

# 车削刀具



# 公司简介

厦门金鹭特种合金有限公司，成立于1989年，是一家中外合资的国家高新技术企业，隶属于中国六大稀土集团之一的厦门钨业股份有限公司。公司致力于高品质钨粉末材料、硬质合金、精密切削工具等钨系列产品的研发、生产，以及行业专业解决方案的提供，是世界知名的钨粉末、硬质合金及切削工具供应商。

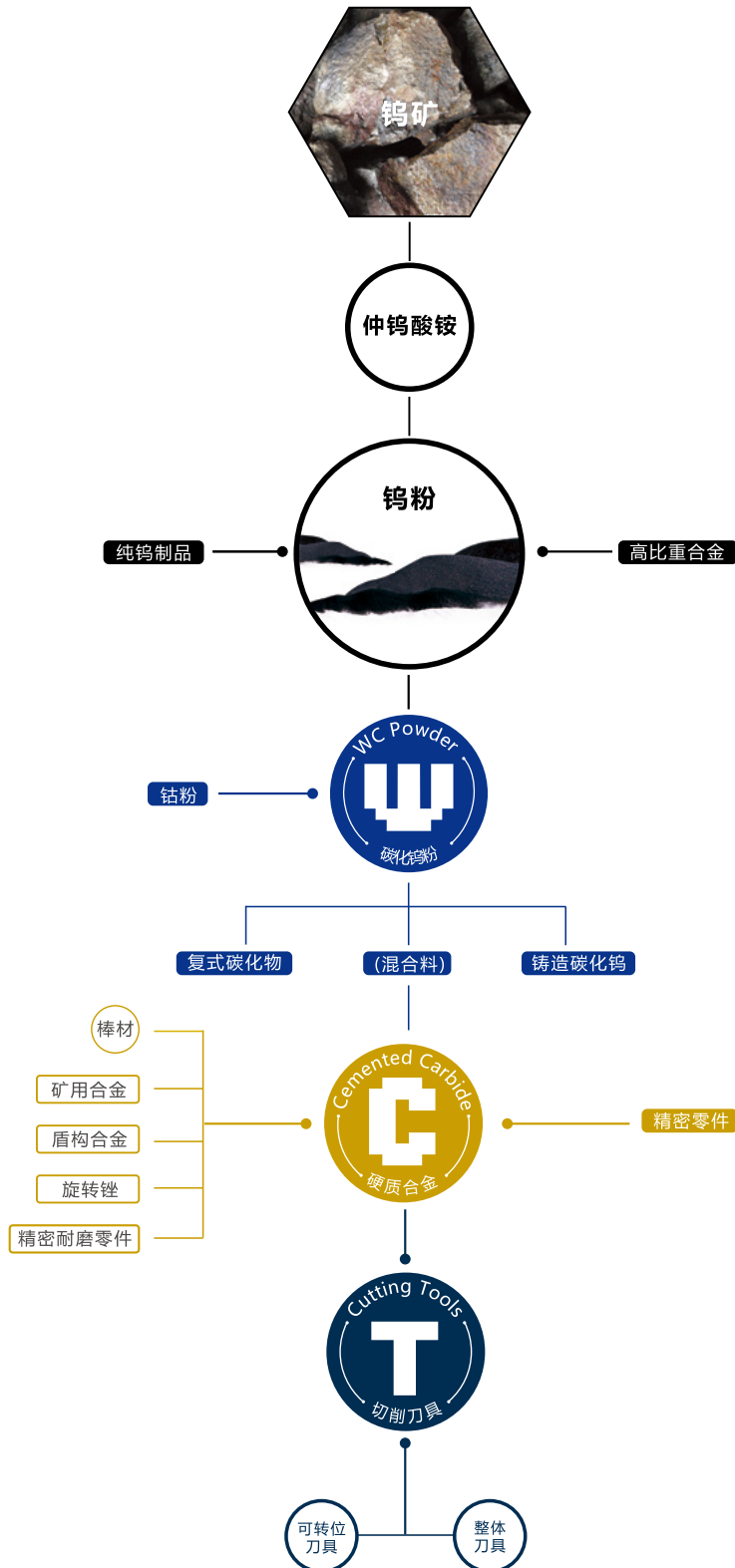
凭借完整钨产业链的产品集成技术研发，以及务实、创新的管理理念，厦门金鹭始终保持着强劲的发展势头，为全球用户提供最高性价比的产品和服务，为现代工业领域解决高硬度、耐高温、耐磨损问题，提供了优良的产品和完善的解决方案，客户遍布全球四十多个工业发达国家和地区，享誉海内外。

公司拥有国内4个生产基地和1个国家级企业研发中心，海外3个销售公司和1个海外生产基地，独立承担并完成多项“国家科技支撑计划项目”，“国家科技重大专项”，“国家火炬计划项目”，“国家重点新产品”开发项目及省市重点研究课题，被评为“战略性新兴产业骨干企业”、“创新型企业”、“先进技术企业”。



# 产品链

金鹭具有从矿石开采到钨粉末，硬质合金制品及精密切削刀具的完整钨产品链。



# 目录

<b>刀片材质</b> —— <b>A</b>		<b>切断切槽刀具</b> —— <b>E</b>	
车削牌号应用一览表	004	切断切槽刀片型号表示规则	098
车削牌号介绍	006	切断切槽刀杆型号表示规则	100
		切断切槽刀片一览表	102
<b>普通车削刀片</b> —— <b>B</b>		切断切槽刀片	103
ISO车削刀片型号表示规则	012	切断切槽刀杆	108
车削刀片一览表	014	推荐切削参数	116
车削刀片 (负型)	026		
车削刀片 (正型)	041	<b>螺纹车削刀具</b> —— <b>F</b>	
推荐切削参数 (负型)	051	螺纹车削刀片型号表示规则	120
推荐切削参数 (正型)	055	螺纹车削刀杆型号表示规则	121
		螺纹车削刀片一览表	122
<b>PCBN/PCD车削刀片</b> —— <b>C</b>		螺纹车削刀片	123
PCBN/PCD车削刀片型号表示规则	058	螺纹车削刀杆	133
PCBN/PCD车削刀片一览表	060	推荐切削参数 (走刀次数及径向进给)	135
PCBN车削刀片 (负型)	061	推荐切削参数 (切削速度)	140
PCBN车削刀片 (正型)	064		
PCD车削刀片 (正型)	067	<b>G-Notch系列刀具</b> —— <b>G</b>	
推荐切削参数	071	G-NOTCH系列刀片型号表示规则	142
		G-NOTCH系列刀杆型号表示规则	144
<b>标准车刀杆</b> —— <b>D</b>		G-Notch系列刀片一览表	146
车削刀杆一览表	073	G-Notch系列刀片	147
外圆车刀杆型号表示规则	074	G-Notch系列刀杆	150
外圆车刀杆 (负型)	076	推荐切削参数	152
外圆车刀杆 (正型)	084		
内孔车刀杆型号表示规则	088	<b>附录</b> —— <b>H</b>	
内孔车刀杆	090	刀片槽型对照表	154
		硬质合金牌号对照表	156
		金属陶瓷牌号对照列表	158
		PCBN&PCD牌号对照表	159

A

刀片材质



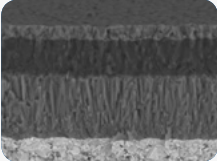
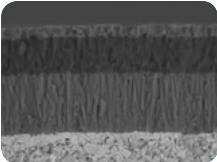
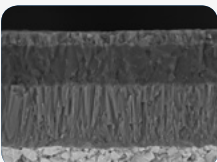
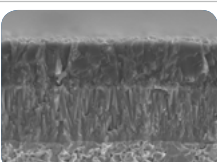
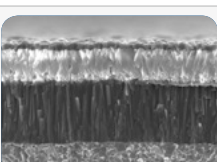
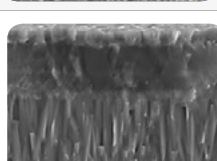
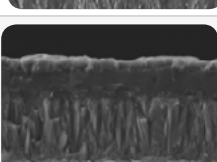
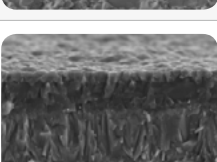
## 车削牌号应用一览表

ISO	分类代号	涂层硬质合金		硬质合金
		CVD	PVD	
P	01	GPT6110 NEW		
	10	GPT6120 NEW		GA4330 NEW
	20	GP1105		GA4230
	30	GP1120		
	40	GP1225		
	50	GP1130 NEW		
M	01			
	10	GM1115	GM3315	
	20	GM1230	GM3220 NEW	
	30	GM1230 NEW	GM3325 NEW	GA4330 NEW
	40		GM3225	GA4230
	50		GM3325 NEW	
K	01	GK1215 NEW		
	10	GK1220 NEW		GA4330 NEW
	20	GK1225 NEW		GA4230
	30	GK1115		
	40	GK1120		
	50	GK1125		
N	01			
	10			
	20		GN3125	
	30			
	40			
S	01			
	10		GS3115	
	20		GS3125	GS9125
	30			
	40			
H	01			
	10			
	20			
	30			
	40			


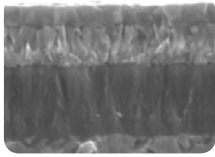
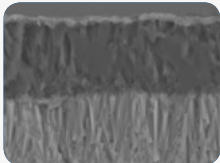
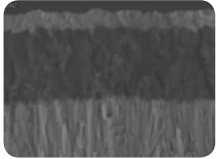
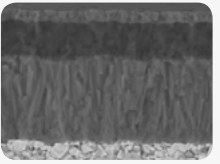
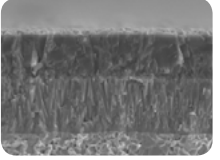
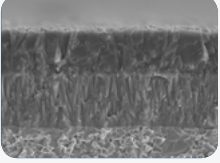
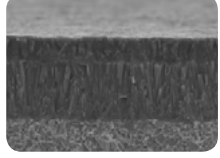
	金属陶瓷	涂层金属陶瓷	CBN	涂层CBN	PCD
	GP91TM	GP31TM			
	GP91TM	GP31TM			
	GP91TM	GP31TM	BKN115P	BKC120P	
					DNN125P
			BSN115P		
				BHC115P	
				BHC125P	
				BHC135P	

## 车削牌号介绍

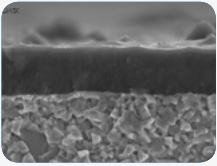
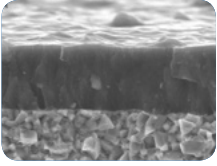
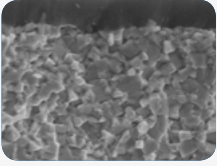
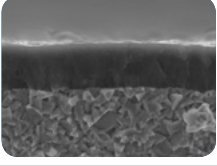
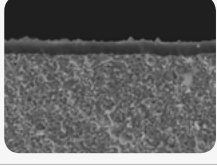
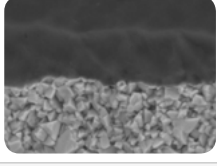

### CVD涂层硬质合金

ISO	牌号	涂层颜色	材质结构	特点
P	GPT6110	香槟色		<ul style="list-style-type: none"> <li>•全新高硬CVD涂层结合特殊后处理技术，有效抑制粘屑，搭配具有优异红硬性的硬质合金基体，确保杰出的耐磨性。</li> <li>•适合于连续工况下碳钢、低合金钢的高速精加工。</li> </ul>
	GPT6120	香槟色		<ul style="list-style-type: none"> <li>•全新强韧CVD涂层和特殊低应力后处理技术，与具备良好刀尖热塑性变形抗力的基体相结合，保证了产品高的耐磨性和抗崩性。</li> <li>•适用于连续-一般断续工况碳钢、合金钢精到半精的加工。</li> </ul>
	GPT6130	香槟色		<ul style="list-style-type: none"> <li>•采用特殊富钴层基体技术，结合高韧CVD涂层和先进的后处理技术，大幅度提高刃口抗破损能力，提升产品使用寿命的稳定性。</li> <li>•适用多数断续工况下碳钢、合金钢的半精到粗加工。</li> </ul>
	GP1105	灰黑色		<ul style="list-style-type: none"> <li>•采用超微细Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>和MT-TiCN涂层，与独特的梯度合金基体相结合，具有十分优异的耐磨性能。</li> <li>•适合于稳定工况下钢、合金钢的车削精加工，以及钢件类的切断切槽加工。</li> </ul>
	GP1120	金黄色		<ul style="list-style-type: none"> <li>•采取密的柱状MT-TiCN与Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>涂层完美结合，高强度的特殊表面处理，显著提升涂层稳定性。</li> <li>•适用于碳钢、合金钢、结构钢等材料的连续到轻断续加工。</li> </ul>
	GP1130	金黄色		<ul style="list-style-type: none"> <li>•高强度梯度合金基体与优异耐磨性涂层相结合，在连续及断续工况下表现出优异的综合性能。</li> <li>•适用于碳钢、合金钢等材料的连续至一般断续工况的半精及粗加工。</li> </ul>
	GP1135	金黄色		<ul style="list-style-type: none"> <li>•精细MT-TiCN、高韧Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>层与良好抗崩刃性的表面梯度合金基体相结合。</li> <li>•适合于不稳定状态下，钢、合金钢的粗加工。</li> </ul>
	GP1225	金黄色		<ul style="list-style-type: none"> <li>•超精细MT-TiCN、Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>和TiN涂层结构与良好韧性的表面梯度合金基体结合，具有良好抗磨损性能的同时，韧性大大提高。</li> <li>•适合于不稳定状态下钢、合金钢的半精到轻微粗加工。</li> </ul>

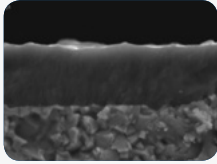
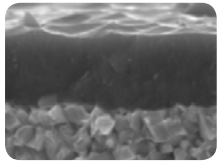


ISO	牌号	涂层颜色	材质结构	特点
M	GM1115	亮金色		<ul style="list-style-type: none"> <li>全新薄氧化铝和纳米柱状结构的MT-TiCN涂层，伴随亮丽的TiN着色层，与高韧梯度硬质合金基体结合，耐磨性优异，特殊表面处理技术有效降低切削阻力并抑制积屑瘤的产生，显著延长刀具寿命。</li> <li>适合于不锈钢高速连续加工。</li> </ul>
	GM1230	亮金色		<ul style="list-style-type: none"> <li>超超薄Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>涂层和纳米柱状结构MT-TiCN，搭配高韧性的中粗晶硬质合金基体，并辅以平滑化表面处理技术，有效降低切削阻力，抑制积屑瘤的产生，保证产品使用过程中的稳定性</li> <li>适合于不锈钢的连续、轻微断续加工</li> </ul>
K	GK1215	暗金色		<ul style="list-style-type: none"> <li>高硬表面层与厚Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>涂层结合，搭配细晶粒基体，极大提升了耐磨性能，外观颜色识别度高</li> <li>适用于灰铸铁高速、连续精加工</li> </ul>
	GK1220	暗金色		<ul style="list-style-type: none"> <li>兼具高耐磨性和稳定性的强韧涂层，搭配特殊的刃口处理技术，表现出良好的耐磨性和抗崩刃性</li> <li>适用于球墨铸铁一般工况下的连续、轻微断续加工</li> </ul>
	GK1225	暗金色		<ul style="list-style-type: none"> <li>优化MT-TiCN与厚Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>涂层结构，采用特殊的涂层后处理技术，在保证刀片良好耐磨性的同时，大幅提高韧性</li> <li>适用于球墨铸铁断续粗加工</li> </ul>
	GK1115	灰黑色		<ul style="list-style-type: none"> <li>高耐磨性细晶粒基体与厚Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>涂层结合，经过特殊涂层后处理技术，表面光滑，在加工球墨铸铁和灰铸铁时，表现出良好的耐磨性和抗崩刃性</li> <li>适用于灰铸铁的精加工</li> </ul>
	GK1120	灰黑色		<ul style="list-style-type: none"> <li>高耐磨性细晶粒基体与MT-TiCN、厚Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>涂层结合，经过特殊的涂层后处理技术，大幅提高刃口强度，保证了切削稳定性</li> <li>特别适用于球墨铸铁的精加工及半精加工工况</li> </ul>
	GK1125	灰黑色		<ul style="list-style-type: none"> <li>高耐磨性细晶粒基体与厚MT-TiCN、Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>涂层结合，在保证刀片良好耐磨性的同时，大幅提高韧性</li> <li>适用于球墨铸铁断续粗加工等恶劣工况</li> </ul>

PVD涂层硬质合金

ISO	牌号	涂层颜色	材质结构	特点
M	GM3315	金黄色		<ul style="list-style-type: none"> <li>•全新AlTiN涂层搭配细晶粒硬质合金基体，具有优异的耐磨性和红硬性，实现在不锈钢上的高可靠性加工。</li> <li>•适用于稳定工况下不锈钢、耐热合金等材料的中等速度加工。</li> </ul>
	GM3325	金黄色		<ul style="list-style-type: none"> <li>•全新升级的PVD AlTiN涂层搭配高Co细晶粒硬质合金基体，提供了优异的耐磨性和抗崩性，可用于多种切削速度和进给量的加工。</li> <li>•适用于不稳定工况下不锈钢、钢的通用加工。</li> </ul>
	GM3220	古铜色		<ul style="list-style-type: none"> <li>•全新双层纳米结构PVD涂层，搭配高Co亚微细晶硬质合金基体，提高耐磨性及红硬性。</li> <li>•适合于连续~轻微断续~中等断续工况，不锈钢、软钢中低速度加工。</li> </ul>
	GM3225	紫灰色		<ul style="list-style-type: none"> <li>•全新纳米结构TiAlN涂层与高Co含量的亚微细晶硬质合金基体相结合，具有优异的抗积屑瘤特性和抗崩刃性。</li> <li>•适合于不锈钢的半精到粗加工；钢、不锈钢等通用材料的螺纹加工。</li> </ul>
S	GS3115	紫红色		<ul style="list-style-type: none"> <li>•PVD高铝涂层与微细晶基体附着强度高，耐磨性优异。</li> <li>•适用于不锈钢、耐热优质合金等材料精到半精加工。</li> </ul>
	GS3125	紫灰色		<ul style="list-style-type: none"> <li>•PVD高铝TiAlN涂层，结合高红硬性和抗塑性变形能力的基体，赋予其优异的抗氧化性能和抗粘结磨损能力。</li> <li>•适用于高温合金、钛合金、不锈钢等材料的中等切削速度下的精到半精加工。</li> </ul>
N	GN3125	紫铜色		<ul style="list-style-type: none"> <li>•PVD TiB基涂层搭配细晶粒硬质合金基体，能够有效防止涂层和加工材料之间的化学粘连，实现对铝合金等有色金属的高效切削。</li> <li>•适合于铜、铝合金等有色金属的通用加工。</li> </ul>

## PVD涂层硬质合金

ISO	牌号	涂层颜色	材质结构	特点
/	GA4330	金黄色		<ul style="list-style-type: none"> <li>全新升级的TiAlN涂层搭配细晶粒耐磨硬质合金基体，提升耐磨性的同时提高了切削稳定性。</li> <li>在中硬度钢、不锈钢的槽加工方面实现稳定加工。</li> </ul>
	GA4230	紫红色		<ul style="list-style-type: none"> <li>PVD TiAlN涂层结合高耐破损性的硬质合金基体，具有优异的耐热性和抗崩刃性，实现不同工况下的稳定加工。</li> <li>推荐钢类的切断切槽的通用加工。</li> </ul>

## 硬质合金

ISO	牌号	涂层颜色	材质结构	特点
<b>S</b>	GS9125	无涂层		<ul style="list-style-type: none"> <li>无涂层细晶粒硬质合金牌号，良好的耐磨性能与韧性兼备。</li> <li>钛合金通用加工的首选牌号，适合于钛合金切槽的半精加工。</li> </ul>

## 金属陶瓷

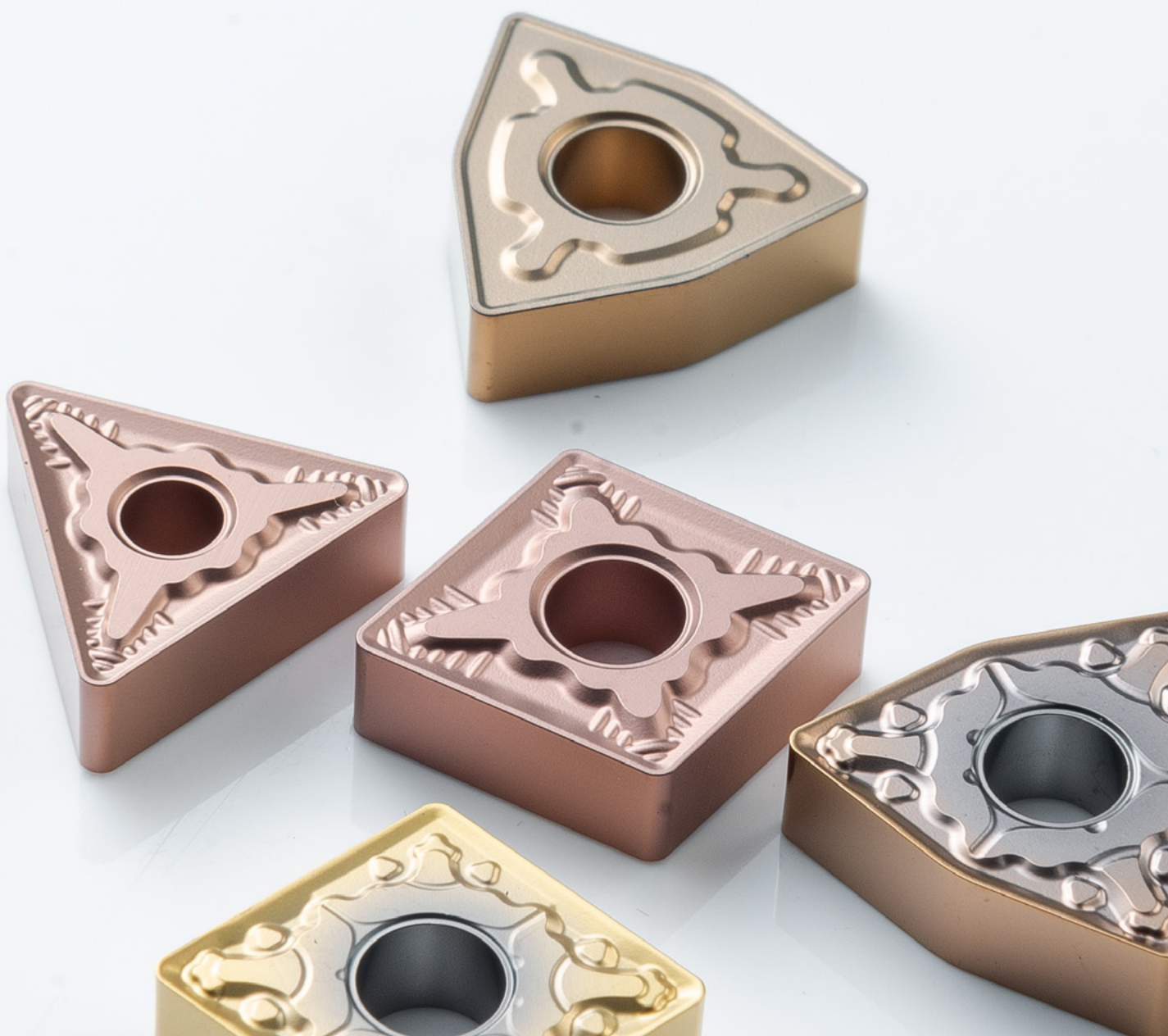
ISO	牌号	涂层颜色	材质结构	特点
<b>P</b>	GP31TM	紫灰色		<ul style="list-style-type: none"> <li>优异的PVD涂层，降低与工件的摩擦系数，显著提升耐磨性。</li> <li>有效控制刃口表面粗糙度，实现良好的加工表面质量。</li> <li>适用于碳钢、低合金钢的中高度连续精加工。</li> </ul>
	GP91TM	无涂层		<ul style="list-style-type: none"> <li>具有卓越的耐磨性和抗崩刃性，实现稳定的长寿命加工，同时获得优异的加工表面质量。</li> <li>适用于碳钢、低合金钢的连续精加工。</li> </ul>

PCBN&PCD

ISO	牌号	涂层颜色	材质结构	特点
K	BKN115P	无涂层		<ul style="list-style-type: none"> <li>出色的强度和耐磨性。</li> <li>适用于灰口铸铁的精加工和阀座加工。</li> </ul>
	BKC120P	紫灰色		<ul style="list-style-type: none"> <li>优异的PVD涂层，降低与工件的摩擦系数，显著提升耐磨性。</li> <li>适用于球墨铸铁的精加工。</li> </ul>
S	BSN115P	无涂层		<ul style="list-style-type: none"> <li>优异的抗冲击性及化学稳定性。</li> <li>适用于粉末冶金零件及精加工。</li> </ul>
H	BHC115P	紫灰色		<ul style="list-style-type: none"> <li>利用新开发的TiAlN+涂层，有效抑制沟槽磨损，实现优良的表面粗糙度。</li> <li>适用于淬火钢表面粗糙度和尺寸精度要求高的精加工工况。</li> </ul>
	BHC125P	紫灰色		<ul style="list-style-type: none"> <li>最新的TiAlN涂层涂覆在混晶CBN基体上，具备强韧性的同时，进一步提高耐磨性，可实现更稳定的加工和长寿命。</li> <li>适应于各种淬火钢的通用加工。</li> </ul>
	BHC135P	紫灰色		<ul style="list-style-type: none"> <li>强韧性CBN基体上涂覆耐磨性优异的TiAlN涂层。</li> <li>适用于淬火钢的断续加工。</li> </ul>
N	DNN125P	无涂层		<ul style="list-style-type: none"> <li>中等粒度金刚石粒度，具有优异的耐磨性及抗崩性。</li> <li>适用于铝合金、铜合金、塑料、石墨等材料的高效精加工。</li> </ul>

B

普通车削刀片



## ISO车削刀片型号的表示规则

代号	形状	刀尖角 (度)	图形
H	正六边形	120°	
O	正八边形	135°	
P	正五边形	108°	
S	正方形	90°	
T	正三角形	60°	
C	菱形	80°	
D		55°	
E		75°	
F		50°	
M		86°	
V		35°	
W	六边形	80°	
L	长方形	90°	
A	平行四边形	85°	
B		82°	
K		55°	
R	圆形	—	

①形状代号

代号	后角 (度)
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	其他

②后角代号

代号	公差 (mm)			公差 (inch)		
	刀尖高	厚度	内切圆 (Ød)	刀尖高 (m)	厚度 (s)	内切圆 (Ød)
A	±0.005	±0.025	±0.025	±0.0002	±0.001	±0.001
F	±0.005	±0.025	±0.013	±0.0002	±0.001	±0.0005
C	±0.013	±0.025	±0.025	±0.0005	±0.001	±0.001
H	±0.013	±0.025	±0.013	±0.0005	±0.001	±0.0005
E	±0.025	±0.025	±0.025	±0.001	±0.001	±0.001
G	±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001
J	±0.005	±0.025	±0.05~±0.13	±0.0002	±0.001	±0.002~±0.005
K	±0.013	±0.025	±0.05~±0.13	±0.0005	±0.001	±0.002~±0.005
L	±0.025	±0.025	±0.05~±0.13	±0.001	±0.001	±0.002~±0.005
M	±0.08~±0.18	±0.13	±0.05~±0.13	±0.003~±0.007	±0.005	±0.002~±0.005
N	±0.08~±0.18	±0.025	±0.05~±0.13	±0.003~±0.007	±0.001	±0.002~±0.005
U	±0.13~±0.38	±0.13	±0.08~±0.25	±0.005~±0.015	±0.005	±0.003~±0.01

③精度代号



T N M G 22



④断屑槽·孔代号					
代号	有无孔	孔的形状	断屑槽	形状	
N	无	—	无		
R			单面		
F			双面		
A	有	圆柱孔	无		
M			单面		
G			双面		
W			部分圆柱孔 40°~60°	单面	
T				单面	
Q			部分圆柱孔 双面 40°~60°	无	
U	双面				
B	部分圆柱孔 单面 70°~90°	无			
H		单面			
C	部分圆柱孔 双面 70°~90°	无			
J		双面			
X	—	—	—		

⑤ISO切削刃长度代号 (mm)																
R		S		C		W		T		D		V		K		内切圆 (mm)
代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	
		03	3.97	03	4.0			06	6.9	4	4.8					3.97
		04	4.76	04	4.8			08	8.2	5	5.8					4.76
05	5	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	5
		05	5.56	05	5.6	03	3.8	09	9.6	6	6.8					5.56
06	6	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	6
		06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11	7	7.8	11	11.2			6.35
		07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	9	9.7					7.94
08	8	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	8
09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	9.525
10	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	10
12	12	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	12
12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22	15	15.5	22	22.1			12.7
15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4					15.875
16	16	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	16
19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13	33	33	23	23.3					19.05
20	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	20
		22	22.225	22	22.6			38	38.5	27	27.1					22.225
25	25	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	25
25	25.4	25	25.4	25	25.8			44	44	31	31					25.4
31	31.75	31	31.75	32	32.2			55	55	38	38.8					31.75
31	32	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	32

适用刀片形状: H,O,P,S,T,C,E,M,W,R									
标准 内切圆 (mm)	内切圆(Ød)的公差 (mm)		刀尖高(m)的公差 (mm)		标准 内切圆	内切圆(Ød)的公差 (mm)		刀尖高(m)的公差 (mm)	
	J,K,L M,N(级)	U (级)	M,N(级)	U (级)		Class J,K, L,M,N	Class U	Class J,K, L,M,N	Class U
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13	0.250	±0.002	±0.003	±0.003	±0.005
9.525					0.375				
12.7	±0.08	±0.13	±0.13	±0.2	0.500	±0.003	±0.005	±0.005	±0.008
15.875					0.625				
19.05	±0.1	±0.18	±0.15	±0.27	0.750	±0.004	±0.007	±0.006	±0.011
25.4					1.000				
31.75	±0.13	±0.25	±0.18	±0.38	1.250	±0.005	±0.010	±0.007	±0.015
32					1.260				

代号	厚度(mm)
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52
⑥厚度代号	

适用刀片形状: D					
内切圆Ød		内切圆的公差		刀尖高的公差	
mm	in	mm	in	mm	in
6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.11	±0.004
9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.11	±0.004
12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.15	±0.006
15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.18	±0.007
19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.18	±0.007

适用刀片形状: V					
内切圆Ød		内切圆的公差		刀尖高的公差	
mm	in	mm	in	mm	in
6.35	0.250	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
9.525	0.375	±0.05	±0.002	±0.15	±0.006
12.7	0.500	±0.08	±0.003	±0.20	±0.008
15.875	0.625	±0.10	±0.004	±0.27	±0.011
19.05	0.750	±0.10	±0.004	±0.27	±0.011

⑥

⑦

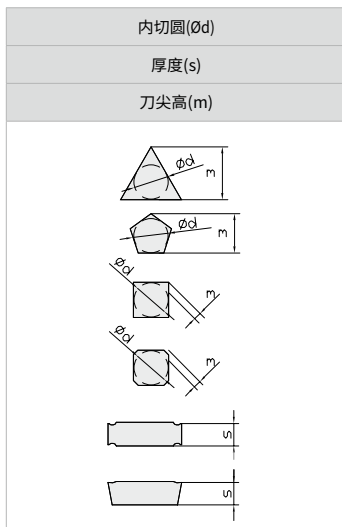
⑧

04                      08                      -                      HK

⑥

⑦

⑧



⑦刀尖代号	
代号	刀尖圆弧半径 (mm)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

⑧断屑槽型代号


表示刀片加工切削特点和断屑槽型

## 车削刀片一览表

### 车削用刀片（负型）

槽型	特点	加工范围	槽型截面
QF	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 普通钢、合金钢精加工用。</li> <li>• 曲线形切削刃设计，刀刃锋利，加工表面光洁度高，切屑控制稳定。</li> </ul>		
QM	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 普通钢、合金钢半精加工用。</li> <li>• 阶梯与波浪式凸台设计，拓宽了断屑范围。</li> </ul>		
QR	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 碳钢、铸钢及合金钢粗加工用。</li> <li>• 变前角和变刃宽相结合满足不同切深的切削刃锋利性和强度要求。</li> </ul>		
QH	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 碳钢、铸钢及合金钢重切削加工用。</li> <li>• 可变棱边与阶梯型断屑槽，切削阻力低。</li> <li>• 直线形切削刃与倒棱使切削锋利性与刀尖强度同时得到保证。</li> </ul>		
TS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 普通钢、合金钢精-半精加工用。</li> <li>• 大前角降低切削阻力。</li> <li>• 变槽深设计，拥有良好的排屑能力。</li> </ul>		

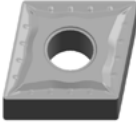
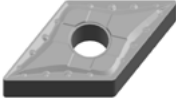


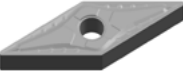


















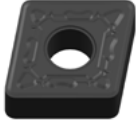
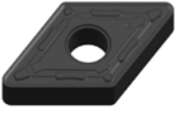





	80°菱形	55°菱形	90°正方形	60°正三角形	35°菱形	80°六边形
						
	CNMG-QF P026	DNMG-QF P029	SNMG-QF P032	TNMG-QF P035	VNMG-QF P038	WNMG-QF P039
						
	CNMG-QM P026	DNMG-QM P029	SNMG-QM P032	TNMG-QM P035	VNMG-QM P038	WNMG-QM P039
						
	CNMG-QR P028	DNMG-QR P031	SNMG-QR P033	TNMG-QR P036		WNMG-QR P040
						
	CNMM-QH P028		SNMM-QH P034			
						
		DNMG <sub>R/L</sub> -TS P030		TNMG <sub>R/L</sub> -TS P035		

# 车削刀片一览表

## 车削用刀片 (负型)












槽型	特点	加工范围	槽型截面
TP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 普通钢、合金钢、铸铁半精加工用。</li> <li>• 双前角,大刃宽设计,提升刀尖强度。</li> <li>• 整体花纹设计,安装稳定可靠。</li> <li>• 箭形断屑台,提高大切深时断屑性能。</li> </ul>		
SF	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 不锈钢精加工用。</li> <li>• 锋利切削刃,切削阻力低,不会引起工件变形,尤其适合加工薄壁零件和细长轴。</li> </ul>		
SM	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 不锈钢、软钢中切削用。</li> <li>• 切削刃锋利度高。</li> </ul>		
LM	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 不锈钢半精加工用。</li> <li>• 变前角+变刃宽, 锋利性与强度的双向保证。</li> <li>• 心形断屑台, 断屑效果好</li> </ul>		
LR	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 不锈钢粗加工用。</li> <li>• 小前角+大刃宽, 刀尖强度高。</li> <li>• 大槽宽+浅槽深, 排屑顺畅。</li> </ul>		

