

施工图设计说明（二）

7.7、蒸压加气混凝土内墙板（AAC 板材）的主要技术性能指标：

检 测 项 目		单 位	BOS 级检测值
干体积密度		kg/m ³	512
立方体抗压强度	气干值	MPa	4.2
	平均值	MPa	3.7
	最小值	MPa	3.5
干导热系数		W/(m·K)	0.11
干燥收缩值（标准法）		mm/m	0.48
软化系数		%	0.93
抗冲击性		次	≥10
单点吊挂力		N	≥1500
抗冻性	质量损失	%	1
	冻后强度	MPa	3.7
耐火极限	75 厚板	h	2.82
	100 厚板	h	3.62
	125 厚板	h	≥4
	150 厚板	h	≥4
尺寸偏差		mm	长±3，宽±2，厚±1.5

7.8、蒸压加气混凝土内墙板（AAC 板材）的墙缝处理：

AAC 板材墙体和梁柱间建应留10～20mm 的缝隙，墙体和主体结构之间一般采用柔性连接，墙体与主体结构间的缝隙应打PU 发泡剂，有防火要求的部位填岩棉（A 级）；内墙板缝用前鋒吉按要求勾缝。

7.9、蒸压加气混凝土内墙板（AAC 板材）上的门窗安装一般采用将门窗框的连接钢片点焊在门窗洞口加固钢材上的方法进行安装。在缝内填充PU 发泡剂。

对木门等轻型门框可采用尼龙锚栓或自攻螺钉将门框固定在AAC 墙板上。

7.10、蒸压加气混凝土内墙板（AAC 板材）上不宜横向开槽，纵向开槽不宜大于1/3 板厚，并采用工具开槽。管线安装牢固，采用专用材料二次修补防裂。

7.11、蒸压加气混凝土内墙板（AAC 板材）上安装重物可分别按重量采用尼龙锚栓、对穿螺栓方法固定。

7.12、蒸压加气混凝土内墙板（AAC 板材）安装完成后，对墙面的缺损部位应采用专用修补材料按规定的操作工艺将板面修补平整。

7.13、蒸压加气混凝土内墙板（AAC 板材）内隔墙竖向排板节点索引详《蒸压轻质砂加气混凝土（AAC）砌块和板材建筑构造》06CJ05 第B—11～14 页。

蒸压加气混凝土内墙板（AAC 板材）内隔墙竖向排板节点索引详《蒸压轻质砂加气混凝土（AAC）砌块和板材结构构造》06CG01 第B—32～37 页。

7.14、内墙平面、立面节点索引详《蒸压轻质砂加气混凝土（AAC）砌块和板材建筑构造》06CJ05 第B—12 页①、④、⑤、⑥。

7.15、内墙板缝处理节点详《蒸压轻质砂加气混凝土（AAC）砌块和板材建筑构造》06CJ05 第B—13 页⑨、⑫。防火墙节点详第B—13 页⑬。

八 地面工程

8.1、地面工程质量应符合《建筑地面工程施工质量验收规范》GB50209—2010 的要求。

8.2、3#楼三单元一～二层办公用房地面为600*600 浅灰色仿石材通体瓷砖，一层大厅、过厅地面为1500*750 浅灰色仿石材通体瓷砖。

8.3、2#厂房二层地面为600*600 浅灰色瓷砖。

8.4、2#厂房、3#厂房其余地面为灰色耐磨环氧聚氨酯地坪漆。

8.5、2#厂房、3#厂房楼梯间地面为600*600 浅灰色瓷砖，踏面砖拉防滑槽，做法详西南18J192 页详图⑤。

梯间楼层处原地面“20 厚1:2 水泥砂浆（M20）找平层”应剔除至结构层再贴瓷砖，完成面标高不能影响楼梯疏散防火门的开启。

8.6、地面瓷砖质量要求：

- （1）. 地砖应采用同一批次，板面颜色一致，表面平整，无裂纹、掉角等缺陷。
- （2）. 面层与基层的结合必须牢固，无空鼓。
- （3）. 图案清晰，色泽一致，接缝均匀，周边顺直。

