

UVD-T 系列 车架头盔水转印油墨 (LED 固化)

产品介绍

UVD-T 系列油墨是专为碳纤维、金属车架及头盔上的水转印贴花而设计的 UV-LED 固化丝网印刷墨水。该油墨具有固化速度快、能耗低、高光泽度、色泽鲜艳、柔韧性和转贴拉伸性好等优点,油墨可实现高速印刷和多色套印。本产品特别适合印刷低温烘烤的转贴图案。

UVD-T 系列油墨包括底油、面油、光油、色墨和助剂。



油墨优点

- ✓ 色泽鲜艳
- ✓ 高光泽度
- ✓ 柔韧性好、转贴拉伸性强
- ✓ 高速印刷
- ✓ 多色套印
- ✓ 低温烘烤附着力强
- ✓ 固化速度快
- ✓ 环保节能

固化参数

- LED 灯波长: 395 nm
- 固化能量密度: 1000-3000mj/cm²
(厚板和深色请进行测试)

LED 光固化机参数参考:

电功率:1440W

光功率:5560 mW/cm²

LED 灯长:800cm

油墨用途

- ✓ 自行车架
- ✓ 头盔
- ✓ 网球拍等运动用品
- ✓ 家居用品

适用基材

- ✓ 碳纤维
- ✓ 铁管等金属制品
- ✓ ABS、PC、塑胶制品
- ✓ 木器制品

助剂

为确保颜色稳定,油墨在出厂前已经调节至适合印刷的粘度。如果需要请根据需求选用:

UV-92 稀释剂或 UV-92A 干燥剂

网板

建议规格为 150-300 目

使用建议

1. 使用前,应将密封保存的油墨及所需的助剂调整至室温。
2. 油墨在使用前应充分搅拌,并且在生产过程中如有必要,也应将油墨搅拌均匀。
3. 印刷前对基材进行预处理会增强油墨对基材的附着力,建议基材的表面张力 > 38 mN/m。
4. 网板的油墨上或打开的油墨罐,应尽量避免阳光或强烈的机器照明的直接照射。
5. 油墨添加助剂后的混合物具有化学反应性,必须在 8 小时内使用完毕。
6. 油墨的印刷效果与网目数、印刷厚度、紫外线固化能量、底材种类、印刷工艺流程和周围环境等因素密切相关,请在印刷前进行充分测试。
7. 贴花图案水转印后,建议产品在 80°C-130°C 下进行 30 分钟的烘烤,可以提高油墨的附着力和性能。
8. 请选用环保清洗剂清洗,为确保油墨印刷稳定性清洗网版后,请用吹风机将网版吹干。

性能测试

检测项目	测试方法、条件	测试结果
附着力测试	1mm×1mm #格 用 3M610#胶纸以 90 度直角剥离 3 次	无脱落
酒精测试	用加载 500 克力的粘酒精 (98%)棉布来回平推 100 次	不露底
QUV 测试	用 QUV 加速老化机测试 300H, 产品无褪色无起泡无开裂	无异常
耐高温测试	在 90 度恒温炉烘烤 24 小时, 产品无起泡无开裂	无异常

测试方法：

- ① 本试验是在印好 LED 油墨的图案，转贴到喷有底涂的碳纤管上经 60°C*15min 烘烤后撤膜，再涂 UV 面漆经 75°C*90min 烘烤后放置 8H 测试的结果。
- ② 本试验是在印好 LED 油墨的图案，转贴到喷有底涂的金属烤漆管上经 70°C*15min 烘烤后撤膜，再涂 PU 面漆经 140°C*60min 烘烤后放置 8H 测试的结果。
(特别说明：3-5 项测试结果是在本公司的测试条件上进行的，并不是保证标准，仅供参考。)

注意事项

- 请远离火种、热源，于 15-25°C 避光、阴凉、干燥及通风处密封存放，存储不当将导致保质期缩短。
- 本产品的保质期为出厂日期后的 12 月内。
- 混合和处理油墨产品的人员都必须佩戴合适的个人防护用品，例如手套、安全护目镜和工作服等。
- 未固化的油墨可能对皮肤造成刺激，或者引起过敏反应。因此使用油墨时要格外小心，如果油墨接触到皮肤，请用干净、干燥、吸水的布擦去油墨（请勿使用溶剂或稀释剂），并用肥皂和水清洗。
- 由于印刷材料性能的复杂性，以及用户对最终印刷效果认可标准的多样性，因此油墨在批量使用前，用户应进行少量试用并充分确认符合要求后才能批量使用。
- 以上技术信息是基于我们自身产品测试的经验，仅供参考。