	80°菱形	55°菱形	90°正方形	60°正三角形	35°菱形	80°六边形
						
	CNMG-TP P027	DNMG-TP P030	SNMG-TP P032	TNMG-TP P035	VNMG-TP P038	WNMG-TP P039
						
	CNMG-SF P026	DNMG-SF P029		TNMG-SF P035	VNMG-SF P038	WNMG-SF P039
						
	CNMG-SM P026	DNMG-SM P029	SNMG-SM P032	TNMG-SM P035	VNMG-SM P038	WNMG-SM P039
						
	CNMG-LM P027	DNMG-LM P030	SNMG-LM P033	TNMG-LM P036	VNMG-LM P038	WNMG-LM P040
						
	CNMG-LR P027	DNMG-LR P030	SNMG-LR P033	TNMG-LR P036		WNMG-LR P040

## 车削刀片一览表

### 车削用刀片 (负型)

槽型	特点	加工范围	槽型截面
WMV (修光刃)	<ul style="list-style-type: none"> <li>普通钢、合金钢、铸铁半精加工用。</li> <li>容屑空间大，排屑阻力小。</li> <li>兼备优异的切削锋利性和刀尖强度。</li> <li>获得更好的表面质量。</li> </ul>		
UK	<ul style="list-style-type: none"> <li>铸铁加工用。</li> <li>切削刃口强度高，一般切削条件下加工表现优越。</li> </ul>		
HK	<ul style="list-style-type: none"> <li>铸铁重切削用。</li> <li>切削刃口强度高，大容屑槽，适合大余量切削。</li> </ul>		
无	<ul style="list-style-type: none"> <li>平板刀片，铸铁加工用。</li> <li>刀尖强度高、刀片落位稳定，最适于断续切削等不稳定切削。</li> </ul>		

	80°菱形	55°菱形	90°正方形	60°正三角形	35°菱形	80°六边形
						
	<b>Wiper</b>	<b>Wiper</b>		<b>Wiper</b>		<b>Wiper</b>
	CNMG-WMV P027	DNMX-WMV P030		TNMX-WMV P036		WNMG-WMV P040
						
	CNMG-UK P027	DNMG-UK P030	SNMG-UK P033	TNMG-UK P036	VNMG-UK P038	WNMG-UK P040
						
	CNMG-HK P028	DNMG-HK P031	SNMG-HK P034	TNMG- HK P037	VNMG- HK P038	WNMG- HK P040
						
	CNMA P028	DNMA P031	SNMA P034	TNMA P037		WNMA P040

## 车削刀片一览表

车削用刀片 (正型)

5°后角

槽型	特点	加工范围	槽型截面
MM	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 普通钢、合金钢、不锈钢精-半精加工用。</li> <li>• 切削刃锋利, 加工表面光洁度高。</li> </ul>		
GP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 普通钢、合金钢、不锈钢、铸铁中切削用。</li> <li>• 扁平棱边与双前角组合, 同时确保刀尖强度与切削锋利度。</li> </ul>		
TP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 普通钢、合金钢、铸铁轻切削用。</li> <li>• 大刀宽设计, 提升刀尖强度。</li> <li>• 整体花纹设计, 安装稳定可靠。</li> <li>• 箭形断屑台, 提高大切深时断屑性能。</li> </ul>		
KM	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 普通钢、合金钢、铸铁半精-粗加工用。</li> <li>• 变刃宽设计, 锋利性与抗崩刃性兼顾。</li> </ul>		

	80°菱形	55°菱形	90°正方形	60°正三角形	35°菱形	80°六边形
						
					VBMT-MM P048	
						
					VBMT-GP P048	
						
					VBMT-TP P048	
						
					VBMT-KM P048	

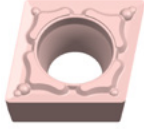
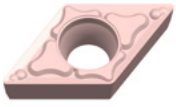
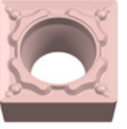
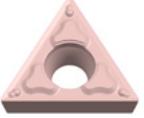

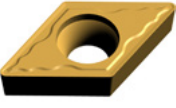



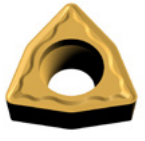
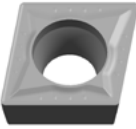
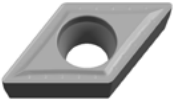
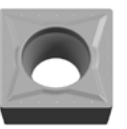

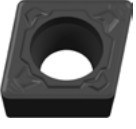
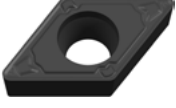



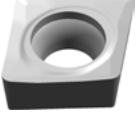
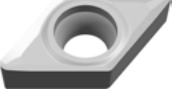


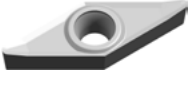
## 车削刀片一览表

车削用刀片（正型）

7°后角

槽型	特点	加工范围	槽型截面
MM	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 普通钢、合金钢、不锈钢精-半精加工用。</li> <li>• 切削刃锋利，加工表面光洁度高。</li> </ul>		
GP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 普通钢、合金钢、不锈钢、铸铁中切削用。</li> <li>• 扁平棱边与双前角组合，同时确保刀尖强度与切削锋利度。</li> </ul>		
TP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 普通钢、合金钢、铸铁轻切削用。</li> <li>• 大刃宽设计，提升刀尖强度。</li> <li>• 整体花纹设计，安装稳定可靠。</li> <li>• 箭形断屑台，提高大切深时断屑性能。</li> </ul>		
KM	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 普通钢、合金钢、铸铁半精-粗加工用。</li> <li>• 变刃宽设计，锋利性与抗崩刃性兼顾。</li> </ul>		
AL	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 铝合金切削用。</li> <li>• 大前角，刀尖锋利度高。</li> </ul>		



	80°菱形	55°菱形	90°正方形	60°正三角形	35°菱形	80°六边形
						
	CCMT-MM P041	DCMT-MM P043	SCMT-MM P044	TCMT-MM P045		
						
	CCMT-GP CCGT-GP P041	DCMT-GP DCGT-GP P043	SCMT-GP SCGT-GP P044	TCMT-GP TCGT-GP P045	VCMT-GP VCGT-GP P049	WCMT-GP P050
						
	CCMT-TP P041	DCMT-TP P043	SCMT-TP P044	TCMT-TP P045		
						
	CCMT-KM P042	DCMT-KM P043	SCMT-KM P044	TCMT-KM P045	VCMT-KM P049	
						
	CCGX-AL P042	DCGX-AL P043	SCGX-AL P044	TCGX-AL P046	VCGX-AL P049	

## 车削刀片一览表

车削用刀片 (正型)

11°后角

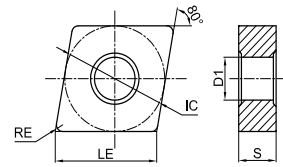
槽型	特点	加工范围	槽型截面
MM	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 普通钢、合金钢、不锈钢精加工用。</li> <li>• 切削刃锋利,加工表面光洁度高。</li> </ul>		
GP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 普通钢、合金钢、不锈钢、铸铁中切削用。</li> <li>• 扁平棱边与双前角组合,同时确保刀尖强度与切削锋利度。</li> </ul>		
TP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 普通钢、合金钢、铸铁轻切削用。</li> <li>• 大刃宽设计,提升刀尖强度。</li> <li>• 整体花纹设计,安装稳定可靠。</li> <li>• 箭形断肩台,提高大切深时断屑性能。</li> </ul>		





	80°菱形	55°菱形	90°正方形	60°正三角形	35°菱形	80°六边形
						
				TPMT-MM P047		
						
	CPGT-GP P042			TPGT-GP P047		
						
				TPMT-TP P047		

车削刀片(负型)

CN□□

菱形80°有孔



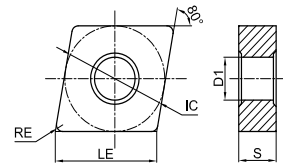
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金												金属陶瓷										
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3320	GM3325	GM3325	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM		
	CNMG120404-QF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●																		
	CNMG120408-QF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	○																		
	CNMG120404-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																						
	CNMG120408-SF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																						
	CNMG090304-QM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4																						
	CNMG090308-QM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8																						
	CNMG120404-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●																	
	CNMG120408-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●																
	CNMG120412-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●	●																	
	CNMG120416-QM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6						●																
	CNMG160608-QM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●	●	●	○																
	CNMG160612-QM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●	○	○																	
CNMG190608-QM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8					○																		
	CNMG090304-SM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.4																						
	CNMG090308-SM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8																						
	CNMG120404-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4							●	●	○	●	●											
	CNMG120408-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●	●	●	●											
	CNMG120412-SM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2							●	●	●	●												
	CNMG160608-SM	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8							●															
	CNMG160612-SM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2																						
	CNMG160616-SM	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6																						
	CNMG190608-SM	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8																						
	CNMG190612-SM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2																						
CNMG190616-SM	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6																							

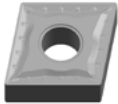

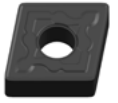

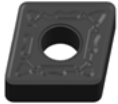
●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

CN□□

菱形80°有孔



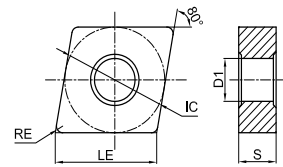
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金															金属陶瓷							
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3320	GM3325	GM3325	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM		
	CNMG120404-TP	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																					● ●	
	CNMG120408-TP	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																						○ ○
	CNMG120404-LM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4						●	●	●	●	●												
	CNMG120408-LM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						●	●	●	●	●												
	CNMG120412-LM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2						●	○	○	●	●												
	CNMG120408-WMV	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8																					● ○	
	CNMG120412-WMV	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2						○																●
	CNMG120404-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4												●	●	●								
	CNMG120408-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8													●	●	●							
	CNMG120412-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2													●	●	●							
	CNMG120416-UK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6													●		●							
	CNMG160608-UK	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8													●	○	●							
	CNMG160612-UK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2													●	●	●							
	CNMG160616-UK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6													○		○							
	CNMG190612-UK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2													●		●							
	CNMG190616-UK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6													●		●							
	CNMG120408-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						●		●	●													
	CNMG120412-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2						●	○	○	●													
	CNMG120416-LR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6									○	○												
	CNMG160608-LR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8						○							○									
	CNMG160612-LR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2						○							●									
	CNMG190612-LR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2						○		○	●													
	CNMG190616-LR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6						●							●									

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

CN □ □

菱形80°有孔



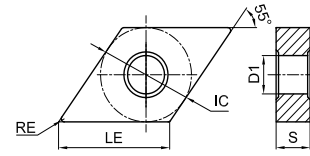
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金													金属陶瓷								
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3320	GM3325	GM3325	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM	
	CNMG120408-QR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●		●																
	CNMG120412-QR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●	●																
	CNMG120416-QR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6	●	○	●		●																
	CNMG160608-QR	16.1	15.875	6.35	6.35	0.8						○															
	CNMG160612-QR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2	●	●	●	●	●																
	CNMG160616-QR	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6	●	●	●			○															
	CNMG190608-QR	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8						○															
	CNMG190612-QR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2						●															
	CNMG190616-QR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6	○	○	○			●															
	CNMG190624-QR	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4	○	○	○			○															
	CNMG120408-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8												●	●	●							
	CNMG120412-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2												●	●	●							
	CNMG120416-HK	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6												●	●	●							
	CNMG160612-HK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2												●	●	●							
	CNMG160616-HK	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6												●	●	●							
	CNMG190612-HK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2												●	●	○							
	CNMG190616-HK	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6												●	●								
	CNMM190616-QH	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6					●																
	CNMM190624-QH	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4	○	○	○		●																
	CNMM250924-QH	25.8	25.4	9.52	9.12	2.4	○	○	○		○																
	CNMA120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4												●	●								
	CNMA120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8												●	●	○							
	CNMA120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2												●	●	●							
	CNMA120416	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6												●	●	●							
	CNMA160612	16.1	15.875	6.35	6.35	1.2												●	○	●							
	CNMA160616	16.1	15.875	6.35	6.35	1.6												●	○								
	CNMA160620	16.1	15.875	6.35	6.35	2.0												●									
	CNMA190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2												●	●								
	CNMA190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6												●	●								
	CNMA190624	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4												●	○								



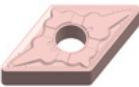

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

DN □ □

菱形55°有孔



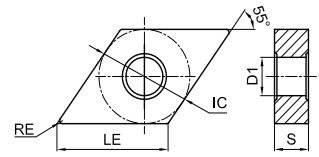
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金														金属陶瓷								
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3320	GM3325	GM3325	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM		
	DNMG110404-QF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●																			
	DNMG110408-QF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●																			
	DNMG150404-QF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●																			
	DNMG150408-QF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	○																			
	DNMG150604-QF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	○	●	○																			
	DNMG150608-SF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8											○											
	DNMG110404-QM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	○		○																	
	DNMG110408-QM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	○																	
	DNMG110412-QM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2						○																
	DNMG150404-QM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	●																	
	DNMG150408-QM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●																	
	DNMG150412-QM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●	●																	
	DNMG150604-QM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●		○																	
	DNMG150608-QM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	●	●	●	●	○																
	DNMG150612-QM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	●	●	●	○	○																	
	DNMG110404-SM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4							○	○	●													
	DNMG110408-SM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8							○	○	○													
	DNMG110412-SM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2												○										
	DNMG150404-SM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4							○	○	●	●												
	DNMG150408-SM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●	●													
	DNMG150604-SM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4							○	○	○	○												
	DNMG150608-SM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8							○	●	●	●	●											
DNMG150612-SM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2							○		○														

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

DN □ □

菱形55°有孔



订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金														金属陶瓷										
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3320	GM3325	GM3325	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM				
	DNMG150404-TP	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4																						○	○	
	DNMG150408-TP	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																						●	○	
	DNMG150604-TP	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																							○	○
	DNMG150608-TP	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																							●	○
	DNMG150404R-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																						○	●	
	DNMG150404L-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4																						●	○	
	DNMG150408R-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																						●	○	
	DNMG150408L-TS	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																						●	●	
	DNMG110404-LM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4							○	○	○	●	●													
	DNMG110408-LM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8								○	○	●	●													
	DNMG150404-LM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4							○	○	○	●	●													
	DNMG150408-LM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8							○	○	○	●	●	●												
	DNMG150412-LM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○	○	○														
	DNMG150604-LM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4							○	○	○	●														
	DNMG150608-LM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8							○	○	○	●	●													
	DNMG150612-LM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2							○	○	○	●														
	DNMX150408-WMV	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8																							○	
	DNMX150412-WMV	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2																							●	
	DNMX150608-WMV	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8																							○	
	<b>Wiper</b> DNMX150612-WMV	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																							○	●
	DNMG150404-UK	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4												●		●										
	DNMG150408-UK	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8												●	●	●										
	DNMG150412-UK	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2												●		○										
	DNMG150604-UK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4												●	○	●										
	DNMG150608-UK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8												●	●	●										
	DNMG150612-UK	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2												●		●										
	DNMG150616-UK	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6												●	○	●										
	DNMG150408-LR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8												●												
	DNMG150412-LR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2												●												
	DNMG150608-LR	15.5	12.7	6.35	6.35	0.8						●					○	●												
	DNMG150612-LR	15.5	12.7	6.35	6.35	1.2																							○	

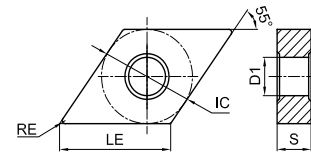
●标准库存 ○需预定






车削刀片(负型)

DN □ □

菱形55°有孔



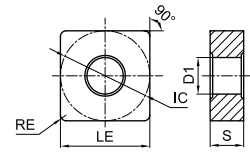
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金																金属陶瓷					
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3320	GM3325	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM		
	DNMG150408-QR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○																		
	DNMG150412-QR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	○	●	○																		
	DNMG150608-QR	15.5	12.7	6.35	6.35	0.8	●	●	●		●																
	DNMG150612-QR	15.5	12.7	6.35	6.35	1.2	●	○	●		○																
	DNMG150616-QR	15.5	12.7	6.35	6.35	1.6	○	○	○		○																
	DNMG150408-HK	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8											●	●	○								
	DNMG150412-HK	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2											●	○	●								
	DNMG150608-HK	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8											●	●	●								
	DNMG150612-HK	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2											●	●	●								
	DNMA150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4											●	○									
	DNMA150408	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8											●	●									
	DNMA150412	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2											●	○									
	DNMA150416	15.5	12.7	4.76	5.16	1.6											●	○									
	DNMA150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4											○	○									
	DNMA150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8											●	●	●								
DNMA150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2											●	●	○									


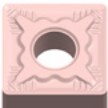


●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

**SN** □ □

正方形90°有孔



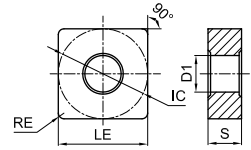
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金														金属陶瓷										
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3220	GM3325	GM3225	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM				
	SNMG120404-QF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○																					
	SNMG120408-QF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●																						
	SNMG090304-QM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4					○																			
	SNMG090308-QM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8					○																			
	SNMG120404-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	●	○	●																			
	SNMG120408-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●																			
	SNMG120412-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	○	●		●																			
	SNMG120416-QM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●		●		○																			
	SNMG150608-QM	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8	○	○	○		○																			
	SNMG150612-QM	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2	●	○	●		○																			
	SNMG190612-QM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2		●																						
		SNMG090304-SM	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4							○			○													
SNMG120404-SM		12.7	12.7	4.76	5.16	0.4							●	●	●															
SNMG120408-SM		12.7	12.7	4.76	5.16	0.8					○	●	●	●	●															
SNMG120412-SM		12.7	12.7	4.76	5.16	1.2						○		○	●															
SNMG120416-SM		12.7	12.7	4.76	5.16	1.6						○		○																
SNMG150608-SM		15.875	15.875	6.35	6.35	0.8									○															
SNMG150612-SM		15.875	15.875	6.35	6.35	1.2										●														
SNMG150616-SM		15.875	15.875	6.35	6.35	1.6											○													
SNMG190612-SM		19.05	19.05	6.35	7.94	1.2							○		●															
SNMG190616-SM		19.05	19.05	6.35	7.94	1.6							○		●															
	SNMG120404-TP	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																						○		
	SNMG120408-TP	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																						○		





●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

SN □ □

正方形90°有孔



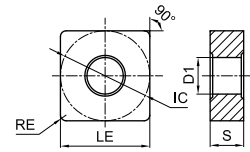
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金														金属陶瓷								
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3320	GM3325	GM3325	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM		
	SNMG120404-LM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4																						
	SNMG120408-LM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																						
	SNMG120412-LM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																						
	SNMG120408-UK	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																						
	SNMG120412-UK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																						
	SNMG150412-UK	15.875	15.875	4.76	6.35	1.2																						
	SNMG150608-UK	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8																						
	SNMG150612-UK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																						
	SNMG150616-UK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6																						
	SNMG190612-UK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																						
	SNMG190616-UK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																						
	SNMG120408-LR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8																						
	SNMG120412-LR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2																						
	SNMG150608-LR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8																						
	SNMG150612-LR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																						
	SNMG190612-LR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																						
	SNMG190616-LR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6																						
	SNMG120408-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○																			
	SNMG120412-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○																			
	SNMG120416-QR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○	○																			
	SNMG150608-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	0.8																						
	SNMG150612-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2																						
	SNMG150616-QR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6																						
	SNMG190612-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2																						
	SNMG190616-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6	○	○	○																			
SNMG190624-QR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4	○	○	○																				




●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

**SN** □ □

正方形90°有孔



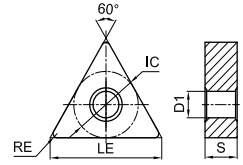
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金														金属陶瓷							
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3220	GM3325	GM3225	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM	
	SNMG120408-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8													●	●	●						
	SNMG120412-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2													●	●	○						
	SNMG120416-HK	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6													●	○	●						
	SNMG150612-HK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.2													●	○	●						
	SNMG150616-HK	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6													●	○							
	SNMG190612-HK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2													●		●						
	SNMG190616-HK	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6													●		●						
	SNMM190616-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6					○																
	SNMM190624-QH	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4	○	○		○																	
	SNMM250724-QH	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4					●																
	SNMM250924-QH	25.4	25.4	9.52	9.12	2.4	○	○	○		●																
	SNMM250932-QH	25.4	25.4	9.52	9.12	3.2					○																
	SNMA090308	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8												●									
	SNMA120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4												●		○							
	SNMA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8												●	●	●							
	SNMA120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2												●	●	○							
	SNMA120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6												●	○	●							
	SNMA190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2												●	○								
	SNMA190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6												●	○								
	SNMA190632	19.05	19.05	6.35	7.94	3.2												○									

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

TN□□

三角形60°有孔



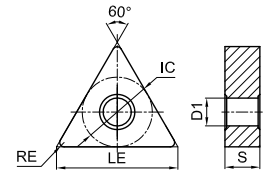
订货号	尺寸 (mm)						涂层硬质合金															金属陶瓷					
	LE	IC	S	D1	RE		GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3320	GM3325	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM	
	TNMG160404-QF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●																	
	TNMG160408-QF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	○																	
	TNMG220404-QF	22	12.7	4.76	5.16	0.4	○	○	○																		
	TNMG160404-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4										●											
	TNMG160408-SF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8										●											
	TNMG160404-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●															
	TNMG160408-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	●															
	TNMG160412-QM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●	○	●	●															
	TNMG220408-QM	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○																		
	TNMG220412-QM	22	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	○																		
	TNMG160404-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4							●	●	○	●	●										
	TNMG160408-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8							○	●	○	●	●										
	TNMG160412-SM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2							○	○		●											
	TNMG220408-SM	22	12.7	4.76	5.16	0.8								●		●											
	TNMG220412-SM	22	12.7	4.76	5.16	1.2										○	○										
	TNMG220416-SM	22	12.7	4.76	5.16	1.6										○											
	TNMG160404-TP	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																			●	○	
	TNMG160408-TP	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																			●	○	
	TNMG160404R-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																			●	●	
	TNMG160404L-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4																			●	●	
	TNMG160408R-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																			●	●	
	TNMG160408L-TS	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																			○	○	

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

**TN**□□

三角形60°有孔



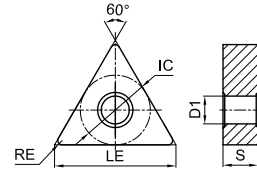
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金														金属陶瓷							
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3220	GM3325	GM3225	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM	
	TNMG160404-LM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4						○	○	○	●	●											
	TNMG160408-LM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8						●	●	●	●	●											
	TNMG160412-LM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2									●	●											
	TNMX160408-WMV	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8																				○	
	TNMX160412-WMV	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2																				○	
	TNMG160404-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4												●	●	●							
	TNMG160408-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8													●	●	●						
	TNMG160412-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2													●		○						
	TNMG160416-UK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6													●		●						
	TNMG220408-UK	22	12.7	4.76	5.16	0.8													○		●						
	TNMG220412-UK	22	12.7	4.76	5.16	1.2													○								
	TNMG160408-LR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8						●			●	●											
	TNMG160412-LR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2									○						●						
	TNMG220408-LR	22	12.7	4.76	5.16	0.8																					●
	TNMG160408-QR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8			●		●																
	TNMG160412-QR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○			●																
	TNMG220408-QR	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●	●																		
	TNMG220412-QR	22	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○	●		●																
	TNMG220416-QR	22	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○	●	○	○																
	TNMG270612-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2										○											
TNMG270616-QR	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6							●															

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

TN□□

三角形60°有孔



订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金														金属陶瓷							
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3320	GM3325	GM3325	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM	
TNMG160408-HK	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8													●	●	●							
TNMG160412-HK	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2													●	●	○							
TNMG220408-HK	22	12.7	4.76	5.16	0.8													●	●	●							
TNMG220412-HK	22	12.7	4.76	5.16	1.2													●	○	○							
TNMG220416-HK	22	12.7	4.76	5.16	1.6													●	○	○							
TNMG270612-HK	27.5	15.875	6.35	6.35	1.2													●		●							
TNMG270616-HK	27.5	15.875	6.35	6.35	1.6													●		○							
TNMA110308	11	6.35	3.18	2.26	0.8													○		○							
TNMA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4													●		●							
TNMA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8													●		○							
TNMA160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2													●	●	●							
TNMA160416	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6													●		○							
TNMA220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4													●		○							
TNMA220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8													○									
TNMA220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2													●		○							
TNMA220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6																○						

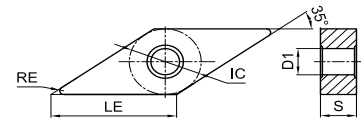


●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

**VN** □ □

菱形35°有孔



订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金													金属陶瓷								
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3320	GM3325	GM3325	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM	
VNMG160404-QF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	○																		
	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	○																		
VNMG160404-SF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4													●									
	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8													●									
VNMG160404-QM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●																
	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	●	●	●																
	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●			●																
VNMG160404-SM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4							○	●	○	●	●											
	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8							○	○	○	●	●											
VNMG160404-TP	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4																				●	●	
	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8																				○	○	
VNMG160404-LM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4							○	○	○	●	●											
	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8							○	○	○	●	●											
VNMG160404-UK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4													●	●	●							
	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8													●	●	●							
	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2													●		●							
VNMG160408-HK	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8													●	●								
	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2													●	●								

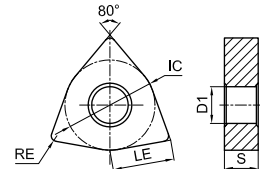
●标准库存 ○需预定



车削刀片(负型)

WN □ □

六边形80°有孔



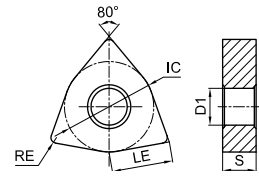
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金														金属陶瓷						
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3320	GM3325	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM	
	WNMG060404-QF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●	●																	
	WNMG060408-QF	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	●																	
	WNMG080404-QF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○																
	WNMG080408-QF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	○																
	WNMG080404-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4									●											
	WNMG080408-SF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8									●											
	WNMG060404-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○	●		○															
	WNMG060408-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○	●	○	○															
	WNMG060412-QM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○	○	○																
	WNMG080404-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●														
	WNMG080408-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●														
	WNMG080412-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●	●	●	●														
	WNMG080416-QM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●	○	●		○															
	WNMG06T304-SM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4																				
	WNMG06T308-SM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8																				
	WNMG060404-SM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4						○	○		●											
	WNMG060408-SM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8							●	○	●											
	WNMG060412-SM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2						●	○													
	WNMG080404-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4						○	●		●	●										
	WNMG080408-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						●	●	●	●	●										
	WNMG080412-SM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2						○	●		●	●										
	WNMG080404-TP	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4																		●	●	
	WNMG080408-TP	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																		●	○	

●标准库存 ○需预定

车削刀片(负型)

WN □ □

六边形80°有孔



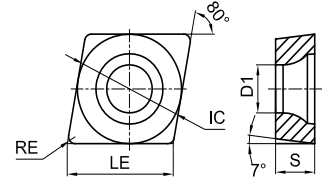
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金														金属陶瓷							
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GPL1120	GPL1130	GPL1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3320	GM3325	GM3325	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM	
	WNMG06T304-LM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4											○	○									
	WNMG06T308-LM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8												○	●								
	WNMG06T312-LM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2																					
	WNMG060404-LM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4									○	○	○	●									
	WNMG060408-LM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8									○	○		●									
	WNMG080404-LM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4							●	●	●	●	●										
	WNMG080408-LM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8							●	●	●	●	●										
	WNMG080412-LM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2							○	○	○	●	●										
	WNMG080408-WMV	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8															●	○					
	WNMG080412-WMV	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2																●	○				
	WNMG080404-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4												●	○	●							
	WNMG080408-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8												●	●	●							
	WNMG080412-UK	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2												●	●	●							
	WNMG080408-LR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						●		●		●											
	WNMG080412-LR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2						●	○	●		●											
	WNMG080408-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●		●																
	WNMG080412-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●		●																
	WNMG080416-QR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○	○		●																
	WNMG06T308-HK	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8												○	●								
	WNMG060408-HK	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8												●		●							
	WNMG080408-HK	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8												●	●	●							
	WNMG080412-HK	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2												●	●	●							
	WNMA06T304	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4												○									
	WNMA060404	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4												●		○							
	WNMA060408	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8												●		○							
	WNMA080404	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4												●		○							
	WNMA080408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8												●	●	●							
	WNMA080412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2												●	●	●							
WNMA080416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6												●	●	○								

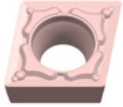

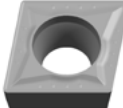
●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

CC □ □

菱形80°有孔



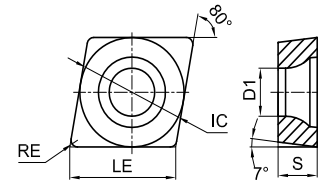
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金													金属陶瓷									
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GPL120	GPL130	GPL135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3220	GM3325	GM3225	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM		
	CCMT060202-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○	●	●			●			●	●										○	●	
	CCMT060204-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●	●	●			○			●	●										●	●	
	CCMT060208-MM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8	○	●	○						●	●										○	○	
	CCMT09T302-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	○	●	●						●	●										○	●	
	CCMT09T304-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●						●	●										●	●	
	CCMT09T308-MM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●						●	●										○	●	
	CCMT060202-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2							○				●											
	CCMT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4			●			●	●	●	●	●	●	●	○									
	CCMT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8						●	●	●	●	●	●	●										
	CCMT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2							●					●										
	CCMT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4			●	○		●	●	○	●	●	●	●	●	●								
	CCMT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8			●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
	CCMT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4			●			●	●	●	●	○	●	○	○									
	CCMT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8			●			●	●	●	●	○	●	●	●									
	CCGT060202-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2												●										
	CCGT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4												●										
	CCGT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8												●										
	CCGT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2												●										
	CCGT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4												●										
	CCGT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8												●										
CCGT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4												●											
CCGT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8													○										
	CCMT060202-TP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2																				●	●	
	CCMT060204-TP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																				●	●	
	CCMT060208-TP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8																				○	○	
	CCMT09T302-TP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																					●	●
	CCMT09T304-TP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																					●	●
	CCMT09T308-TP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																					●	●
	CCMT120404-TP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																				○	●	
	CCMT120408-TP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																					○	○

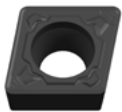
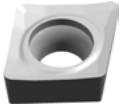
●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

CC □ □

菱形80°有孔

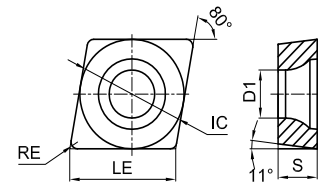


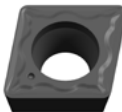
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金												金属陶瓷														
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3220	GM3325	GM3225	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM						
	CCMT060204-KM	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																										
	CCMT09T304-KM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																										
	CCMT09T308-KM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																										
	CCMT120404-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																										
	CCMT120408-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																										
	CCMT120412-KM	12.9	12.7	4.76	5.56	1.2																										
	CCGX060202-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.2																									○	
	CCGX060204-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																									●	
	CCGX060208-AL	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8																									○	
	CCGX09T302-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																										●
	CCGX09T304-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																										●
	CCGX09T308-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																										●
	CCGX120402-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.2																										●
	CCGX120404-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.4																										●
CCGX120408-AL	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8																										●	

●标准库存 ○需预定

CP □ □

菱形80°有孔



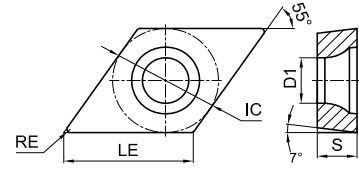
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金												金属陶瓷													
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3220	GM3325	GM3225	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM					
	CPGT060204-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.4																									●
	CPGT060208-GP	6.5	6.35	2.38	2.8	0.8																									○
	CPGT09T302-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																									○
	CPGT09T304-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4																									●
	CPGT09T308-GP	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8																									○
	CPGT120404-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																									○
	CPGT120408-GP	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8																									●

●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

DC □ □

菱形55°有孔



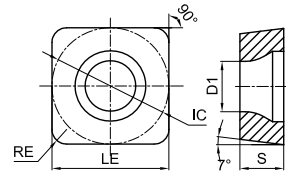
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金													金属陶瓷								
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GPL1120	GPL1130	GPL1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3220	GM3325	GM3225	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM	
	DCMT070202-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2	○	●	●			○			●	●										●	●
	DCMT070204-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	○	●	●			●			●	●										●	●
	DCMT070208-MM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8									●	●											
	DCMT11T302-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2	○	●	●						●	●										●	●
	DCMT11T304-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●				●		●	●										●	●
	DCMT11T308-MM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	●	●	●				●		●	●										○	●
	DCMT070202-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2							○				●										
	DCMT070204-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4							○	●	●	●	●	●	●								
	DCMT070208-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8								●	○	○	●										
	DCMT11T302-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2								○				●									
	DCMT11T304-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4				●			●	●	○	●	●	●	●	○							
	DCMT11T308-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8				●			●	●	○	●	●	●	●	●							
	DCMT11T312-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2											○										
	DCMT150404-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	0.4								○													
	DCMT150408-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	0.8								○				●									
	DCMT150412-GP	15.5	12.7	4.76	5.56	1.2								○													
	DCGT070202-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2												●									
	DCGT070204-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4												●									
DCGT070208-GP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8												○										
DCGT11T302-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2												●										
DCGT11T304-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4												●										
DCGT11T308-GP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8												●										
	DCMT070202-TP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																			○	○	
	DCMT070204-TP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																			○	○	
	DCMT070208-TP	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																			○	●	
	DCMT11T302-TP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																				●	●
	DCMT11T304-TP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																				●	●
	DCMT11T308-TP	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																				●	○
	DCMT11T304-KM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4															●	○					
	DCMT11T308-KM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8															●	●					
	DCGX070202-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																				●	
	DCGX070204-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																				●	
	DCGX070208-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8																				○	
	DCGX11T302-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																				●	
	DCGX11T304-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																				●	
	DCGX11T308-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																				●	