8.7、地砖工艺流程：

混凝土楼板基层处理（光滑地面应凿毛）→冲筋→铺结合层砂浆→铺贴地砖→压平拨缝→嵌缝→养护。

8.8、耐磨环氧聚氨酯地坪漆施工要求：

- （1）. 环境温度为25℃时，施工后2—3 天应达到实干，即硬度达到完成固化的80%左右。
- （2）. 表面不能出现发粘现象。
- （3）. 气泡：平涂型、砂浆型无气泡，自流平允许1 个小气泡/10 平方米。
- （4）. 流平性好，无镭刀痕，大面积接口处基本平整。
- （5）. 无浮色发花，颜色均匀一致。
- （6）. 地坪表面应平整平滑，光泽度应达到设计要求（高光泽≥90、有光≥70、半光50～70），平涂型为有光、水性为半光～无光。
- （7）. 坪地施工完后需养护7—10 天后方可投入使用，在养护期间，应避免水或其它溶液浸润表面。

九 吊顶工程：

9.1、所有吊顶材料的燃烧性性能须符合《建筑内部装修设计防火规范》GB50222—2017 的要求。吊顶构造详国标图集《内装修—室内吊顶》。

轻钢龙骨纸面石膏板吊顶：应符合(GB50210—2018)5.4.1、5.4.3

9.2、图中吊顶标高为暂定标高，施工时可根据现场实际情况调整，吊顶标高平梁底或设备管底。

9.3、吊顶吊杆长度超过1.5m 且小于2.5m 时，吊杆杆件应采取反支撑做法，做法西南18J515 第180 页详图②。反向支撑构件需进行防锈处理，刷二度防锈漆。

