏散



工作，最大限度地减轻意外事故造成的损失。宇环智能全体员工参加了由蓝色产业园组织的“2016年度‘全民消防，生命至上’消防安全演练”。

下午四点，演练活动准时开始。首先，宇环智能总经理李铭强先生就此次消防演练展开了宣讲，要求全体员工务必认真对待，仔细学习。伴随着保安队长毫无预兆的预示着火警的锣声响起，公司员工听到警报迅速从厂房内撤出，各自按消防撤离路线跑到安全集合点，快速有序的完成了撤离，而且53名员工撤离现场仅用23秒。随后，公司员工统一学习并操作使用灭火器，圆满完成本次消防安全演练。

通过本次的逃生自救及灭火技能演练，增强了公司员工的消防安全意识，也进一步完善了公司内部的安全措施，为今后的突发性的灾害事故加上了一层防护墙和保护伞。

宇环智能 唐宇

宇环数控、宇环智能：运动赛场齐丰收

宇环数控创比赛佳绩

2016年10月10日，浏阳高新区第四届职工运动会在管委会前坪拉开帷幕。我公司选派了近30人的代表队参加了趣味接力、象棋、男子3000米、团体跳绳、台球等五大项目的比赛。各单项赛事均取得优异成绩并刷新了往年的最好记录：趣味接力赛和象棋比赛均斩获亚军，男子3000米赛我公司参赛的三位选手均入围获奖并分居第三、第四、第五名，团体跳绳获得第四名，台球比赛成功晋级八强。

成绩的取得不仅体现了宇环运动健儿们过硬的身体素质和竞技水平，而且充分展现了“宇环人”不畏强手、勇往直前，不断拼搏、超越自我的良好精神风貌。

宇环智能象棋比赛夺魁

2016年11月4日—6日，由长沙经开区管委会主办，长

沙经开区总工会承办的“长沙经开区第三届职工运动会”在长沙市贺龙体育运动学校隆重举行。湖南宇环智能装备有限公司20余名运动员共参加了乒乓球、游泳、象棋、田径、拔河、集体跳绳、趣味团体赛等7个大项的比赛，与来自经开区的83支代表队，3000余运动员角逐。

在赛场上，宇环运动健儿们奋勇拼搏，取得了骄人的好成绩。生产部刘楚忠同志荣获象棋比赛第一名，技术部曾鹏获男子100米的第三名。

健康的体魄是推动事业发展的前提，良好的精神面貌是公司朝气蓬勃、欣欣向荣的标志。参加此次职工运动会，不仅锻炼身体，提振士气，而且增进了企业间的友谊与合作，营造了积极向上、团结和睦的发展氛围。

管理部 易丁



泰国 TSE 客户来访

2017年1月中旬，我司泰国代理商带连杆用户 Thai Summit Engineering Co., Ltd. (TSE) 来访考察。TSE 是泰国一家汽车配件，摩托车配件的主要供应商，是一家日泰合资企业。

来访前，泰国代理有些担忧的告诉我，这次来访考察人员包含1位日本高层管理人员，一直都主推购买日本的设备，对采购中国设备极力阻挠，希望我们能做好充分的接待工作和试磨演示工作。

感谢现场试磨人员匡师傅和技术部张博士等的配合支持，使现场加工连杆试磨的结果精度还比较好，客户比较满意。来访考察结束，离开中国前，TSE 泰方经理告诉我：“他这次来访其实是有压力的，因为他们公司现在用的都是日本设备，而他这次主推尝试购买中国



的设备，我们的设备本身价格优势并不明显，但是进口中国设备的税费优惠力度比进口日本设备大很多，所以总体成本中国设备更具有优势，他更在乎的是最终的性价比及设备的稳定可靠性，而非国别”。泰国代理还告诉我来访的 TSE 日方高层人员也私下对 TSE 泰方经理表示：通过这次来我司的这几天考察改变了对中国设备的一些看法。泰国

TSE 团队表示，若这次初次合作，磨床用得好，后续还会考虑购买我们中国宇环的设备。能得到国外客户的肯定，改变客户对中国制造的偏见，这让我们做外贸的引以为豪！同时也让我们深知将中国设备推广到国外的任重道远！

营销部 李丹

进军印度，我们信心满满

——参加 2017 印度机床展侧记



在确定 2017 年印度班加罗尔机床展会 (IMTEX) 参加人员名单的最后一天，谢部长再一次问我：“有信心一个人去班加罗尔？”我没有任何犹豫地回答：“没问题！”既然公司和领导选择信任我，我又有什么理由退却呢？

印度是世界经济增长最快的国家之一，也是全球重要的工业制造国之一。目前印度有 450 家机床工业制造企业，但是 30% 的机床依然是依靠进口补缺。而我国是印度仅次于德国的第二大机床出口国。作为南亚及东南亚地区规模最大的机床和工具展会之一，2017 年班加罗尔国际机床展也吸引了中国近 50 家企业百人次人员参加。其实，我是头一次参加大型国际展会，心里也犯嘀咕。不过，以往海外的走访经历让我淡定不少，出展的准备工作中有条不紊的进行。此次同行参展的还有国内其他企业的工作人员，即使新春佳节之际，旅途跋涉，却不感孤单。

