

UVLT 1100 丝印冷烫胶水 (UV 固化)

应用范围

UVLT 1100 紫外线固化丝网印刷冷烫胶水是专门针对包装行业所研制,适用于非直接接触食品包装应用以及一般标签的低温冷烫印刷。低温冷烫工艺比较传统的热烫印工艺,具有无需烫印模具,能有效提高烫印速度及质量的特点。

UVLT1100 冷烫胶水可以实现高速印刷,具有固化速度快、初始粘接力强、柔韧性好、抗刮性优良、低气味、节能环保等特点。



油墨优点

- ✓ 无需烫印模具
- ✓ 优异的烫印附着力,初始粘接力强
- ✓ 优异的印刷性能,可高速烫印
- ✓ 流平性能好,烫金镜面效果好
- ✓ 烫金亮度高、不产生裂金、起皱、气泡等现象
- ✓ 可印刷凹凸效果
- ✓ 柔韧性好
- ✓ 抗刮性优良
- ✓ 快速固化
- ✓ 低气味、节能环保

适用基材

- ✓ 卡纸和纸板
- ✓ OPP 哑膜
- ✓ 塑料胶片

油墨用途

- ✓ 包装纸袋、纸盒
- ✓ 标签贺卡
- ✓ 软薄膜包装
- ✓ 书刊
- ✓ 广告文创产品

稀释剂

为确保油墨稳定,油墨在出厂前已经调节至适合印刷的粘度。如果需要请根据需求选用:

UV-92B 专用稀释剂

网板

建议规格为: 150-350 目

固化参数

汞灯固化

固化能量密度: 600 mj/cm²

使用建议

1. UVLT 1100 的印刷效果不佳将会导致烫印效果不佳。
2. 使用前,应将密封保存的油墨及所需的助剂调整至室温。
3. 油墨在使用前应充分搅拌,并且在生产过程中如有必要,也应将油墨搅拌均匀。
4. 印刷前对基材进行预处理会增强油墨对基材的附着力,建议基材的表面张力 > 38 mN/m。
5. 网板的油墨上或打开的油墨罐,应尽量避免阳光或强烈的机器照明的直接照射。
6. 油墨的印刷效果与网目数、印刷厚度、紫外线固化能量、底材种类、印刷工艺流程和周围环境等因素密切相关,请在印刷前进行充分测试。
7. 请选用环保清洗剂清洗,为确保油墨印刷稳定性清洗网版后,请用吹风机将网版吹干。

重要提示

- 请远离火种、热源，于 15-25℃ 避光、阴凉、干燥及通风处密封存放，存储不当将导致保质期缩短。
- 本产品的保质期为出厂日期后的 12 月内。
- 混合和处理油墨产品的人员都必须佩戴合适的个人防护用品，例如手套、安全护目镜和工作服等。
- 未固化的油墨可能对皮肤造成刺激，或者引起过敏反应。因此使用油墨时要格外小心，如果油墨接触到皮肤，请用干净、干燥、吸水的布擦去油墨（请勿使用溶剂或稀释剂），并用肥皂和水清洗。
- 由于印刷材料性能的复杂性，以及用户对最终印刷效果认可标准的多样性，因此油墨在批量使用前，用户应进行少量试用并充分确认符合要求后才能批量使用。
- 以上技术信息是基于我们自身产品测试的经验，仅供参考