9.4、吊顶施工工艺：

弹线→固定吊杆→安装主龙骨→安装次龙骨→管线安装→灯具安装→面板安装→压条安装→板缝处理

9.5、吊顶龙骨：

本项目吊顶基底除个别特殊造型外，主要采用U 系列轻钢吊顶龙骨，采用上人50 型主龙骨系列。

吊顶所用龙骨、吊杆、连接件必须符合产品组合要求。安装位置，造型尺寸必须准确。龙骨构架排列整齐顺直，表面必须平整。

个别特殊造型局部采用木结构基底，木结构采用膨胀型过氯乙烯防火涂料进行防火处理，耐火极限一级（0.33h），详西南18J312 第89 页5135。

9.6、吊顶面层：

A. 双层9.5mm 防潮纸面石膏板，面层板与基层板的接缝应错开，不允许在同一根龙骨上接缝。

B. 罩面板的材质、品种、规格、及吊顶造型的基层构造、固定方法，必须符合设计要求和国家现行有关规定。

C. 纸面石膏板接缝均匀、顺直、位于龙骨上，自攻钉间距符合有关标准规定。

D. 纸面石膏板拼接处贴薄质的嵌缝带，满刮腻子，防止开裂。

E. 600*600*14 矿棉板要求板面颜色一致，表面平整，无裂纹、掉角等缺陷。

9.7、将龙骨及吊点位置弹到楼板底面上。主龙骨间距和吊杆间距一般都控制在1.0～1.2 以内，沿墙四周龙骨距墙≤250mm，弹线应清晰，位置准确，

9.8、主龙骨吊点间必须保证1 平方米内有一吊杆，吊杆一般为Φ8 钢筋。在主龙骨的端部或接长处，需加设吊杆或悬挂铅丝，

主龙骨的端部吊杆距墙200—350mm。

9.9、罩面板表面应平整、洁净，无污染、麻点、锤印，颜色一致。罩面板无脱层、翘曲、折裂、缺棱掉角等缺陷，安装必须牢固。

罩面板之间的缝隙或压条，宽窄应一致、整齐、平直。压条与板接缝严密。

9.10、房间跨度大于等于12 米的吊顶，应按跨距的1/200～1/250 起拱，跨度越大起拱随之增大。

9.11、石膏板宜竖向铺设。安装时自攻螺钉与板边距离应为10—15mm，螺钉间距以150—170mm 为宜，均匀固定。

钉头嵌入板面深度以05—1.0mm 为宜，板与板之间缝隙应在3—5mm 左右，固定时应从一块板的中间向板的四边固定，不得多点同时操作。

9.12、凡用夹板造型的跌级天棚，应在地面上开线弹墨定位，再用悬垂挂线定出吊装跌级造型的准确位置。安装好吊装的支撑铁件或吊杆，

试吊后临时挂起，通线后调平，再把跌级造型件紧固。所用的木方、夹板均要进行防火涂料处理，高级装饰还要进行防虫处理。

9.13、螺钉眼应先刷防锈漆，再用石膏腻子点补，缝隙在填满后必须用纱布封闭，然后根据面层的装饰材料，做好板面的平整和防潮处理。

9.14、吊杆应通直，距主龙骨端部距离不得超过300mm，当吊杆与设备相遇时，应调整吊点构造或增设吊杆。

9.15、次龙骨应紧贴主龙骨安装。固定板材的次龙骨间距不得大于600mm，在潮湿地区和场所，间距宜为300—400mm，

用沉头自攻钉安装饰面板时，接缝处次龙骨宽度不得小于40mm。

9.16、暗龙骨系列横撑龙骨应用连接件将其两端连接在通长次龙骨上。明龙骨系列的横撑龙骨与通长龙骨搭接处的间隙不得大于1mm。

9.17、边龙骨应按设计要求弹线，固定在四周墙上。

9.18、石膏板吊顶所用龙骨、吊杆、连接件必须符合产品组合要求。安装位置、造型尺寸必须准确。龙骨构架排列整齐顺直，表面必须平整。

龙骨架构各接点必须牢固，拼接严密无松动，安全可靠。

9.19、在吊顶内敷设电线时应穿金属管。

十、防水、防潮工、防锈处理

10.1、为防止潮气侵入引起木结构变形、腐蚀，木龙骨暗包内墙面满刷聚氨酯防潮涂膜一道。

10.2、钢结构表面须刷红丹防锈作防锈处理，螺栓、螺母、热圈等选用不锈钢件，预埋铁件表面须作热浸镀锌防腐处理。

十一、门窗工程

11.1、门窗的玻璃厚度及安全性能应满足《建筑玻璃应用技术规程》（JGJ113—2015）及《建筑安全玻璃管理规定》（发改运行[2003]2116 号）的有关规定。

11.2、室内玻璃隔断应按《建筑玻璃应用技术规程》JGJ113—2015 和《建筑安全玻璃管理规定》及相应的技术规范选择玻璃。

面积大于1.5m² 的窗玻璃或玻璃底边离最终装修面小于500mm 的落地窗，下部固定部位为钢化玻璃。

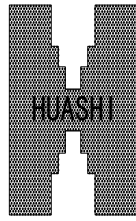
无框玻璃应使用公称厚度不小于12mm 的钢化玻璃。 室内玻璃隔断必须使用安全玻璃。

11.3、钢化玻璃最大许用面积：

玻璃公称厚度（mm）	最大许用面积（m ² ）	玻璃公称厚度（mm）	最大许用面积（m ² ）	
4	2.0	8	4.0	
5	2.0	10	5.0	
6	3.0	12	6.0	

11.4、门的安装必须保证正面和侧面的垂直度，使安装后的门开启灵活，门框应连接牢固。

11.5、门窗立樘：内门窗立樘除图中另有注明者外，双向平开门立樘墙中，单向平开门立樘开启方向墙面平。



四川省第六建筑有限公司

SICHUAN NO. 6 CONSTRUCTION CO., LTD.

资质等级：建筑行业（建筑工程、人防工程）甲级
QUALIFY GRADE
资质证书编号：A151028825
CERTIFICATE NUMBER

地 址：四川省成都市星辉中路16号

邮 编：610081

传 真：028-82228005

平面示意

KEY PLAN

建设单位

CLIENT

四川安和精密电子电器股份有限公司

项目名称

PROJECT NAME

安和移动互联产业园项目室内装修及消防设计

子项名称

SUB ITEM NAME

2#楼、3#楼

注 册 建 筑 师

REGISTERED ARCHITECT

姓 名 蒋新川

FULL NAME

注册证书号 115101220

REGISTRATION CERTIFICATE NUMBER

注册印章号 5102882-004

REGISTERED SEAL NUMBER

项目负责人 蒋新川

PROJECT DIRECTOR

审 定 梁琳辉

AUTHORIZED

审 核 关仁波

AUDITED

专业负责人 王明渊

LEAD DISCIPLINE ENGINEER

校 对 李倩

CHECKED

设 计 薛锐

DESIGNED

工程设计号 2022-SW设-J009

PROJECT No.

图纸名称

DRAWING NAME

设计阶段 施 工 图

DESIGN PHASE

版 号 A

REVISION

图 别 装 修

STATUS

图 号 ZS-02/38

DRAWING No.

日 期 2023.09.23

DATE

本图须加盖公司出图签章，否则一律无效。

COPYING SEAL OR NOTIFYING