2017 年 1 月 26 日，展会正式开幕之前，我提前来到宇环的展位，将加工好的展示工件如活塞环、手机玻璃、3D 玻璃、陶瓷片、蓝宝石片等放进展示柜供参观人员欣赏，打开手提电脑，将机床磨削研磨抛光的视频循环播放供专业人员品论，摆放好公司产品宣传图册和名片，静待各界人士前来咨询洽谈。德国、美国、日本等知名机床制造企业悉数带着龙头产品亮相展会，上午 10 点，展馆人潮涌动，人声鼎沸，机器启动的声音此起彼伏，好不热闹。

此次展会为期 7 天，来我司展位咨询的业内人士也非常多，相当一部分印度本土公司人员听完我对宇环公

司及产品的介绍后，表达了想要成为我司在印度代理商的意愿。其中，让我印象最为深刻的，是竞争对手莱马特 (Lapmaster) 印度公司的销售总经理居然主动找到我并推荐了他的朋友。而第二天，这位技术工程师就从 300 公里外的清奈赶过来与我洽谈，合作意愿较为强烈，而他的对抛光机的专业度和对行业的了解也让人信服。且不论合作与否，这件事也能让我感受到，宇环品牌在中国之外的地方得到的关注！



当然，展会期间也有哭笑不得的小插曲。1月28日正值周末，许多行业外的人们都带着好奇心来参观，往往经过我们展位的时候，只要看到展示柜里的手机壳和玻璃，都会驻足小声议论。有的人拿出自己的手机，指了指已有裂痕的手机玻璃，问道“能送块玻璃么？”；有的人直接问，“你们是卖手机壳的么？”……此时的我只好送上笑脸，耐心解释我们的行业和产品。

就这么短短 7 天的时间，即使局限在这小小的展馆里面，我依然能感受到世界对于印度工业的瞩目。国外许多知名机床制造企业都已在印度落地，中国手机生产商和代工厂要么已经建厂投产，要么已经宣布印度计划，这里已成兵家必争之地。宇环的当务之急，便是提升宇环品牌的国际知名度，寻找到印度有实力懂技术的代理商，由我们提供产品，而代理商承担售后工作以减轻销售成本。我相信，不管前路多么荆棘坎坷，只要宇环人同心协力，在印度乃至更多的国际市场，我们定能斩获佳绩！

营销部 兰翼翔

易变形工件加工控制的几点探讨

众所周知，加工软材料，即使在好机床，新刀具的情况下，加工后也极易产生变形，特别遇到如铝、POM、有机玻璃等壁薄、精度要求高时，其精度难以控制。下面总结了个人的经验做法，欢迎有不同意见的，或有更好方法的同仁们一起探讨。主要从以下三个方面着力解决：一是消除内应力，二是充分冷却，三是合理装夹。

一. 消除内应力

1. 加工选择背吃刀量。例如，铣削一个比较大工件，加工余量较多，按常规我们会选择大刀具，5-6MM 背吃刀量甚至更大，但是在实际加工中，因为刀具越大，每刀的背吃刀量越大，相对工件的作用力也必然增大，对工件产生的形变就越大，从而增加了工件的内应力。所以考虑精度要求，建议选择合适的背吃刀量，避免内应力的产生。

2. 在条件允许的情况下，工件开粗完，将工件装夹松开重新装夹；如时间允许的话，最好将开粗完的工件平放静置一段时间，让在装夹和加工中所产生的内应力自然释放后，再次装夹起来精光。释放装夹和加工中所产生的内应力后再精光。

二. 充分冷却

热胀冷缩也是工件容易变形的重要因素。冷却最好选择冲水冷却。加工过程中要让工件得到最充分的冷却。在车削、铣削、磨削加工完成后，工件仍有一定的余温的情况下，不要马上测量，让其冷却后再检测。受热胀冷缩的影响，产生的形变有几丝甚至十几丝的误差。

三. 合理装夹

1. 装夹工件位置在不影响加工的情况下，一定要左右、前后对称。装夹力度不能太大，也不能太小。装夹力度太大，内应力会增加，当工件加工完拆下来就会变形；装夹力度太小，加工时容易掉落。至于具体多大力度合适，要与刀路配合，操作加工经验起决定作用。

2. 在加工薄壁类零件，要考虑做工装。以前加工 8436B 抬升套就因为变形而导致质量问题。

生产部 梁雄

让更多成果走出实验室

——宇环数控实验室工作侧记

时令进入 12 月，气温骤降，宇环数控实验室一片热火朝天的景象。持续转动着的磁流变抛光机，均匀搅拌着的研磨液，不间断重复的清洗着的产品工件，为了同一个目标，全副武装的实验室全体员工正在井然有序的忙碌着。

客户的工件来到宇环实验室要经过多次的试磨，过程看似简单，实则精细。面对繁重的工作任务，实验室全体技术人员以大局为重，加班加点，确保客户的工件顺利通过试磨并达到客户的要求，体现出他们在紧急关头顾大局、识大体的良好的职业素养。

宇环数控营销中心实验室成立以来，实验室的技术人员面对时间紧、难度大、要求高的严峻挑战，查资料、找方法，在原有的基础上，不等不靠，完善设备，克服重重困难，开展实验。从源头上为我们的业务精英解决了后顾之忧。

营销部 文佳

