



产品特点

1. 结实和稳定的设计
2. PLC控制系统
3. 含灵动系统，一键调宽，故障远程监控步距可分为四种（10、20、30、40 mm）
4. 自动收取(NG/ OK) PCB
5. 连接AOI的后段，分离生产线上OK板和坏板
6. 标配SMEMA通讯
7. 可选配与AGV小车通讯自动搬运料框

技术参数

序号	项目	设计参数
1	工作电压	110V/60Hz and 220V/50Hz
2	轨道高度 (mm)	900±20
3	OK进出框料箱数量	各一个
4	NG进出框料箱数量	各一个
5	换框时间(秒)	25秒左右
6	上升步距 (mm)	10/20/30/40步距可调
7	传送方向	左到右/右到左 (客户指定)
8	平台数量	1个平台单轨移动，将OK品送入OK框，将NG品送入NG框
9	进出框传送带规格	塑料链条
10	推板方式	步进电机推板
11	轨道调宽方式	自动调宽
12	控制系统	PLC+触摸屏
13	通讯方式	标准SMEMA通讯

名称	型号	机器尺寸	PCB尺寸范围(mm)	料框尺寸 (mm)
250 NGOK收板机	UL250NGOK	L1500*W1500*H1200	L50*W50-L350*W250	L355*W320*H563
330 NGOK收板机	UL330NGOK	L1795*W1667*H1563	L50*W50-L460*W330	L460*W400*H565
460 NGOK收板机	UL460NGOK	L2200*W2100*H1300	L50*W50-L530*W460	L535*W530*H565

(*也可根据其他特殊要求定制)