●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

SC□□

正方形90°有孔

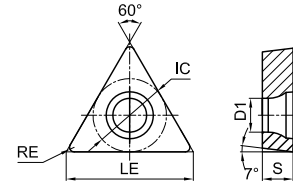


订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金													金属陶瓷								
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3220	GM3325	GM3225	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM	
 SCMT09T304-MM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	○	●	●							●	●											○
SCMT09T308-MM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	○	●	●							●	●											
 SCMT09T304-GP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4							●	●		○		●	○	○								
SCMT09T308-GP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8			●					●		○	○	●	●	○								
SCMT120404-GP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4									○	○	○	●										
SCMT120408-GP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8			●					●	○	○	○	●	●	○								
 SCMT09T304-TP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																						○
SCMT09T308-TP	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																						●
SCMT120404-TP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.4																						○
SCMT120408-TP	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8																						○
 SCMT09T308-KM	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																●	●	●				
SCMT120408-KM	12.7	12.7	4.76	5.56	0.8																●	○	○				
SCMT120412-KM	12.7	12.7	4.76	5.56	1.2																●	●					
 SCGX09T304-AL	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4																						○
SCGX09T308-AL	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8																						○
SCGX120404-AL	12.7	12.7	4.76	5.5	0.4																						○
SCGX120408-AL	12.7	12.7	4.76	5.5	0.8																						○

●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

**TC** □ □  
三角形60°有孔



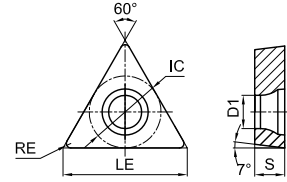
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金														金属陶瓷								
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GPL120	GPL130	GPL135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3220	GM3325	GM3225	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM		
	TCMT110202-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○							●	●										○	○
	TCMT110204-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.4	○	●	●							●	●										●	●
	TCMT110208-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.8										●	●											
	TCMT16T304-MM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	○	●	●							●	●											
	TCMT16T308-MM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8	○	●	●				●			●	●											
	TCMT090204-GP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4							●				●											
	TCMT110202-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.2											●											
	TCMT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4						○	●	●	●	●	●											
	TCMT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8							●	●	○	●	●			○								
	TCMT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4							●	●	●	●	●	●		○								
	TCMT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8						●	●	●	●	●	●	●		●								
	TCMT16T312-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2												●		○								
	TCMT220408-GP	22	12.7	4.76	5.56	0.8								○				●		○								
	TCGT090204-GP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4											●											
	TCGT110202-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.2												●										
	TCGT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4												●										
	TCGT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8												●										
	TCGT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4												●										
	TCGT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8													○									
		TCMT090202-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																				○	○
TCMT090204-TP		9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																				○	○	
TCMT090208-TP		9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																				●	●	
TCMT110204-TP		11	6.35	2.38	2.8	0.4																				●	○	
TCMT110208-TP		11	6.35	2.38	2.8	0.8																				●	●	
	TCMT16T304-TP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																				○	○	
	TCMT16T308-TP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																				●	○	
	TCMT110204-KM	11	6.35	2.38	2.8	0.4															●							
TCMT16T304-KM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																●							
TCMT16T308-KM	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																●							

●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

**TC** □ □

三角形60°有孔



订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金												金属陶瓷												
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3220	GM3325	GM3225	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM				
TCGX090204-AL	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																							●		
TCGX110202-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.2																								○	
TCGX110204-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.4																								●	
TCGX110208-AL	11	6.35	2.38	2.8	0.8																								○	
TCGX16T302-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.2																								○	
TCGX16T304-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4																								○	
TCGX16T308-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																								●	



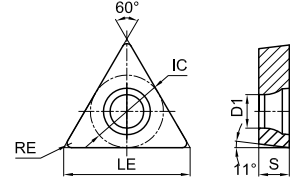
●标准库存 ○需预定



车削刀片(正型)

TP□□

三角形60°有孔



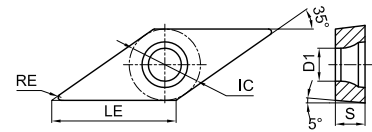
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金															金属陶瓷							
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GPL120	GPL130	GPL135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3220	GM3325	GM3225	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM		
	TPMT110202-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.2	○	○	○								○											
	TPMT110204-MM	11	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○	○								●											
	TPMT110304-MM	11	6.35	3.18	3.4	0.4	●	●	○																	●	●	
	TPGT110204-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.4											○											
	TPGT110208-GP	11	6.35	2.38	2.8	0.8											○											
	TPGT16T304-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4											○											
	TPGT16T308-GP	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8											○											
	TPMT090202-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.2																				○	●	
	TPMT090204-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.4																				○	●	
	TPMT090208-TP	9.6	5.56	2.38	2.5	0.8																				○	○	
	TPMT110302-TP	11	6.35	3.18	3.4	0.2																				○	●	
	TPMT110304-TP	11	6.35	3.18	3.4	0.4																				○	●	
	TPMT110308-TP	11	6.35	3.18	3.4	0.8																				○	●	
	TPMT160302-TP	16.5	9.525	3.18	4.4	0.2																				●	●	
	TPMT160304-TP	16.5	9.525	3.18	4.4	0.4																				○	●	
TPMT160308-TP	16.5	9.525	3.18	4.4	0.8																					●	●	





●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

**VB** □ □

菱形35°有孔



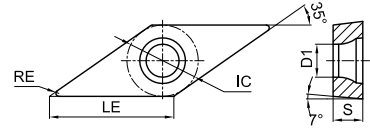
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金													金属陶瓷									
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3220	GM3325	GM3225	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM		
	VBMT110304-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4	●	●	○							●	●									●	●	
	VBMT110308-MM	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8											●											
	VBMT160402-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2											●	●										
	VBMT160404-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4	●	●	●								●	●								●	●	
	VBMT160408-MM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8	●	●	●								●	●								●	●	
	VBMT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4			○			●	●	●	●	●	●		○									
	VBMT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8			●		○	●	●	●	●	●	●		○									
	VBMT160412-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2												●										
	VBMT110304-TP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																			○	●		
	VBMT110308-TP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8																			●	●		
	VBMT160402-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																			○	○		
	VBMT160404-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																			●	●		
	VBMT160408-TP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																			○	○		
	VBMT160408-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																			●	●		

●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

VC□□

菱形35°有孔



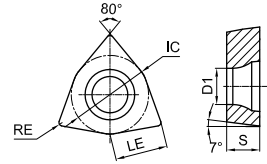
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金													金属陶瓷								
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GPL120	GPL130	GPL135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3220	GM3325	GM3225	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM	
VCMT110304-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4												●										
VCMT110308-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8									○													
VCMT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4									●	●	○	●										
VCMT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8									●	●	○	●										
VCGT110304-GP	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4												●										
VCGT160404-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4												●										
VCGT160408-GP	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8												○										
VCMT160404-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																	●					
VCMT160408-KM	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																		○				
VCGX110302-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.2																					●	
VCGX110304-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.4																					●	
VCGX110308-AL	11.2	6.35	3.18	2.8	0.8																					○	
VCGX160402-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.2																					●	
VCGX160404-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.4																					●	
VCGX160408-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	0.8																					●	
VCGX160412-AL	16.6	9.525	4.76	4.4	1.2																					○	
VCGX220512-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	1.2																					○	
VCGX220516-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	1.6																					○	
VCGX220530-AL	22.1	12.7	5.56	5.6	3																					○	

●标准库存 ○需预定

车削刀片(正型)

WC□□

六边形80°有孔



订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金														金属陶瓷							
	LE	IC	S	D1	RE	GPT6110	GPT6120	GPT6130	GP1120	GP1130	GP1135	GM1115	GM1230	GM3315	GM3220	GM3325	GM3225	GK1215	GK1220	GK1225	GK1115	GK1120	GK1125	GN3125	GP31TM	GP91TM	
WCMT06T304-GP	6.5	9.525	3.97	4.4	0.4												○										
WCMT06T308-GP	6.5	9.525	3.97	4.4	0.8													●									



●标准库存 ○需预定

## 推荐切削参数 (负型)

ISO	工件材料	硬度	切削范围	工况	断屑槽	牌号	下限-推荐-上限			
							切削速度 Vc(m/min)	切深 ap(mm)	进给量 f(mm/rew)	
P	软钢	≤HB180	精加工	连续	QF	GPT6110	240-300-400	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				通用		GPT6120	200-280-380	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				通用		GP1120	200-260-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				断续		GPT6130	180-240-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
			通用	GP1135	170-220-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35			
			半精加工	连续	QM	GPT6110	220-280-380	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GPT6120	180-250-340	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GP1120	180-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GPT6130	160-230-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
				断续	GP1130	160-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
					GP1135	150-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
					连续	TP	GP31TM	220-300-380	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.28
							GP91TM	200-280-350	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.28
			连续	TS	GP31TM	200-280-350	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35		
					GP91TM	200-260-330	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35		
			粗加工	连续	QR	GPT6110	150-220-280	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
						GPT6120	140-210-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
				通用		GPT6130	120-190-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
				通用		GP1130	120-170-250	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
				断续		GP1135	110-150-230	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
			重载加工	连续	QH	GPT6110	100-170-230	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
						GPT6120	100-160-220	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
				通用		GPT6130	90-150-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
				断续		GP1135	80-130-190	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
	碳钢、合金钢	HB180-280	精加工	连续	QF	GPT6110	220-270-360	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GPT6120	180-250-340	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						通用	GP1120	180-230-320	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
						通用	GPT6130	160-220-300	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35
			通用	GP1135	150-200-280	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35			
			半精加工	连续	QM	GPT6110	180-250-340	0.80-2.00-4.00	0.15-0.22-0.40	
						GPT6120	140-230-320	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						通用	GP1120	140-210-300	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
						通用	GPT6130	120-210-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40
				断续	GP1130	120-190-280	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
					GP1135	100-170-260	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
					连续	TP	GP31TM	200-270-350	0.30-1.00-2.50	0.05-0.12-0.28
GP91TM							180-250-330	0.30-1.20-2.50	0.05-0.15-0.28	
连续			TS	GP31TM	180-250-330	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35			
				GP91TM	180-230-310	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35			
粗加工			连续	QR	GPT6110	140-210-270	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
					GPT6120	130-200-260	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
			通用		GPT6130	110-180-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
			通用		GP1130	110-160-240	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60		
			断续		GP1135	100-140-220	1.50-3.50-6.00	0.20-0.30-0.60		

## 推荐切削参数 (负型)

ISO	工件材料	硬度	切削范围	工况	断屑槽	牌号	下限-推荐-上限			
							切削速度 Vc(m/min)	切深 ap(mm)	进给量 f(mm/rev)	
<b>P</b>	碳钢、合金钢	HB180-280	重载加工	连续	QH	GPT6110	90-160-220	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
				通用		GPT6120	90-150-210	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
				断续		GPT6130	80-140-200	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
						GP1135	70-120-180	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
			精加工	连续	QF	GPT6110	180-220-290	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				通用		GPT6120	150-200-270	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
				断续		GP1120	150-180-250	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
						GPT6130	130-170-230	0.40-0.80-2.00	0.08-0.15-0.35	
		半精加工	连续	QM	GPT6110	140-200-270	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
					通用	GPT6120	110-190-260	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
					断续	GP1120	110-170-240	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
						GPT6130	100-170-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
			连续	TP	GP1135	100-150-220	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40		
						GP1135	900-130-200	0.80-2.00-4.00	0.15-0.20-0.40	
					连续	TS	GP31TM	180-250-320	0.30-1.00-2.50	0.05-0.12-0.28
						GP91TM	170-230-300	0.30-1.20-2.50	0.05-0.15-0.28	
		粗加工	连续	QR	GP31TM	170-230-300	0.50-1.00-3.00	0.10-0.15-0.35		
					通用	GP91TM	150-210-280	0.50-1.20-3.00	0.10-0.20-0.35	
					断续	GPT6110	120-190-230	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
						GPT6120	110-180-220	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
			通用	QH	GPT6130	90-160-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60		
					断续	GP1130	90-140-200	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
						GP1135	80-120-180	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60	
						GPT6110	80-130-190	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10	
		重载加工	QH	通用	GPT6120	80-120-180	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10		
				断续	GPT6130	70-110-170	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10		
					GP1135	60-90-150	3.00-6.00-12.0	0.35-0.60-1.10		
					GPT6110	120-190-230	2.00-3.50-6.50	0.20-0.30-0.60		

## 推荐切削参数 (负型)

ISO	工件材料	硬度	切削范围	工况	断屑槽	牌号	下限-推荐-上限		
							切削速度 Vc(m/min)	切深 ap(mm)	进给量 f(mm/rev)
M	马氏体 铁素体 SUS410 SUS430等	≤HB230	精加工	通用	SF	GM3220	100-150-200	0.10-0.80-1.50	0.08-0.12-0.25
			半精加工	连续	SM	GM1115	200-250-300	0.50-1.20-2.00	0.10-0.20-0.40
						GM3315	120-160-200	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.30
				通用	SM	GM3220	60-130-180	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35
						GM1230	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40
				断续	SM	GM3325	60-130-180	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35
						连续	LM	GM1115	200-250-300
			GM3315	120-160-200	0.80-1.80-3.50			0.08-0.18-0.30	
			GM3220	60-130-180	0.80-1.80-3.50			0.08-0.20-0.40	
			粗加工	通用	LM	GM1230	180-230-280	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40
						GM3325	60-130-180	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40
						连续	LR	GM1115	200-250-300
	GM3220	60-130-180	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50					
	GM3225	60-130-180	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50					
	奥氏体 SUS201 SUS304 SUS316等	≤HB250	精加工	通用	SF	GM3220	80-130-180	0.10-0.80-1.50	0.08-0.12-0.25
			半精加工	连续	SM	GM1115	180-230-280	0.50-1.20-2.00	0.10-0.20-0.40
						GM3315	100-130-160	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.30
				通用	SM	GM3220	60-110-150	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35
						GM1230	180-230-280	0.50-1.80-3.00	0.10-0.20-0.40
				断续	SM	GM3325	60-110-150	1.00-2.00-3.00	0.15-0.20-0.35
						连续	LM	GM1115	200-250-300
GM3315			100-130-160	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.30				
GM3220			60-110-150	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40				
粗加工			通用	LM	GM1230	160-200-240	0.80-1.80-3.50	0.08-0.18-0.40	
					GM3325	60-110-150	0.80-1.80-3.50	0.08-0.20-0.40	
					连续	LR	GM1115	180-230-280	1.50-3.00-5.00
GM3220	60-110-150	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50						
GM3225	60-110-150	1.50-3.00-5.00	0.15-0.30-0.50						
灰口铸铁 FC200 FC250 FC300等	≤HB220	半精加工	连续	WMV	GK1115	230-350-500	0.20-0.40-0.80	1.00-2.00-6.00	
					GK1125	220-320-480	0.20-0.40-0.80	1.00-2.00-6.00	
			连续	UK	GK1215	230-350-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	
					GK1220	230-320-500	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	
			通用	UK	GK1225	220-320-480	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40	
					连续	HK	GK1215	220-320-480	0.50-2.00-4.00
		GK1220	220-300-480	0.50-2.00-4.00			0.10-0.25-0.50		
		GK1225	210-300-450	0.50-2.00-4.00			0.10-0.25-0.50		
		重载加工	连续	无	GK1215	210-300-450	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
					GK1220	210-280-450	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60	
					GK1225	200-280-430	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60	

## 推荐切削参数 (负型)

ISO	工件材料	硬度	切削范围	工况	断屑槽	牌号	下限-推荐-上限		
							切削速度 Vc(m/min)	切深 ap(mm)	进给量 f(mm/rev)
<b>K</b>	球墨铸铁 FCD450 FCD500 FCD600等	≤HB300	半精加工	连续	WMV	GK1115	180-260-380	0.20-0.40-0.80	1.00-2.00-6.00
				断续		GK1125	160-230-350	0.20-0.40-0.80	1.00-2.00-6.00
				连续	UK	GK1215	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				通用		GK1220	180-260-380	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				断续		GK1225	160-230-350	0.50-1.50-3.00	0.10-0.20-0.40
				通用		GK1215	180-240-360	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
			粗加工	通用	HK	GK1220	180-240-360	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
				断续		GK1225	160-230-350	0.50-2.00-4.00	0.10-0.25-0.50
				连续		无	GK1215	180-220-350	1.00-2.50-6.00
			重载加工	通用	GK1220		180-220-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60
				断续	GK1225		160-230-350	1.00-2.50-6.00	0.20-0.30-0.60



## 推荐切削参数 (正型)

ISO	工件材料	硬度	切削范围	工况	断屑槽	牌号	下限-推荐-上限				
							切削速度 Vc(m/min)	切深 ap(mm)	进给量 f(mm/rev)		
P	软钢	≤HB180	精加工	连续	MM	GP31TM	220-280-340	0.10-0.50-1.00	0.03-0.10-0.20		
						GP91TM	200-250-310	0.10-0.60-1.50	0.03-0.12-0.20		
						GPT6110	210-260-340	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20		
				GPT6120		180-240-320	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20			
				GPT6130		170-220-280	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20			
				通用							
			半精-粗加工	通用	GP	GP1120	170-200-280	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
						GP1130	150-180-260	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
			半精加工	连续	TP	GP31TM	200-250-300	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.25		
						GP91TM	180-230-300	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.25		
			碳钢、合金钢	HB180-280	精加工	连续	MM	GP31TM	200-250-330	0.10-0.50-1.00	0.03-0.10-0.20
								GP91TM	180-230-300	0.10-0.60-1.50	0.03-0.12-0.20
	GPT6110	180-220-290						0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20		
	GPT6120	150-200-280				0.10-0.60-1.50		0.05-0.10-0.20			
	GPT6130	140-180-240				0.10-0.60-1.50		0.05-0.10-0.20			
	通用										
	半精-粗加工	通用			GP	GP1120	140-160-240	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
						GP1130	120-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30		
	半精加工	连续			TP	GP31TM	180-210-280	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.25		
						GP91TM	160-190-270	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.25		
	HB280-350	精加工			连续	MM	GP31TM	160-220-300	0.10-0.50-1.00	0.03-0.10-0.20	
							GP91TM	140-200-280	0.10-0.60-1.50	0.03-0.12-0.20	
			GPT6110	160-200-260			0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20			
			GPT6120	130-180-250	0.10-0.60-1.50		0.05-0.10-0.20				
GPT6130			120-160-210	0.10-0.60-1.50	0.05-0.10-0.20						
通用											
半精-粗加工		通用	GP	GP1120	120-160-210	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30				
				GP1130	100-140-220	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30				
半精加工		连续	TP	GP31TM	160-200-270	0.30-1.00-3.00	0.05-0.12-0.25				
				GP91TM	130-160-250	0.30-1.20-3.00	0.05-0.15-0.25				

## 推荐切削参数 (正型)

ISO	工件材料	硬度	切削范围	工况	断屑槽	牌号	下限-推荐-上限		
							切削速度 Vc(m/min)	切深 ap(mm)	进给量 f(mm/rev)
<b>M</b>	马氏体 铁素体 SUS410 SUS430	≤HB300	精-半精加工	连续	MM	GM1115	200-250-300	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
				通用		GM3220	40-80-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
				断续		GM3225	40-80-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
			半精-粗加工	连续	GP	GM1115	150-200-250	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
				通用		GM3315	60-100-160	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.25
				通用		GM3220	40-80-140	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
				通用		GM1230	120-150-180	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
				断续		GM3325	40-80-140	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
	奥氏体 SUS201 SUS304 SUS316	≤HB250	精-半精加工	连续	MM	GM1115	200-240-300	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
				通用		GM3220	40-70-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
				断续		GM3225	40-70-140	0.50-0.70-1.50	0.05-0.10-0.20
			半精-粗加工	连续	GP	GM1115	150-190-250	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
				通用		GM3315	50-90-150	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.25
				通用		GM3220	40-70-140	0.40-1.00-2.50	0.07-0.12-0.30
<b>K</b>	灰口铸铁 FC200 FC250 FC300等	≤HB250	精-半精加工	连续	GP	GK1215	180-280-380	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
				通用		GK1220	180-260-380	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
				断续		GK1225	160-250-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
			半精-粗加工	连续	KM	GK1115	180-260-360	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
				通用		GK1120	180-240-360	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
				断续		GK1125	160-230-340	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
	球墨铸铁 FCD450 FCD500 FCD600等	≤HB270	精-半精加工	连续	GP	GK1215	160-250-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
				通用		GK1220	160-220-350	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
				断续		GK1225	140-230-330	0.30-0.80-2.00	0.05-0.12-0.25
			半精-粗加工	连续	KM	GK1115	160-230-330	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
				通用		GK1120	160-200-330	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
				通用		GK1125	140-200-310	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
				通用		GK1115	160-230-330	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
				通用		GK1120	160-200-330	1.00-2.00-4.00	0.13-0.20-0.40
<b>N</b>	铝合金	淬硬 HB90-100 未处理 HB60-90	精-半精加工	通用	AL	GN3125	250-680-960	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30
						GN3125	950-1300-2000	0.50-1.20-3.50	0.05-0.10-0.30

C

PCBN/PCD车削刀片



# PCBN/PCD车削刀片型号表示规则

代号	形状	刀尖(度)	图形
H	正六边形	120°	
O	正八边形	135°	
P	正五边形	108°	
S	正方形	90°	
T	正三角形	60°	
C	菱形	80°	
D		55°	
V		35°	
W	六边形	80°	
L	长方形	90°	
A	平行四边形	85°	
R	圆形	--	

①形状代号

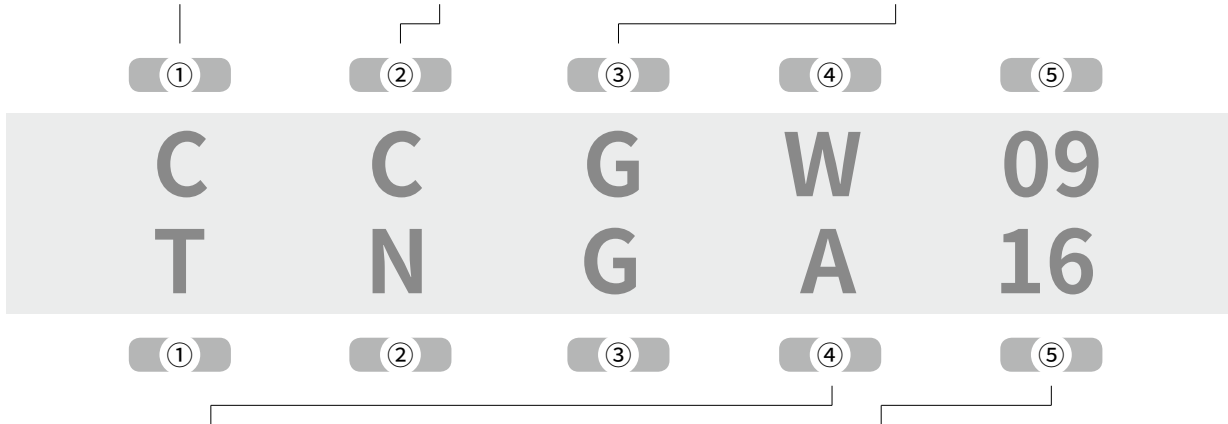
代号	后角(度)
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	其他



②后角代号

代号(级)	公差(毫米)			公差(毫米)		
	刀尖高	厚度	内切圆(Ød)	刀尖高	厚度	内切圆(Ød)
A	±0.005	±0.025	±0.025	±0.0002	±0.001	±0.001
F	±0.005	±0.025	±0.013	±0.0002	±0.001	±0.0005
C	±0.013	±0.025	±0.025	±0.0005	±0.001	±0.001
H	±0.013	±0.025	±0.013	±0.0005	±0.001	±0.0005
E	±0.025	±0.025	±0.025	±0.001	±0.001	±0.001
G	±0.025	±0.13	±0.025	±0.001	±0.005	±0.001
J	±0.005	±0.025	±0.05-0.13	±0.0002	±0.001	±0.002-0.005
K	±0.013	±0.025	±0.05-0.13	±0.0005	±0.001	±0.002-0.005
L	±0.025	±0.025	±0.05-0.13	±0.001	±0.001	±0.002-0.005
M	±0.08-0.18	±0.13	±0.05-0.13	±0.003-0.007	±0.005	±0.002-0.005
N	±0.08-0.18	±0.025	±0.05-0.13	±0.003-0.007	±0.001	±0.002-0.005
U	±0.13-0.38	±0.13	±0.08-0.25	±0.005-0.015	±0.005	±0.003-0.01

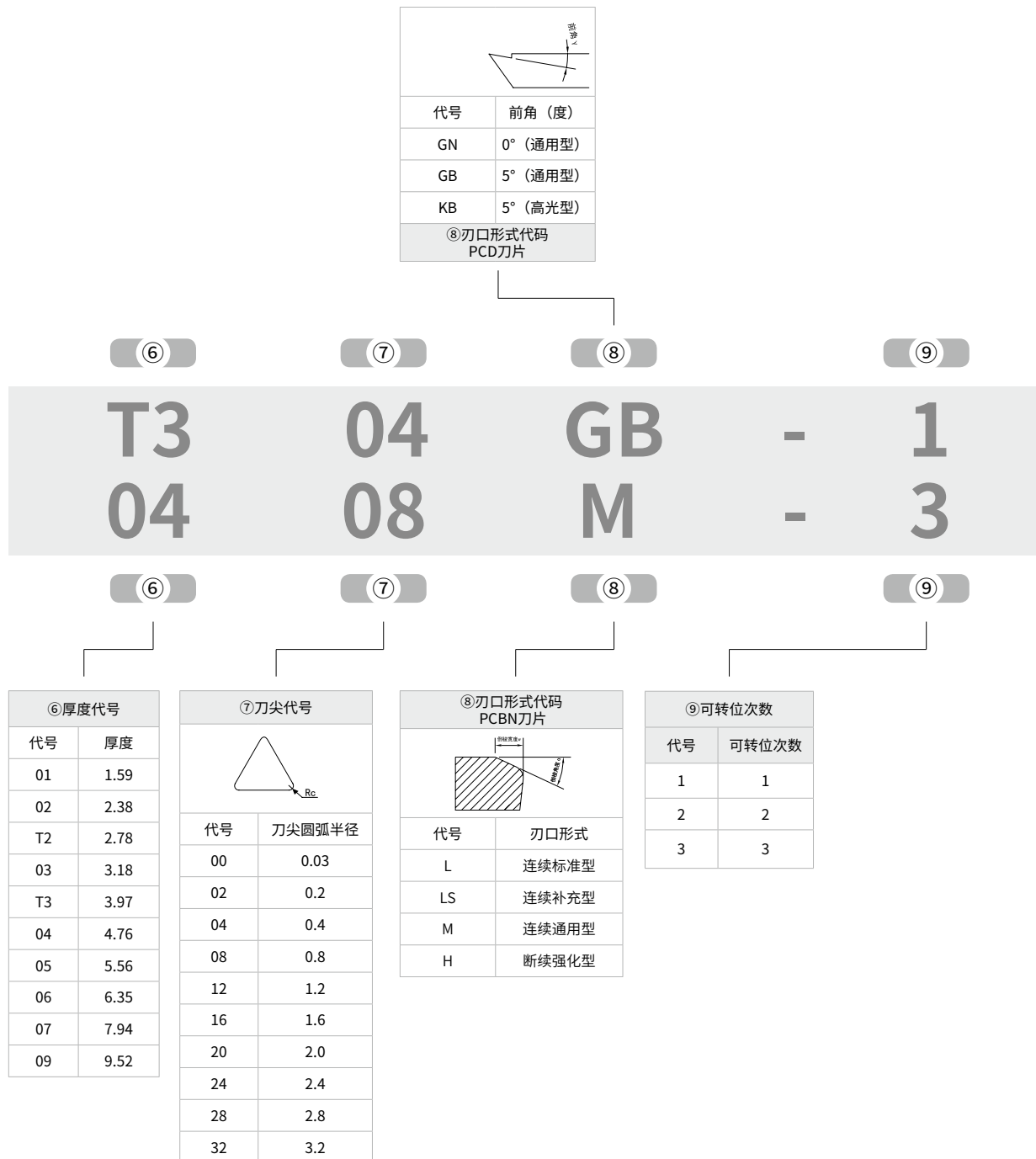
③精度代号



④断屑槽·孔代号				
代号	有无孔	孔的形状	断屑槽	形状
N	无	—	无	
R			单面	
F			双面	
A	有	圆柱孔	无	
M			单面	
G			双面	
W			无	
T			单面	
Q			双面	
U	有	部分圆柱孔单面40°~60°	无	
B			单面	
H			双面	
C	有	部分圆柱孔双面70°~90°	无	
J			单面	
X			双面	

⑤ISO切削刃长度代号 (mm)															
R		S		C		W		T		D		K		内切圆 (mm)	
代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸	代号	尺寸		
		03	3.97	03	4.0			06	6.9	4	4.8			3.97	
		04	4.76	04	4.8			08	8.2	5	5.8			4.76	
05	5	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	5	
		05	5.56	05	5.6	03	3.8	09	9.6	6	6.8			5.56	
06	6	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	6	
		06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11	7	7.8	11	11.2	6.35	
		07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	9	9.7			7.94	
08	8	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	8	
09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	
10	10	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	10	
12	12	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	12	
12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22	15	15.5	22	22.1	12.7	
15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4			15.875	
16	16	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	16	
19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13	33	33	23	23.3			19.05	
20	20	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	20	
		22	22.225	22	22.6			38	38.5	27	27.1			22.225	
25	25	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	25	
25	25.4	25	25.4	25	25.8			44	44	31	31			25.4	
31	31.75	31	31.75	32	32.2			55	55	38	38.8			31.75	
31	32	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	32	

## PCBN/PCD车削刀片型号表示规则



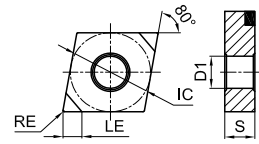
## PCBN/PCD刀片一览表


形式	特点		菱形80°	菱形55°	三角形60°	菱形35°	六边形80°	圆形360°
焊片式	<ul style="list-style-type: none"> <li>•用于更高精度、更长寿命的切削；</li> <li>•刀具形式多样化；</li> <li>•复合片用量小，更经济、性价比更高。</li> </ul>	负型 PCBN						
			CNGA P061	DNGA P061	TNGA P062	VNGA P062	WNGA P063	
		正型 PCBN						
			CCGW P064	DCGW P064	TCGW/TPGW P065	VBGW/VCGW P066		
		正型 PCD						
			CCGW P067	DCGW P067	TCGW/TPGW P068-069	VCGW P070		RDEW P070

## PCBN车削刀片(负型)

# CN□□

菱形80°有孔

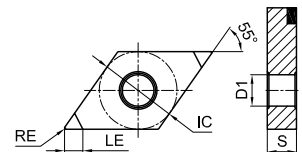



订货号	刃数	尺寸 (mm)					PCBN牌号		涂层PCBN				
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	
	CNGA120404LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●		●		
	CNGA120408LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8		●		○		
	CNGA120404M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4		●	○	○	●	●
	CNGA120408M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○	○	●	●	●
	CNGA120412M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2					●	●
	CNGA120408H-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8					●	

●标准库存 ○需预定

# DN□□

菱形55°有孔

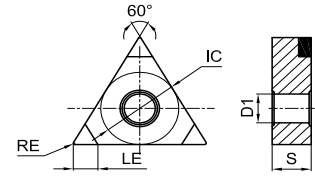



订货号	刃数	尺寸 (mm)					PCBN牌号		涂层PCBN				
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	
	DNGA150404LS-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4	●			●		
	DNGA150404M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.4					●	○
	DNGA150408M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●		●	●
	DNGA150412M-2	2	2.2	12.7	4.76	5.16	1.2		○			○	●
	DNGA150608M-2	2	2.2	12.7	6.35	5.16	0.8						○
	DNGA150612M-2	2	2.2	12.7	6.35	5.16	1.2	○				○	

PCBN车削刀片(负型)

**TN**□□

三角形60°有孔

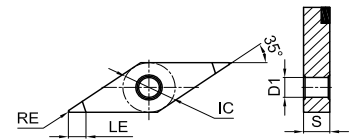



订货号	刃数	尺寸 (mm)					PCBN牌号		涂层PCBN				
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	
	TNGA160404LS-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4				○		
	TNGA160408LS-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8				●		
	TNGA160404M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4	●		●	●	●	●
	TNGA160408M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8	○			●	●	●
	TNGA160412M-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2					○	○
	TNGA160408H-3	3	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8					○	○

●标准库存 ○需预定

**VN**□□

菱形35°有孔



订货号	刃数	尺寸 (mm)					PCBN牌号		涂层PCBN				
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	
	VNGA160404LS-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4				●		
	VNGA160408LS-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8				○		
	VNGA160404M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.4				●	●	●
	VNGA160408M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	0.8				●	●	
	VNGA160412M-2	2	2.2	9.525	4.76	3.81	1.2				●		

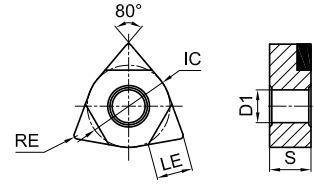
●标准库存 ○需预定




## PCBN车削刀片(负型)

WN □ □

六边形80°有孔



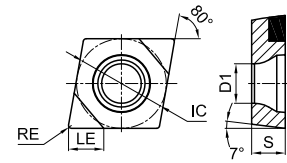
订货号	刃数	尺寸 (mm)					PCBN牌号		涂层PCBN				
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	
	WNGA080404LS-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	0.4				○		
	WNGA080408LS-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	0.8				●		
	WNGA080404M-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	0.4					●	●
	WNGA080408M-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	0.8	●	○	○		●	●
	WNGA080412M-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	1.2		○				●
	WNGA080408H-3	3	2.2	12.7	4.76	3.81	0.8		●			●	

●标准库存 ○需预定

PCBN车削刀片 (正型)

CC□□

菱形80°有孔



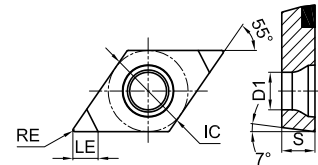
订货号	刃数	尺寸 (mm)					PCBN牌号		涂层PCBN			
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P
CCGW060202L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.2						○
CCGW060204L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4			○	●	●	
CCGW060208L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8		○				○
CCGW060204M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4					●	
CCGW060208M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8				●		
CCGW09T304L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●				●	
CCGW09T308L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8				○	○	
CCGW09T304M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●	○	○		●	●
CCGW09T308M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○	○	●	●	●
CCGW09T308H-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8					●	○



●标准库存 ○需预定

DC□□

菱形55°有孔



订货号	刃数	尺寸 (mm)					PCBN牌号		涂层PCBN			
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P
DCGW070202L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.2						●
DCGW070204L-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4		○		○	●	
DCGW070204M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.4						○
DCGW070208M-2	2	2	6.35	2.38	2.8	0.8					○	
DCGW11T304L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	○		○			
DCGW11T308L-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	○			○		
DCGW11T304M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4	●	●	●	●	●	●
DCGW11T308M-2	2	2	9.525	3.97	4.4	0.8	●	○	●	●	●	●

