



## 产品特点

1. 此设备适用于SMT炉后PCB冷却及缓存调节线体节拍
2. 升降丝杆旁边需使用两根30MM光轴丝杆辅助料框升降，保证料框平稳升降
3. 暂存区最多可储存20PCS
4. 两个存贮设备独立升降，互不干涉采用雷赛伺服马达升降定位
5. 具有先进先出，后进后出，直通等模式
6. 使用标准SMEMA通讯

## 技术参数

序号	项目	设计参数
1	工作电压	110V/60Hz and 220V/50Hz
2	轨道高度 (mm)	910+/-20mm (其他要求)
3	PCB厚度 (mm)	0.4~5
4	料框数量	2
5	料箱升降方式	伺服马达独立升降
6	料框存储数量	20层
7	传送方向	左到右/右到左 (客户指定)
8	轨道进出口保护	安装保护感应器
9	PCB传送皮带规格	小于3MM扁平皮带
10	轨道调宽方式	进板段和箱体滚珠丝杆自动调宽
11	轨道固定方式	1, 3或1, 4固定
12	功能	暂存+直通，缓存时间可设定
13	运行模式	先进先出或直通
14	通讯方式	标准SMEMA

名称	型号	机器尺寸	PCB尺寸范围(mm)	段数
1.2米NG缓存机	NGBF250DL20	L1200*W1300*H1600	L50*W50-L330*W250	单/双/三段
1.5米NG缓存机	NGBF300SL20	L1500*W1000*H2013	L50*W50-L350*W250	单/双/三段

(\*也可根据其他特殊要求定制)