

## UVD-LED 系列 玻璃陶瓷水转印油墨 (LED 固化)

### 产品介绍

UVD-LED 系列油墨是专为玻璃和陶瓷上的水转印贴花而设计的 UV-LED 固化丝网印刷墨水。该油墨具有固化速度快、能耗低、高光泽度、色泽鲜艳、柔韧性和拉伸性好等优点,油墨可实现高速印刷和多色套印。本产品特别适合印刷酒瓶标签。

UVD-LED 系列油墨包括底油、面油、光油、色墨和助剂。



### 油墨优点

- ✓ 色泽鲜艳
- ✓ 高光泽度
- ✓ 柔韧性好、转贴拉伸性强
- ✓ 出色的印刷细节
- ✓ 高速印刷、多色套印
- ✓ 耐酒浸泡性能好
- ✓ 耐水浸泡性能好
- ✓ 环保节能

### 固化参数

LED 灯波长: 395 nm

固化能量密度: 1000-3000mj/cm<sup>2</sup>

(厚板和深色请进行测试)

LED 光固化机参数参考:

电功率:1440W

光功率:5560 mW/cm<sup>2</sup>

LED 灯长:800cm

### 油墨用途

- ✓ 陶瓷瓶、杯、餐具等日用陶瓷
- ✓ 玻璃瓶、杯、容器及装饰玻璃
- ✓ 不锈钢保温杯、金属器具

### 适用基材

- ✓ 各类平面及曲面的玻璃、陶瓷
- ✓ 各类光面及磨砂面的玻璃、陶瓷
- ✓ 水性漆面
- ✓ 涂层和非涂层金属表面

### 助剂

为确保颜色稳定,油墨在出厂前已经调节至适合印刷的粘度。如果需要请根据需求选用:

UV-92 稀释剂或 UV-92A 干燥剂

### 网板

建议规格为 150-300 目

### 使用建议

1. 使用前,应将密封保存的油墨及所需的助剂调整至室温。
2. 油墨在使用前应充分搅拌,并且在生产过程中如有必要,也应将油墨搅拌均匀。
3. 印刷前对基材进行预处理会增强油墨对基材的附着力,建议基材的表面张力 > 38 mN/m。
4. 网板的油墨上或打开的油墨罐,应尽量避免阳光或强烈的机器照明的直接照射。
5. 油墨添加助剂后的混合物具有化学反应性,必须在 8 小时内使用完毕。
6. 油墨的印刷效果与网目数、印刷厚度、紫外线固化能量、底材种类、印刷工艺流程和周围环境等因素密切相关,请在印刷前进行充分测试。

7. 贴花水转印后, 建议产品在 150°C-180°C 下进行 30 分钟的烘烤, 可以提高油墨的附着力和性能。
8. 请选用环保清洗剂清洗, 为确保油墨印刷稳定性清洗网版后, 请用吹风机将网版吹干。

## 性能测试

检查项目	测试方法及条件	测试结果
耐酒浸泡	55 度白酒浸泡 6 小时后, 取出用指甲刮	无脱落
耐水浸泡	浸泡在室温自来水中 6 小时后, 取出用指甲刮	无脱落
附着力测试	1mm×1mm #格 用 3M610#胶纸以 90 度直角剥离 3 次	无脱落

(特别说明: 3-5 项测试结果是在本公司的测试条件上进行的, 并不是保证标准, 仅供参考。)

## 注意事项

- 请远离火种、热源, 于 15-25°C 避光、阴凉、干燥及通风处密封存放, 存储不当将导致保质期缩短。
- 本产品的保质期为出厂日期后的 12 月内。
- 混合和处理油墨产品的人员都必须佩戴合适的个人防护用品, 例如手套、安全护目镜和工作服等。
- 未固化的油墨可能对皮肤造成刺激, 或者引起过敏反应。因此使用油墨时要格外小心, 如果油墨接触到皮肤, 请用干净、干燥、吸水的布擦去油墨 (请勿使用溶剂或稀释剂), 并用肥皂和水清洗。
- 由于印刷材料性能的复杂性, 以及用户对最终印刷效果认可标准的多样性, 因此油墨在批量使用前, 用户应进行少量试用并充分确认符合要求后才能批量使用。
- 以上技术信息是基于我们自身产品测试的经验, 仅供参考。