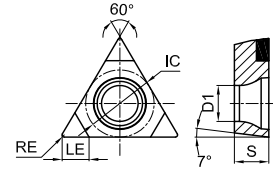



●标准库存 ○需预定

## PCBN车削刀片 (正型)

TC□□

三角形60°有孔

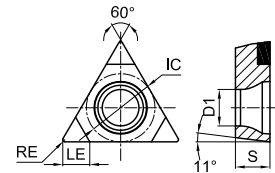



订货号	刃数	尺寸 (mm)					PCBN牌号			涂层PCBN			
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	
	TCGW090204L-3	3	2	5.56	2.38	2.8	0.4	●					
	TCGW110304L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4	○					
	TCGW110304M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4				●		
	TCGW110308M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8						○

●标准库存 ○需预定

TP□□

三角形60°有孔



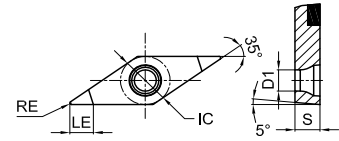
订货号	刃数	尺寸 (mm)					PCBN牌号			涂层PCBN			
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P	
	TPGW080202L-1	1	2	4.76	2.38	2.34	0.2		●		○		
	TPGW080204L-1	1	2	4.76	2.38	2.34	0.4				●		
	TPGW080208L-1	1	2	4.76	2.38	2.34	0.8				○		
	TPGW090202L-3	3	2	5.56	2.38	2.8	0.2				○	○	
	TPGW090204L-3	3	2	5.56	2.38	2.8	0.4	●	○		○	●	
	TPGW090208L-3	3	2	5.56	2.38	2.8	0.8	○					
	TPGW110204L-3	3	2	6.35	3.18	2.8	0.4		●		○		
	TPGW110208L-3	3	2	6.35	3.18	2.8	0.8				○		
	TPGW110304L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4	●	●	○	●	●	
	TPGW110308L-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8				●	●	
	TPGW110304M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.4					○	○
	TPGW110308M-3	3	2	6.35	3.18	3.4	0.8					○	

●标准库存 ○需预定

PCBN车削刀片 (正型)

**VB** □ □

菱形35°有孔



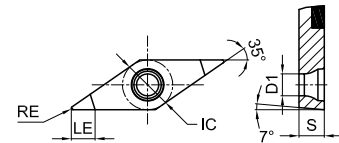
订货号	刃数	尺寸 (mm)					PCBN牌号		涂层PCBN			
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P
VBGW110302L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.2			○		○	○
VBGW110304L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4			●	○	●	
VBGW110308L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8					○	○
VBGW110304M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4					○	
VBGW110308M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8					○	
VBGW160404L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	○				○	
VBGW160408L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8	○				○	
VBGW160404M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4				○	●	○
VBGW160408M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8				●	○	●



●标准库存 ○需预定

**VC** □ □

菱形35°有孔



订货号	刃数	尺寸 (mm)					PCBN牌号		涂层PCBN			
		LE	IC	S	D1	RE	BKN115P	BSN115P	BKC120P	BHC115P	BHC125P	BHC135P
VCGW110302L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.2			○			
VCGW110304L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4	●			○		
VCGW110308L-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8				○		
VCGW110304M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.4	○					
VCGW110308M-2	2	2	6.35	3.18	2.8	0.8	○					
VCGW160404L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4					○	
VCGW160408L-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8					○	
VCGW160404M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	●					
VCGW160408M-2	2	2	9.525	4.76	4.4	0.8					●	

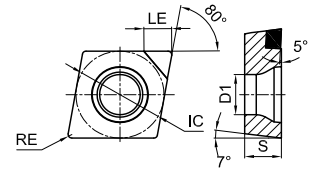


●标准库存 ○需预定

## PCD车削刀片 (正型)

CC□□

菱形80°有孔



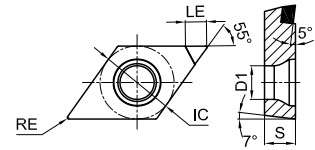
订货号	刃数	尺寸 (mm)					PCD牌号	
		LE	IC	S	D1	RE	DNN125P	
CCGW060202GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●	
CCGW060204GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○	
CCGW09T302GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	●	
CCGW09T304GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	○	
CCGW09T308GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○	
CCGW120404GB-1	1	3	12.7	4.76	5.5	0.4	●	
CCGW120408GB-1	1	3	12.7	4.76	5.5	0.8	○	
CCGW060202KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	●	
CCGW060204KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	○	
CCGW09T302KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○	
CCGW09T304KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	●	
CCGW09T308KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○	



●标准库存 ○需预定

DC□□

菱形55°有孔



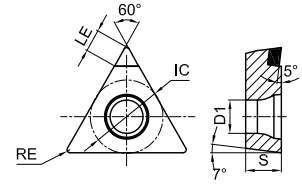
订货号	刃数	尺寸 (mm)					PCD牌号	
		LE	IC	S	D1	RE	DNN125P	
DCGW070202GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○	
DCGW070204GB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●	
DCGW11T302GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○	
DCGW11T304GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	○	
DCGW11T308GB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	●	
DCGW070202KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.2	○	
DCGW070204KB-1	1	2.5	6.35	2.38	2.8	0.4	●	
DCGW11T302KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.2	○	
DCGW11T304KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.4	●	
DCGW11T308KB-1	1	3	9.525	3.97	4.4	0.8	○	



●标准库存 ○需预定

PCD车削刀片 (正型)

**TC** □ □  
三角形60°有孔



订货号	刃数	尺寸 (mm)					PCD牌号
		LE	IC	S	D1	RE	DNNI25P
TCGW080202GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TCGW080204GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TCGW090202GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.2	○
TCGW090204GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.4	●
TCGW110302GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TCGW110304GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TCGW080202KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TCGW080204KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TCGW090202KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.2	○
TCGW090204KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.4	●
TCGW110302KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TCGW110304KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●

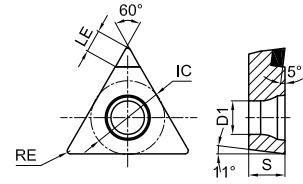


●标准库存 ○需预定

## PCD车削刀片 (正型)

**TP**□□

三角形60°有孔



订货号	刃数	尺寸 (mm)					PCD牌号
		LE	IC	S	D1	RE	DNN125P
TPGW080202GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TPGW080204GB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TPGW090202GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.2	○
TPGW090204GB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.4	●
TPGW110302GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TPGW110304GB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TPGW160402GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
TPGW160404GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	○
TPGW160408GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	●
TPGW080202KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.2	○
TPGW080204KB-1	1	2.5	4.76	2.38	2.34	0.4	●
TPGW090202KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.2	○
TPGW090204KB-1	1	2.5	5.56	2.38	2.8	0.4	●
TPGW110302KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.2	○
TPGW110304KB-1	1	2.5	6.35	3.18	3.4	0.4	●
TPGW160402KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
TPGW160404KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
TPGW160408KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○

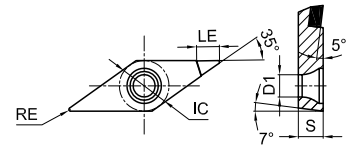


●标准库存 ○需预定

PCD车削刀片 (正型)

**VC**□□

菱形35°有孔



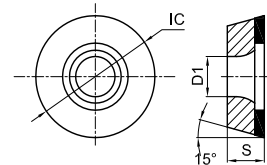
订货号	刃数	尺寸 (mm)					PCD牌号
		LE	IC	S	D1	RE	
VCGW110302GB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.2	○
VCGW110304GB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.4	●
VCGW160402GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
VCGW160404GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
VCGW160408GB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○
VCGW110302KB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.2	○
VCGW110304KB-1	1	3	6.35	3.18	2.8	0.4	●
VCGW160402KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.2	○
VCGW160404KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.4	●
VCGW160408KB-1	1	3	9.525	4.76	4.4	0.8	○



●标准库存 ○需预定

**RD**□□

圆形360°有孔



订货号	刃数	尺寸 (mm)			PCD牌号
		IC	S	D1	
RDEW080300GN-1	1	8	3.18	2.94	○
RDEW100300GN-1	1	10	3.18	4.6	●
RDEW120400GN-1	1	12	4.76	4.4	○
RDEW160400GN-1	1	16	4.76	5.5	●



●标准库存 ○需预定



## 推荐切削参数

## PCBN刀具

ISO	工件材料	硬度	切削范围	工况	牌号	下限-推荐-上限		
						切削速度 Vc(m/min)	切深 ap(mm)	进给量 f(mm/rev)
<b>K</b>	灰铸铁	HB200~230	精加工	通用	BKN115P	400-600-1500	0.05-0.20-0.50	0.05-0.20-0.40
	合金铸铁	≥HB200	精加工	通用	BKN115P	200-400-800	0.05-0.20-0.50	0.05-0.20-0.40
	球墨铸铁	QT450~QT700	精加工	通用	BKC120P	150-300-500	0.10-0.20-0.50	0.05-0.12-0.30
<b>H</b>	高硬度材料	≥HRC50	精加工	连续	BHC115P	120-150-220	0.05-0.10-0.20	0.05-0.10-0.20
	高硬度材料	≥HRC50	精-粗加工	通用	BHC125P	100-130-180	0.05-0.10-0.50	0.05-0.10-0.20
	高硬度材料	≥HRC50	精-半精加工	断续	BHC135P	80-100-150	0.05-0.10-0.40	0.05-0.10-0.20
<b>S</b>	粉末冶金	HRB50~90	精加工	连续	BSN115P	50-150-300	0.05-0.20-0.50	0.05-0.12-0.30

## PCD刀具

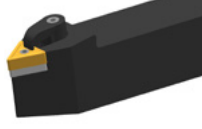
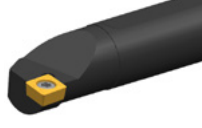
ISO	工件材料	切削范围	工况	牌号	下限-推荐-上限		
					切削速度 Vc(m/min)	切深 ap(mm)	进给量 f(mm/rev)
<b>N</b>	铝合金	精加工	通用	DNN125P	300-1200-3000	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	铜合金	精加工	通用	DNN125P	200-500-1000	0.05-0.40-2.00	0.05-0.10-0.20
	塑料	精加工	通用	DNN125P	100-600-1000	0.10-0.40-2.00	0.05-0.10-0.40
	木质、 无机质板材	精加工	通用	DNN125P	200-2000-4000	0.10-0.50-2.00	0.05-0.10-0.40
	硬质合金	精加工	通用	DNN125P	10-20-30	0.05-0.20-0.50	0.05-0.10-0.20
	石墨	精加工	通用	DNN125P	100-300-600	0.10-0.40-2.00	0.10-0.25-1.00

D

标准车刀杆



## 车削刀杆一览表

MCBNR/L	MCLNR/L	MDJNR/L	MDPNN	MDQNR/L
P076	P076	P077	P077	P078
				
MSBNR/L	MSKNR/L	MSSNR/L	MTENN	MTFNR/L
P078	P079	P079	P080	P080
				
MTGNR/L	MTJNR/L	MVJNR/L	MVQNR/L	MWLNR/L
P081	P081	P082	P082	P083
				
SCLCR/L	SDJCR/L	SSDCN	STGCR/L	SVJCR/L
P084	P084	P085	P085	P086
				
SWLCR/L	SCLCR/L	SCKCR/L	SCLCR/L-A16	SDUCR/L
P087	P090	P090	P091	P091
				
SDQCR/L	SDXCR/L	SSKCR/L	STUCR/L	STWCR/L
P092	P092	P093	P093	P094
				
STFCR/L	SVUCR/L	SWLCR/L	SCLPR/L	STFPR/L
P094	P095	P095	P096	P096
				

## 外圆车刀杆型号表示规则





⑥刀柄剖面

8	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

⑦刀柄长度

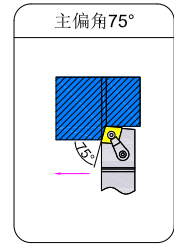
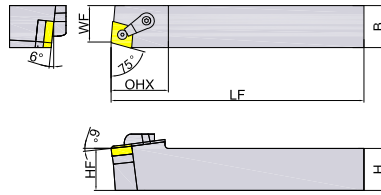
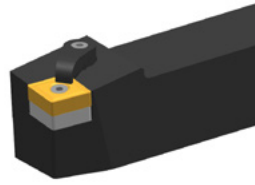
D	60
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200

⑧切削刃长度(mm)

刀片内切圆 (mm)	刀片形状					
	正方形	正三 角形	圆形	80° 菱形	55° 菱形	35° 菱形
6	-	-	06	-	-	-
6.35	-	11	-	06	07	11
7.94	-	13	-	-	-	-
8	-	-	08	-	-	-
9.525	09	16	-	09	11	16
10	-	-	10	-	-	-
12	-	-	12	-	-	-
12.7	-	22	-	12	15	-
15.875	15	27	-	16	-	-
16	-	-	16	-	-	-
19.05	19	-	19	-	-	-
20	-	-	20	-	-	-
25	-	-	25	-	-	-
25.4	25	-	-	-	-	-
32	-	-	32	-	-	-

外圆车刀杆 (负型)

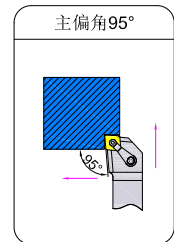
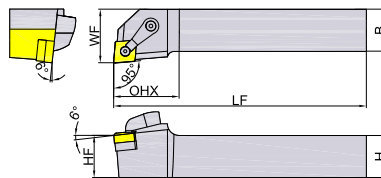
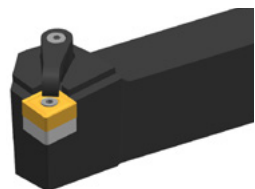
# MCBNR/L



订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MCBNR/L2020K12	20	20	125	32	20	17	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L	●	○
MCBNR/L2525M12	25	25	150	32	25	22	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L	●	●
MCBNR/L3232P12	32	32	170	32	32	27	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	●
MCBNR/L2525M16	25	25	150	42	25	22	CN**1606**	DCN1604M	SPM080220F	CAM03	SDM060250	TH30L	●	○
MCBNR/L3232P19	32	32	170	42	32	27	CN**1906**	DCN1904M	SPM100240F	CAM05	SDM080350F	TH40L	●	●

●标准库存 ○需预定

# MCLNR/L

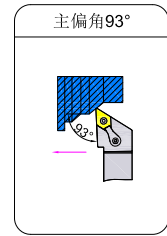
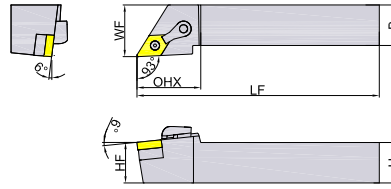
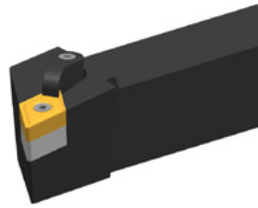


订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MCLNR/L2020K12	20	20	125	32	20	25	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L	●	●
MCLNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L	●	●
MCLNR/L3232P12	32	32	170	32	32	40	CN**1204**	DCN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	●
MCLNR/L2525M16	25	25	150	42	25	32	CN**1606**	DCN1604M	SPM080220F	CAM03	SDM060250	TH30L	●	●
MCLNR/L3232P16	32	32	170	42	32	40	CN**1606**	DCN1604M	SPM080220F	CAM03	SDM060280	TH30L	●	●
MCLNR/L3232P19	32	32	170	42	32	40	CN**1906**	DCN1904M	SPM100240F	CAM05	SDM080350F	TH40L	●	●

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆 (负型)

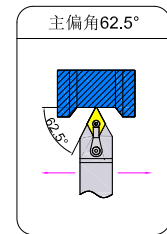
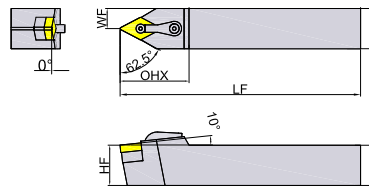
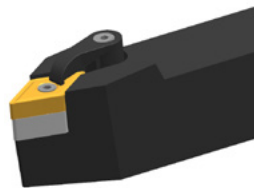
# MDJNR/L



订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MDJNR/L2020K11	20	20	125	32	20	25	DN**1104**	DDN1103M	SPM050130	CAM02	SDM060200	TH20L TH30L	●	●
MDJNR/L2020K1504	20	20	125	38	20	25	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060200	TH25L TH30L	●	●
MDJNR/L2525M1504	25	25	150	38	25	32	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060250	TH25L TH30L	●	●
MDJNR/L2525M1506	25	25	150	38	25	32	DN**1506**	DDN1504M	SPM060190	CAM03	SDM060250	TH25L TH30L	●	●
MDJNR/L3232P1506	32	32	170	38	32	40	DN**1506**	DDN1504M	SPM060190	CAM03	SDM060280	TH25L TH30L	●	●

●标准库存 ○需预定

# MDPNN

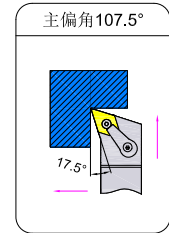
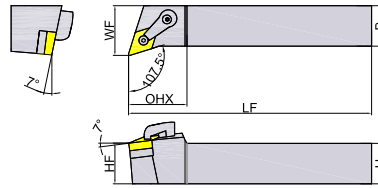
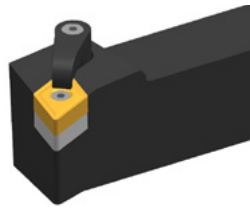


订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MDPNN2020K11	20	20	125	35	20	10	DN**1104**	DDN1103M	SPM050130	CAM02	SDM060200	TH20L TH30L	●	
MDPNN2020K1504	20	20	125	42	20	10	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060200	TH25L TH30L	●	
MDPNN2525M1504	25	25	150	42	25	12.5	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060250	TH25L TH30L	●	
MDPNN2525M1506	25	25	150	42	25	12.5	DN**1506**	DDN1504M	SPM060190	CAM03	SDM060250	TH25L TH30L	●	
MDPNN3232P1506	32	32	170	42	32	16	DN**1506**	DDN1504M	SPM060190	CAM03	SDM060280	TH25L TH30L	●	

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆 (负型)

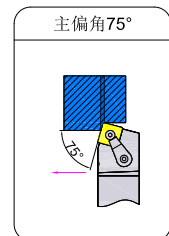
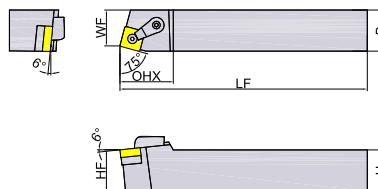
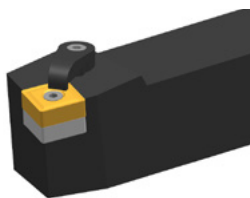
# MDQNR/L



订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MDQNR/L2020K11	20	20	125	32	20	25	DN**1104**	DDN1103M	SPM050130	CAM02	SDM060200	TH20L TH30L	●	○
MDQNR/L2020K1504	20	20	125	36	20	25	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060200	TH25L TH30L	●	○
MDQNR/L2525M1504	25	25	150	36	25	32	DN**1504**	DDN1504M	SPM060170	CAM03	SDM060250	TH25L TH30L	●	○
MDQNR/L3232P1506	32	32	170	36	32	40	DN**1506**	DDN1504M	SPM060190	CAM03	SDM060280	TH25L TH30L	●	○

●标准库存 ○需预定

# MBSNR/L



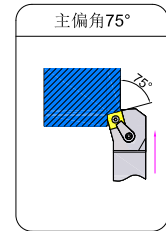
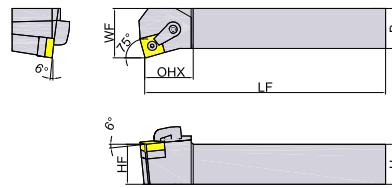
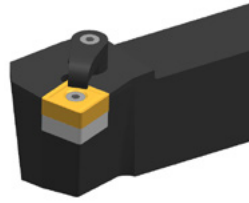
订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MBSNR/L2020K12	20	20	125	32	20	17	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L	●	○
MBSNR/L2525M12	25	25	150	32	25	22	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L	●	○
MBSNR/L3232P12	32	32	170	32	32	27	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	○
MBSNR/L2525M15	25	25	150	42	25	22	SN**1506**	DSN1504M	SPM080220F	CAM03	SDM060250	TH30L	●	○
MBSNR/L3232P19	32	32	170	42	32	27	SN**1906**	DSN1904M	SPM100240F	CAM05	SDM080350F	TH40L	●	●

●标准库存 ○需预定



外圆车刀杆 (负型)

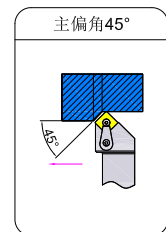
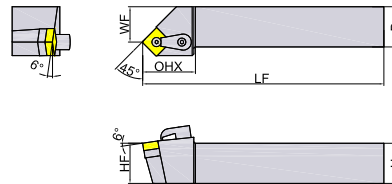
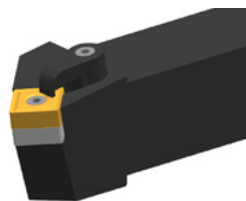
# MSKNR/L



订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MSKNR/L2020K12	20	20	125	32	20	25	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L	●	○
MSKNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L	●	○
MSKNR/L3232P12	32	32	170	32	32	40	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	○
MSKNR/L2525M15	25	25	150	42	25	32	SN**1506**	DSN1504M	SPM080220F	CAM03	SDM060250	TH30L	●	○
MSKNR/L3232P19	32	32	170	42	32	40	SN**1906**	DSN1904M	SPM100240F	CAM05	SDM080350F	TH40L	●	○

●标准库存 ○需预定

# MSSNR/L

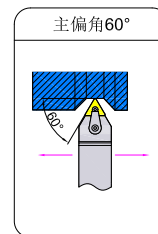
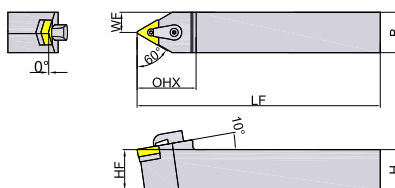
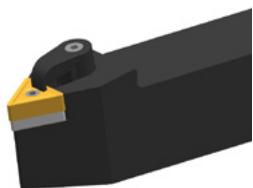


订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MSSNR/L2020K12	20	20	125	32	20	17	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L	●	●
MSSNR/L2525M12	25	25	150	32	25	22	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L	●	●
MSSNR/L3232P12	32	32	170	32	32	27	SN**1204**	DSN1204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	○
MSSNR/L2525M15	25	25	150	42	25	22	SN**1506**	DSN1504M	SPM080220F	CAM03	SDM060250	TH30L	●	○
MSSNR/L3232P19	32	32	170	42	32	27	SN**1906**	DSN1904M	SPM100240F	CAM05	SDM080350F	TH40L	●	●

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆 (负型)

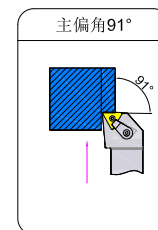
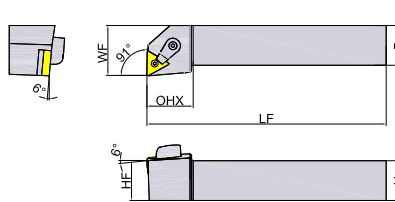
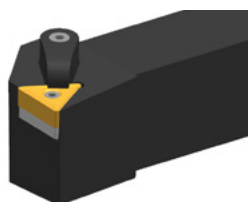
# MTENN



订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手	库存
	H	B	LF	OHX	HF	WF							
MTENN2020K16	20	20	125	32	20	10	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060200	TH20L TH30L	●
MTENN2525M16	25	25	150	32	25	12.5	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●
MTENN3232P16	32	32	170	32	32	16	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060280	TH20L TH30L	○
MTENN3232P22	32	32	170	38	32	16	TN**2204**	DTN2204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●

●标准库存 ○需预定

# MTFNR/L

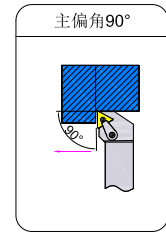
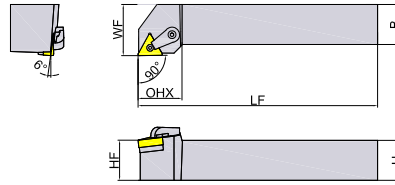
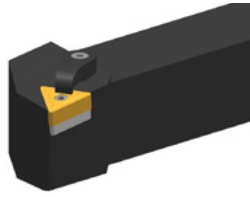


订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MTFNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	○
MTFNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	○
MTFNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060280	TH20L TH30L	●	○
MTFNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	○

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆 (负型)

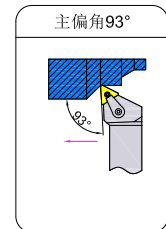
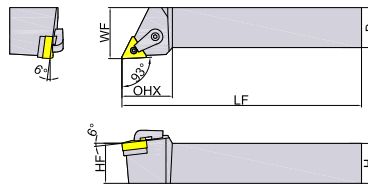
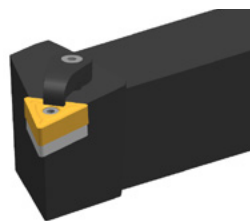
# MTGNR/L



订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MTGNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	○
MTGNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	●
MTGNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060280	TH20L TH30L	●	○
MTGNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	○

●标准库存 ○需预定

# MTJNR/L

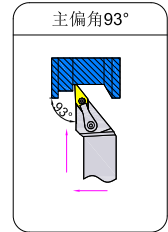
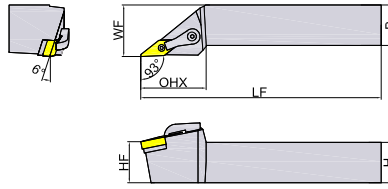
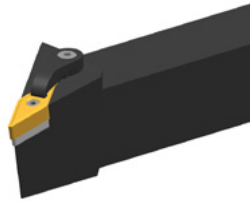


订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MTJNR/L2020K16	20	20	125	32	20	25	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	●
MTJNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	●
MTJNR/L3232P16	32	32	170	32	32	40	TN**1604**	DTN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060280	TH20L TH30L	●	○
MTJNR/L3232P22	32	32	170	38	32	40	TN**2204**	DTN2204M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	●

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆 (负型)

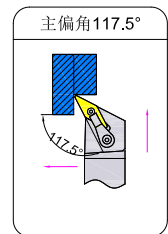
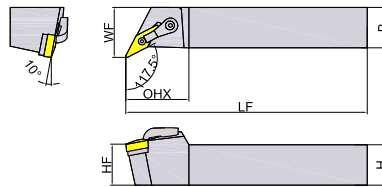
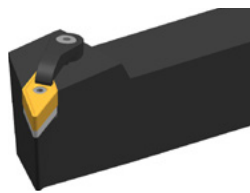
# MVJNR/L



订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MVJNR/L2020K16	20	20	125	42	20	25	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM04	SDM060250	TH20L TH30L	●	●
MVJNR/L2525M16	25	25	150	42	25	32	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM04	SDM060250	TH20L TH30L	●	●
MVJNR/L3232P16	32	32	170	42	32	40	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM04	SDM060280	TH20L TH30L	●	●

●标准库存 ○需预定

# MVQNR/L

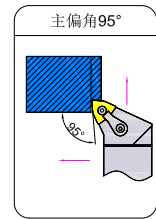
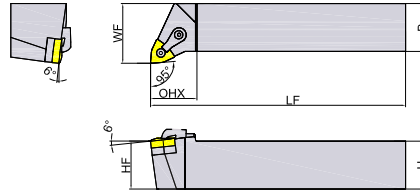
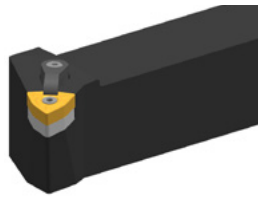


订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MVQNR/L2020K16	20	20	125	42	20	25	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	●
MVQNR/L2525M16	25	25	150	42	25	32	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060250	TH20L TH30L	●	●
MVQNR/L3232P16	32	32	170	42	32	40	VN**1604**	DVN1603M	SPM050130	CAM02	SDM060280	TH20L TH30L	●	●

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆 (负型)

# MWLNR/L

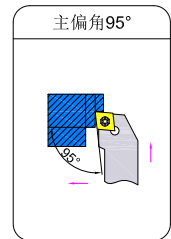
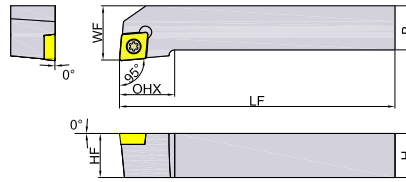
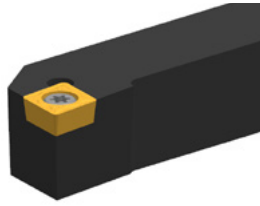


订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺丝	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF							R	L
MWLNR/L2525M06T3	25	25	150	28	25	32	WN**06T3**	DWN0603M	SPM050130	CAM01	SDM050200	TH20L TH30L	●	●
MWLNR/L2020K0604	20	20	125	28	20	25	WN**0604**	DWN0603M	SPM050130	CAM01	SDM050200	TH20L TH30L	●	●
MWLNR2525M0604	20	20	150	28	25	32	WN**0604**	DWN0603M	SPM050130	CAM01	SDM050200	TH20L TH30L	●	
MWLNR/L2020K08	20	20	125	32	20	25	WN**0804**	DWN0804M	SPM060170	CAM02	SDM060200	TH25L TH30L	●	●
MWLNR/L2525M08	25	25	150	32	25	32	WN**0804**	DWN0804M	SPM060170	CAM02	SDM060250	TH25L TH30L	●	●
MWLNR/L3232P08	32	32	170	32	32	40	WN**0804**	DWN0804M	SPM060170	CAM02	SDM060280	TH25L TH30L	●	●

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆(正型)

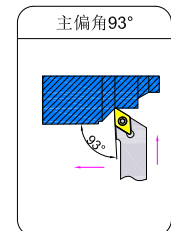
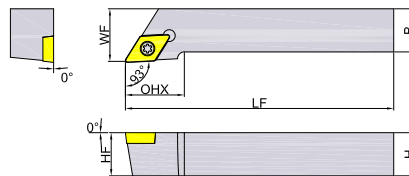
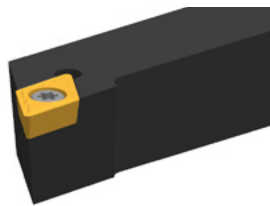
# SCLCR/L



订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	螺钉	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF				R	L
SCLCR/L1010F06	10	10	80	12	10	12	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
SCLCR/L1212H09	12	12	100	16	12	16	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	○
SCLCR/L1616H09	16	16	100	16	16	20	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
SCLCR/L2020K09	20	20	125	16	20	25	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
SCLCR/L2525M12	25	25	150	20	25	32	CC**1204**	SI60M050120-07012	TT20P	●	●

●标准库存 ○需预定

# SDJCR/L

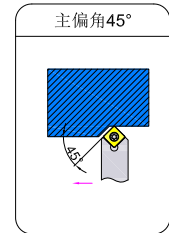
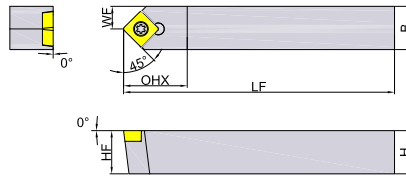
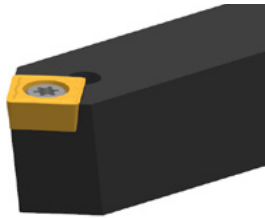


订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	螺钉	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF				R	L
SDJCR/L1010F07	10	10	80	15	10	12	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
SDJCR/L1212H07	12	12	100	15	12	16	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P	●	
SDJCR/L1616H11	16	16	100	20	16	20	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
SDJCR/L2020K11	20	20	125	20	20	25	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
SDJCR/L2525M11	25	25	150	20	25	32	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆(正型)

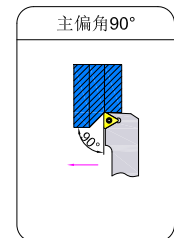
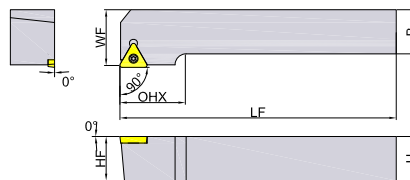
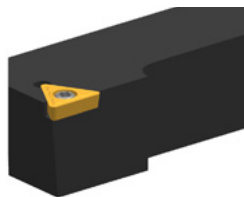
# SSDCN



订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	螺钉	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF					
SSDCN1212H09	12	12	80	15	12	6	SC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	
SSDCN1616H09	16	16	100	15	16	8	SC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	
SSDCN2020K09	20	20	125	15	20	10	SC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	○	
SSDCN2525M12	25	25	150	20	25	12.5	SC**1204**	SI60M050120-07012	TT20P	●	

●标准库存 ○需预定

# STGCR/L

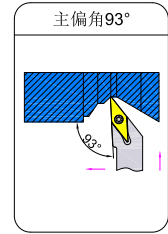
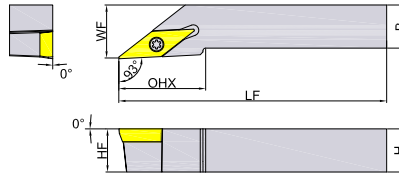
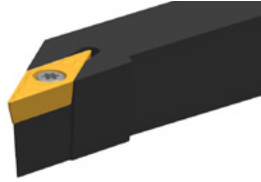


订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	螺钉	扳手	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF				R	L
STGCR1010F09	10	10	80	12	10	12	TC**0902**	SI60M022060-03008	TT06P	●	
STGCR/L1212H11	12	12	100	16	12	16	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
STGCR/L1616H11	16	16	100	20	16	20	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
STGCR/L2020K16	20	20	125	25	20	25	TC**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
STGCR/L2525M16	25	25	150	25	25	32	TC**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

●标准库存 ○需预定

外圆车刀杆(正型)

# SVJCR/L



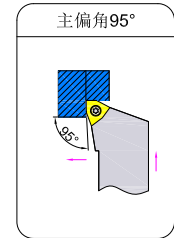
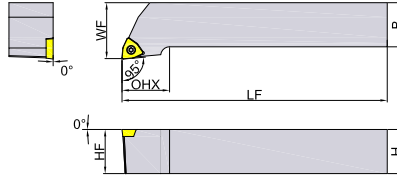
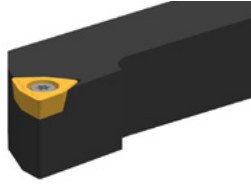
订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	螺钉 	扳手 	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF				R	L
SVJCR1212H11	12	12	100	25	12	16	VC**1103**	SI60M025060-03510	TT08P	●	
SVJCR/L1616H11	16	16	100	25	16	20	VC**1103**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
SVJCR/L2020K16	20	20	125	35	20	25	VC**1604**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
SVJCR/L2525M16	25	25	150	35	25	32	VC**1604**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

