

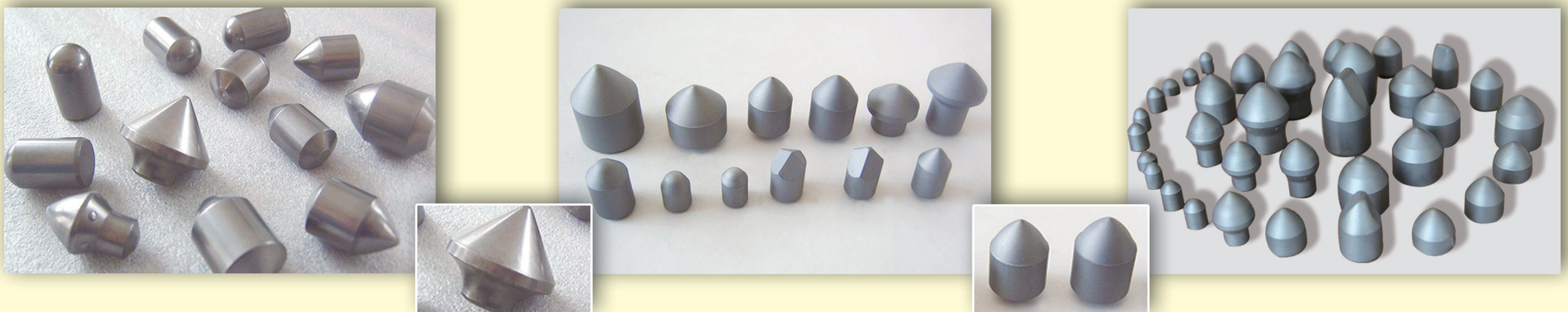


硬质合金柱齿

济南市冶金科学研究所有限责任公司是国内最早研制开发并批量生产硬质合金柱齿的企业之一，与国内外多家著名公司长期合作，提供各类矿用钎头、潜孔钻头、牙轮钻头、复合片基体、截齿镐头、路面铣刨镐头用硬质合金柱齿。

经过多年的技术积累和装备优化，公司自主研发生产了GM、KM、JCK等多牌号的硬质合金球柱齿，年生产能力可达800吨。

在各种地质环境下，公司生产的柱齿合金产品使用寿命达到国际同类产品水平，公司已成为多家国际知名企业硬质合金柱齿产品的定点生产厂家。



齿形介绍 公司可设计生产各类齿型产品。

							
球形齿--The Spherical Gear		锥形齿--Conical Teeth		抛物线齿--Parabolic Tooth		勺形齿--Scoop Of Tooth	
							
楔形齿--Wedge Tooth		平顶齿--Flat Teeth		挖路齿-- Cap Tips		截齿--Auger Tips	
							
截齿--Auger Tips				复合片基体--PDC Substrate Tips			



硬质合金柱齿牌号



牌号	Co(%)	密度 (g/cm ³)	硬度 (HRA)	抗弯强度 (N/mm ²)	推荐用途
GM06	6	14.95	90.3	2800	适用于潜孔钻头和冲击钻头，钻进中硬岩和硬岩。
KM65	6.5	14.90	90.0	3000	
GM08	8	14.80	88.7	3200	
J510	10	14.55	88.1	3300	可用作硬质合金球齿、锥齿、楔齿等齿形，适用于矿用和石油牙轮钻头，钻进软岩、中硬岩和硬岩，也可以用于其他钻具用合金柱齿。
J411	11	14.45	88.8	3200	
J512	12	14.35	87.3	3200	
JCK1	10	14.50	85.7	2400	用于硬质合金截齿、挖掘齿，适用于采掘煤炭、掘进中硬岩、硬岩。
JCK3-S	6.5	14.85	87.5	2200	用于硬质合金挖掘齿、路面铣刨齿，适用于采矿和路面工程工具。
YH13	13	14.25	88.7	3500	适用于聚晶金刚石复合片基体。
YH16	16	13.90	86.6	3200	

梯度硬质合金柱齿

济南市冶金科学研究所有限责任公司生产的硬质合金柱齿经与山东重石超硬材料有限公司合作，采用世界最先进的美国专利技术，可对生产的各类硬质合金柱齿进行梯度技术处理。通过特殊的技术创建一个表面高硬度、芯部高韧性的微观结构，解决了普通硬质合金在硬度与韧性之间难以平衡统一的技术难题，从而提高硬质合金柱齿表面的抗磨性和合金的抗冲击性，使柱齿的使用寿命得到极大提高。通过梯度技术处理的硬质合金柱齿，平均使用寿命提高约30%，已经在中国、美国、韩国、巴西及欧洲等地使用。