●标准库存 ○需预定



外圆车刀杆(正型)

# SWLCR/L



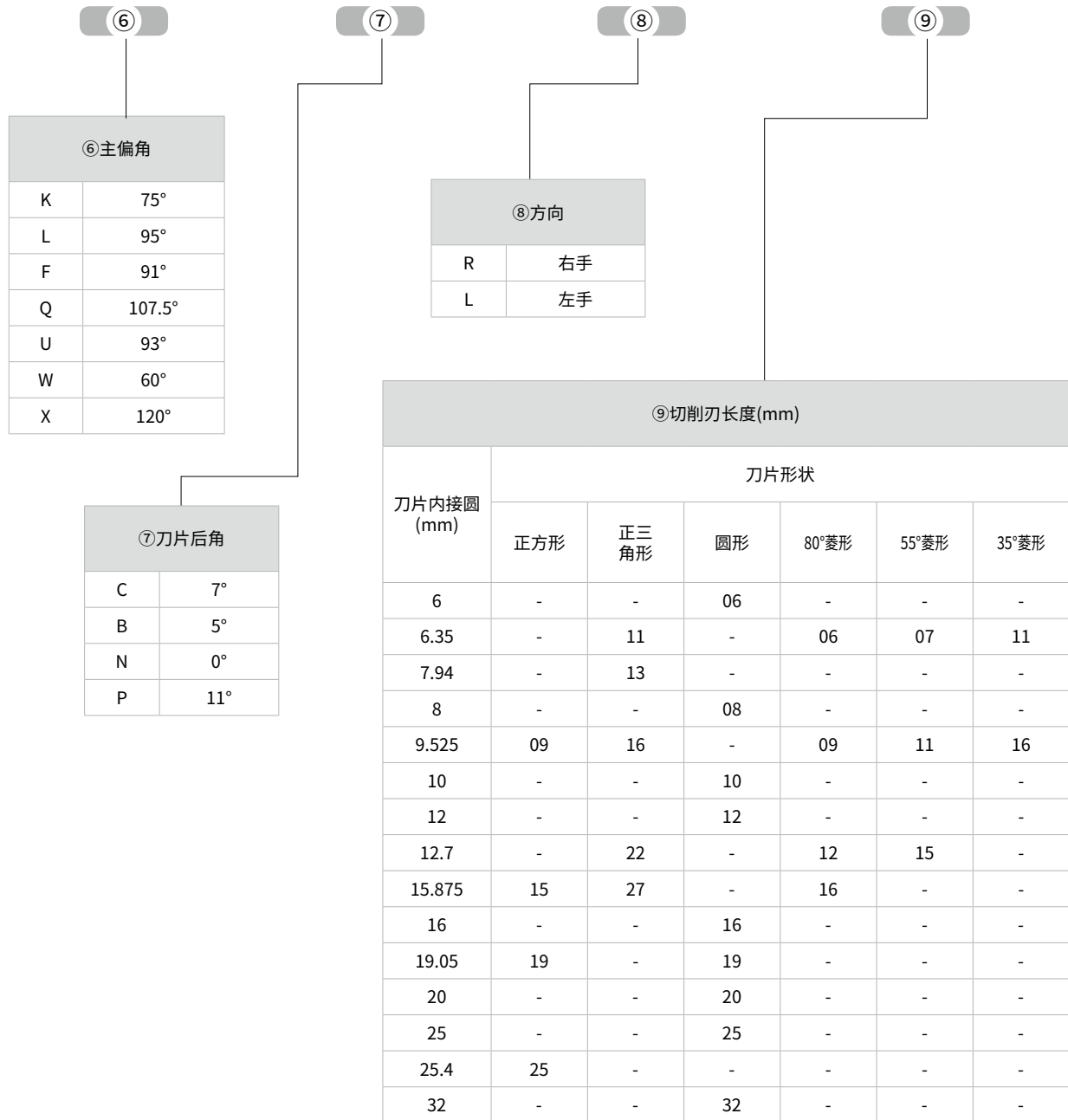
订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	螺钉 	扳手 	库存	
	H	B	LF	OHX	HF	WF				R	L
SWLCR/L1212H06	12	12	100	15	12	16	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
SWLCR/L1616H06	16	16	100	15	16	20	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
SWLCR/L2020K06	20	20	125	15	20	25	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
SWLCR/L2525M06	25	25	150	20	25	32	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

●标准库存 ○需预定

## 内孔车刀杆型号表示规则



# L C R 09



⑥主偏角	
K	75°
L	95°
F	91°
Q	107.5°
U	93°
W	60°
X	120°

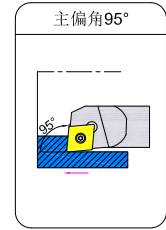
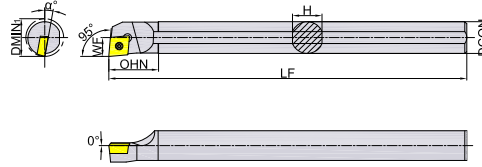
⑧方向	
R	右手
L	左手

⑦刀片后角	
C	7°
B	5°
N	0°
P	11°

⑨切削刃长度(mm)						
刀片内接圆 (mm)	刀片形状					
	正方形	正三 角形	圆形	80°菱形	55°菱形	35°菱形
6	-	-	06	-	-	-
6.35	-	11	-	06	07	11
7.94	-	13	-	-	-	-
8	-	-	08	-	-	-
9.525	09	16	-	09	11	16
10	-	-	10	-	-	-
12	-	-	12	-	-	-
12.7	-	22	-	12	15	-
15.875	15	27	-	16	-	-
16	-	-	16	-	-	-
19.05	19	-	19	-	-	-
20	-	-	20	-	-	-
25	-	-	25	-	-	-
25.4	25	-	-	-	-	-
32	-	-	32	-	-	-

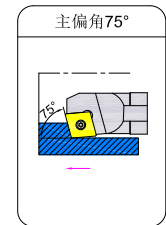
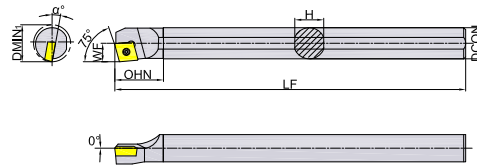
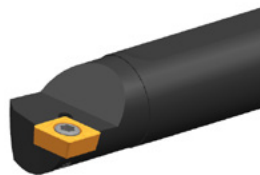
内孔车刀杆

# SCLCR/L



订货号	尺寸 (mm)							匹配刀片	螺钉	扳手	库存	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S08K-SCLCR/L06	10	8	5.5	125	12	7	13	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S10K-SCLCR/L06	12	10	6.5	125	15	9	12	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S12M-SCLCR/L06	16	12	8	150	18	11	10	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S12M-SCLCR/L09	16	12	8	150	18	11	12	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S16Q-SCLCR/L09	20	16	10	180	24	15	10	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S20R-SCLCR/L09	25	20	12	200	30	18	8	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S25S-SCLCR/L09	32	25	16	250	38	23	6	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S25S-SCLCR/L12	32	25	16	250	38	23	8	CC**1204**	SI60M050120-07012	TT20P	●	●

# SCKCR/L



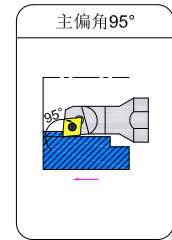
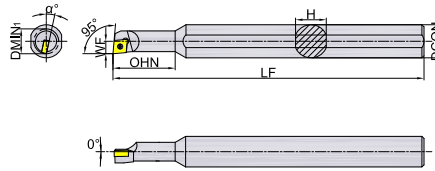
订货号	尺寸 (mm)							匹配刀片	螺钉	扳手	库存	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S08K-SCKCR/L06	10	8	5.5	125	12	7	13	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S10K-SCKCR/L06	12	10	6.5	125	15	9	12	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S12M-SCKCR/L06	16	12	8	150	18	11	10	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	○	○
S12M-SCKCR/L09	16	12	8	150	18	11	12	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	○
S16Q-SCKCR/L09	20	16	10	180	24	15	10	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	○
S20R-SCKCR/L09	25	20	12	200	30	18	8	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	○	○
S25S-SCKCR/L09	32	25	16	250	38	23	6	CC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	○

●标准库存 ○需预定

●标准库存 ○需预定

内孔车刀杆

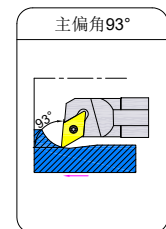
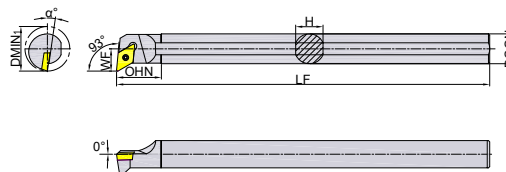
# SCLCR/L-A16



订货号	尺寸 (mm)							匹配刀片	螺钉	扳手	库存	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S07M-SCLCR/L06-A16	9	16	4.25	150	18	15	15	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S08M-SCLCR/L06-A16	10	16	5	150	20	15	13	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S10M-SCLCR/L06-A16	13	16	6	150	26	15	12	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S12M-SCLCR/L06-A16	15	16	7	150	28	15	10	CC**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○

●标准库存 ○需预定

# SDUCR/L

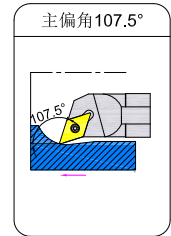
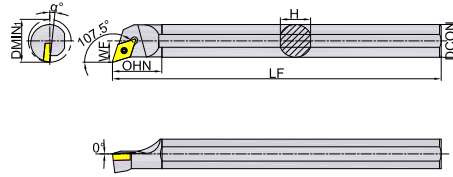


订货号	尺寸 (mm)							匹配刀片	螺钉	扳手	库存	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S10K-SDUCR/L07	12	10	7	125	15	9	10	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S12M-SDUCR/L07	16	12	9	150	18	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S16Q-SDUCR/L07	20	16	11	180	24	15	6	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S16Q-SDUCR/L11	20	16	11	180	24	15	6	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S20R-SDUCR/L11	25	20	13	200	30	18	6	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S25S-SDUCR/L11	32	25	16	250	38	23	4	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

●标准库存 ○需预定

内孔车刀杆

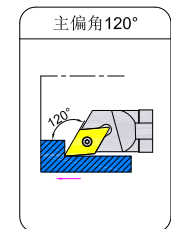
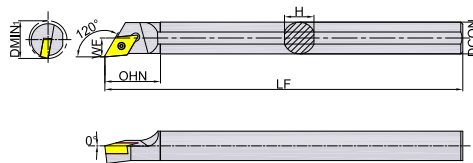
# SDQCR/L



订货号	尺寸 (mm)							匹配刀片	螺钉	扳手	库存	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S10K-SDQCR/L07	12	10	7	125	15	9	10	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S12M-SDQCR/L07	16	12	9	150	18	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S16Q-SDQCR/L07	20	16	11	180	24	15	6	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S16Q-SDQCR/L11	20	16	11	180	24	15	6	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S20R-SDQCR/L11	25	20	13	200	30	18	6	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	○
S25S-SDQCR/L11	32	25	16	250	38	23	4	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

●标准库存 ○需预定

# SDXCR/L

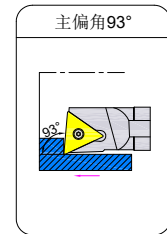
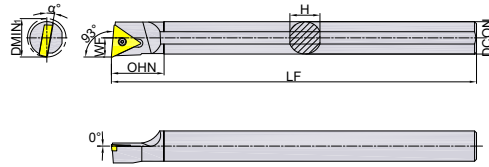
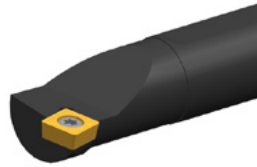


订货号	尺寸 (mm)							匹配刀片	螺钉	扳手	库存	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S08K-SDXCR/L07	10	8	5.5	125	12	7	12	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S10K-SDXCR/L07	12	10	6.5	125	15	9	10	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S12M-SDXCR/L07	16	12	8	150	18	11	8	DC**0702**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S16Q-SDXCR/L07	20	16	10	180	24	15	6	DC**0702**	SI60M040100-05812	TT08P	●	○
S20R-SDXCR/L11	25	20	12	200	30	18	6	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S25S-SDXCR/L11	32	25	14	250	38	23	4	DC**11T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	○

●标准库存 ○需预定

内孔车刀杆

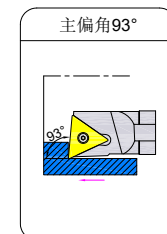
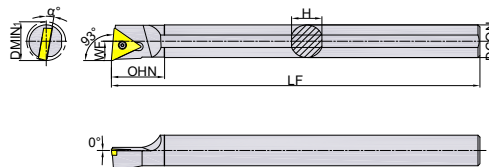
# SSKCR/L



订货号	尺寸 (mm)							匹配刀片	螺钉	扳手	库存	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S12M-SSKCR/L09	16	12	9	150	18	11	10	SC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
S16Q-SSKCR/L09	20	16	11	180	24	15	10	SC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S20R-SSKCR/L09	25	20	13	200	30	18	8	SC**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S25S-SSKCR/L12	32	25	17	250	38	23	6	SC**1204**	SI60M050120-07012	TT20P	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

●标准库存 ○需预定

# STUCR/L

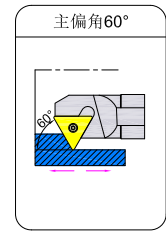


订货号	尺寸 (mm)							匹配刀片	螺钉	扳手	库存	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S08K-STUCR/L09	10	8	5.5	125	12	7	15	TC**0902**	SI60M022060-03008	TT06P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S10K-STUCR/L09	12	10	6.5	125	15	9	13	TC**0902**	SI60M022060-03008	TT06P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S10K-STUCR/L11	12	10	6.5	125	15	9	12	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S12M-STUCR/L11	16	12	8	150	18	11	10	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S16Q-STUCR/L11	20	16	10	180	24	15	8	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S20R-STUCR11	25	20	12	200	30	18	6	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S20R-STUCR/L16	25	20	12	200	30	18	4	TC**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
S25S-STUCR16	32	25	16	250	38	23	6	TC**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

●标准库存 ○需预定

内孔车刀杆

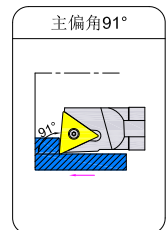
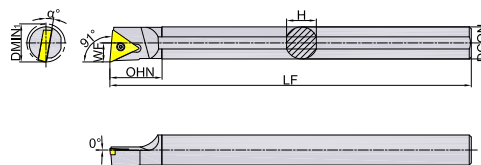
# STWCR/L



订货号	尺寸 (mm)							匹配刀片	螺钉	扳手	库存	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S08K-STWCR/L09	10	8	6	125	12	7	15	TC**0902**	SI60M022060-03008	TT06P	●	○
S10K-STWCR/L11	12	10	8	125	15	9	10	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S12M-STWCR/L11	16	12	9	150	18	11	8	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S16Q-STWCR/L11	20	16	11	180	24	15	6	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	○	○
S20R-STWCR11	25	20	13	200	30	18	4	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	○	○
S20R-STWCR/L16	25	20	15	200	30	18	8	TC**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P	○	○
S25S-STWCR/L16	32	25	17	250	38	23	6	TC**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	○

●标准库存 ○需预定

# STFCR/L



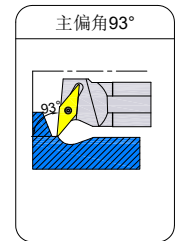
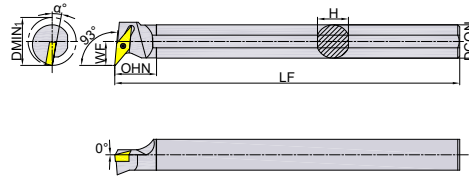
订货号	尺寸 (mm)							匹配刀片	螺钉	扳手	库存	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S08K-STFCR/L09	10	8	5.5	125	12	7	15	TC**0902**	SI60M022060-03008	TT06P	●	○
S10K-STFCR/L09	12	10	6.5	125	15	9	10	TC**0902**	SI60M022060-03008	TT06P	●	●
S12M-STFCR/L09	16	12	8	150	18	11	8	TC**0902**	SI60M022060-03008	TT06P	●	○
S12M-STFCR/L11	16	12	8	150	18	11	6	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S16Q-STFCR/L11	20	16	10	180	24	15	4	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S20R-STFCR/L11	25	20	12	200	30	18	8	TC**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S20R-STFCR/L16	25	20	12	200	30	18	6	TC**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	○
S25S-STFCR/L16	32	25	16	250	18	23		TC**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

●标准库存 ○需预定



内孔车刀杆

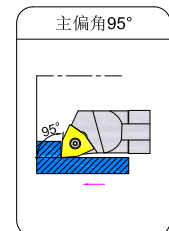
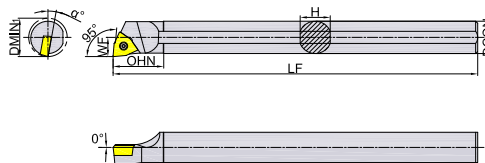
# SVUCR/L



订货号	尺寸 (mm)							匹配刀片	螺钉	扳手	库存	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S16Q-SVUCR/L11	20	16	12	180	25	15	10	VC**1103**	SI60M025060-03510	TT08P	●	○
S20R-SVUCR/L11	25	20	16	200	25	18	8	VC**1103**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S25S-SVUCR/L16	33	25	20	250	32	23	8	VC**1604**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

●标准库存 ○需预定

# SWLCR/L

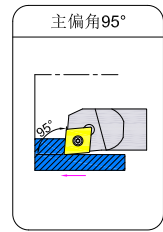
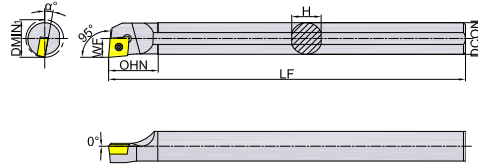
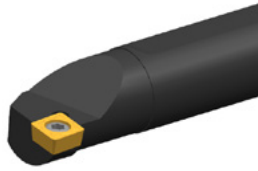




订货号	尺寸 (mm)							匹配刀片	螺钉	扳手	库存	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S12M-SWLCR/L06	16	12	8	150	18	11	12	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S16Q-SWLCR/L06	20	16	10	180	24	14.8	10	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S20R-SWLCR/L06	25	20	12	200	30	18.4	8	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S25S-SWLCR/L06	32	25	16	250	38	23.4	6	WC**06T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

●标准库存 ○需预定

内孔车刀杆

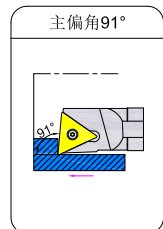
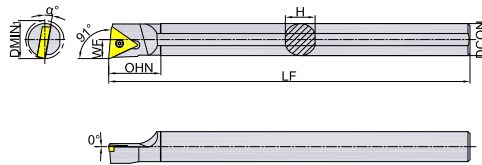
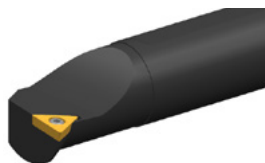
# SCLPR/L



订货号	尺寸 (mm)							匹配刀片	螺钉 	扳手 	库存	
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R	L
S08K-SCLPR/L06	10	8	5.5	125	12	7	13	CP**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S10K-SCLPR/L06	12	10	6.5	125	15	9	12	CP**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S12M-SCLPR/L06	16	12	8	150	18	11	10	CP**0602**	SI60M025060-03510	TT08P	●	●
S12M-SCLPR/L09	16	12	8	150	18	11	12	CP**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S16Q-SCLPR/L09	20	16	10	180	24	15	10	CP**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●
S20R-SCLPR/L09	25	20	12	200	30	18	8	CP**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	○
S25S-SCLPR/L09	32	25	16	250	38	23	6	CP**09T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●	●

●标准库存 ○需预定

# STFPR/L



订货号	尺寸 (mm)							匹配刀片	螺钉 	扳手 	库存
	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H	$\alpha^\circ$				R
S10K-STFPR1102	12	10	6.5	125	15	9	12	TP**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	●
S12M-STFPR1102	16	12	8	150	18	11	10	TP**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	●
S16Q-STFPR1102	20	16	10	180	24	15	8	TP**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	●
S20R-STFPR1102	25	20	12	200	30	18	6	TP**1102**	SI60M025060-03510	TT08P	○
S20R-STFPR16T3	25	20	12	200	30	18	4	TP**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P	●
S25S-STFPR16T3	32	25	16	250	38	23	6	TP**16T3**	SI60M040100-05812	TT15P	○

●标准库存 ○需预定

E

切断切槽刀具



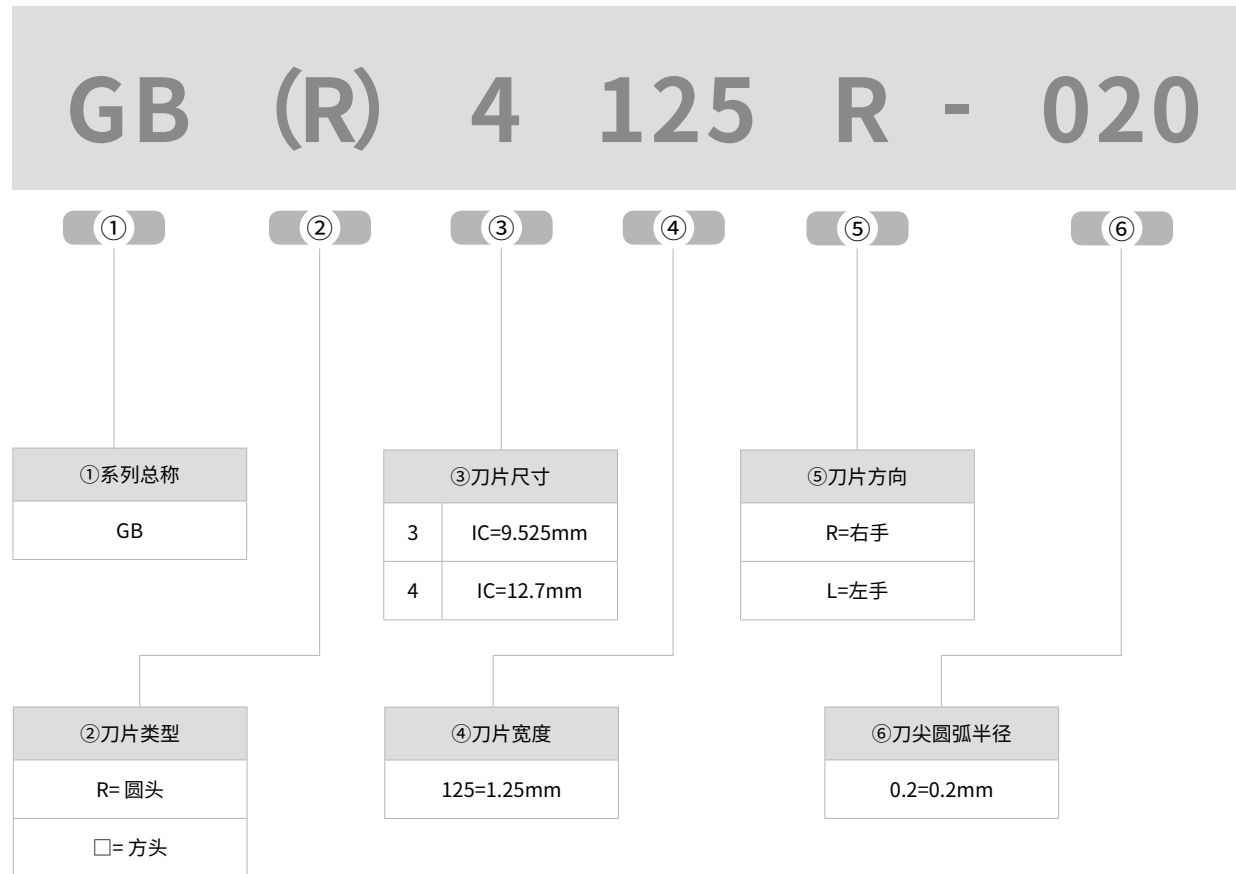
## 切断切槽刀片型号表示规则

GZ、GK系列刀片型号表示规则



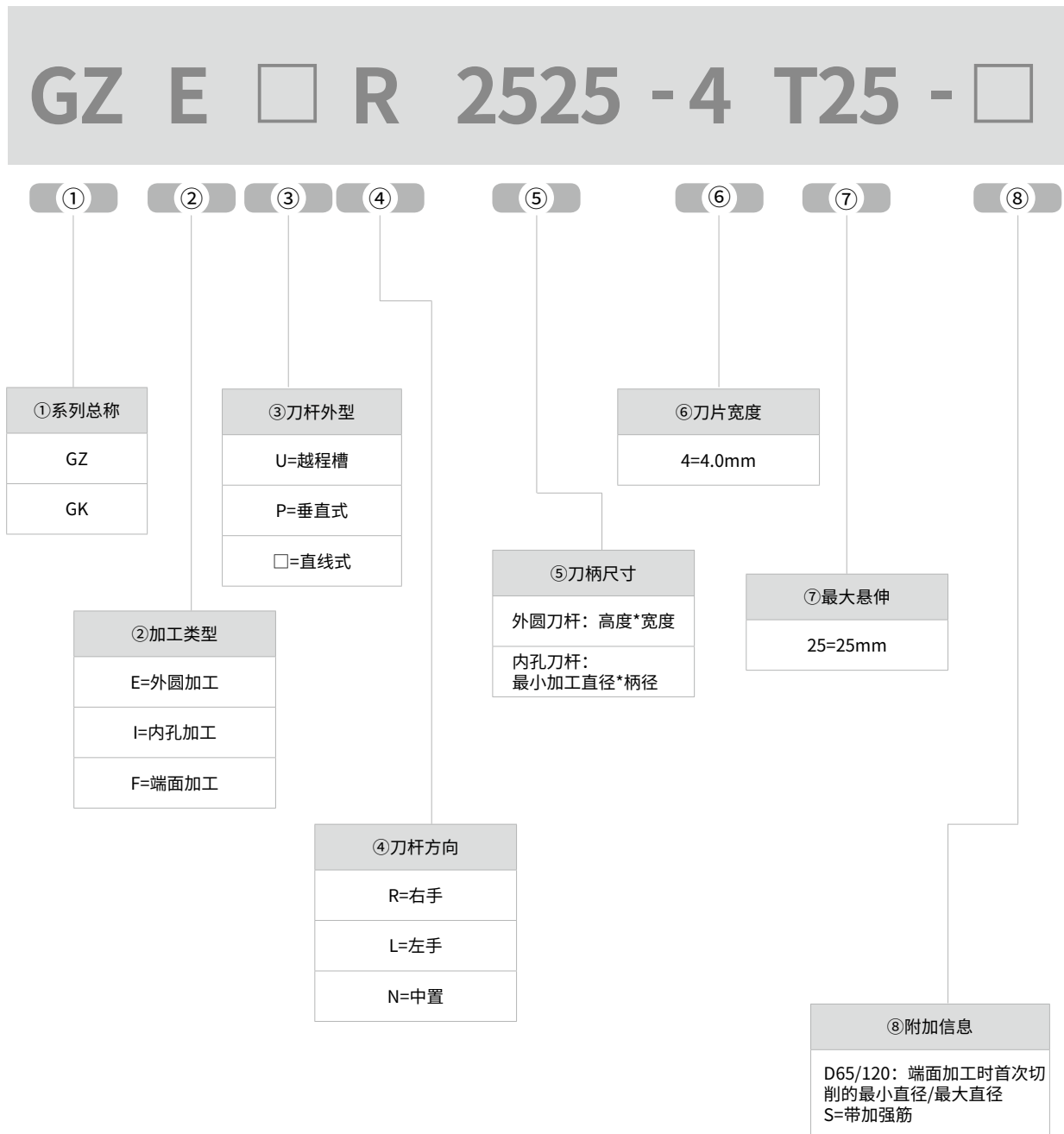
# 切断切槽刀片型号表示规则

## GB系列刀片型号表示规则



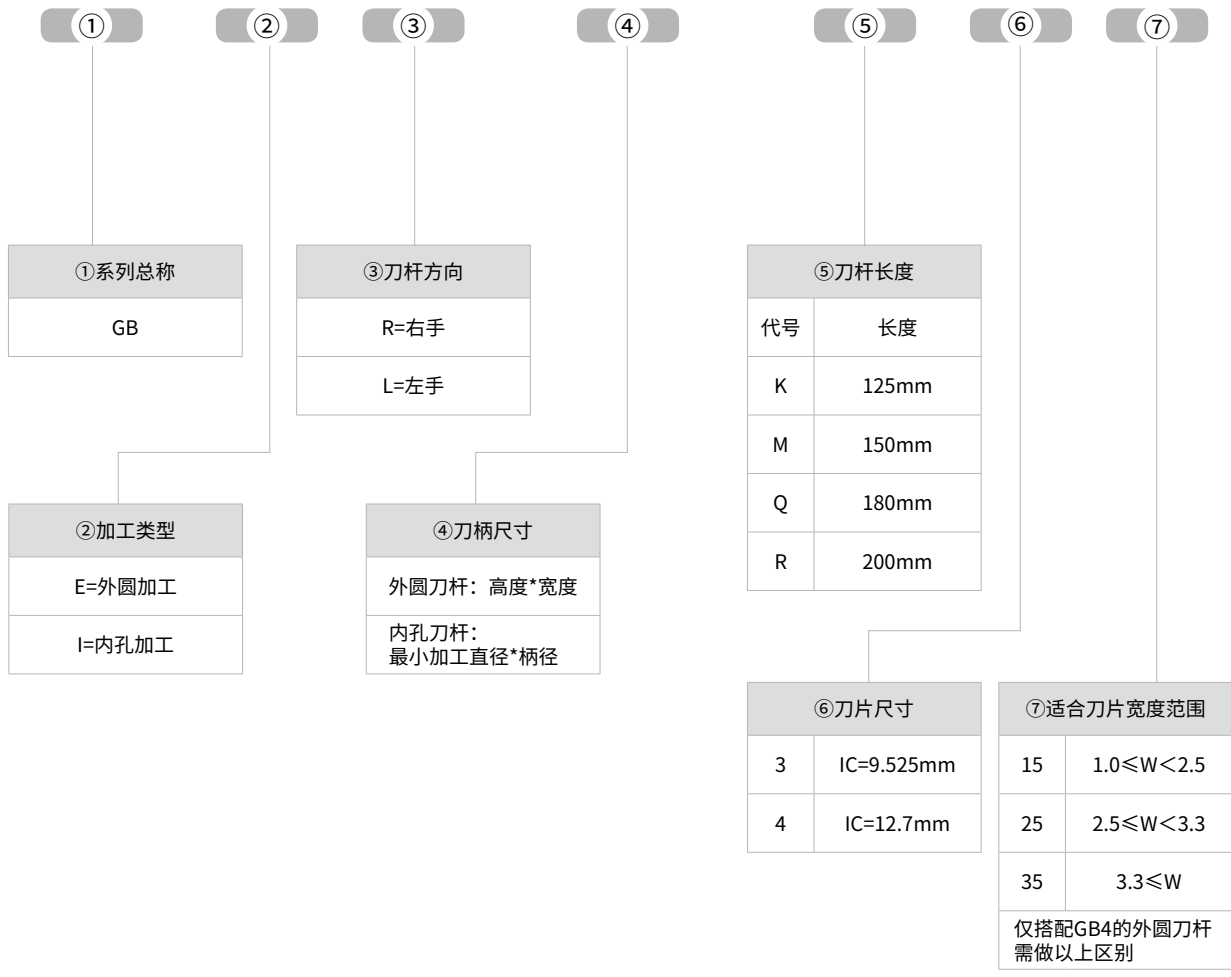
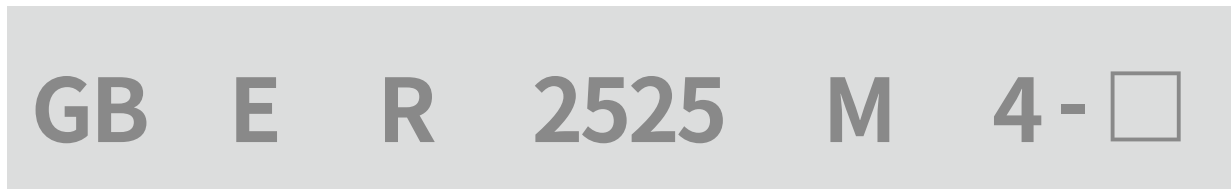
## 切断切槽刀杆型号表示规则

GZ、GK系列刀杆型号表示规则



# 切断切槽刀杆型号表示规则

## GB系列刀杆型号表示规则



## 切断切槽刀片一览表

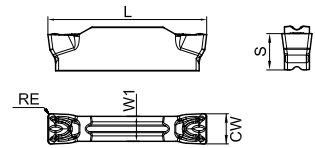
外形	槽型	应用	宽度	页码
	MT	中等进给车削	2.0-8.0 (mm)	P103
	MR	中等进给仿形	2.0-8.0 (mm)	P103
	FG	精密切槽	3.0-6.0 (mm)	P104
	OR	精密仿形	3.0-6.0 (mm)	P104
	GB	精密切槽	0.5-4.3 (mm)	P105



切断切槽刀片

# MT

中等进给车削加工刀片



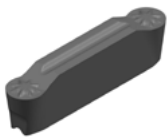
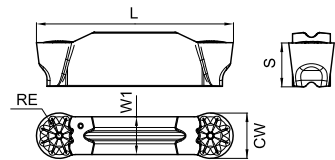
订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金		
	CW±0.05	RE±0.05	L	W1	S	GP1225	GK1115	GA4330
GKD2002-MT	2.0	0.2	16.0	1.2	3.5	●	●	●
GKD2502-MT	2.5	0.2	18.5	2.0	3.85	●	●	●
GKD3004-MT	3.0	0.4	21.2	2.35	4.8	●	●	●
GKD4004-MT	4.0	0.4	21.0	3.3	4.8	●	●	●
GKD5004-MT	5.0	0.4	26.0	4.1	5.8	●	●	●
GKD5008-MT	5.0	0.8	26.0	4.1	5.8	●	●	●
GKD6004-MT	6.0	0.4	26.0	5.0	5.8	●	●	●
GKD6008-MT	6.0	0.8	26.0	5.0	5.8	○	●	●
GKD8008-MT	8.0	0.8	31.0	6.0	6.5	○	●	○

◎适用刀杆, 见第108页至第112页

●标准库存 ○需预定

# MR

中等进给仿形加工刀片



订货号	尺寸 (mm)					涂层硬质合金			
	CW±0.05	RE±0.05	L	W1	S	GP1105	GP1225	GK1115	GA4230
GKD2010-MR	2.0	1.0	16.0	1.2	3.5	○	○	●	●
GKD3015-MR	3.0	1.5	21.2	2.35	4.8	○	○	●	●
GKD4020-MR	4.0	2.0	21.0	3.3	4.8	●	○	●	●
GKD5025-MR	5.0	2.5	26.0	4.1	5.8	○	○	●	●
GKD6030-MR	6.0	3.0	26.0	5.0	5.8	○	○	●	●
GKD8040-MR	8.0	4.0	31.0	6.0	6.5	○	○	○	○

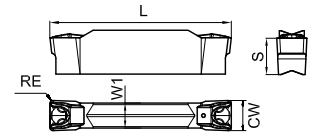
◎适用刀杆, 见第108页至第112页

●标准库存 ○需预定

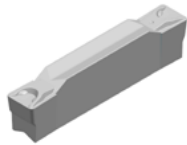
切断切槽刀片

# FG

精密切槽加工刀片



订货号	尺寸 (mm)					涂层 硬质合金	硬质合金
	CW±0.02	RE±0.05	L	W1	S	GS3125	GS9125
GZD3002-FG	3.0	0.2	20.4	2.3	4.6	●	○
GZD3004-FG	3.0	0.4	20.4	2.3	4.6	●	○
GZD4002-FG	4.0	0.2	24.0	3.3	4.8	○	○
GZD4004-FG	4.0	0.4	24.0	3.3	4.8	●	●
GZD5002-FG	5.0	0.2	24.0	3.3	4.8	●	○
GZD5004-FG	5.0	0.4	24.0	3.3	4.8	○	○
GZD6002-FG	6.0	0.2	26.0	4.2	4.8	○	●
GZD6004-FG	6.0	0.4	26.0	4.2	4.8	●	●

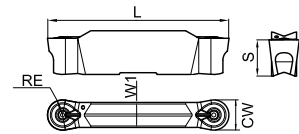


◎适用刀杆, 见第113页

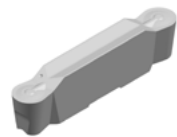
●标准库存 ○需预定

# OR

精密仿形加工刀片



订货号	尺寸 (mm)					涂层 硬质合金
	CW±0.02	RE±0.05	L	W1	S	GS3115
GZD3015-OR	3.0	1.5	21.0	2.3	4.6	●
GZD4020-OR	4.0	2.0	24.0	3.3	4.8	●
GZD5025-OR	5.0	2.5	24.0	3.3	4.8	○
GZD6030-OR	6.0	3.0	21.0	4.2	4.8	○



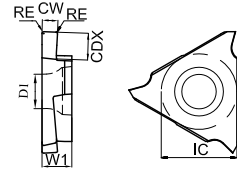
◎适用刀杆, 见第113页

●标准库存 ○需预定

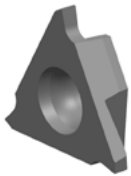
切断切槽刀片

**GB**

精密切槽加工刀片



订货号	尺寸 (mm)						涂层硬质合金
	CW±0.025	CDX	RE	IC	W1	D1	GA4230
GB3050R-005	0.50	1.0	0.05	9.525	3.18	4.4	●
GB3075R-010	0.75	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●
GB3080R-005	0.80	2.0	0.05	9.525	3.18	4.4	○
GB3095R-010	0.95	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3100R-005	1.00	2.0	0.05	9.525	3.18	4.4	●
GB3100R-010	1.00	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3120R-010	1.20	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3120R-020	1.20	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	○
GB3125R-010	1.25	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	●
GB3140R-010	1.40	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3140R-020	1.40	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	○
GB3140L-020	1.40	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	●
GB3150R-010	1.50	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3150R-020	1.50	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	●
GB3150L-020	1.50	2.0	0.2	9.525	3.18	4.4	●
GB3200R-010	2.00	2.5	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3200R-020	2.00	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	○
GB3200L-020	2.00	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	○
GB3250R-010	2.50	2.5	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3250L-010	2.50	2.5	0.1	9.525	3.18	4.4	○
GB3250L-020	2.50	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	●
GB3300R-020	3.00	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	○
GB3300L-020	3.00	2.5	0.2	9.525	3.18	4.4	○



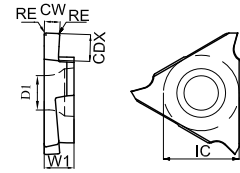
◎适用刀杆，见第114页至第115页

●标准库存 ○需预定

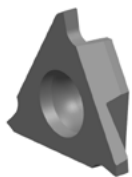
切断切槽刀片

**GB**

精密切槽加工刀片



订货号	尺寸 (mm)						涂层硬质合金
	CW±0.025	CDX	RE	IC	W1	D1	GA4230
GB4125R -020	1.25	2.0	0.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4150R -010	1.50	3.5	0.1	12.7	4.76	5.5	●
GB4150R -020	1.50	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4150L -020	1.50	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4175R -020	1.75	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4185R -020	1.85	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	○
GB4200R -020	2.00	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4200L -020	2.00	3.5	0.2	12.7	4.76	5.5	●
GB4200R -030	2.00	3.5	0.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4210R -050	2.10	4.0	0.5	12.7	4.76	5.5	○
GB4220R -030	2.20	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4250R -030	2.50	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	○
GB4250L -030	2.50	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	○
GB4265R -030	2.65	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	○
GB4280R -030	2.80	5.0	0.3	12.7	4.76	5.5	○
GB4300R -030	3.00	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4300L -030	3.00	4.0	0.3	12.7	4.76	5.5	●
GB4350R -030	3.50	5.0	0.3	12.7	4.76	5.5	○
GB4400R -040	4.00	5.0	0.4	12.7	4.76	5.5	○
GB4400L -040	4.00	5.0	0.4	12.7	4.76	5.5	○
GB4430R -040	4.30	5.0	0.4	12.7	4.76	5.5	○



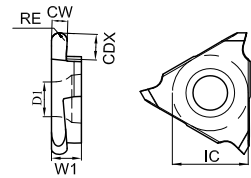
◎适用刀杆，见第114页至第115页

●标准库存 ○需预定

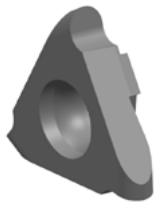
切断切槽刀片

# GBR

精密仿形加工刀片



订货号	尺寸 (mm)						涂层硬质合金
	CW±0.025	CDX	RE	IC	W1	D1	GA4230
GBR4100R -050	1.00	2.0	0.5	12.7	4.76	5.5	○
GBR4100L -050	1.00	2.0	0.5	12.7	4.76	5.5	○
GBR4150R -075	1.50	3.5	0.75	12.7	4.76	5.5	●
GBR4150L -075	1.50	3.5	0.75	12.7	4.76	5.5	○
GBR4200R -100	2.00	3.5	1.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4200L -100	2.00	3.5	1.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4250R -125	2.50	4.0	1.25	12.7	4.76	5.5	○
GBR4250L -125	2.50	4.0	1.25	12.7	4.76	5.5	○
GBR4300R -150	3.00	4.0	1.5	12.7	4.76	5.5	○
GBR4300L -150	3.00	4.0	1.5	12.7	4.76	5.5	○
GBR4400R -200	4.00	5.0	2.0	12.7	4.76	5.5	○
GBR4400L -200	4.00	5.0	2.0	12.7	4.76	5.5	○

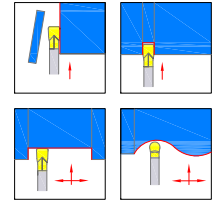
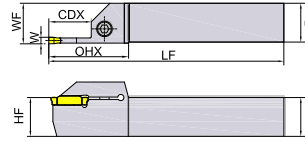
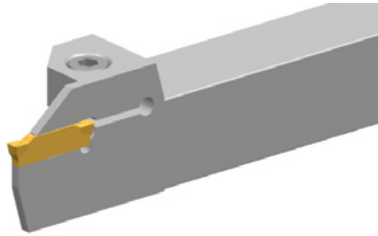


◎适用刀杆，见第114页至第115页



●标准库存 ○需预定

GK系列

外圆切断切槽刀杆



图示为右手

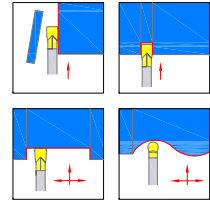
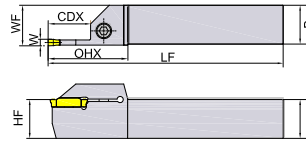
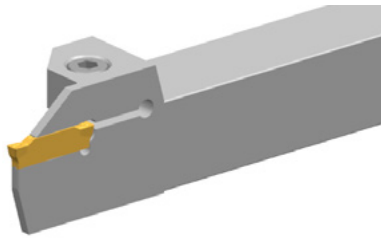
订货号	尺寸(mm)						匹配刀片	螺钉 	扳手 	库存	
	W	CDX	H=HF	B	LF	WF				R	L
GKER/L1616-2T14	2.0	14	16	16	100	17	GKD20...	SCAM050120H	TH40LH	●	●
GKER/L2020-2T14	2.0	14	20	20	125	21	GKD20...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKER/L2525-2T14	2.0	14	25	25	150	26	GKD20...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L1616-2.5T16	2.5	16	16	16	100	17	GKD25...	SCAM050120H	TH40LH	●	○
GKER/L2020-2.5T16	2.5	16	20	20	125	21	GKD25...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKER/L2525-2.5T16	2.5	16	25	25	150	26	GKD25...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L1616-3T18	3.0	18	16	16	100	17	GKD30...	SCAM050120H	TH40LH	●	●
GKER/L1616-3T10	3.0	10	16	16	100	17	GKD30...	SCAM050200H	TH40LH	●	
GKER/L2020-3T18	3.0	18	20	20	125	21	GKD30...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKER/L2020-3T10	3.0	10	20	20	125	21	GKD30...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKER/L2525-3T18	3.0	18	25	25	150	26	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L2525-3T10	3.0	10	25	25	150	26	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3225-3T18	3.0	18	32	25	170	26	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3232-3T18	3.0	18	32	32	170	33	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L2020-4T18	4.0	18	20	20	125	21	GKD40...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKER/L2020-4T10	4.0	10	20	20	125	21	GKD40...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKER/L2525-4T18	4.0	18	25	25	150	26	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L2525-4T10	4.0	10	25	25	150	26	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3225-4T18	4.0	18	32	25	170	26	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3232-4T18	4.0	18	32	32	170	33	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●

备注：SCAM060200H代表M6X20



●标准库存 ○需预定

GK系列

外圆切断切槽刀杆



图示为右手

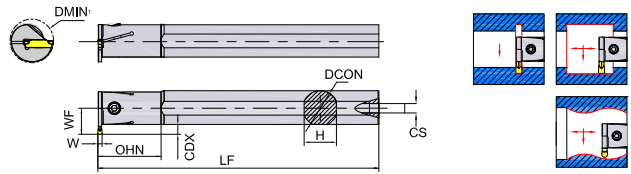
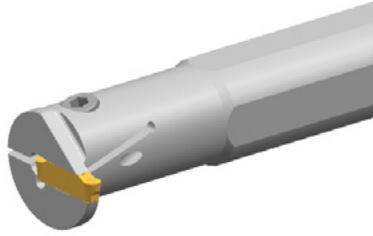
订货号	尺寸(mm)						匹配刀片	螺钉 	扳手 	库存	
	W	CDX	H=HF	B	LF	WF				R	L
GKER/L2020-5T23	5.0	23	20	20	125	21	GKD50...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKER/L2020-5T15	5.0	15	20	20	125	21	GKD50...	SCAM050200H	TH40LH		○
GKER/L2525-5T23	5.0	23	25	25	150	26	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L2525-5T15	5.0	15	25	25	150	26	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3225-5T23	5.0	23	32	25	170	26	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3232-5T23	5.0	23	32	32	170	33	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3232-5T15	5.0	15	32	32	170	33	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L2020-6T23	6.0	23	20	20	125	21	GKD60...	SCAM050200H	TH40LH	●	○
GKER/L2525-6T23	6.0	23	25	25	150	26	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L2525-6T15	6.0	15	25	25	150	26	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3225-6T23	6.0	23	32	25	170	26	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L3232-6T23	6.0	23	32	32	170	33	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKER/L2525-8T28	8.0	28	25	25	150	26.5	GKD80...	SCAM060200H	TH50LH	●	○
GKER/L2525-8T15	8.0	15	25	25	150	26.5	GKD80...	SCAM060200H	TH50LH	○	○
GKER/L3232-8T28	8.0	28	32	32	170	33.5	GKD80...	SCAM060200H	TH50LH	●	○

备注: SCAM060200H代表M6X20



●标准库存 ○需预定

GK系列

内孔切槽刀杆



图示为右手

订货号	尺寸(mm)								匹配刀片	螺钉 	扳手 	库存	
	W	CDX	DMIN1	DCON	WF	LF	OHN	H				R	L
GKIR/L2016-2T04	2.0	4	20	16	12	125	35	15	GKD20...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKIR/L2520-2T05	2.0	5	25	20	14.5	150	45	18	GKD20...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKIR/L2925-2T05	2.0	5	29	25	17	200	45	23	GKD20...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L2520-2.5T05	2.5	5	25	20	14.5	150	45	18	GKD25...	SCAM060200H	TH50LH	●	○
GKIR/L2925-2.5T05	2.5	5	29	25	17	200	45	23	GKD25...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L2520-3T06	3.0	6	25	20	15.5	150	45	18	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L3125-3T06	3.0	6	31	25	18.5	200	45	23	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L3732-3T06	3.0	6	37	32	21.5	250	65	30	GKD30...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKIR/L2520-4T06	4.0	6	25	20	15.5	150	45	18	GKD40...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GKIR/L3125-4T06	4.0	6	31	25	18.5	200	45	23	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L3732-4T06	4.0	6	37	32	21.5	250	65	30	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L3125-5T08	5.0	8	31	25	19.5	200	45	23	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L3732-5T08	5.0	8	37	32	21.5	250	65	30	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L3125-6T08	6.0	8	31	25	19.5	200	45	23	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	●	○
GKIR/L3732-6T08	6.0	8	37	32	21.5	250	65	30	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKIR/L3732-8T10	8.0	10	37	32	23.4	250	65	30	GKD80...	SCAM060200H	TH50LH	○	○
GKIR/L4540-8T10	8.0	10	45	40	27.2	300	70	37	GKD80...	SCAM060200H	TH50LH	○	○

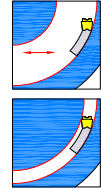
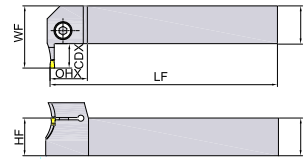
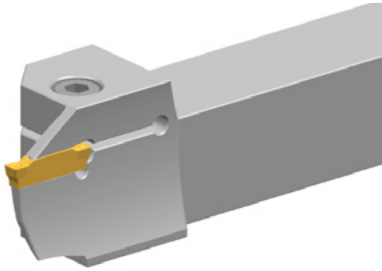
备注：SCAM060200H代表M6X20

●标准库存 ○需预定





GK系列

端面切槽刀杆-直线式



图示为右手

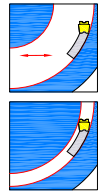
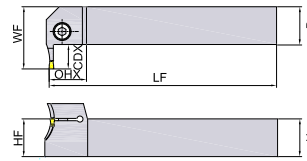
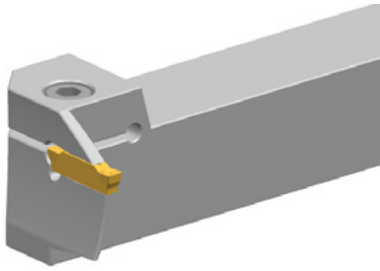
订货号	尺寸(mm)							匹配刀片	螺钉 	扳手 	库存	
	H=HF	B	LF	WF	CDX	DMIN1	DMAX1				R	L
GKFR/L2525-2T12D75	25	25	150	26	12	75	100	GKD20...	SCAM060200H	TH50LH		○
GKFR/L2525-2T12D90	25	25	150	26	12	90	150	GKD20...	SCAM060200H	TH50LH	●	○
GKFR/L2525-3T15D68	25	25	150	26	15	68	100	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	○
GKFR/L2525-3T15D90	25	25	150	26	15	90	160	GKD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	○
GKFR/L2020-4T15D62	20	20	150	26	15	62	120	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	○
GKFR/L2525-4T15D62	25	25	150	26	15	62	120	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKFR/L2525-4T15D112	25	25	150	26	15	112	200	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
PGKFR25254T25D62DA	25	25	150	26	25	62	120	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	○	
PGKFL25255T10D150DA	25	25	150	26	10	150	300	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH		●
GKFR/L2525-5T25D68	25	25	150	26	25	68	95	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	○	○
GKFR/L2525-5T25D85	25	25	150	26	25	85	130	GKD50...	SCAM060200H	TH50LH	○	○
GKFR/L2525-6T25D68	25	25	150	26	25	68	100	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH		○
GKFR/L2525-6T25D88	25	25	150	26	25	88	180	GKD60...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKFR/L2525-8T25D45	25	25	150	26	25	45	80	GKD80...	SCAM060200H	TH50LH	○	

备注: SCAM060200H代表M6X20



●标准库存 ○需预定

GK系列

端面切槽刀杆-垂直式



图示为右手

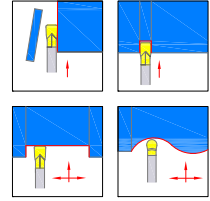
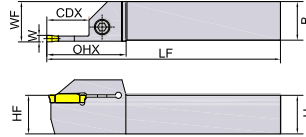
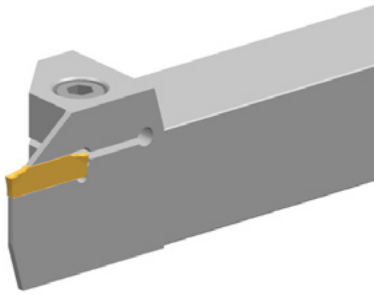
订货号	尺寸(mm)							匹配刀片	螺钉 	扳手 	库存	
	H=HF	B	LF	WF	CDX	DMIN1	DMAX1				R	L
GKFPR/L2525-4T15D60	25	25	150	26	15	75	100	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GKFPR/L2525-4T15D112	25	25	150	26	15	90	150	GKD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●

备注: SCAM060200H代表M6X20



●标准库存 ○需预定

GZ系列

外圆切断切槽刀杆



图示为右手

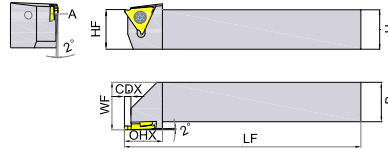
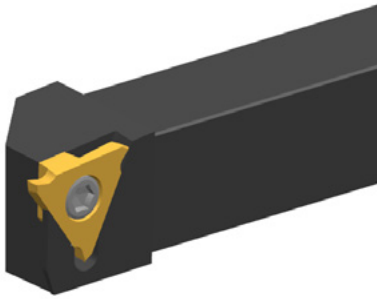
订货号	尺寸(mm)						匹配刀片	螺钉 	扳手 	库存	
	W	CDX	H=HF	B	LF	WF				R	L
GZER/L2020-3T20	3.0	20	20	20	125	21	GZD30...	SCAM050200H	TH40LH	●	●
GZER/L2525-3T20	3.0	20	25	25	150	26	GZD30...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GZER/L3225-3T20	3.0	20	32	25	170	26	GZD30...	SCAM060200H	TH50LH	○	○
GZER/L2020-4T25	4.0	25	20	20	125	21	GZD40...	SCAM050200H	TH40LH	●	○
GZER/L2020-4T25	5.0	25	20	20	125	21.5	GZD50...	SCAM050200H	TH40LH	●	○
GZER/L25254T20	4.0	20	25	25	150	26	GZD40...	SCAM050200H	TH40LH	●	
GZER/L25254T20	5.0	20	25	25	150	26.5	GZD50...	SCAM050200H	TH40LH	●	
GZER/L2525-4T25	4.0	25	25	25	150	26	GZD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GZER/L2525-4T25	5.0	25	25	25	150	26.5	GZD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GZER/L3225-4T25	4.0	25	32	25	170	26	GZD40...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GZER/L3225-4T25	5.0	25	32	25	170	26.5	GZD50...	SCAM060200H	TH50LH	●	●
GZER/L2525-6T32	6.0	32	25	25	150	26	GZD60...	SCAM060300H	TH50LH	●	●
GZER/L3225-6T32	6.0	32	32	25	170	26	GZD60...	SCAM060300H	TH50LH	○	○

备注：SCAM060200H代表M6X20



●标准库存 ○需预定

GB系列

外圆切槽刀杆



图示为右手

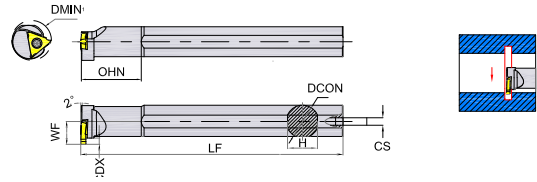
订货号	尺寸(mm)						匹配刀片	螺钉 	扳手 	库存	
	H=HF	B	LF	WF	A	CDX				R	L
GBER/L2020K3	20	20	125	25	—	2.5	GB3···	SI60M 035120-05310	PTT15PH	●	○
GBER/L2525M3	25	25	150	30	—	2.5	GB3···	SI60M 035120-05310	PTT15PH	●	●
GBER/L2020K4-15	20	20	125	25	1.0	4.0	GB4··· (1.0 ≤ W < 2.5)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	●	●
GBER/L2525M4-15	25	25	150	30	1.0	4.0	GB4··· (1.0 ≤ W < 2.5)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	●	●
GBER/L2020K4-25	20	20	125	25	2.0	4.5	GB4··· (2.5 ≤ W < 3.3)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	●	○
GBER/L2525M4-25	25	25	150	30	2.0	4.5	GB4··· (2.5 ≤ W < 3.3)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	○	○
GBER/L2020K4-35	20	20	125	25	3.0	5.5	GB4··· (3.3 ≤ W < 4.8)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	○	○
GBER/L2525M4-35	25	25	150	30	3.0	5.5	GB4··· (3.3 ≤ W < 4.8)	SI60M 050120-07217	PTT20PH	●	○

备注: SI60M 035120···代表M3.5X12



●标准库存 ○需预定

GB系列

内孔切槽刀杆



图示为右手

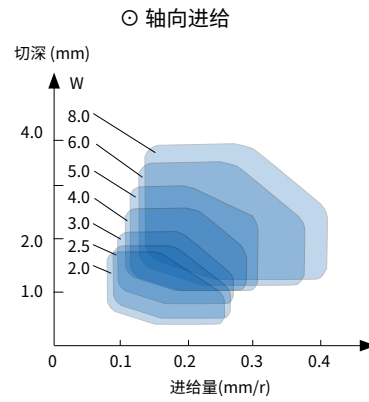
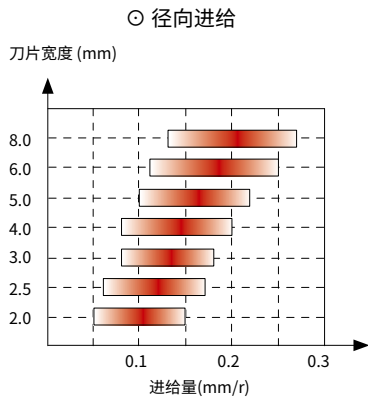
订货号	尺寸(mm)						匹配刀片	螺钉 	扳手 	库存	
	DMIN1	DCON	H	LF	WF	CDX				R	L
GBIR/L2620Q3	26	20	18	180	13	3	GB3...	SI60M035120-05310	PTT15PH	●	○
GBIR/L3525R4	35	25	23	200	17.5	4.5	GB4...	SI60M 050120-07217	PTT20PH	●	●

备注: SI60M 035120...代表M3.5X12

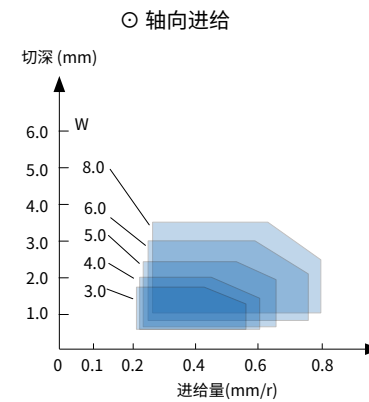
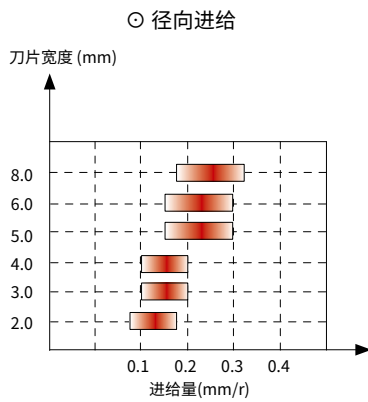
●标准库存 ○需预定

## 推荐切削参数 进给推荐值

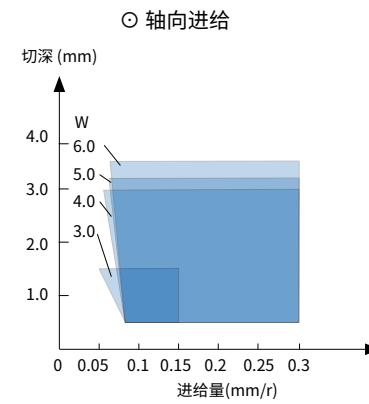
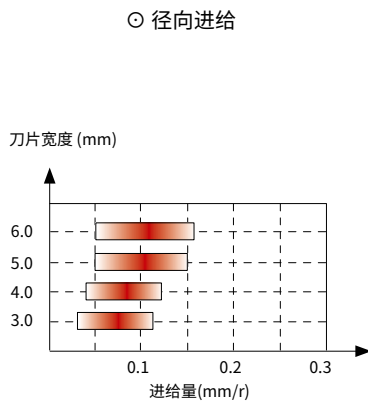
### MT



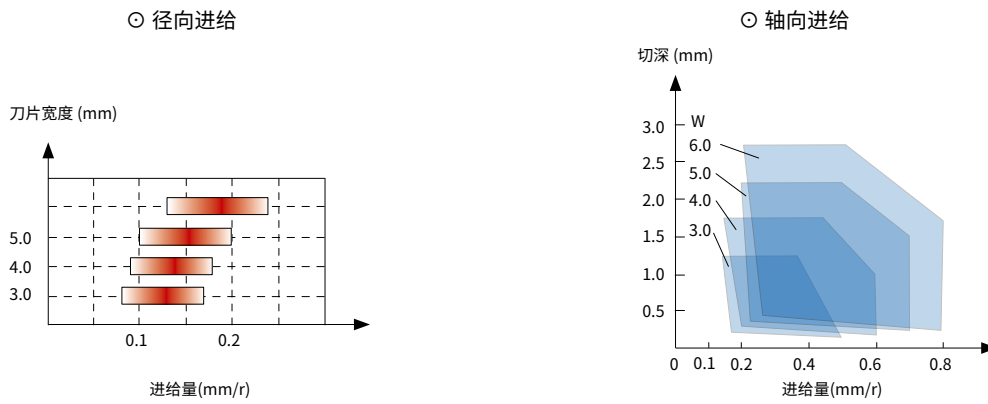
### MR



### FG



# OR



# GB

ISO	工件材料	进给 (mm/r)				
		刀宽 (mm)				
		0.5-1.0	1.0-2.0	2.5-3.0	3.3-4.0	4.0-4.3
<b>P</b>	碳钢	①.0.03~0.08	①.0.04~0.09 ②.0.04~0.09	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.12 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.12 ②.0.05~0.10
	合金钢	①.0.03~0.07	①.0.04~0.08 ②.0.04~0.08	①.0.05~0.90 ②.0.05~0.90	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10
<b>M</b>	不锈钢	①.0.03~0.07	①.0.04~0.08 ②.0.04~0.08	①.0.05~0.90 ②.0.05~0.90	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10
<b>K</b>	铸铁	①.0.03~0.08	①.0.04~0.09 ②.0.04~0.09	①.0.05~0.10 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.12 ②.0.05~0.10	①.0.05~0.12 ②.0.05~0.10

①径向进给 ②轴向进给

## 切削速度推荐值

ISO	工件材料	硬度 (HB)	切削速度 Vc (m/min)							
			GP1105	GP1225	GK1115	GS3115	GS3125	GA4230	GA4330	GS9125
<b>P</b>	低碳钢	80 - 170	120 (80-220)	120 (80-220)		70 (50-100)	70 (50-100)	110 (70-180)	120 (80-220)	
	高碳钢	170 - 250	120 (80-220)	120 (80-220)				110 (70-150)	120 (80-220)	
	低合金钢	140 - 260	110 (60-180)	110 (60-180)		70 (50-100)	70 (50-100)	110 (40-150)	110 (60-180)	
	高合金钢	180 - 300	110 (60-180)	110 (60-180)				110 (40-150)	110 (60-180)	
	铸钢	180 - 300	110 (60-180)	110 (60-180)				110 (40-150)	110 (60-180)	
<b>M</b>	铁素体/马氏体	150 - 270				90 (50-150)	90 (30-180)	110 (40-180)	110 (40-180)	
	奥氏体	150 - 270				90 (50-150)	90 (30-180)	110 (40-180)	110 (40-180)	
<b>K</b>	可锻铸铁	150 - 230			130 (50-200)			110 (50-180)	110 (50-180)	
	灰口铸铁	150 - 230			130 (50-200)			110 (50-180)	110 (50-180)	
	球墨铸铁	160 - 260			100 (50-150)			100 (50-150)	100 (50-150)	
<b>S</b>	高温合金	130 - 400				35 (15-60)	35 (15-70)			
	钛合金	130 - 400				35 (15-60)	35 (15-70)			35 (15-60)



F

螺纹车削刀具



## 螺纹车削刀片型号表示规则



①刀片尺寸	
代号	IC(mm)
08	5
11	6.35
16	9.525
22	12.7
27	15.875

③刀片方向
R=右手刀
L=左手刀
□=左右手刀

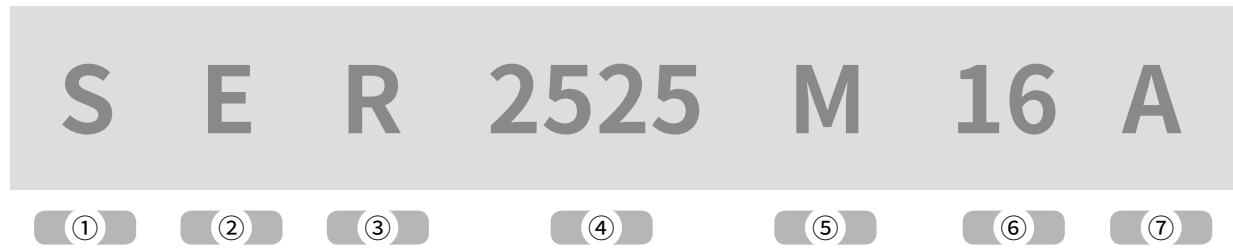
⑤螺纹标准
60=60°通用型螺纹
55=55°通用型螺纹
ISO=公制ISO标准型螺纹
UN=美制统一标准型螺纹
W=英制惠氏螺纹
NPT=美制标准锥管螺纹
BSPT=英制标准锥管螺纹
ACME=美制梯形螺纹
STACME=美制短牙梯形螺纹
ABUT=美制锯齿形螺纹
API=美制石油工业螺纹
UNJ=美制航空航天螺纹

⑥附加信息
用来定义牙数或槽型等

②螺纹类别
E=外螺纹
I=内螺纹
□=内外螺纹

④螺距		
全牙型螺距范围		
mm	TPI	
0.35-5.0	72-5	
范围牙型螺距范围		
代号	mm	TPI
A	0.5-1.5	48-16
AG	0.5-3.0	48-8
G	1.75-3.0	14-8
N	3.5-5.0	7-5

## 螺纹车削刀杆型号表示规则



①压紧方式	
S	螺钉压紧式
C	压板压紧式

②加工类型	
E	外圆加工
I	内孔加工

③切削方向	
R	右手
L	左手
N	左、右

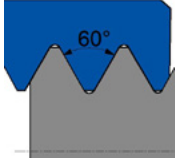
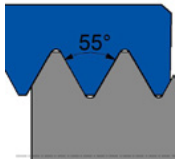
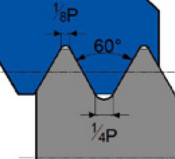
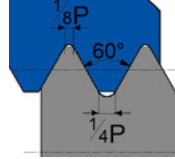
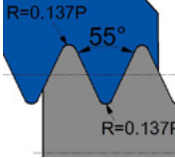
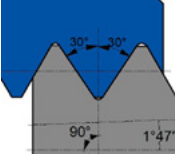
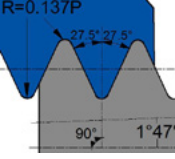
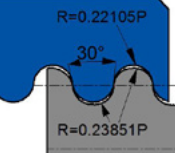
④刀柄尺寸(mm)	
外圆刀杆	
刀柄尺寸	hxb
2525	25x25mm
内孔刀杆	
刀柄尺寸	直径d
0025	直径25mm

⑤刀具长度(mm)	
H	100
K	125
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400

⑥刀片尺寸	
代号	刀片IC值(mm)
08	5
11	6.35
16	9.525
22	12.7
27	15.875

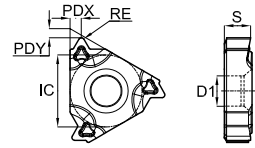
⑦附加信息	
A	带内冷孔的钢制刀杆
C	硬质合金刀杆
E	带内冷孔的硬质合金刀杆
□	不带内冷孔的钢制刀杆


## 螺纹车削刀片一览表

应用领域	螺纹类型	螺纹简图	螺纹代号	螺距	页码
一般机械行业	60°通用螺纹		60°	0.5-5.0 (mm)	P123
	55°通用螺纹		55°	48-5 (TPI)	P124
	ISO公制螺纹		ISO	1.0-5.0 (mm)	P126
	UN螺纹		UN	24-8 (TPI)	P128
天然气、水和排污管道螺纹	惠氏螺纹		W	19-11 (TPI)	P129
	NPT螺纹		NPT	27-8 (TPI)	P130
蒸汽、燃气和水位线管螺纹	BSPT螺纹		BSPT	28-11 (TPI)	P131
食品和消防行业管接头螺纹	圆螺纹 (DIN 405)		RD	10-4 (TPI)	P132

## 通用 60°

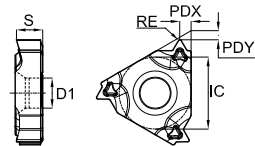
### ► 外螺纹




订货号	螺距 (mm)	尺寸 (mm)						涂层硬质合金	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3325	
	16 ERA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 ERAG60-TC	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 ERG60-TC	1.75-3.0	1.2	1.7	0.25	9.525	3.47	4	●
	22 ERN60-TC	3.5-5.0	1.7	2.5	0.51	12.7	4.71	5	●

●标准库存 ○需预定

### ► 内螺纹

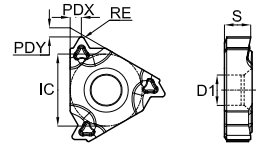



订货号	螺距 (mm)	尺寸 (mm)						涂层硬质合金	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3325	
	08 IRA60-TC	0.5-1.5	0.6	0.7	0.08	5.00	2.25	2.68	●
	11 IRA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2	●
	16 IRA60-TC	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 IRAG60-TC	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 IRG60-TC	1.75-3.0	1.2	1.7	0.13	9.525	3.47	4	●
	22 IRN60-TC	3.5-5.0	1.7	2.5	0.25	12.7	4.71	5	●

●标准库存 ○需预定

## 通用 55°

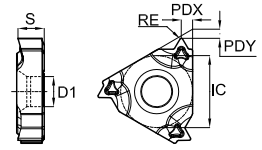
► 外螺纹




订货号	螺距 (TPI)	尺寸 (mm)							涂层硬质合金
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3325	
	16 ERA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 ERAG55-TC	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 ERG55-TC	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4	●
	22 ERN55-TC	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5	●

●标准库存 ○需预定

► 内螺纹

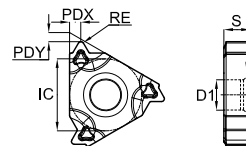


订货号	螺距 (TPI)	尺寸 (mm)						涂层硬质合金	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3325	
	11 IRA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2	●
	16 IRA55-TC	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4	○
	16 IRAG55-TC	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 IRG55-TC	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4	●
	22 IRN55-TC	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5	●

●标准库存 ○需预定

# 公制 60°

▶ 外螺纹



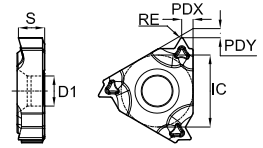
订货号	螺距 (mm)	尺寸 (mm)						涂层硬质合金
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3325
16 ER1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.14	9.525	3.47	4	●
16 ER1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4	●
16 ER1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.22	9.525	3.47	4	●
16 ER1.75ISO-TC	1.75	1.2	1.2	0.25	9.525	3.47	4	●
16 ER2.00ISO-TC	2.00	1.2	1.3	0.29	9.525	3.47	4	●
16 ER2.50ISO-TC	2.50	1.2	1.5	0.36	9.525	3.47	4	●
16 ER3.00ISO-TC	3.00	1.2	1.5	0.43	9.525	3.47	4	●
22 ER3.50ISO-TC	3.50	1.6	2.3	0.45	12.7	4.71	5	●
22 ER4.00ISO-TC	4.00	1.6	2.3	0.52	12.7	4.71	5	●
22 ER4.50ISO-TC	4.50	1.7	2.4	0.58	12.7	4.71	5	●
22 ER5.00ISO-TC	5.00	1.7	2.5	0.63	12.7	4.71	5	●
22 ER5.50ISO-TC	5.50	1.9	2.7	0.72	12.7	4.71	5	●
22 ER6.00ISO-TC	6.00	1.9	2.7	0.78	12.7	4.71	5	●



●标准库存 ○需预定



► 内螺纹



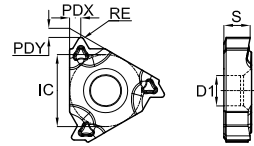
订货号	螺距 (mm)	尺寸 (mm)						涂层硬质合金	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3325	
11 IR1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.07	6.35	3.00	3.2	●	
11 IR1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2	●	
11 IR1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.11	6.35	3.00	3.2	●	
11 IR1.75ISO-TC	1.75	0.9	1.1	0.13	6.35	3.00	3.2	●	
11 IR2.00ISO-TC	2.00	0.9	1.1	0.15	6.35	3.00	3.2	●	
16 IR1.00ISO-TC	1.00	0.8	0.7	0.07	9.525	3.47	4	●	
16 IR1.25ISO-TC	1.25	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4	●	
16 IR1.50ISO-TC	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4	●	
16 IR1.75ISO-TC	1.75	1.2	1.2	0.13	9.525	3.47	4	●	
16 IR2.00ISO-TC	2.00	1.2	1.3	0.15	9.525	3.47	4	●	
16 IR2.50ISO-TC	2.50	1.2	1.5	0.18	9.525	3.47	4	●	
16 IR3.00ISO-TC	3.00	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	●	
22 IR3.50ISO-TC	3.50	1.6	2.3	0.22	12.7	4.71	5	●	
22 IR4.00ISO-TC	4.00	1.6	2.3	0.25	12.7	4.71	5	●	
22 IR4.50ISO-TC	4.50	1.6	2.4	0.28	12.7	4.71	5	●	
22 IR5.00ISO-TC	5.00	1.6	2.3	0.32	12.7	4.71	5	●	
22 IR5.50ISO-TC	5.50	1.6	2.3	0.36	12.7	4.71	5	●	
22 IR6.00ISO-TC	6.00	1.6	2.4	0.39	12.7	4.71	5	●	




●标准库存 ○需预定

## UN 60°

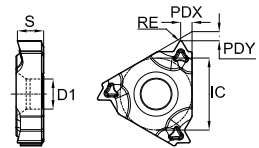
### ► 外螺纹




订货号	螺距 (TPI)	尺寸 (mm)						涂层硬质合金	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3325	
	16 ER24UN-TC	24	0.8	0.8	0.15	9.525	3.47	4	●
	16 ER20UN-TC	20	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4	●
	16 ER18UN-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	●
	16 ER16UN-TC	16	0.9	1.1	0.23	9.525	3.47	4	●
	16 ER14UN-TC	14	1.2	1.5	0.26	9.525	3.47	4	●
	16 ER12UN-TC	12	1.2	1.5	0.31	9.525	3.47	4	●
	16 ER8UN-TC	8	1.3	1.7	0.46	9.525	3.47	4	●

●标准库存 ○需预定

### ► 内螺纹

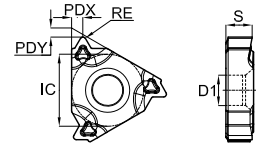



订货号	螺距 (TPI)	尺寸 (mm)						涂层硬质合金	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3325	
	11 IR20UN-TC	20	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2	●
	11 IR18UN-TC	18	0.8	1.0	0.10	6.35	3.00	3.2	●
	16 IR24UN-TC	24	0.8	0.8	0.08	9.525	3.47	4	●
	16 IR20UN-TC	20	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4	●
	16 IR18UN-TC	18	0.8	1.0	0.10	9.525	3.47	4	●
	16 IR16UN-TC	16	0.9	1.1	0.12	9.525	3.47	4	●
	16 IR14UN-TC	14	1.2	1.5	0.13	9.525	3.47	4	●
	16 IR12UN-TC	12	1.2	1.5	0.16	9.525	3.47	4	●
	16 IR8UN-TC	8	1.3	1.7	0.23	9.525	3.47	4	●

●标准库存 ○需预定

## 惠氏 55°

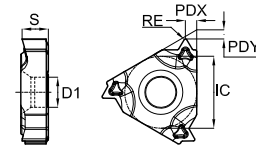
### ► 外螺纹




订货号	螺距 (TPI)	尺寸 (mm)						涂层硬质合金	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3325	
	16 ER19W-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●
	16 ER18W-TC	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4	○
	16 ER16W-TC	16	0.9	1.1	0.20	9.525	3.47	4	●
	16 ER14W-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
	16 ER12W-TC	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4	●
	16 ER11W-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●
	16 ER10W-TC	10	1.1	1.5	0.34	9.525	3.47	4	●

●标准库存 ○需预定

### ► 内螺纹

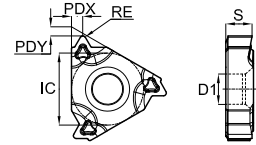



订货号	螺距 (TPI)	尺寸 (mm)						涂层硬质合金	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3325	
	11 IR19W-TC	19	0.9	1.1	0.19	6.35	3.00	3.2	●
	11 IR14W-TC	14	0.9	1.1	0.27	6.35	3.00	3.2	●
	16 IR19W-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●
	16 IR18W-TC	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4	●
	16 IR16W-TC	16	0.9	1.1	0.2	9.525	3.47	4	●
	16 IR14W-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
	16 IR12W-TC	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4	●
	16 IR11W-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●
	16 IR8W-TC	8	1.2	1.5	0.41	9.525	3.47	4	●

●标准库存 ○需预定

## NPT 60°

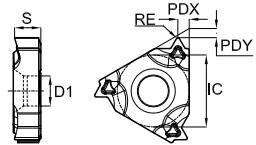
### ► 外螺纹




订货号	螺距 (TPI)	尺寸 (mm)						涂层硬质合金	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3325	
	16 ER27NPT-TC	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4	●
	16 ER18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	●
	16 ER14NPT-TC	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	●
	16 ER11.5NPT-TC	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4	●
	16 ER8NPT-TC	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4	●

●标准库存 ○需预定

### ► 内螺纹

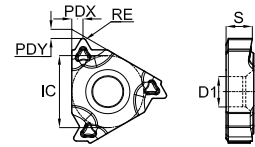



订货号	螺距 (TPI)	尺寸 (mm)						涂层硬质合金	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3325	
	11 IR18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	6.35	3.00	3.2	●
	16 IR27NPT-TC	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4	○
	16 IR18NPT-TC	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4	●
	16 IR14NPT-TC	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4	●
	16 IR11.5NPT-TC	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4	●
	16 IR8NPT-TC	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4	●

●标准库存 ○需预定

# BSPT 55°

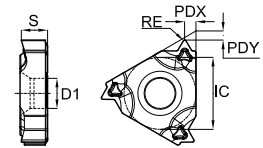
## ► 外螺纹




订货号	螺距 (TPI)	尺寸 (mm)						涂层硬质合金	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3325	
	16 ER28BSPT-TC	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4	●
	16 ER19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●
	16 ER14BSPT-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
	16 ER11BSPT-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●

●标准库存 ○需预定

## ► 内螺纹

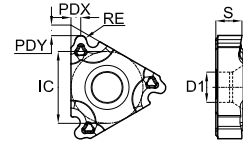



订货号	螺距 (TPI)	尺寸 (mm)						涂层硬质合金	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3325	
	11 IR19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.18	6.35	3.00	3.2	●
	11 IR14BSPT-TC	14	0.9	1.1	0.24	6.35	3.00	3.2	●
	16 IR28BSPT-TC	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4	○
	16 IR19BSPT-TC	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4	●
	16 IR14BSPT-TC	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4	●
	16 IR11BSPT-TC	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4	●

●标准库存 ○需预定

## 圆螺纹 30°

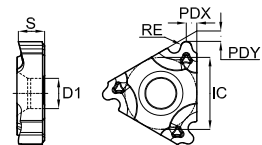
### ► 外螺纹




订货号	螺距 (TPI)	尺寸 (mm)						涂层硬质合金	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3325	
	16 ER8RD-TC	8	1.4	1.3	0.75	9.525	3.47	4	●
	16 ER6RD-TC	6	1.4	1.5	1.00	9.525	3.47	4	●

●标准库存 ○需预定

### ► 内螺纹



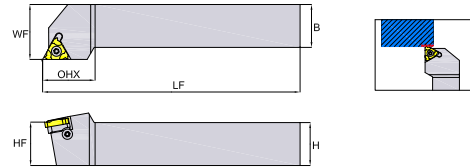
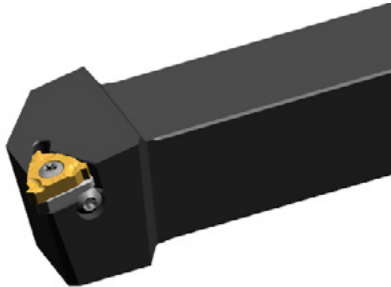
订货号	螺距 (TPI)	尺寸 (mm)						涂层硬质合金	
		PDY	PDX	RE	IC	S	D1	GM3325	
	16 IR8RD-TC	8	1.4	1.3	0.70	9.525	3.47	4	●
	16 IR6RD-TC	6	1.4	1.5	0.936	9.525	3.47	4	●

●标准库存 ○需预定

螺纹刀杆

SER/L系列

外圆刀杆



订货号	尺寸(mm)						适用刀片	夹紧螺钉	刀垫	刀垫螺钉	扳手	刀垫螺钉扳手	库存	
	H	B	LF	WF	HF	OHX							R	L
SER/L1212F11	12	12	80	14	12	16	11ER/L...	SI60M025080-03510	\	\	TT08PH	\	○	○
SER/L1212F16	12	12	80	16	12	21	16ER/L...	SI60M035090-05312	\	\	TT15PH	\	○	
SER/L1616H16	16	16	100	20	16	24	16ER/L...	SI60M035120-05316	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	●	●
SER/L2020K16	20	20	125	25	20	27	16ER/L...	SI60M035120-05316	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	●	○
SER/L2525M16	25	25	150	32	25	32	16ER/L...	SI60M035120-05316	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	●	●
SER/L3232P16	32	32	170	40	32	31	16ER/L...	SI60M035120-05316	DEN16P15SH	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	●	○
SER/L2525M22	25	25	150	32	25	31	22ER/L...	SI60M040160-07013	DEN22P15SH	SSBM030060H	TT20PH	TH25LH	●	○
SER/L3232P22	32	32	170	40	32	32	22ER/L...	SI60M040160-07013	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	●	○
SER/L4040R22	40	40	200	50	40	32	22ER/L...	SI60M040160-07013	DEN22P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	○	○
SER/L3232P27	32	32	170	40	32	33	27ER/L...	SI60M050160-07212	DEN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	●	
SER/L4040R27	40	40	200	50	40	33	27ER/L...	SI60M050160-07212	DEN27P15SH	SSBM040060H	TT20PH	TH30LH	○	

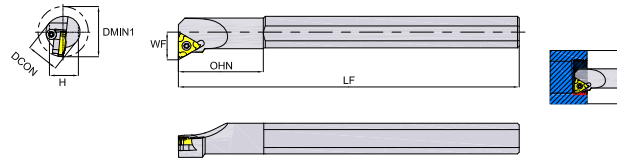
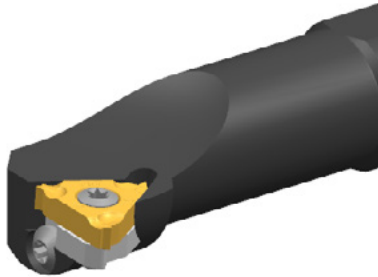
备注: SI60M035120-05316代表M3.5×12






●标准库存 ○需预定

螺纹刀杆

SIR/L系列

内孔刀杆



订货号	尺寸(mm)						适用 刀片	夹紧螺钉 	刀垫 	刀垫螺钉 	扳手 	刀垫螺钉 扳手 	库存	
	DMIN1	DCON	H	LF	WF	OHN							R	L
SIR/L0008K08	9.9	8	7	125	4.95	20	08IR/L...	SI60M022050-03008	\	\	TT06PH	\	●	
SIR/L0010K11	13	10	9	125	6.5	25	11IR/L...	SI60M025060-03510	\	\	TT08PH	\	●	
SIR/L0010K11-A16	13	16	15	125	6.5	30	11IR/L...	SI60M025060-03510	\	\	TT08PH	\	●	○
SIR/L0012K11	15	12	11	125	7.4	28	11IR/L...	SI60M025060-03510	\	\	TT08PH	\	●	○
SIR/L0012K11-A16	15	16	15	125	7.4	36	11IR/L...	SI60M025060-03510	\	\	TT08PH	\	○	○
SIR/L0013M16	19	16	15	150	9.4	32	16IR/L...	SI60M035090-05312	\	\	TT15PH	\	●	○
SIR/L0016Q16	21	16	15	180	10.8	40	16IR/L...	SI60M035090-05312	\	\	TT15PH	\	●	
SIR/L0020Q16	24	20	18	180	13.1	40	16IR/L...	SI60M035120-05316	DIN16P15HC	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	●	○
SIR/L0025R16	29	25	23	200	15.6	45	16IR/L...	SI60M035120-05316	DIN16P15HC	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	●	○
SIR/L0032S16	38	32	30	250	19.1	50	16IR/L...	SI60M035120-05316	DIN16P15HC	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	●	○
SIR/L0040T16	44	40	38	300	23.1	55	16IR/L...	SI60M035120-05316	DIN16P15HC	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	○	○
SIR/L0050U16	60	50	48	350	28.1	50	16IR/L...	SI60M035120-05316	DIN16P15HC	SSBM030060H	TT15PH	TH25LH	○	○
SIR/L0020Q22	26	20	18	180	13.2	40	22IR/L...	SI60M040120-07010	\	\	TT15PH	\	●	
SIR/L0025R22	32	25	23	200	16.4	46	22IR/L...	SI60M040160-07013	DIN22P15HC	SSBM040060H	TT15PH	TH30L	●	
SIR/L0032S22	39	32	30	250	19.9	50	22IR/L...	SI60M040160-07013	DIN22P15HC	SSBM040060H	TT15PH	TH30L	●	○
SIR/L0040T22	47	40	38	300	23.9	55	22IR/L...	SI60M040160-07013	DIN22P15HC	SSBM040060H	TT15PH	TH30L	○	○
SIR/L0050U22	57	50	48	350	28.9	70	22IR/L...	SI60M040160-07013	DIN22P15HC	SSBM040060H	TT15PH	TH30L	○	○
SIR/L0032S27	42	32	30	250	20.9	50	27IR/L...	SI60M050160-07212	DIN27P15HC	SSBM040060H	TT20PH	TH30L	○	○
SIR/L0040T27	50	40	38	300	25	55	27IR/L...	SI60M050160-07212	DIN27P15HC	SSBM040060H	TT20PH	TH30L	○	○
SIR/L0050U27	60	50	48	350	30.1	70	27IR/L...	SI60M050160-07212	DIN27P15HC	SSBM040060H	TT20PH	TH30L	○	○

备注: SI60M035120-05316代表M3.5×12

●标准库存 ○需预定



## 推荐切削参数（走刀次数及径向进给）

### ► ISO公制 / 外螺纹

螺距 (mm)	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
总进给量(mm)	0.65	0.79	0.95	1.11	1.26	1.56	1.88	2.18	2.49	2.79	3.10	3.39	3.70
走刀次数	5	6	6	8	8	10	12	12	14	14	14	16	16
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)												
1	0.16	0.17	0.20	0.17	0.20	0.20	0.20	0.24	0.24	0.27	0.29	0.27	0.30
2	0.15	0.15	0.19	0.17	0.19	0.19	0.19	0.23	0.22	0.25	0.28	0.26	0.29
3	0.14	0.14	0.18	0.16	0.18	0.18	0.19	0.22	0.22	0.24	0.27	0.26	0.29
4	0.12	0.13	0.16	0.15	0.17	0.17	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
5	0.08	0.12	0.14	0.14	0.16	0.17	0.17	0.21	0.21	0.23	0.25	0.25	0.27
6		0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
7				0.11	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.24	0.23	0.26
8				0.08	0.08	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.23	0.23	0.25
9						0.12	0.14	0.16	0.17	0.19	0.22	0.22	0.24
10						0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.20	0.21	0.23
11							0.12	0.13	0.15	0.17	0.19	0.20	0.22
12							0.08	0.08	0.14	0.16	0.17	0.19	0.20
13									0.12	0.14	0.15	0.18	0.19
14									0.18	0.10	0.10	0.16	0.17
15												0.14	0.15
16												0.10	0.10

### ► ISO公制 / 内螺纹

螺距 (mm)	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
总进给量(mm)	0.63	0.77	0.92	1.05	1.20	1.48	1.78	2.03	2.31	2.61	2.88	3.19	3.44
走刀次数	5	6	6	8	8	10	12	12	13	14	14	16	16
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)												
1	0.15	0.16	0.20	0.16	0.19	0.19	0.19	0.22	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
2	0.14	0.15	0.18	0.15	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.27
3	0.13	0.14	0.17	0.15	0.17	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
4	0.12	0.13	0.15	0.14	0.16	0.17	0.17	0.20	0.19	0.22	0.24	0.24	0.26
5	0.08	0.11	0.13	0.13	0.15	0.16	0.16	0.19	0.19	0.21	0.24	0.23	0.26
6		0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.18	0.20	0.23	0.22	0.24
7				0.11	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.22	0.24
8				0.08	0.08	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21	0.22	0.23
9						0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20	0.20	0.22
10						0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.20	0.21
11							0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.20
12							0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19
13									0.12	0.14	0.15	0.17	0.18
14									0.08	0.10	0.10	0.16	0.16
15												0.14	0.15
16												0.10	0.10

## ► UN / 外螺纹

螺距(TPI)	24	20	18	16	14	12	10	8
总进给量(mm)	0.70	0.84	0.92	1.04	1.17	1.35	1.62	2.02
走刀次数	5	6	6	7	8	8	10	12
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)							
1	0.18	0.18	0.20	0.19	0.18	0.22	0.21	0.22
2	0.16	0.17	0.18	0.18	0.18	0.21	0.20	0.21
3	0.15	0.15	0.17	0.17	0.17	0.20	0.19	0.20
4	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.19	0.18	0.20
5	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.17	0.19
6		0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18
7				0.08	0.12	0.13	0.15	0.17
8					0.08	0.08	0.14	0.16
9							0.12	0.15
10							0.08	0.14
11								0.12
12								0.08

## ► UN / 内螺纹

螺距(TPI)	24	20	18	16	14	12	10	8
总进给量(mm)	0.66	0.78	0.86	0.96	1.07	1.25	1.48	2.03
走刀次数	5	6	6	7	8	8	10	12
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)							
1	0.16	0.16	0.18	0.17	0.16	0.20	0.19	0.22
2	0.15	0.16	0.17	0.16	0.16	0.19	0.18	0.21
3	0.14	0.14	0.16	0.15	0.15	0.18	0.17	0.20
4	0.12	0.13	0.14	0.14	0.14	0.17	0.17	0.20
5	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.16	0.16	0.19
6		0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.18
7				0.08	0.11	0.13	0.14	0.17
8					0.08	0.08	0.13	0.16
9							0.12	0.15
10							0.08	0.14
11								0.12
12								0.08

► 惠氏 / 内、外螺纹

螺距(TPI)	19	18	16	14	12	11	10	8
总进给量(mm)	0.90	0.97	1.08	1.20	1.42	1.51	1.70	2.10
走刀次数	6	7	8	8	8	9	10	12
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)							
1	0.19	0.17	0.17	0.19	0.23	0.22	0.22	0.23
2	0.18	0.16	0.16	0.18	0.22	0.21	0.21	0.22
3	0.17	0.16	0.15	0.17	0.21	0.20	0.20	0.21
4	0.15	0.15	0.15	0.16	0.19	0.19	0.19	0.21
5	0.13	0.13	0.14	0.15	0.18	0.18	0.18	0.20
6	0.08	0.12	0.13	0.14	0.16	0.16	0.17	0.19
7		0.08	0.11	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18
8			0.08	0.08	0.08	0.13	0.15	0.17
9						0.08	0.13	0.16
10							0.08	0.14
11								0.12
12								0.08

► NPT / 内、外螺纹

螺距(TPI)	27	18	14	11.5	8
总进给量(mm)	0.76	1.11	1.42	1.73	2.48
走刀次数	6	8	10	12	15
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)				
1	0.15	0.17	0.18	0.18	0.21
2	0.15	0.17	0.17	0.17	0.21
3	0.14	0.16	0.16	0.17	0.20
4	0.13	0.15	0.16	0.16	0.20
5	0.11	0.14	0.15	0.16	0.19
6	0.08	0.13	0.14	0.15	0.18
7		0.11	0.14	0.15	0.18
8		0.08	0.13	0.14	0.17
9			0.11	0.13	0.17
10			0.08	0.12	0.16
11				0.11	0.15
12				0.08	0.14
13					0.13
14					0.11
15					0.08

## ► BSPT / 内、外螺纹

螺距(TPI)	28	19	14	11
总进给量(mm)	0.62	0.90	1.20	1.51
走刀次数	5	6	8	9
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)			
1	0.15	0.19	0.19	0.22
2	0.14	0.18	0.18	0.21
3	0.13	0.17	0.17	0.20
4	0.12	0.15	0.16	0.19
5	0.08	0.13	0.15	0.18
6		0.08	0.14	0.16
7			0.12	0.15
8			0.08	0.13
9				0.08

## ► 圆螺纹 / 外螺纹

螺距 (TPI)	10	8	6	4
总进给量(mm)	1.30	1.63	2.17	2.95
走刀次数	8	10	12	14
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)			
1	0.21	0.21	0.24	0.30
2	0.20	0.20	0.23	0.29
3	0.19	0.19	0.22	0.28
4	0.18	0.19	0.21	0.27
5	0.16	0.18	0.20	0.26
6	0.15	0.17	0.19	0.25
7	0.13	0.15	0.18	0.24
8	0.08	0.14	0.17	0.23
9		0.12	0.16	0.22
10		0.08	0.15	0.21
11			0.13	0.19
12			0.08	0.18
13				0.15
14				0.10

► 圆螺纹 / 内螺纹

螺距 (TPI)	10	8	6	4
总进给量(mm)	1.34	1.64	2.18	2.98
走刀次数	8	10	12	14
走刀顺序	径向进给/刀 (mm)			
1	0.22	0.21	0.24	0.30
2	0.21	0.20	0.23	0.29
3	0.20	0.20	0.22	0.29
4	0.18	0.19	0.21	0.28
5	0.17	0.18	0.21	0.27
6	0.15	0.17	0.20	0.26
7	0.13	0.16	0.19	0.25
8	0.08	0.14	0.17	0.24
9		0.12	0.16	0.23
10		0.08	0.15	0.21
11			0.13	0.20
12			0.08	0.18
13				0.16
14				0.10

注：一般情况，径向进给不得小于0.05mm，加工奥氏体不锈钢时，径向进给不得小于0.08mm。

## 推荐切削参数 (切削速度)

ISO	工件材料		硬度	切削范围	用途	断屑槽	牌号	切削速度 Vc (m/min)	
<b>P</b>	碳素钢I	低碳 (C=0.1-0.25%)	HB125	精加工、 半精加工	连续	TC	GM3325	120-160-230	
		中碳 (C=0.25-0.55%)	HB150					100-150-195	
		高碳 (C=0.55-0.80%)	HB170					90-140-180	
	低合金钢	非淬硬	HB180					100-130-180	
		淬硬	HB275					75-100-140	
		淬硬	HB350					60-80-130	
	高合金钢	退火	HB200					80-110-140	
		淬硬	HB325					70-90-115	
	铸钢	非合金	HB180					180-200-220	
		低合金	HB200					70-110-150	
		高合金	HB225					60-100-120	
		锰钢 (12-14% Mn)	HB250					30-40-50	
<b>M</b>	不锈钢	奥氏体	HB180	精加工、 半精加工	连续	TC	GM3325	90-120-140	
		铁素体/马氏体	HB200					70-140-170	
		双相不锈钢	HB230					60-90-120	
<b>K</b>	可锻铸铁	铁素体	HB130	精加工、 半精加工	连续	TC	GM3325	110-130-170	
		珠光体	HB230					85-100-145	
	灰口铸铁	低拉伸强度	HB180					100-120-160	
		高拉伸强度	HB260					80-100-140	
	球墨铸铁	铁素体	HB160					110-125-160	
		珠光体	HB250					80-100-120	
<b>N</b>	锻造铝合金	非时效	HB60	精加工、 半精加工	连续	TC	GM3325	350-500-700	
		时效	HB100					300-400-500	
	铸造铝合金	非时效	HB75					300-450-500	
		时效	HB90					200-290-400	
		含硅 (13-22% Si)	HB130					100-200-300	
	铜和铜合金	黄铜	HB90					100-220-300	
		青铜和非铅铜	HB100					80-180-255	
	<b>S</b>	耐热合金	铁基					退火	HB200
时效				HB280	25-35-50				
镍基和钴基			退火	HB250	15-25-30				
			时效	HB350	10-15-25				
			铸造	HB320	10-13-20				
钛合金		商业纯 (99.5% Ti)	400Rm	140-150-170					
	$\alpha+\beta$ 合金	1050Rm	50-60-70						
<b>H</b>	高硬材料	淬硬钢	HRC55	精加工、 半精加工	连续	TC	GM3325	40-45-50	
		冷硬铸铁	HB400					30-40-50	

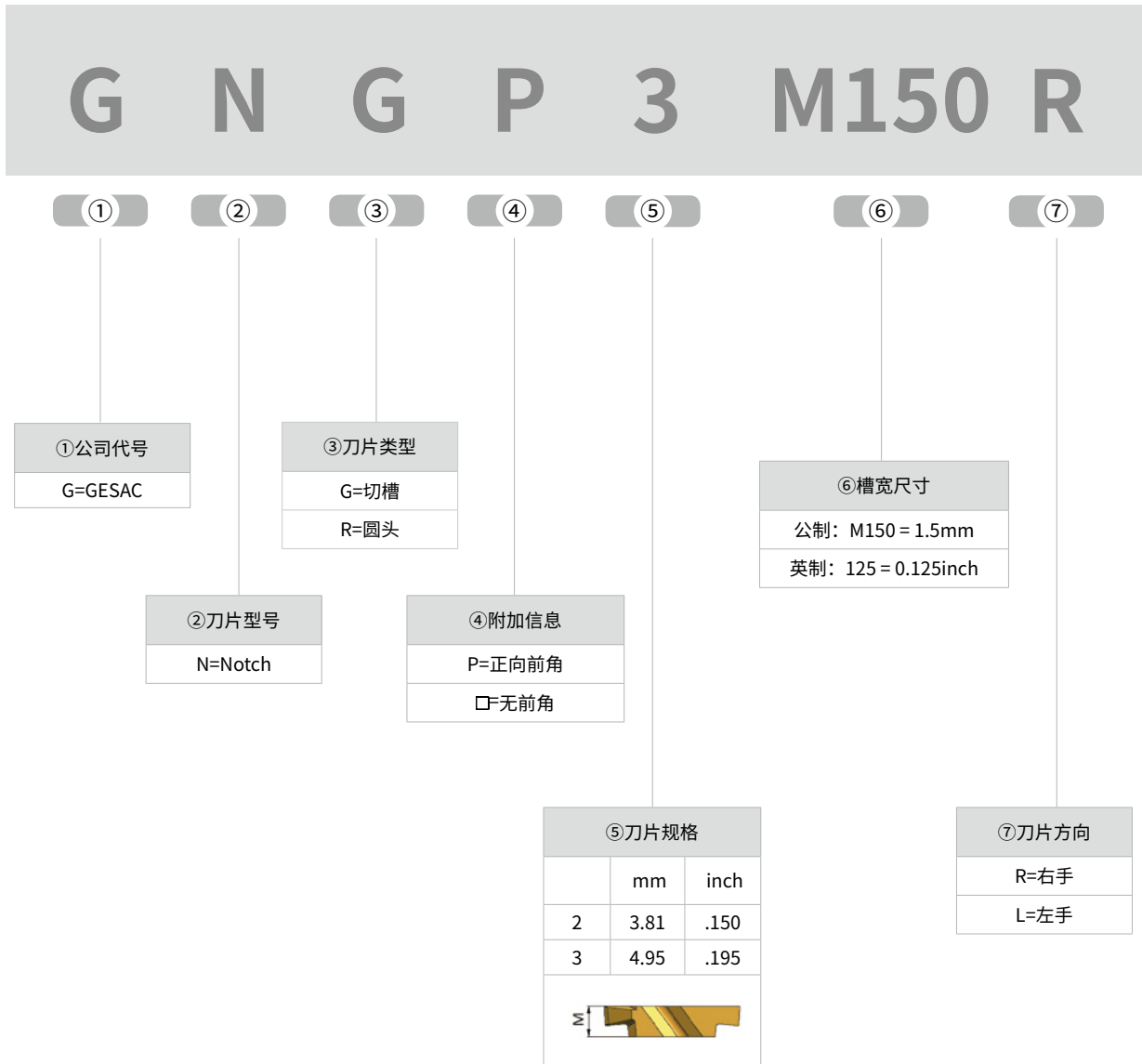
G

G-Notch系列刀具



## G-NOTCH系列刀片型号表示规则

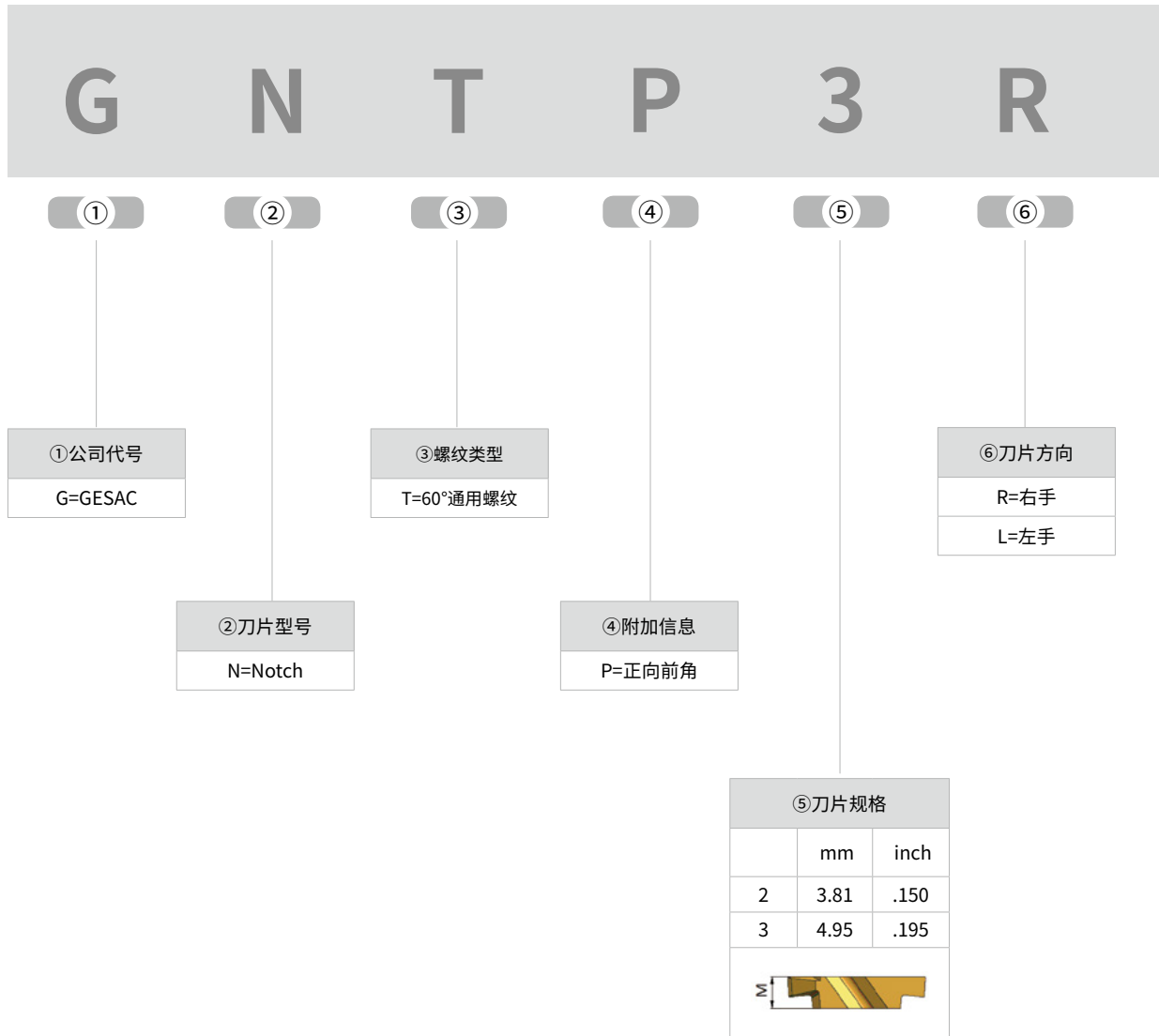
### G-NOTCH系列切槽刀片型号表示规则





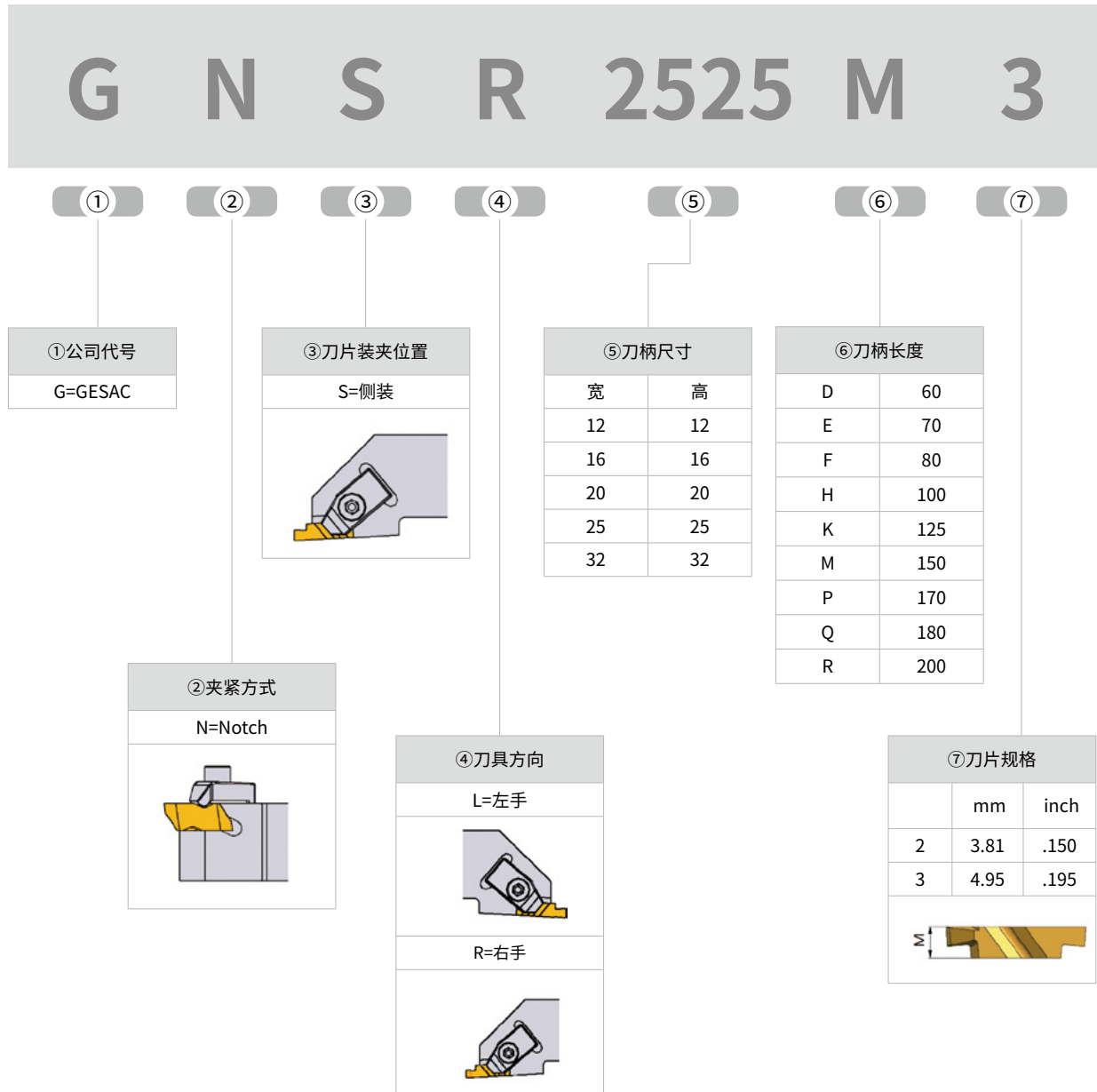
## G-NOTCH系列刀片型号表示规则

## G-NOTCH系列螺纹刀片型号表示规则



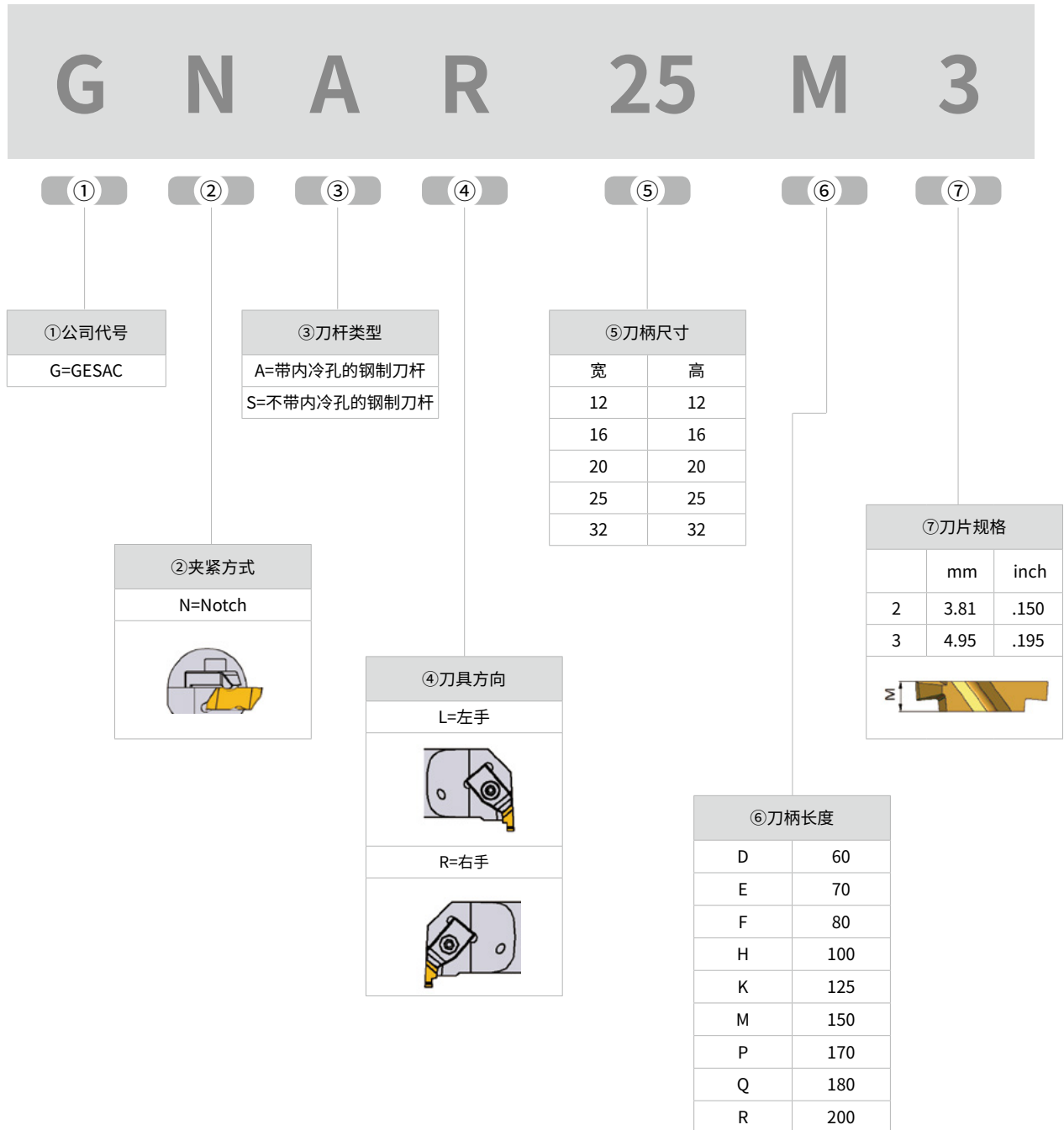
## G-NOTCH系列刀杆型号表示规则

### G-NOTCH系列外圆刀杆型号表示规则



## G-NOTCH系列刀杆型号表示规则

## G-NOTCH系列内孔刀杆型号表示规则



注意：左手内圆刀杆使用右手刀片，右手内圆刀杆使用左手刀片。

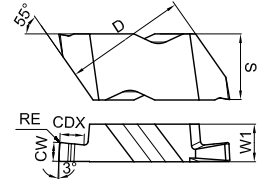
## G-Notch系列刀片一览表

应用	类型	外形	宽度/螺距	页码
精密切槽	GNGP		1.00-3.50 (mm)	P147
精密仿形	GNR		2.00-3.18 (mm)	P149
螺纹加工	GNTF		0.70-5.00(mm) 36-5(TPI)	P149

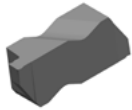
## G-Notch系列刀片

**GNGP**

精密切槽刀片（正前角）



订货号	尺寸 (mm)						刀片规格	涂层
	CW±0.025	RE	CDX	S	W1	D		硬质合金
								GM3225
GNGP2M100L	1.00	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M100R	1.00	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2047L	1.19	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2047R	1.19	0.09	1.27	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M150L	1.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M150R	1.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2062L	1.57	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2062R	1.57	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2M170L	1.70	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M170R	1.70	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2070L	1.78	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2078L	1.98	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2078R	1.98	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2M200L	2.00	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2M200R	2.00	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M220L	2.20	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M220R	2.20	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2094L	2.38	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2094R	2.38	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP2M250L	2.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2M250R	2.50	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2125L	3.18	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	○
GNGP2125R	3.18	0.19	2.79	5.56	3.81	8.74	2	●
GNGP3031L	0.79	0.09	1.27	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3031R	0.79	0.09	1.27	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M100L	1.00	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M100R	1.00	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3047L	1.19	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3047R	1.19	0.19	1.91	8.74	4.95	16.1	3	○

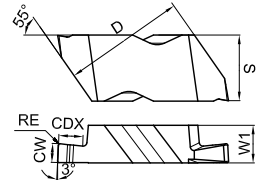


●标准库存 ○需预定

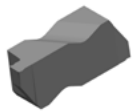
G-Notch系列刀片

# GNGP

精密切槽刀片（正前角）



订货号	尺寸 (mm)						刀片规格	涂层
	CW±0.025	RE	CDX	S	W1	D		硬质合金
								GM3225
GNGP3M150L	1.50	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M150R	1.50	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3062L	1.58	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3062R	1.58	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3070L	1.78	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3078L	1.98	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3078R	1.98	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3M200L	2.00	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M200R	2.00	0.19	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3094L	2.39	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3094R	2.39	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3M250L	2.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M250R	2.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M300L	3.00	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M300R	3.00	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3125L	3.18	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3125R	3.18	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	●
GNGP3M350L	3.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
GNGP3M350R	3.50	0.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○

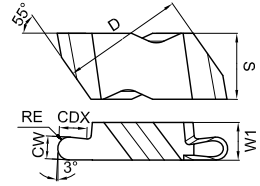


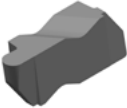
●标准库存 ○需预定

## G-Notch系列刀片

**GNR**

精密仿形刀片



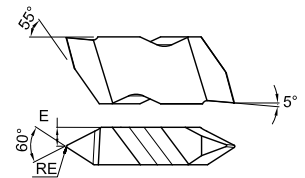
订货号	尺寸 (mm)						刀片规格	涂层 硬质合金	
	CW±0.025	RE	CDX	S	W1	D		GM3225	
	GNR3M100R	2.00	1.00	2.39	8.74	4.95	16.1	3	○
	GNR3M150R	3.00	1.50	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
	GNR3047L	2.39	1.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
	GNR3047R	2.39	1.19	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○
	GNR3062R	3.18	1.59	3.81	8.74	4.95	16.1	3	○


●标准库存 ○需预定

## G-Notch系列刀片

**GNTP**

60°通用螺纹刀片,带前角



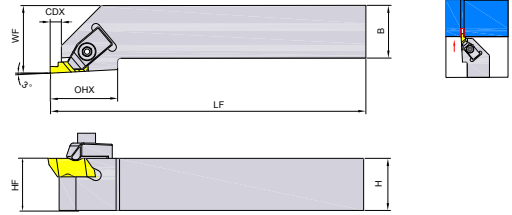
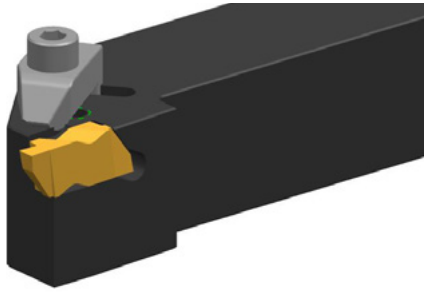
订货号	螺距				尺寸 (mm)		刀片规格	涂层 硬质合金	
	外牙 mm	内牙 mm	外牙 TPI	内牙 TPI	RE	E		GM3225	
	GNTP2L	0.70-3.00	1.25-3.50	8-36	7-20	0.10	1.91	2	○
	GNTP2R	0.70-3.00	1.25-3.50	8-36	7-20	0.10	1.91	2	○
	GNTP3L	1.25-4.00	2.00-5.00	4-20	5-12	0.17	2.49	3	○
	GNTP3R	1.25-4.00	2.00-5.00	4-20	5-12	0.17	2.49	3	●
	GNTP3004R	1.25-4.00	2.00-5.00	5-36	5-12	0.10	2.49	3	○

●标准库存 ○需预定




外圆刀杆

G-Notch系列

# GNS



图示为右手

订货号	尺寸 (mm)						匹配刀片	螺钉 	压板 	扳手 	库存
	H	B	WF	LF	OHX	CDX					
GNSR1616H2	16	16	20	100	19	3.5	GN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	●
GNSR2020K2	20	20	25	125	19	3.5	GN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	○
GNSR2525M2	25	25	32	150	19	3.5	GN.2R	SCAM040120H	CAN02RH	TH30LH	○
GNSR2020K3	20	20	25	125	32	5.3	GN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	●
GNSR2525M3	25	25	32	150	32	5.3	GN.3R	SCAM050200H	CAN03RH	TH40LH	●
GNSL1616H2	16	16	20	100	19	3.5	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	○
GNSL2020K2	20	20	25	125	19	3.5	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	○
GNSL2525M2	25	25	32	150	19	3.5	GN.2L	SCAM040120H	CAN02LH	TH30LH	○
GNSL2020K3	25	20	25	125	32	5.3	GN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	○
GNSL2525M3	25	25	32	150	32	5.3	GN.3L	SCAM050200H	CAN03LH	TH40LH	●

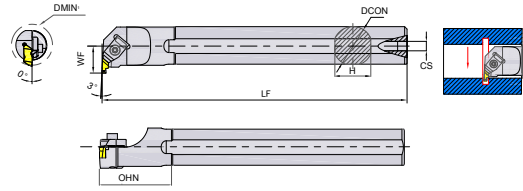
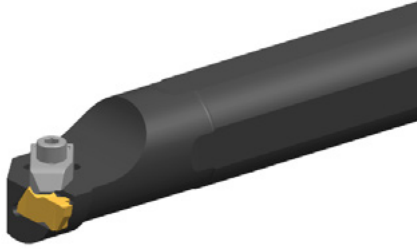
●标准库存 ○需预定













内孔刀杆

G-Notch系列

# GNA



图示为右手

订货号	尺寸 (mm)					匹配刀片	螺钉	压板	扳手	库存
	DCON	DMIN1	LF	WF	CS					
GNAR20Q2	20	26	180	13	1/8-27 NPT	GN.2L				○
GNAR25R2	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.2L				○
GNAR25R3	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.3L				○
GNAL20Q2	20	26	180	13	1/8-27 NPT	GN.2R				●
GNAL25R2	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.2R				○
GNAL25R3	25	34	200	17	1/4-18 NPT	GN.3R				○

注意：左手内圆刀杆使用右手刀片，右手内圆刀杆使用左手刀片。

●标准库存 ○需预定

## 推荐切削参数

## 进给推荐值

切宽 W(mm)	进给量 f(mm/r)
0.79-1.50	0.08 (0.03-0.12)
1.50-2.50	0.10 (0.04-0.16)
2.50-3.50	0.12 (0.05-0.20)
3.50-4.50	0.14 (0.05-0.25)

## 切削速度推荐值

ISO	工件材料	硬度 (HB)	切削速度 Vc (m/min)
			GM3225
P	低碳钢	80-170	110 (70-180)
	高碳钢	170-250	110 (70-160)
	低合金钢	140-260	110 (60-160)
	高合金钢	180-300	110 (60-160)
M	铁素体/马氏体	150-270	100 (40-180)
	奥氏体	150-270	100 (40-180)
K	可锻铸铁	150-230	180 (70-300)
	灰口铸铁	150-230	180 (70-300)
	球墨铸铁	160-260	160 (60-300)
S	高温合金	130-400	
	钛合金	130-400	

H

附录



## 刀片槽型对照表

ISO	刀片类别	切削范围	金鹭	山特维克	山高	伊斯卡	肯纳	瓦尔特	三菱	住友	泰珂洛	京瓷	特固克	克洛伊	
<b>P</b>	负型	精加工	QF	PF QF LC	FF1 FF2 MF2	NF F3P	FP FN	FP5	LP SA SY SH	LU SU SE	TS TSF ZF	PP HQ CQ XQ	FA FG	VL VF VB	
		半精加工 (左右手)	TS	K						UM HM	P S	25R	VF		
		半精加工	QM TP	PM QM	M3 MF5	TF GN M3P	MP MN	MP3 MP5	MA MP	GU GE UX	TM DM AM	PQ PG PS GS PT	MC MP PC MT	VM LP MP GM	
		半精加工 (修光刃)	WMV	WMX WM	W-M3	WG	MW	NM	MW	GUW	SW ASW	WE WQ	WT	LW	
		粗加工	QR	PR	M5 M6 MR6 MR7	NR T3P	RP RN	RP5 RP7	RP GH	MU ME MX	TH THS	GT PH	RT	GR	
		重载加工	QH	HR	RR9	R3P	RH	NRR	HX HV	HU HW HF	TU TUS		HT HY HD HZ	VT VH	
	正型	精加工	MM	PF UF	MF2 F1	PF F3P	FP LF	FP4	FP FV LP	LU LB SU	PSF PS PSS	PP XQ	FA FG	VF VL	
		半精加工	TP GP	PM UM	M3 F2	PP SM 14	MP	MP4	MP MV	SF MU	PM	HQ	PC MT	HMP MP C25	
		粗加工	KM	PR UR	M5		MF	RP4							
	<b>M</b>	负型	精加工	SF	MF	MF1	VL SF F3M	FP FS LF	NF4 NMS	FH SH LM	SU EF	SF	MQ GU	EA	HA VP2
			半精加工	SM LM	23 MM QM	M1 MF3 MF4	TF PP M3M	MS MP	NM4	MM MS MA	EX GU	SM	MS MU HU	FG SF EM MP	GS HS MM
			粗加工	LR	MR	M5 MF5	NM R3M	RP	NR4 NR5	RM RK GH	EM MU	SH	TK ST	ET	VM RM
正型		精加工	MM	UF MF	F1	PF	LF	PM	FM LM	SU	PSF	GQ	FG	HFP VP1	
		半精-粗加工	MM GP	UM MM	MF2	SM	MF	PM5	MM MV 无代号	MU	PS PM	MQ	SA	HMP C25	

## 刀片槽型对照表

ISO	刀片类别	切削范围	金鹭	山特维克	山高	伊斯卡	肯纳	瓦尔特	三菱	住友	泰珂洛	京瓷	特固克	克洛伊
<b>K</b>	负型	半精加工	UK	KF KM	M4	GN	FN UN	MK5	LK MK GK	UZ UX	CF CM 全周	KQ KG C 全周	KT	MK GR VR
		半精加工 (修光刃)	WMV	WMX WM	W-M3	WG	MW	NM	MW	GUW	SW ASW	WE WQ	WT	LW
		粗加工	HK	KR	M5 M6	NR	UN RP	RK5 RK7	GH RK	GZ	CH	KH GC ZS	RT	RK
	正型	精-半精加工	MM GP	KF KM		14 19	MF	FK6 MK4	MK 全周	MU	CM	GK		HMP
		粗加工	KM	KM KR	M5		MP	RK4 RK6	平板	US	平板		MT	C25
<b>N</b>	正型	通用加工	AL	AL	AL	AS	HP	PM2	AZ	AG	AL	AH	FL	AK

## 硬质合金牌号对照表

ISO	涂层	分类代号	金鹭	山特维克	山高	伊斯卡	肯纳	瓦尔特	三菱	住友	泰珂洛	京瓷	特固克	克洛伊	
<b>P</b>	CVD	P01	GPT6110	GC4205 GC4305	TP0500 TP0501 TP1000	IC9150 IC8150	KCP05B KC9105	WPP05S WPP05	UE6105 UE6005	AC810P	T9205 T9115 T9015	CA510 CA5505	TT8105 TT8115	NC3010	
		P10	GPT6110	GC4215 GC4315 GC4415	TP0500 TP0501 TP1500 TP1501	IC9150 IC8150	KCP10B KC9110 KC9315	WPP10S WPP10	UE6010 UE6110 MC6015	AC810P AC8025P AC820P	T9215 T9115 T9015	CA515 CA5515	TT8105 TT8115	NC3010 NC3215	
		P20	GPT6120 GPT6130	GC4225 GC4325 GC4425	TP1500 TP1501 TP2500 TP2501 TP2000	IC9250 IC8250	KCP25B KC9125 KC9225 KC9325	WPP20S WPP20	UE6120 UE6020 MC6025	AC820P	T9225 T9125 T9025	CA525 CA5525	TT8125 TT8115 TT5100	NC3225 NC3120	
		P30	GPT6120 GPT6130 GP1135	GC4235 GC4335	TP2500 TP2501 TP3501 TP3500	IC635 IC9350 IC8350	KCP30B KC9140 KC9240	WPP30S WPP30	MC6035 UE6035	AC830P AC630M	T9235 T9135	CA530 CA5535	TT8125 TT5100 TT8135 TT7100	NC3030 NC5330	
		P40	GP1135	GC4240 GC4335	TP3500 TP40	IC635	KCP40B KC9240	WPP30S WPP30	MC6035 UH6400	AC830P AC630M	T9235 T9135	CA530 CA5535	TT5100 TT8135 TT7100	NC3030 NC5330	
		P01											PR1005		
		P10		GC1525 GC1025	CP200 TH1000 TS2000	IC250 IC507 IC570	KCU10 KC5010 KC5510		MS6015 VP10MF		AH710	PR1005 PR1115 PR1215		PC8110	
		P20	GM3325	GC1525 GC1020 GC1125 GC1025	CP250 TS2500	IC908 IC928 IC1008 IC1028 IC3028	KCU25 KC5025 KC5525		VP15TF VP20MF	AC520U	AH710 AH330	PR930 PR1025 PR1115 PR1215 PR1425 PR1225	TT9020 TT7010 TT7220	PC5300 PC8115	
		P30	GM3325	GC1125 GC1025	CP500	IC928 IC1008 IC1028 IC3028	KC5525		VP15TF VP20MF	AC530U	GH330 GH730 AH120 AH330 AH740	PR1025 RR1225 PR1535	TT8020 TT9020 TT7220		
		P40	GM3325	GC1145 GC2145	CP500	IC928 IC1008 IC1028	KC5525		VP15TF VP20MF		AH140		TT8020		

硬质合金牌号对照表

ISO	涂层	分类代号	金鹭	山特维克	山高	伊斯卡	肯纳	瓦尔特	三菱	住友	泰珂洛	京瓷	特固克	克洛伊	
<b>M</b>	PVD	M10	GM3315	GC1105 GC1115 GC1525 G15		IC520	KCS10	WXM10	VP10RT	AC510U	AH110 AH8005	PR1025 PR1215	TT5080	PC8105	
		M20	GM3220	GC1025 GC1115 GC1125 GC1525 G30	TS2000 TS2500 CP200	IC520 IC507 IC807 IC907	KC5010 KC5525 KCU10	WSM10 WSM10S	VP10RT VP15TF VP20MF VP20RT UP20M	AC520U	AH120 AH630 AH8015 SH725 GH330	PR930 PR1025 PR1125 PR1215 PR1425 PR1225	TT9030 TT8010	PC8110 PC8115	
		M30	GM3220 GM3325	GC1125 GC2035	TS2500 CP200 CP500	IC520 IC507 IC807 IC907 IC308 IC3028	KC5025 KC5525 KCU25	WSM20 WSM21 WSM20S	VP15TF VP20MF VP20RT UP20M MP7035	AC530U AC6040M	AH630 AH725 SH725 SH730 GH730	PR1125 PR1225 PR1535	TT9080 TT8020	PC5300 PC9030	
		M40	GM3325	GC1125 GC2035	CP500 CP600	IC3028 IC308 IC908 IC928	KC5025 KC5525 KCU25	WSM30 WSM30S	MP7035	AC6040M	AH645				PC5400
	CVD	M10	GM1115	GC2015 GC2220		IC9250 IC520M	KCM15B	WAM10	MC7015	AC610M		CA6515	TT9215	NC9115	
		M20	GM1115	GC1515 GC2015 GC2025 GC2220	TM2000 TP200	IC9025 IC9350 IC4050	KCM15B KCM25B	WAM20	MC7015 US7020 MC7025	AC6020M AC630M	T6120	CA6525	TT9215 TT9225	NC9125 NC9025 NC5330	
		M30	GM1230	GC2040 GC235	TM2000 TM4000 TP40	IC9350 IC4050 IC635	KCM25B KCM35B	WAM20	MC7025 US735	AC6030M AC630M AC830P	T6130		TT9225 TT9235	NC9135	
		M40	GM1230	GC235	TM4000	IC635	KCM35B KCP40B		US735				TT9235		
	<b>K</b>	CVD	K01	GK1215	GC3205	TK1001 TH1500 TK1000	IC5005 IC8150	KCP05B KCP10B KCL05B	WKK10S WAK10	UC5105 MC5005	AC4010K AC405K	T5105	CA310 CA4010 CA4505 CA5505	TT7005	NC6205 NC6210
			K10	GK1215 GK1220	GC3205 GC3210 GC3215	TK1001 TK2001 TK2000 TP0500 TP1500	IC5005 IC5010	KCK15B TN5015B	WKK10S WAK10	UC5105 UC5115 MC5005 MC5015	AC4015K AC405K AC415K	T5105 T5105 T5115	CA315 CA4515 CA4010 CA4115 CA4120	TT7005 TT7015	NC6205 NC6210 NC315K
			K20	GK1215 GK1220 GK1225	GC4325 GC3215 GC3220 GC3225	TK2001 TP2500	IC5010	KCK20B KCP25B	WKK10S WKK20S WAK10 WAK20	UC5115 MC5015	AC4015K AC415K AC420K	T5115 T5125	CA315 CA4515 CA4115 CA4120 CA4515	TT7015 TT7310	NC6215 NC315K NC5330 PC5300
			K30	GK1225	GC3040 GC4335	TK2001 TP2500 TP200			WAK30 WKP30S	UC5115 MC5015	AC420K AC820P	T5125	CA320 CA4120		NC5330 PC5300
<b>N</b>	PVD	N01	GN3125	H10 H13A			K605			H1 H2	KS05F	KW10		H01	
		N10	GN3125		890 H15	IC20	K313 K110M THM	WK10	HTi10	EH10 EH510	TH10 H10T	KW10 GW15	K10		
		N20	GN3125		HX KX 883 H15 H25	IC20	K715 KMF K600			G10E EH20 EH520	KS15F		K20		
		N30			H25 883		G13 THR								

## 金属陶瓷牌号对照列表

ISO	涂层	分类代号	金鹭	山特维克	山高	伊斯卡	肯纳	三菱	住友	泰珂洛	京瓷	特固克	克洛伊
<b>P</b>	无涂层	P01				IC20N	KT1120	NX1010	T110A T1000A	NS520	TN610		CN20
		P10	GP91TM	CT5015	TP1020	IC20N IC75T	KT1120 KT175	NX2525	T1200A T1500A	NS520 NS9530	TN610 TN60	CT3000	CN20 CN1000 CN1500
		P20	GP91TM	CT5015	TP1020	IC20N IC75T IC30N	KT125	NX2525 NX3035	T1200A T1500A	NS9530 NS530 NS730	TN620 TN90	CT3000	CN1000 CN1500 CN2000
		P30				IC75T IC30N		NX3035 NX4545	T250A	NS740			CN2500
	PVD	P01-P20	GP31TM	GC1525	TP1030	IC520N IC530N	KT315 KTP10	AP25N VP25N MP3025 VP45N	T1500Z T2000Z T3000Z	J530 GT9530 GT530 GT730	PV710 PV720	PV3010	CC1500 CC2500



PCBN&amp;PCD牌号对照表

ISO	分类代号	金鹭	山特维克	山高	伊斯卡	肯纳	瓦尔特	三菱	住友	泰珂洛	京瓷	特固克	克洛伊
<b>K</b>	K01	BKN115P BKC120P	CB7525	CBN050C CBN300P	IB50 IB85	KB1630 KB1345	WCB80	MB710	BN500 BNC500 BN7000	BX910 BX930 BX950	KBN475	TB730	KB370
	K10	BKN115P	CB50 CB7050	CBN20 CBN200 CBN300	IB55	KB9610	WCB50	MB5015 MB4020	BN7000 BN500	BX470 BX480 BX950	KBN60M KBN900	KB90A	KB350
	K20	BKN115P		CBN350 CBN500 CBN600	IB90	KB9640	WCB80	BC5030 MB730 MBS140	BN7000 BNS800	BXC90 BX90S	KBN900		DBS800
<b>H</b>	H01	BHC115P	CB20	CBN050C CBN010 CBN10 CBN100	IB25HC IB20H	KB1610	WCB30	BC8105 MB810	BNC2010 BNC100 BN1000 BN2000 BNX10	BXM10 BX310 BXC30	KBN05M KBM10M KBN510	TB610 KB50	KB410 KB1000
	H10	BHC115P BHC125P	CB7105 CB7015 CB50 CB7050	CBN160C CBN150 CBN060K CBN200	IB50	KB9610 KB5610 KB1615 KB1625	WCB50	BC8110 MBC010 MB825	BNC2010 BNC2020 BNC160 BNC200 BN2000	BXM10 BX330	KBN05M KBM10M KBN25M KBN510 KBN525	TB650 KB50	DNC250 KB320 KB2000
	H20	BHC125P	CB7115 CB7025 CB7525	CBN400C CBN300P CH2540 CBN350 CBN500	IB25HA IB55	KB5625 KB1340	WCB80	BC8120 MBC020 MB8025	BNC2020 BNC200 BNX20	BXM20 BXC50 BX380	KBN25M KBN30M KBN35M KBN900	TB670	KB420
	H30	BHC135P	CB7525	CH3515	IB55	KB9640 KB5630		BC8130 MB835	BNC300 BN350 BNX25	BXM20 BXC50 BXA20	KBN30M KBN35M KBN900	TB730 KB90A	DNC350 KB335 KB425
<b>S</b>	S01	BSN115P		CBN200		KB5630	WCB80	MB4020	BN7000	BX470 BX480	KBN65M KBN70M KBN570 KBN65B	KB90 KB90A	KB370
<b>N</b>	N01		CD05	PCD05		KD1405 PD100		MD205	DA1000 DA90	DX180 DX160	KPD001	TD810	DP200
	N10	DNN125P	CD10	PCD10	ID5	KD1415 KD1400	WD10	MD220	DA1000 DA150	DX140 DX110	KPD001 KPD010 KPD230 KPD250		DP200
	N20	DNN125P		PCD20		KD1425		MD230	DA1000 DA2200	DX120	KPD001 KPD010 KPD230 KPD250	KP300	DP150
	N30			PCD30 PCD30M		KD1400		MD2030	DA1000 DA2200	DX110			DP90







+ 东北大区

辽宁省沈阳市铁西区建设东路158号（华润铁西中心）2109号  
联系电话：+86-592-7306375

+ 华北大区

天津市西青区碧祥路新津国际新兴园6-2-701  
联系电话：+86-592-7301126

+ 华东大区

上海市青浦区华新镇华隆路1777号D栋610室  
联系电话：+86-592-7301561

+ 华中大区

湖北省武汉市经济技术开发区创业路12号嘉昱商务中心B座1304-1307号  
联系电话：+86-592-7310203

+ 华南大区

广东省东莞市长安镇锦厦聚和机械模具五金城D1区49A号  
联系电话：+86-592-7310203

+ 西部大区

四川省成都市成华区建材路隆鑫九熙三期一栋2119  
联系电话：+86-592-7306375

## 厦门金鹭特种合金有限公司

地址：中国厦门市湖里区兴隆路69号  
工厂地址：中国厦门同安工业集中区集成路1601-1629号  
电话：+86-592-7107392  
传真：+86-592-7107322  
邮编：361006  
电邮：gesac@cxtc.com

[www.gesac.com.cn](http://www.gesac.com.cn)

 **400-998-6858**



BST202103a